

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	C1	ECR-14-002425	21FEB2014	GK	HMR

# REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2151067-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1528223  
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)  
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE  
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR  
1528223

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV			TE Connectivity	
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA			NAME	
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL		
		0 PLC ±	1 PLC ±	2 PLC ±	3 PLC ±	4 PLC ±	ANGLES ±
MATERIAL	FINISH	WEIGHT	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO	
			A3		©- 1528223		
CUSTOMER DRAWING				SCALE	SHEET 1 OF 2	REV C1	

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

1528223 1528223

/nd/mbaum/middleton

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528223-1	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528223-2	C	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528223-6	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528223-1	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528223-2	C	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528223-6	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528223-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS			
TERMINAL NAME: MICRO POWER QUADLOCK PIN / SOCKET CONTACT			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	2.54 [.100 IN]	F	1.50-2.50mm <sup>2</sup>
INSUL	3.56 [.140 IN]	0	2.20-3.00 [.087-.118 IN]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
4.70-5.30 [.185-.209 IN]		408-8322 & 408-8490	

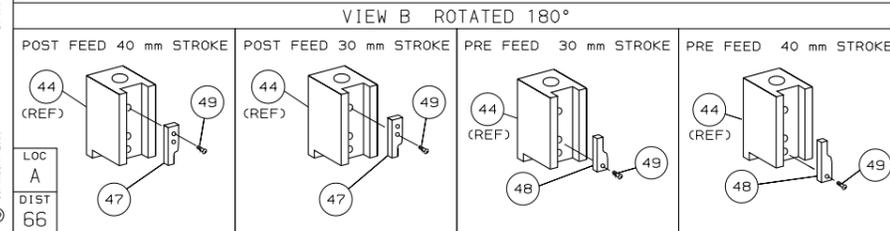
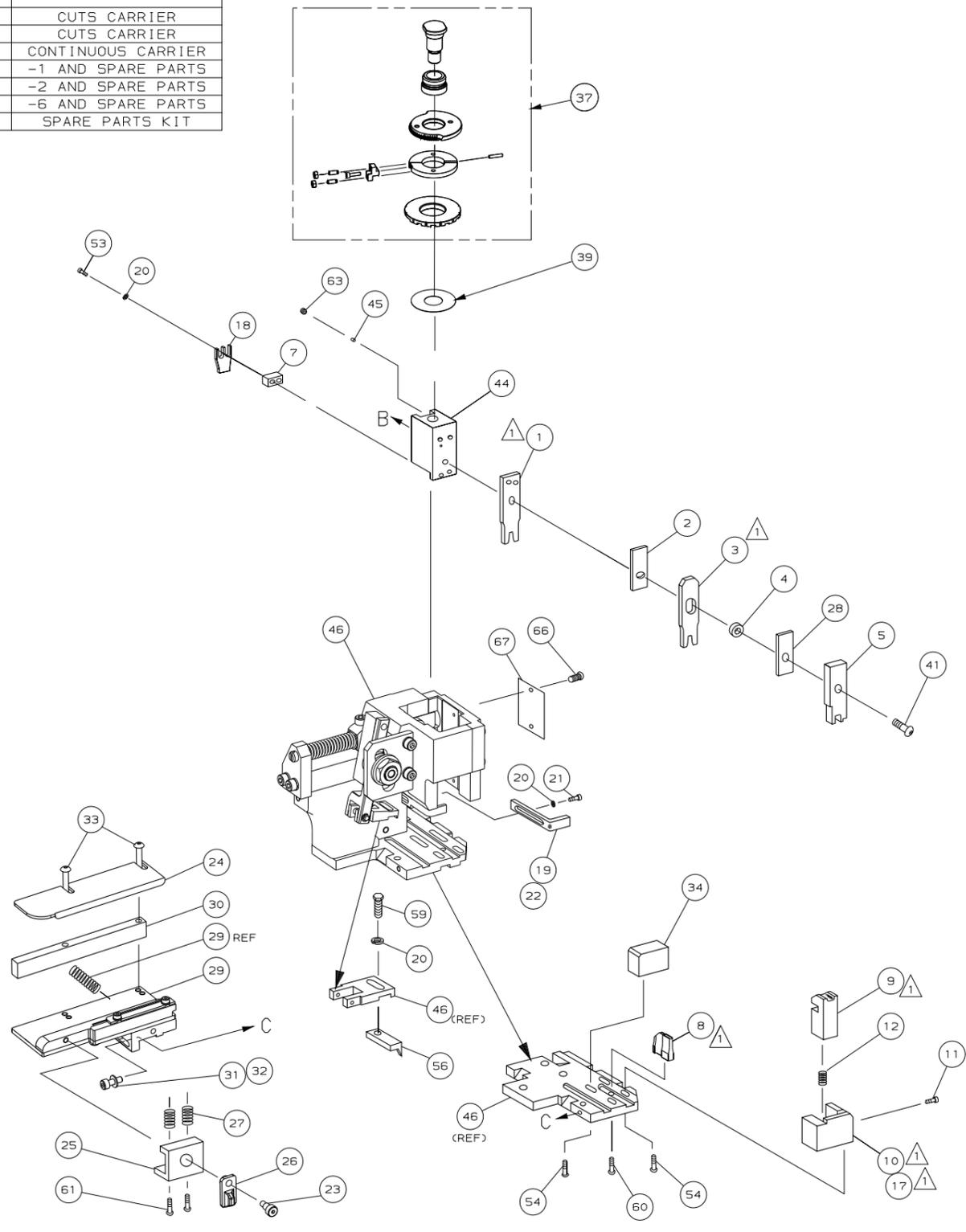
TERMINAL	FEED
APPL SPEC 114-18141-1	12.50 [.492 IN]

TERMINALS APPLIED				
968137	-	-	-	-
968075	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

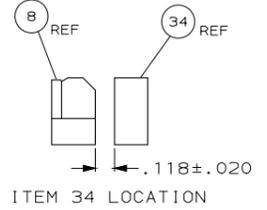
WIRE SIZE mm <sup>2</sup> AWG	CRIMP HEIGHT	REF SETTING
2.50mm <sup>2</sup>	1.88 ±0.05 [.074 ±.002 IN]	B 7
2.00mm <sup>2</sup>	1.73 ±0.05 [.068 ±.002 IN]	C 7
1.50mm <sup>2</sup>	1.58 ±0.05 [.062 ±.002 IN]	D 7

LAYOUT	SET UP GAGE
L1426259	458637-3

- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.



**\* WARNING:**  
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



QTY	REQD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
-	1	1	1	1	1	1528223
-	1	1	1	1	1	1338705-3
-	1	1	1	1	1	461264-5
-	2	2	2	2	2	21017-2
-	1	1	1	1	1	3-18031-0
-	2	2	2	2	2	2-18032-5
-	1	1	1	1	1	18024-7
-	1	1	1	1	1	5-18022-2
-	1	1	1	1	1	1338685-1
-	4	4	4	4	4	18024-8
-	2	2	2	2	2	1-18023-1
-	1	1	1	1	1	18024-3
-	1	1	1	1	1	1338675-1
-	1	1	1	1	1	1338676-1
-	1	1	1	1	1	1320999-3
-	1	1	1	1	1	690191-1
-	1	1	1	1	1	1338660-1
-	1	1	1	1	1	2-18024-6
-	1	1	1	1	1	690125-1
-	1	1	1	1	1	879103-2
-	1	1	1	1	1	1-1320934-3
-	2	2	2	2	2	1-18024-0
-	1	1	1	1	1	18027-2
-	1	1	1	1	1	1-18023-2
-	1	1	1	1	1	1320908-2
-	1	1	1	1	1	1633073-2
-	1	1	1	1	1	1-455888-7
-	2	2	2	2	2	1-22284-0
-	1	1	1	1	1	356835-1
-	1	1	1	1	1	240792-1
-	1	1	1	1	1	1320928-1
-	1	1	1	1	1	980371-4
-	1	1	1	1	1	690472-2
-	1	1	1	1	1	1-18023-1
-	4	4	4	4	4	18025-2
-	1	1	1	1	1	690472-1
-	1	1	1	1	1	879657-2
-	1	1	1	1	1	1338684-1
-	1	1	1	1	1	3-22280-3
-	1	1	1	1	1	356885-4
-	1	1	1	1	1	1320921-1
-	1	1	1	1	1	454276-1
1	2	2	2	1	1	1-1333206-1
-	1	1	1	1	1	4-240641-1
-	1	1	1	1	1	1-455889-4
-	1	1	1	1	1	2-238011-6
1	2	2	2	1	1	2-655830-0
-	1	1	1	1	1	1-455888-0
1	2	2	2	1	1	456407-5

QTY REQD PER ASSY

REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)

PARTS LIST

DIMENSIONS: mm [INCHES]

DO NOT SCALE PRINT.

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

1 PLC DEC ±0.5 [.02 IN]

2 PLC DEC ±-

3 PLC DEC ±-

ANGLES ±-

SURF TEXTURE: ✓

REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.3R MAX

DR M. CLIFFORD 01AUG03 APP F. BACKHURST 01AUG03

CHK - REL 09JAN04 L.LOFTHOUSE

AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608

NAME: FINE ADJ SIDE FD HD-1 APPL

SCALE: D DWG NO: 1528223

SHEET 1 of 1

REV C

CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING

RESTRICTED TO

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

LAYOUT L1426259 SET UP GAGE 458637-3

2000

RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. © COPYRIGHT 2000

## Данный компонент на территории Российской Федерации

### Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9