

8

7

6

5

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

20

© COPYRIGHT 20

BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

PART NUMBER	REV	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1529252-1	B	BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	HDI APPLICATOR
7-1529252-1	B	BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1529252-7	A	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA

TE TERMINAL

TE CRIMP SPECS

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	4.57 [1.80 IN]	F	3.50-6.00mm ² or 12-10 AWG
INSUL	6.35 [2.250 IN]	OV	3.30-4.70 [1.130-1.185 IN]

WIRE STRIP LENGTH

5.18-5.94 [2.04-2.34 IN]

APPL INSTRUCTIONS

408-8323 & 408-8490

TERMINAL	114-2084	-	FEED
APPL SPEC	114-3118	-	27.85 [1.096 IN]

TERMINALS APPLIED

160092	-	-	-
160181	-	-	-
160335	-	-	-
160336	-	-	-
160411	-	-	-

WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT *	REF SETTING *
6.00mm ²	3.10 ±0.05 [1.122 ±.002 IN]	B1
4.00mm ²	2.95 ±0.05 [1.116 ±.002 IN]	C0
3.50mm ²	2.84 ±0.05 [1.112 ±.002 IN]	C7
12 AWG	2.77 ±0.05 [1.109 ±.002 IN]	D4
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

RECOMMENDED SPARE PARTS

2.

GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.

3.

CERTAIN TERMINALS REQUIRE LUBRICATION. REFER TO THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET FOR MORE INFORMATION.

4.

LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.

5.

REFER TO APPLICATION SPECIFICATION TEC-114-3118 FOR TENSILE VALUES.

6.

INSULATION CRIMP FORM MAY NOT CONFORM TO THAT SHOWN IN APPLICATION SPECIFICATION. OVERLAP INSULATION CRIMP FORM REQUESTED FOR A SPECIFIC CUSTOMER APPLICATION.

* WARNING

ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

VIEW B ROTATED 180°

POST-FEED 40mm STROKE

POST-FEED 30mm STROKE

AMP 4805 REV 31MAR2000

Pro/ENGINEER DRAWING

465184-9

LUBRICATOR ASSEMBLY (REF)

SET UP GAGE

458638-3

LOC	DIST	REV	DATE	OWN	APVD
A	66	A	21SEP2007	DP	MC
		B	30APR2010	MY	GB

REV	DATE	DESCRIPTION	DATE	OWN	APVD
A	21SEP2007	SEE ECO-07-022395	21SEP2007	DP	MC
B	30APR2010	ECR-10-009127	30APR2010	MY	GB

REV	DATE	DESCRIPTION	DATE	OWN	APVD
-	1	1	1338705-4	DOCUMENTATION PACKAGE	71
-	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	21017-2	SCREW, DRIVE	66
-	1	1	3-18031-0	SCR, SET, CUP POINT M6 X 6.0	63
-	1	1	18024-7	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 10.0)	60
-	4	4	1-18023-0	SCR, SKT HD CAP M4 X 8.0	57
-	2	2	1-994962-6	SCR, SKT HD CAP M4 X 18.0	56
-	2	2	18029-1	NUT, HEX, REG M3	54
-	2	2	986965-1	NUT, LOCK, HEX, TORQUE (M4)	53
-	2	2	2-18032-2	SCR, SET, FLT POINT M3 X 10.0	52
-	1	1	18024-3	SCR, BTN SKT HD CAP (M3 X 10.0)	49
-	1	1	1338676-1	CAM, UNIVERSAL POST-FEED	47
-	1	1	1338662-2	SUB ASSY, APPLICATOR FRAME	46
-	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1333260-1	RAM	44
-	1	1	2-18024-6	SCR, BTN SKT HD CAP (M8 X 25.0)	41
-	1	1	690125-1	SHIM SUB-ASSY	39
-	1	1	469367-7	SHIM	38
-	1	1	879103-2	FINE ADJUST HEAD ASSEMBLY	37
-	4	4	18027-2	WASHER, FLAT, REG M4	33
-	2	2	18025-2	WASHER, SPRG LOCK, REG M4	32
-	2	2	1-18024-0	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 20.0)	31
-	2	2	18024-8	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 12.0)	29
-	1	1	3-690451-2	SPACER, STRIPPER	28
-	1	1	240639-1	STRIPPER (MACHINING)	27
-	2	2	1320906-1	STUD, THREADED	25
-	1	1	1320995-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	2	2	4-22281-1	SPRING, DRAG	22
-	1	1	1338665-1	DRAG	20
-	1	1	2-458030-2	STRIP GUIDE, REAR	19
-	1	1	2-458031-2	STRIP GUIDE, FRONT	18
-	4	4	1-18024-8	SCR, BTN SKT HD CAP (M6 X 12.0)	17
-	1	1	7-240641-2	SPACER	14
-	1	1	240644-1	PLATE, REAR SHEAR	11
-	1	1	690496-4	PLATE, FRONT SHEAR	9
-	1	2	2-1633383-6	ANVIL, COMBINATION	8
-	1	1	2-690474-8	BLADE, SLUG	7
-	-	-	-	-	6
-	1	1	240641-5	SPACER	5
-	1	1	238009-1	BLOCK, FL CRIMPER SPACER	4
-	1	2	1633569-6	CRIMPER, INSULATION OVERLAP	3
-	1	1	1-455888-5	SPACER, CRIMPER	2
-	1	2	2-456412-0	CRIMPER, WIRE .180 F PREMIUM	1
-77	-71	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. IT IS THE PROPERTY OF TYCO ELECTRONICS CORPORATION. IT IS TO BE USED FOR THE PURPOSES SPECIFIED IN THE ORDER. IT IS TO BE RETURNED TO TYCO ELECTRONICS CORPORATION IF IT IS NOT USED FOR THE PURPOSES SPECIFIED IN THE ORDER. IT IS TO BE DESTROYED IF IT IS NOT USED FOR THE PURPOSES SPECIFIED IN THE ORDER.

TYCO ELECTRONICS CORPORATION

18JUL2007

CH

LOFTHOUSE

NAME

TYCO ELECTRONICS

HARRISBURG, PA 17105-3608

DIMENSIONS:

INCHES

9 PLC ±.01

1 PLC ±0.01

2 PLC ±0.01

3 PLC ±0.001

4 PLC ±0.0001

ANGLES ±.0001

FINISH

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

9 PLC ±.01

1 PLC ±0.01

2 PLC ±0.01

3 PLC ±0.001

4 PLC ±0.0001

ANGLES ±.0001

FINISH

MATERIAL

FINISH

WEIGHT

CUSTOMER DRAWING

APVD

M. CLIFFORD

18JUL2007

NAME

FINE ADJUST END FEED

HDI APPLICATOR

SIZE

CAGE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

SCALE

3:5

SHEET

1

OF

1

REV

B

CUSTOMER VIEWABLE ASSEMBLY

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9