

# SanDisk® iNAND® 7250 Industrial Embedded Flash Drives

Proven Reliability and Endurance for Embedded Platforms



**SanDisk iNAND 7250 Industrial embedded flash devices provide high reliability and endurance for industrial applications across a wide range of operational requirements.**

Designed and tested to withstand demanding environmental conditions, this industrial-grade flash drive features advanced flash memory management firmware to provide enhanced power immunity, ECC, wear leveling, and bad block management. Data intensive applications can rely on iNAND 7250 Industrial products to capture every critical moment, log each event, and to ensure quality-of-service to end-users.

The Smart Partitioning feature in the iNAND 7250 Industrial flash drives allows Boot partitions, RPMB, multiple General Purpose Partitions, User Data Area and Enhanced User Data Area, providing OEMs the flexibility to choose different attributes on a single device depending on storage requirements.

iNAND 7250 Industrial Embedded Flash Drive			
Specification	Commercial	Industrial Wide Temp	Industrial Extended Temp
Capacity <sup>1</sup>	8GB to 64GB		
Interface	eMMC 5.1 HS400		
NAND Flash Technology	X2 MLC		
Operating Voltage	Core voltage (VCC): 2.7-3.6V; I/O (VCCQ) voltage: 1.7-1.95V or 2.7-3.6V		
Operating Temp	-25°C - 85°C	-25°C - 85°C	-40°C - 85°C
<b>Performance</b>			
Sequential Read/Write (MB/s)	up to 170/300		
Random Read/Write (IOPS)	up to 15K/25K		
<b>Form Factor (mm)</b>			
8GB - 16GB	11.5x13x0.8mm		
32GB	11.5x13x1.0mm		
64GB	11.5x13x1.2mm		
<b>Ordering Information</b>			
8GB	SDINBDG4-8G	SDINBDG4-8G-I	SDINBDG4-8G-XI
16GB	SDINBDG4-16G	SDINBDG4-16G-I	SDINBDG4-16G-XI
32GB	SDINBDG4-32G	SDINBDG4-32G-I	SDINBDG4-32G-XI
64GB	SDINBDG4-64G	SDINBDG4-64G-I	SDINBDG4-64G-XI

<sup>1</sup> 1 GB = 1,000,000,000 bytes. Actual user capacity less.

## Key Features and Benefits

### Product Highlights

- Operating Temp Range: -40°C to 85°C on Industrial Extended-Temperature SKUs; -25°C to 85°C on Commercial and Industrial SKUs
- Broad portfolio: 8GB to 64GB
- Extended product life cycle for industrial grade
- Advanced controller built for endurance and reliability
- High endurance: up to 3K P/E cycles in MLC
- Smart Partitioning, Advanced Health Report and Manual Refresh (Industrial Grade)
- Enhanced User Data Area (EUDA) (Commercial Grade)
- Operating voltage: 2.7V to 3.6V

### Business Benefits

- Drives faster time to market with quick system integration
- Enables real-time analytics at the edge
- Enables cloud augmentation, reduces network traffic
- Improves connected user experience
- Provides reliable local storage, as primary or backup
- Optimizes system performance

### Serving Industrial Applications

- Surveillance
- Drones
- IoT Gateways
- SOM
- Transportation
- Industrial PCs
- Factory Automation
- Embedded PCs
- Networking
- Medical

## Contact Information

For all inquiries, please email:  
oemproducts@sandisk.com

For more information, please visit:  
www.sandisk.com

© 2017 Western Digital Corporation or its affiliates. All rights reserved. SanDisk and iNAND are registered trademarks or trademarks of Western Digital Corporation or its affiliates in the US and/or other countries. All other marks are the property of their respective owners.

Western Digital Technologies, Inc., is the seller of record and licensee in the Americas of SanDisk® products.



## Данный компонент на территории Российской Федерации

### Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9