

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1426132-1	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1426132-2	C	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1426132-6	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1426132-1	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1426132-2	C	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1426132-6	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1426132-7	B	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS

TERMINAL NAME: CONTACT .070" SER MINI MIC RECEPTACLE

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.78 [.070 IN]	F	0.5mm ² - 1.0mm ²
INSUL	3.05 [.120 IN]	0	1.20-2.00 [.047-.079 IN]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
3.20-4.20 [.126-.165 IN]		408-8322	

TERMINAL	APPL SPEC	114-37007	FEED	11.89 [.468 IN]
----------	-----------	-----------	------	------------------

TERMINALS APPLIED

TERMINAL	SEAL	-	-	-
282438	963530	-	-	-
444541	444049	-	-	-
353038	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	PIN PN & LENGTH [IN]
mm ² AWG		
1.00mm ²	1.50 ±0.05 [.059 ±.002 IN]	354779-2 [.3000]
0.85mm ²	1.41 ±0.05 [.0560 ±.002 IN]	354779-9 [.3035]
0.75mm ²	1.37 ±0.05 [.054 ±.002 IN]	1-354779-2 [.3050]
0.50mm ²	1.24 ±0.05 [.049 ±.002 IN]	2-354779-3 [.3105]
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

-
- 1

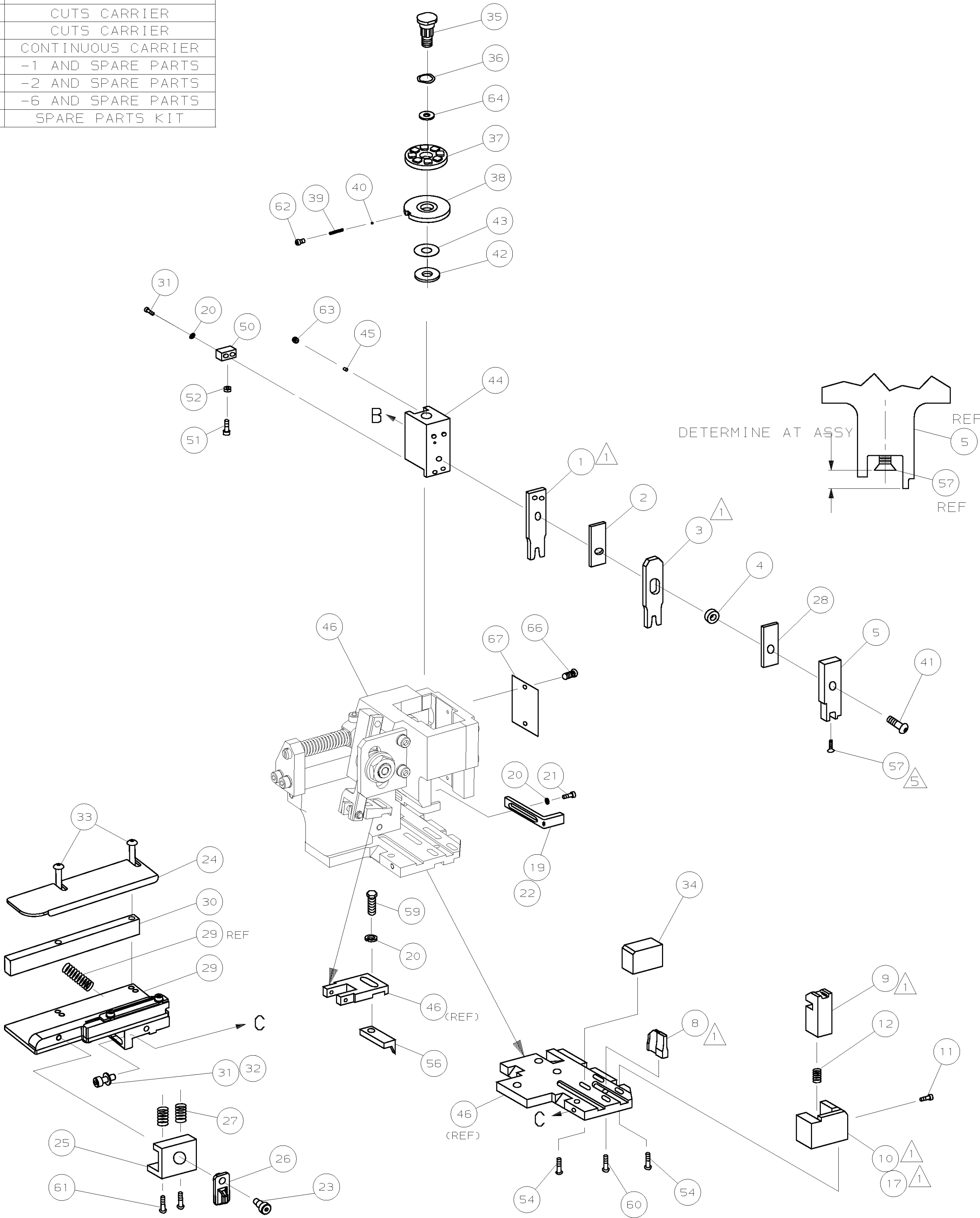
RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- 4

THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL.
- 5

APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY #1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.

VIEW B ROTATED 180°

POST FEED 40 mm STROKE	POST FEED 30 mm STROKE	PRE FEED 30 mm STROKE	PRE FEED 40 mm STROKE
LOC A			
DIST 66			



						DIMENSIONS: mm [INCHES]		MATERIAL		HT TR		FIN	
						DO NOT SCALE PRINT.							
						TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		DR 19DEC00		APP 19DEC00			
						1 PLC DEC ± 0.5 [0.02 IN]		L.L.OFTHOUSE		F.BACHHURST			
						2 PLC DEC $\pm$		CHK 23JAN01		REL 23JAN01		AMP AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3508	
						3 PLC DEC $\pm$		M.CLIFFORD		L.L.OFTHOUSE			
		C	SEE ECN 0150-0798-03	CMR	JUL03	ANGLES $\pm$		NAME		SIDE FEED HD-I APPLICATOR		MACHINE REF	
		B	SEE ECN 015A-0426-02	LJL	JUN02	SURF TEXTURE: 		SCALE		D DWG NO		HD-I APPL	
		A	SEE ECN 015A-0064-01	LJL	JAN01	REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.38 MAX		1		1426132		SHEET	
P	F	LTR	REVISION RECORD	APP	DATE							1 OF 1	
						3		CASE CODE		CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING		RESTRICTED TO	
						00779						—	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9