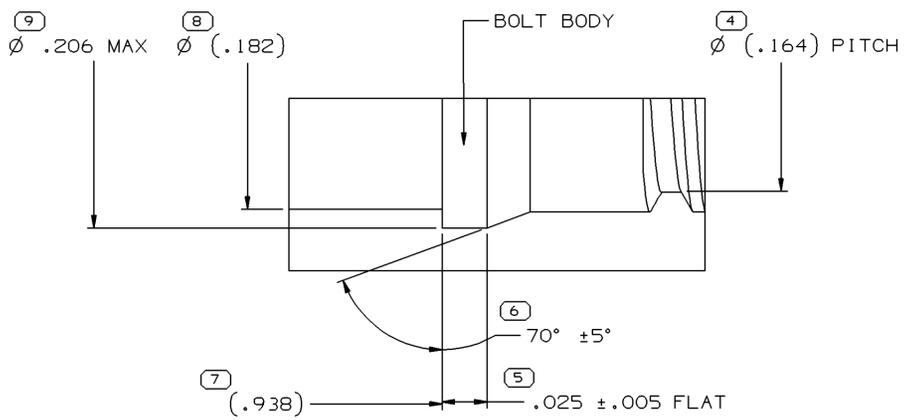
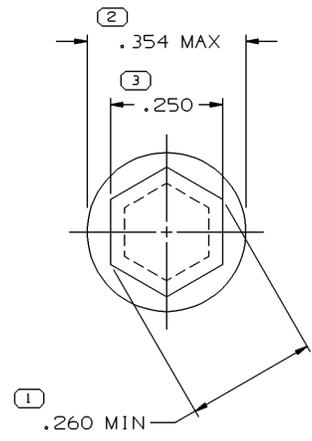
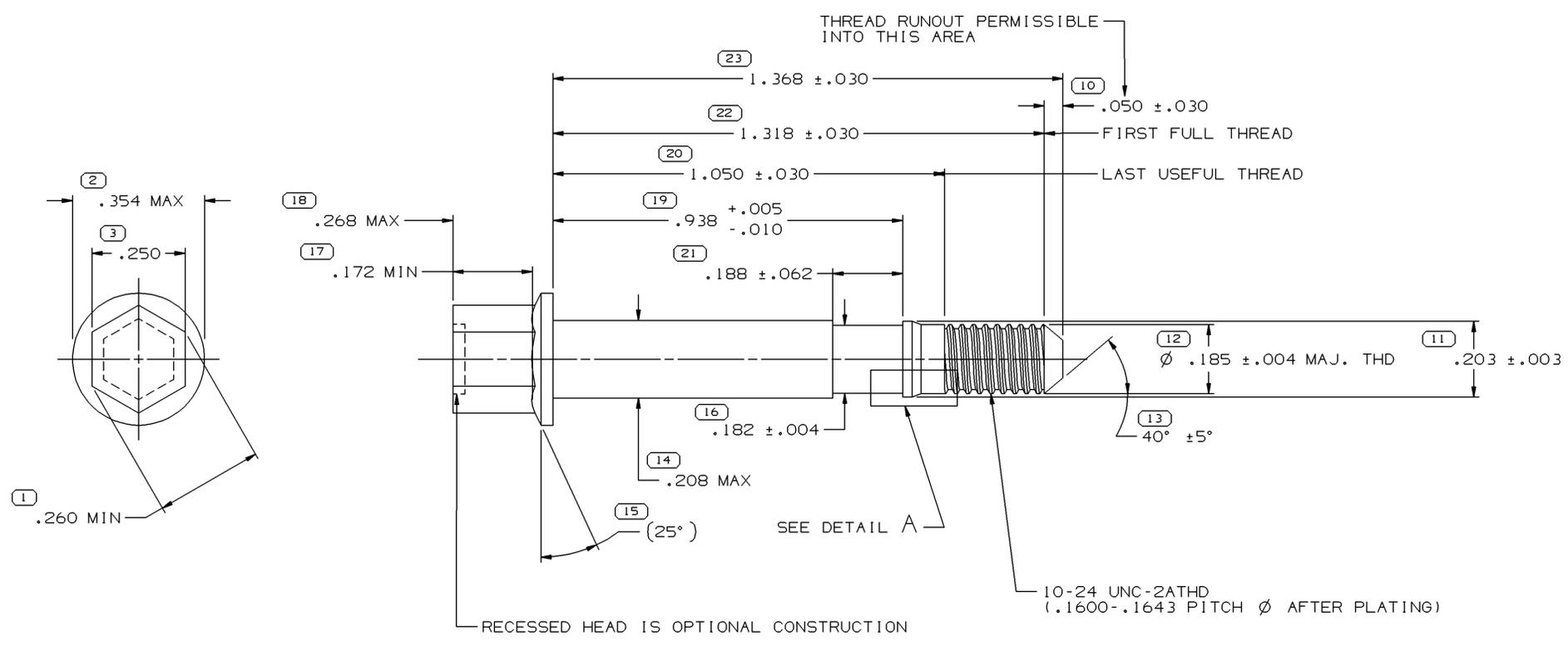


SYMBOL DEFINITION	
A DIMENSION WITHOUT AN INSPECTION REPORT SYMBOL ( ) DOES NOT REQUIRE INSPECTION. IT MAY BE CONTROLLED ON THE INDIVIDUAL COMPONENT DRAWING.	TOTAL NO OF INSPECTIONS REQUIRED
	23
	LAST NO. USED
	23

MISSING SYMBOLS  
NO MISSING SYMBOL NUMBER

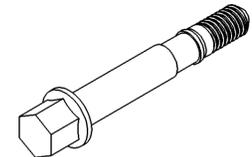
DWG STATUS					ZONE	REVISION HISTORY	AUTH	DR	APVD1	APVD2
DATE	STG	REV	N/P	CHG						
11MY04	R	01	-	-		RELEASED	255159	ESH	FRG	MGR
09N004	R	01	AA	-		UPDATED THREAD TOLERANCE FOR NEW PLATING SPEC	261416	MJM	MJM	MR



KNURL DETAIL A  
SCALE 20:1

NOTES

- UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AND/OR INDICATED: DIMENSIONS ARE TO FACE OF VIEW SHOWN AND AUTOMATICALLY ROUNDED BY COMPUTER FOR INSPECTION (SEE MATH MODEL FOR PRECISE DIMENSIONS). FOR ALL OTHER DIMENSIONS NOT SHOWN BUT REQUIRED FOR TOOL BUILD, SEE MATH MODEL FOR PRECISE TOOL PATH DATA.
- HARDNESS TO BE ROCKWELL "C" 25-32 (TO BE CHECKED ON THREADED END)
- PLATED PER DX551245-P
- PART MUST BE FREE OF RUST AND OILY GRIT.
- MATING CONNECTOR BODY 12034162 OR EQUIVALENT. PART TO MATE 12034237 \*10-24 THREAD INSERT OR EQUIVALENT.
- BOLT MUST BE CAPABLE OF WITHSTANDING A MINIMUM OF 8.5 N-M (75 IN-LBS) OF TORQUE WITHOUT FAILURE.
- MAXIMUM WEIGHT OF CARTON & CONTENTS SHALL NOT EXCEED 29 LBS. RECOMMEND 8X6X6 INCH CARTON WITH 1900 BOLTS.



VIEW SCALE DOES NOT REFLECT ACTUAL PART SIZE

23 PROCESS SENSITIVE DIMENSION	
DIMENSIONS ENCLOSED IN ( ) INDICATE REFERENCE DIMENSIONS AND NO TOLERANCE LIMITS ARE ESTABLISHED	
DIMENSIONAL RANGE (IN)	CHART J
FROM 0	>.500
TO .500	>.500
TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	
±.005	±.010
ANGULAR TOLERANCE ±2°	

DWG TYPE PART DRAWING	
STYLE	
VOLUME (CM <sup>3</sup> )	DISTR CODE D
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED THIS DOCUMENT IS IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5M-1994 AS AMENDED BY THE GM GLOBAL DIMENSIONING AND TOLERANCING ADDENDUM-2001. SEPARATE PATTERNS OF FEATURES MAY BE GAGED SEPARATELY REGARDLESS OF DATUM REFERENCES.	
ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES	
THIRD ANGLE PROJECTION	DO NOT SCALE
USE MATH DATA	UNIGRAPHICS

**DELPHI**  
DELPHI PACKARD ELECTRIC SYSTEMS  
WARREN, OH

DR	DATE
APVD1 E. SALINAS	26MY04
APVD2 FC0. RESENDIZ	09JN04
APVD3 MATTHEW ROUSSEL	11JN04
APVD4	
APVD5	

SUBSTANCES OF CONCERN AND RECYCLED CONTENT PER DELPHI 10949001

MATERIAL  
SAE 1038 STEEL

DRAWING NAME  
MOUN BOLT HEX HD FLG

DRAWING NUMBER  
15492534

SIZE A1	SCALE 5:1	FRAME NO 1 OF 1	SHEET NO 1 OF 1	STG R	REV 01	N/P AA
------------	--------------	--------------------	--------------------	----------	-----------	-----------

## Данный компонент на территории Российской Федерации

### Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9