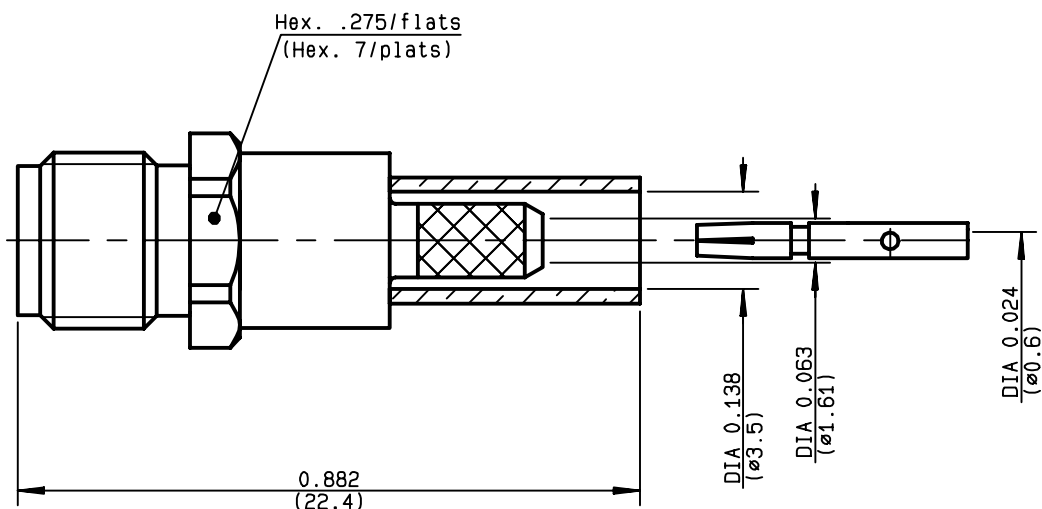


STRAIGHT JACK FULL CRIMP TYPE
CABLE 2.6/50 D
R124.233.123
SERIES SMA-COM


NOMINAL IMPEDANCE	50	Ω
FREQUENCY RANGE	0-12.4	GHz
TEMPERATURE RATING	-65/+165	$^{\circ}\text{C}$
V.S.W.R	1.15 + .02 x F(GHz)Maxi	
RF INSERTION LOSS	0.05 $\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi	
VOLTAGE RATING	250	Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	750	Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	5000	M Ω Mini
HERMETIC SEAL	NA	Atm.cm ³ /s
LEAKAGE (pressurized only)	NA	
MECHANICAL DURABILITY	100	Cycles
WEIGHT	2.9	gr
SPECIFICATION		

CABLES : K02252D
RD 316

OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION	110	N Mini
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	18	N Mini
Axial force - opposite end	18	N Mini
Torque	NA	cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	NA	cm.N
Panel nut	NA	cm.N
Clamp nut	NA	cm.N

CONNECTOR PARTS MATERIALS

BODY	BRASS
OUTER CONTACT	
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER
INSULATOR	PTFE
GASKET	
OTHERS PIECES	BRASS

FINISH (all values are given in micrometers)

GOLD 0.2 OVER NICKEL 2
GOLD 1.3 OVER COPPER 2.5
-
-
GOLD 0.2 OVER NICKEL 2

TRIQUES

ISSUE	CREATION DATE	FILE PART-NUMBER
9847A00	02/12/1996	96-1200-131


RADIALL®

The information given here is subject to change without notice.
 Design changes may be in order to improve the product .

Connect to the future



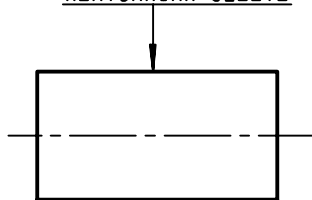
R124.233.123

ISSUE 9847A00

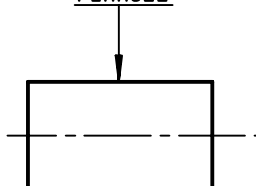
SERIES

SMA-COM

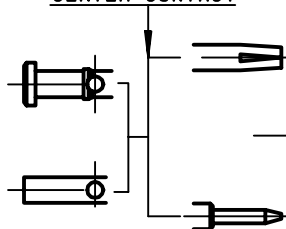
HEATSHRINK SLEEVE



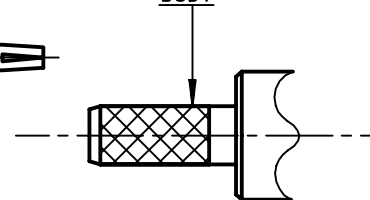
FERRULE



CENTER CONTACT

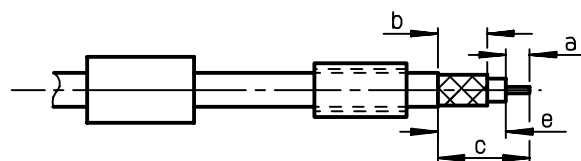


BODY



①

Slide heatshrink sleeve (R280.637.020-Option) and ferrule onto cable.
Strip the cable.

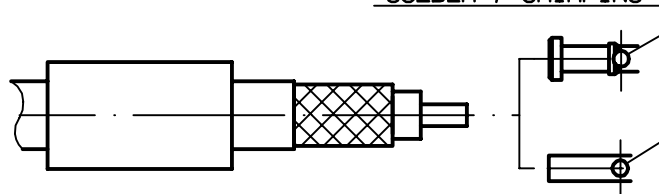


Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.118	0.248	0.425	0	0.307
mm	3	6.3	10.8		7.8

②

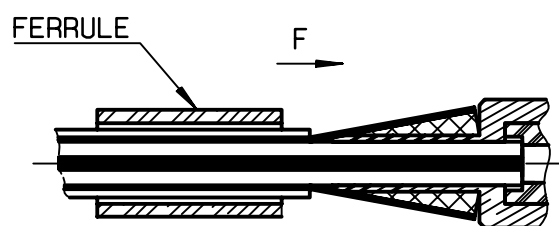
Slide center contact on until it bottoms against cable dielectric .
Solder or crimp center contact .
Crimping tool : R282.281.000 (2 x 4 pts)
position 5
+ positionner R282.967.012.
-

SOLDER / CRIMPING



③

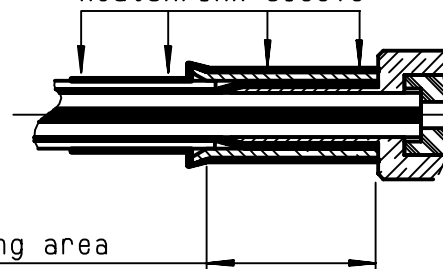
Fan the braid .
Slide cable into the body by overtaking the insulator hard mounting point.
Slide ferrule over the braid .
(In direction F)



④

Crimp the ferrule with crimping tool R282.271.000 (Hex. : .151)(3.84) or crimping tool R282.293.000 (M22520/5-01)
+ dies R282.235.037 (M22520/5-37)
Cut excess of braid if necessary .
Slide sleeve over ferrule and heatshrink in place (Option)
-
-

Shrink the heatshrink sleeve



Crimping area

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9