

PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

Part Number:

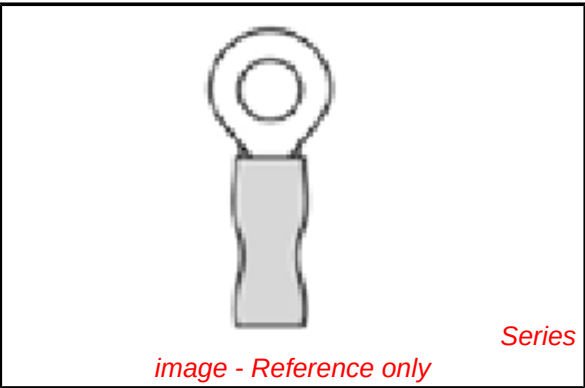
0191640310

Status:

Active

Description:

Perma-Seal™ Ring Tongue Terminal for 14-16 AWG Wire, Stud Size 6, Mylar Tape Carrier



Documents:	
Drawing (PDF)	RoHS Certificate of Compliance (PDF)
Agency Certification	
CSA	LR18689
UL	E32244
General	
Product Family	Ring and Spade Terminals
Series	19164
Crimp Quality Equipment	Yes
Mil-Spec	N/A
Product Name	Perma-Seal™
Type	Ring
Physical	
Barrel Type	Closed
Flammability	94V-2
Insulation	NiAc™
Material - Plating Mating	Tin
Packaging Type	Adhesive Tape on Reel
Plating min: Mating (µin)	100
Plating min: Mating (µm)	2.5
Plating min: Termination (µin)	100
Plating min: Termination (µm)	2.5
Stud Size	6 (M3.5)
Wire Insulation Diameter	5.97mm (.235")
Wire Size AWG	14, 16
Wire Size mm²	1.23 - 1.94
Material Info	
Old Part Number	SB-237-06T
Reference - Drawing Numbers	
Sales Drawing	SD-19164-026

EU RoHS

ELV and RoHS

Compliant

REACH SVHC

Not Reviewed

Halogen-Free

Status

Not Reviewed

China RoHS



Need more information on product environmental compliance?

Email productcompliance@molex.com

For a multiple part number RoHS Certificate of Compliance, [click here](#)

Please visit the [Contact Us](#) section for any non-product compliance questions.

Search Parts in this Series

19164Series

Application Tooling | FAQ

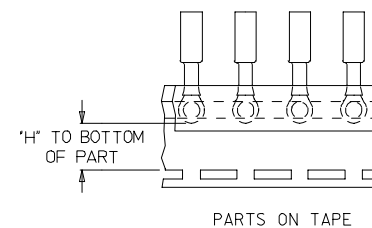
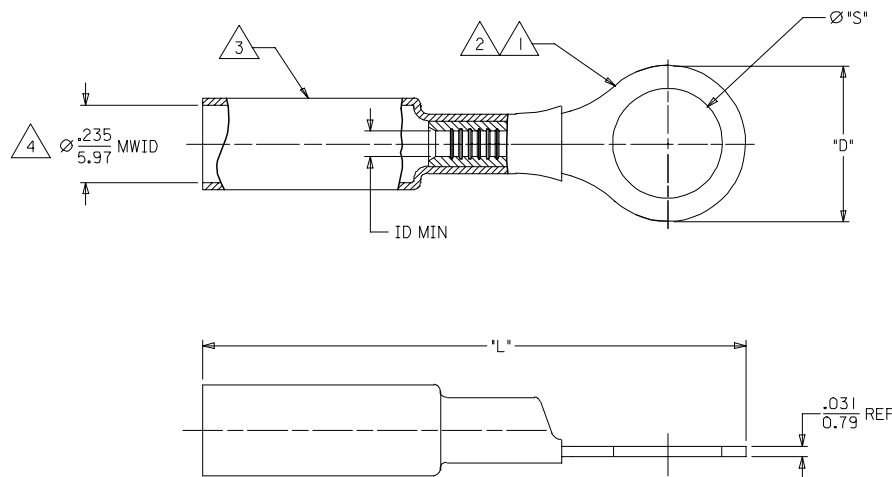
Tooling specifications and manuals are found by selecting the products below. Crimp Height Specifications are then contained in the Application Tooling Specification document.

Global

Description	Product #
ATP Perishable Tool Kit Used in ATP Presses that Process Product on Tape	0198082012
Hand Crimp Tool, UL Approved	0640017400
Power Crimp Tool Head for Prema-Seal™ Terminals 10-22 AWG	0640057400

PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1
	MATERIAL NUMBER	ENGINEERING NUMBER	MATERIAL NUMBER ON TAPE	ENGINEERING NUMBER ON TAPE	STUD SIZE	"S" ±.005/0.03	"D" MAX	"H" ±.010/0.25	"L" MAX	ID MIN			
J	I91640031	SB-237-04	I91640941	SB-237-04T	#4	.119/3.02	.320/8.17	.527/13.39	1.45/36.8	.082/2.08			
	I91640032	SB-237-06	I91640310	SB-237-06T	#6	.146/3.71	.320/8.17	.527/13.39	1.45/36.8	.082/2.08			
	I91640033	SB-237-08	I91640311	SB-237-08T	#8	.173/4.39	.320/8.17	.527/13.39	1.45/36.8	.082/2.08			
	I91640034	SB-237-10	I91640312	SB-237-10T	#10	.198/5.03	.320/8.17	.527/13.39	1.45/36.8	.082/2.08			
	I91640025	SB-225-10	I91640940	SB-225-10T	#10	.198/5.03	.475/12.07	.338/8.59	1.63/41.4	.153/3.89			
I	I91640026	SB-225-14	I91640308	SB-225-14T	1/4	.265/6.73	.475/12.07	.338/8.59	1.63/41.4	.153/3.89			
	I91640027	SB-225-56	I91640309	SB-225-56T	5/16	.328/8.33	.475/12.07	.338/8.59	1.63/41.4	.153/3.89			
	I91640020	SB-218-38	I91640307	SB-218-38T	3/8	.390/9.91	.475/12.07	.340/8.64	1.63/41.4	.153/3.89			



NOTE:

1. TERMINAL MATERIAL: COPPER ALLOY
2. FINISH: ELECTRO TIN PLATE.
3. INSULATION MATERIAL: HEAT SHRINKABLE TUBING WITH HOTMELT ADHESIVE INNER LINER. COLOR: BLUE
4. MWID = MAXIMUM WIRE INSULATION DIAMETER.

SALES DRAWING

REVISED TITLE BLOCK EC NO: ETC2006-0017 DRWN: SHADECK CHKD: RDEROSS APPR: RDEROSS REV DESCRIPTION	QUALITY SYMBOLS ▽=0 ▽=0	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED) <table><tr><td></td><td>mm</td><td>INCH</td></tr><tr><td>4 PLACES</td><td>±---</td><td>±---</td></tr><tr><td>3 PLACES</td><td>±---</td><td>±---</td></tr><tr><td>2 PLACES</td><td>±---</td><td>±---</td></tr><tr><td>1 PLACE</td><td>±---</td><td>±---</td></tr><tr><td colspan="3">ANGULAR ±---°</td></tr></table>		mm	INCH	4 PLACES	±---	±---	3 PLACES	±---	±---	2 PLACES	±---	±---	1 PLACE	±---	±---	ANGULAR ±---°			DIMENSION STYLE IN/MM		SCALE ---	DESIGN UNITS INCH	THIRD ANGLE PROJECTION 	
				mm	INCH																					
			4 PLACES	±---	±---																					
			3 PLACES	±---	±---																					
			2 PLACES	±---	±---																					
1 PLACE	±---	±---																								
ANGULAR ±---°																										
DRAWN BY BENDERLE		DATE 2002/08/26	RING TONGUE TERMINAL PERMA-SEAL NIAC 16-14 AWG																							
CHECKED BY HBEITZEL		DATE 2002/08/26																								
APPROVED BY RDEROSS		DATE 2002/08/26	MOLEX MOLEX INCORPORATED																							
MATERIAL NO. SEE CHART		DOCUMENT NO. SD-19164-026			SHEET NO. 1 OF 1																					
DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		SIZE	THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION																							

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9