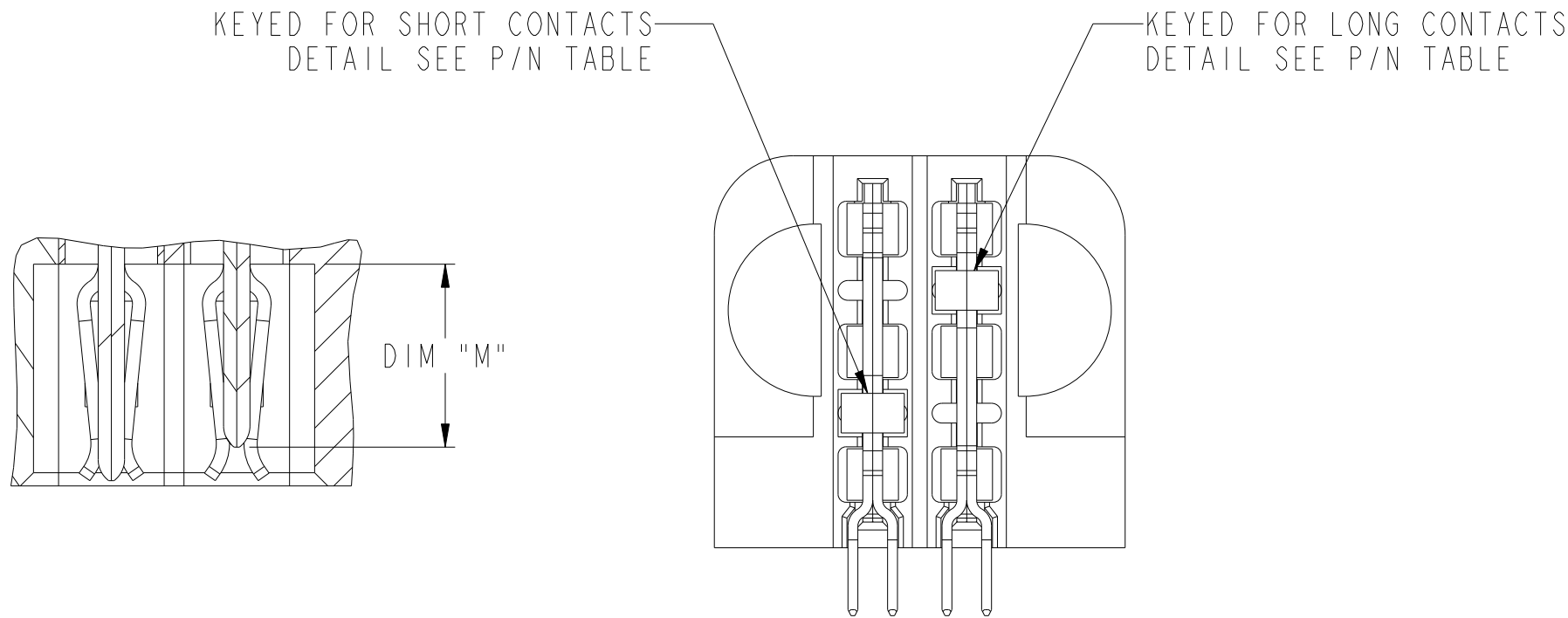
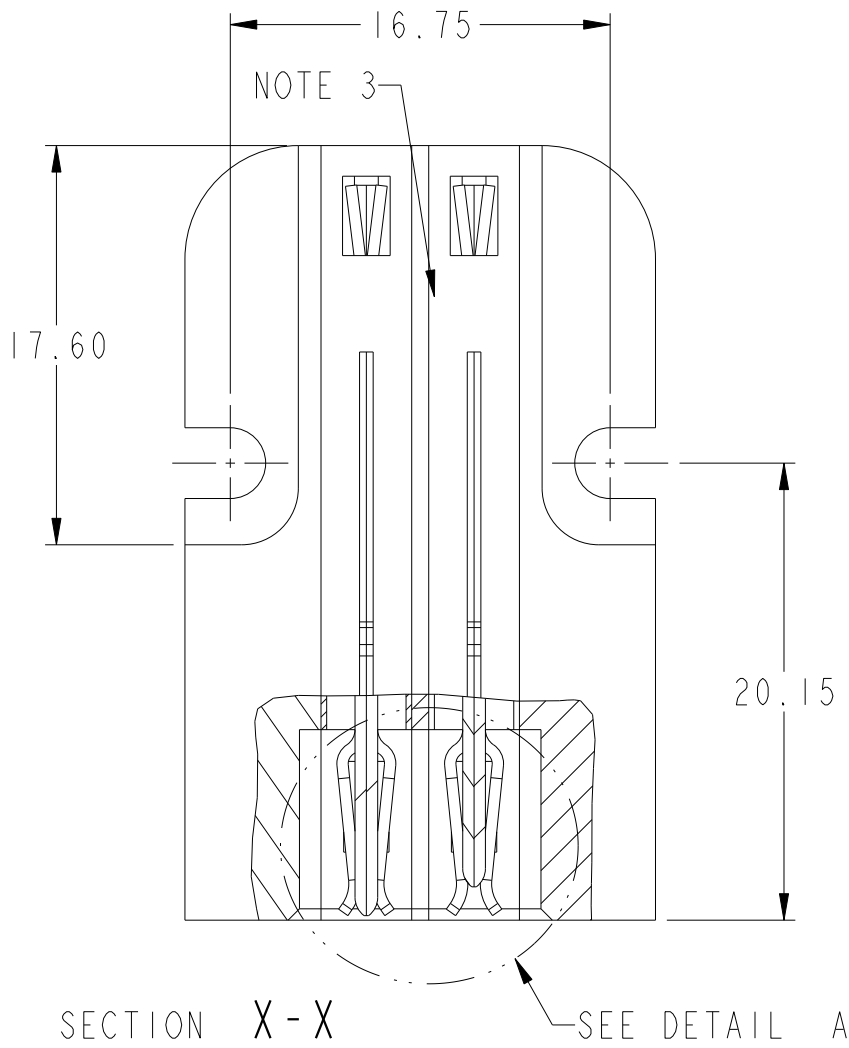
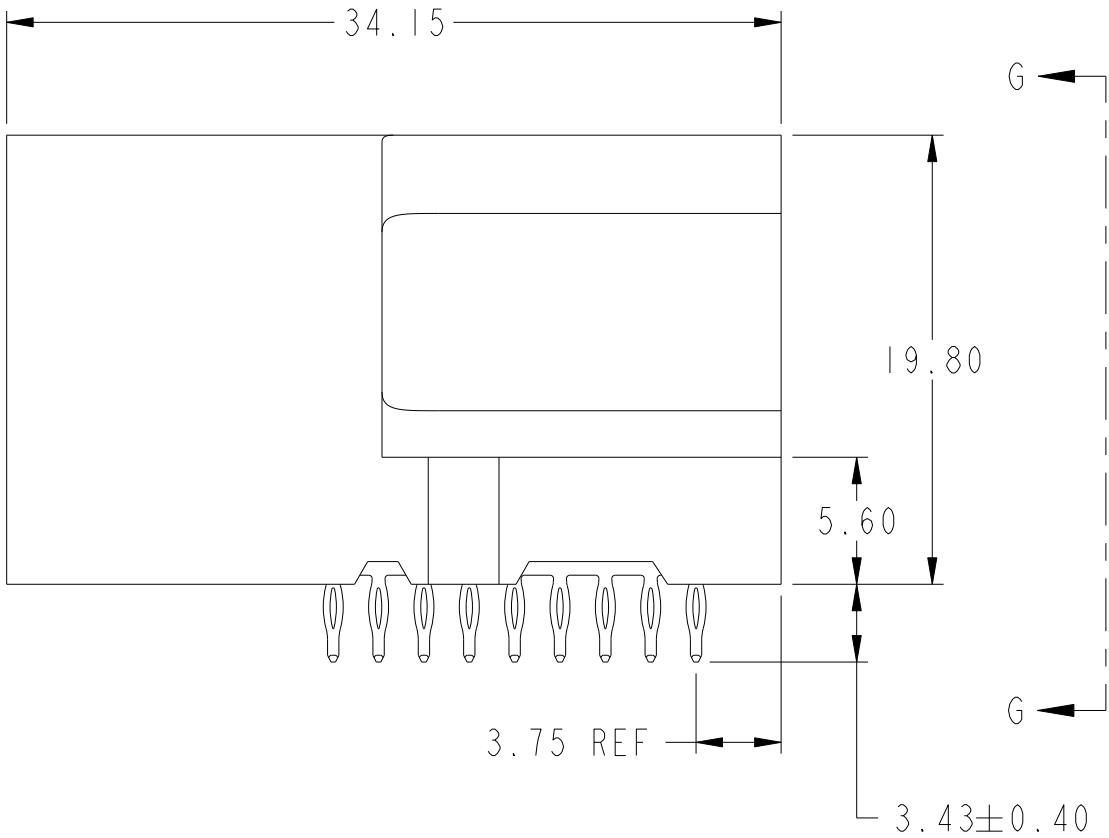
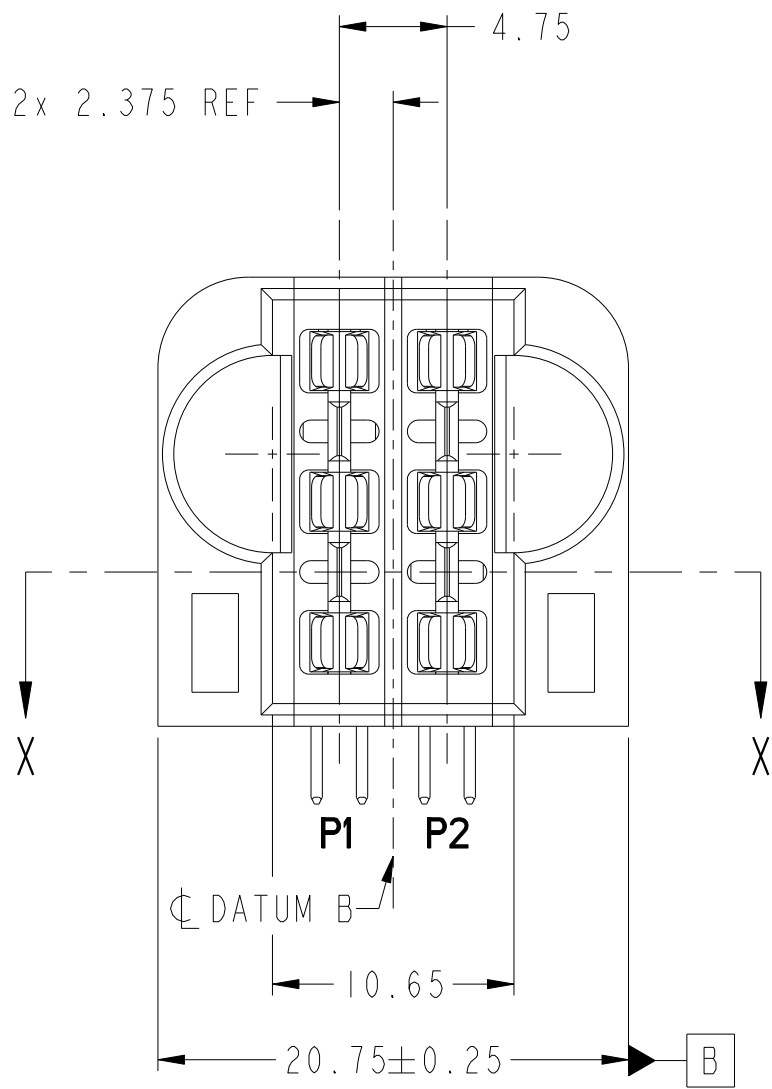


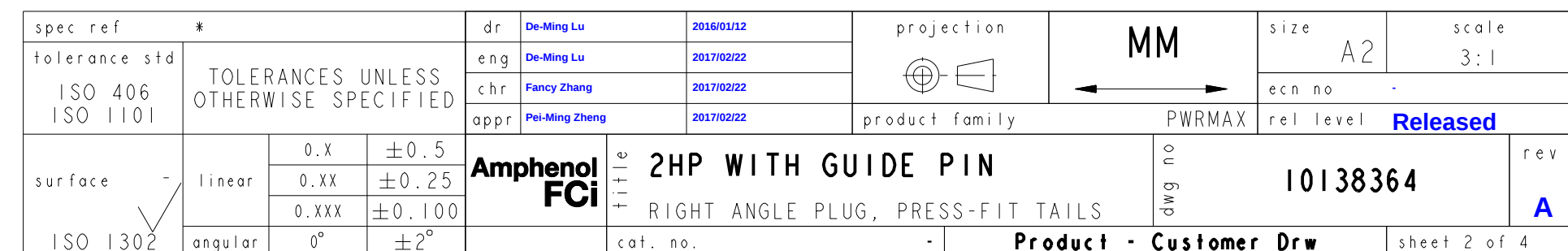


DETAIL A
SCALE 4:1
POWER MATING
SEQUENCE

VIEW G-G



spec ref		*		dr		De-Ming Lu		2016/03/12		projection		MM		size		A2		scale		3:1	
tolerance std		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		eng		De-Ming Lu		2017/02/22						ecn no		-		Released			
ISO 406				chr		Fancy Zhang		2017/02/22						rel level							
ISO 1101				appr		Pei-Ming Zheng		2017/02/22						product family		PWRMAX					
surface		linear		0.X		±0.5		Amphenol FCI		title		2HP WITH GUIDE PIN		dwg no		10138364		rev		A	
		0.XX		±0.25																	
		0.XXX		±0.100																	
ISO 1302		angular		0°		±2°						Product - Customer Drw				sheet 1 of 4					

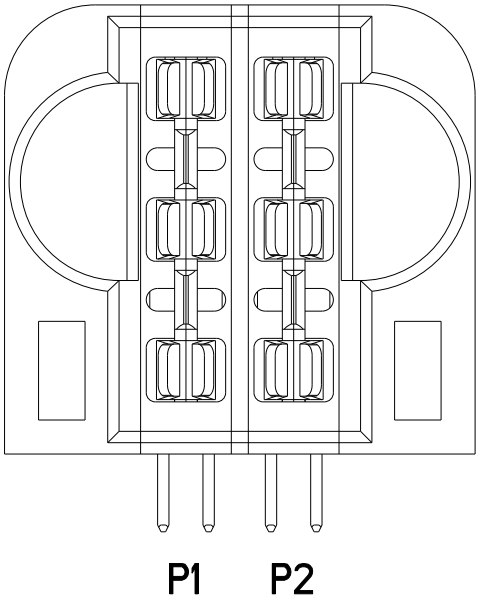


TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (PWRMAX POWER) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS							
	DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	NICKEL THICKNESS	GOLD THICKNESS	TIN THICKNESS	SILVER THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
TIN-LEAD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	--	--	--	0.65 - 0.80
IMMERSION TIN	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	--	0.9 - 1.5um	--	0.70 - 0.80
IMMERSION SILVER	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	--	--	0.15 - 0.65um	0.70 - 0.80
COPPER	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	--	--	--	0.70 - 0.80
GOLD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.003 - 0.007	FLASH UP TO 0.0002	--	--	0.69 - 0.80

TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 2 (PWRMAX SIGNALS & LOW POWER) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS							
	DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	NICKEL THICKNESS	GOLD THICKNESS	TIN THICKNESS	SILVER THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
TIN-LEAD	1.125-1.175	0.025-0.050	0.005-0.015	--	--	--	--	0.94 - 1.10
IMMERSION TIN	1.125-1.175	0.025-0.050	--	--	--	0.9 - 1.5um	--	0.94 - 1.10
IMMERSION SILVER	1.125-1.175	0.025-0.050	--	--	--	--	0.15 - 0.65um	0.94 - 1.10
COPPER	1.125-1.175	0.025-0.050	--	--	--	--	--	0.94 - 1.10
GOLD	1.125-1.175	0.025-0.050	--	0.003 - 0.007	FLASH UP TO 0.0002	--	--	0.93 - 1.10

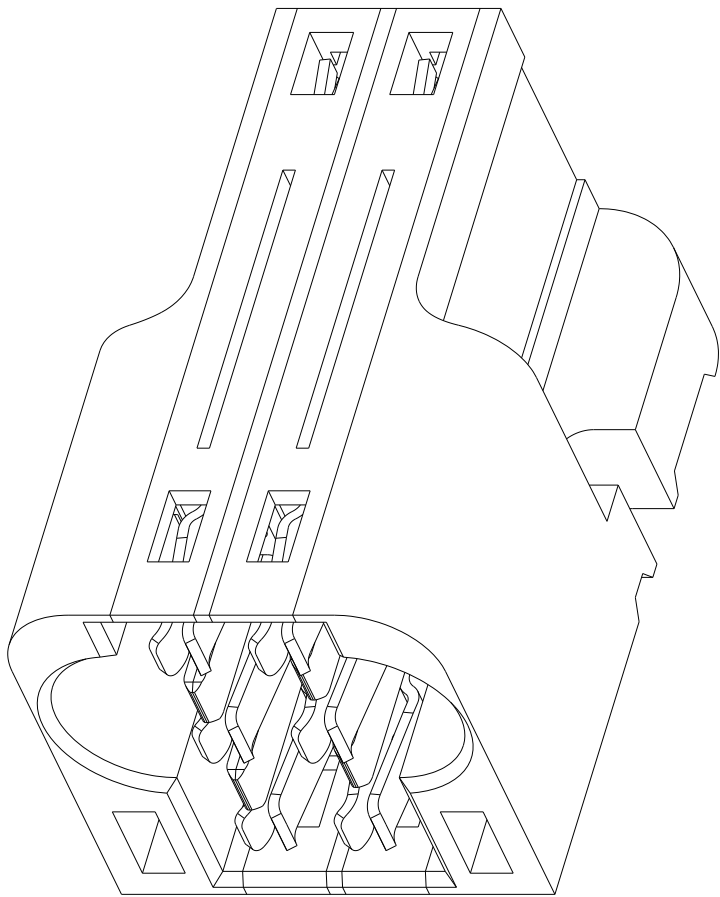
spec ref *			dr De-Ming Lu		2016/01/12		projection		MM		size A2		scale 3:1	
tolerance std			eng De-Ming Lu		2017/02/22						ecn no -			
ISO 406 ISO 1101			chr Fancy Zhang		2017/02/22						rel level Released			
			appr Pei-Ming Zheng		2017/02/22		product family		PWRMAX					
surface ISO 1302			linear		0.X ±0.5 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.100		Amphenol FCI		title 2HP WITH GUIDE PIN RIGHT ANGLE PLUG, PRESS-FIT TAILS		dwg no 10138364		rev A	
							cat. no. -		Product - Customer Drw				sheet 3 of 4	

PART NUMBER	#4 SCREW	FIRST MATE (LONG) CONTACT POSN	SECOND MATE (SHORT) CONTACT POSN	TAIL TYPE	TOOLED
10138364-001LF	OPTIONAL	NONE	P1 & P2	PRESS-FIT	YES
10138364-002LF		P1	P2	PRESS-FIT	YES
10138364-003LF		P1 & P2	NONE	PRESS-FIT	YES



CONTACT TYPE	ID#	MATING ORDER	DIM "M"
HIGH POWER (DC)	P1	LONG	8.20
		SHORT	6.93
	P2	LONG	8.20
		SHORT	6.93

- NOTES:
- MATERIALS:
HOUSING: HIGH TEMP THERMOPLASTIC WITH GLASS FIBER, UL94V-0, BLACK.
POWER CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY
SIGNAL CONTACT: COPPER ALLOY.
 - PLATING SPECIFICATION:
POWER CONTACTS CONTACT AREA: GCS OVER NI
SIGNAL CONTACTS CONTACT AREA: GXT OVER NI
TAIL AREA: MATTE SN OVER NI
 - PRODUCT MARK:
PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE .
THE MARK CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
 - MINIMUM NOMINAL PCB THICKNESS: 1.6mm
 - ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
 - MOUNTING HOLES ARE UNPLATED.
 - SCREW MOUNTING HOLE DIMENSION:
Ø3.683±0.05mm FOR GENERAL NUT.
Ø4.216±0.05mm FOR PEM NUT.
 - THE PRODUCT IS NOT INTENDED TO BE EXPOSED TO A MANUFACTURING SOLDER PROCESS.
 - THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-47-0004.
 - PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-1314.
APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-0447.
PACKAGE IN TRAYS, PER SPECIFICATION: GS-14-2523.



spec ref *		dr De-Ming Lu		2016/01/12		projection		MM		size A2		scale 3:1	
tolerance std		eng De-Ming Lu		2017/02/22						ecn no -			
ISO 406		chr Fancy Zhang		2017/02/22						rel level Released			
ISO 1101		appr Pei-Ming Zheng		2017/02/22						product family PWRMAX			
surface		linear		0.X ±0.5		Amphenol FCI		title 2HP WITH GUIDE PIN		dwg no 10138364		rev A	
ISO 1302		0.XX ±0.25		RIGHT ANGLE PLUG, PRESS-FIT TAILS									
		0.XXX ±0.100											
angular		0° ±2°		cat. no. -		Product - Customer Drw		sheet 4 of 4					

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9