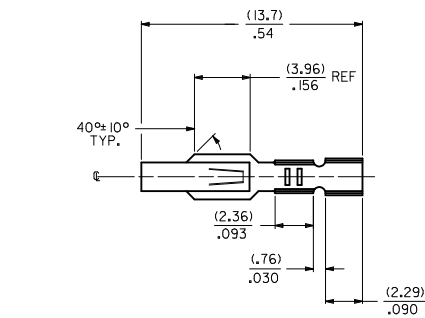
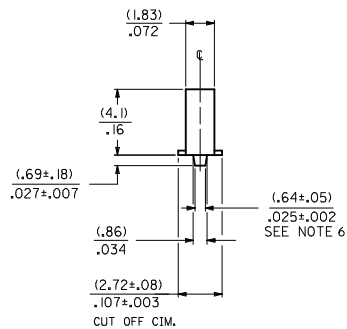
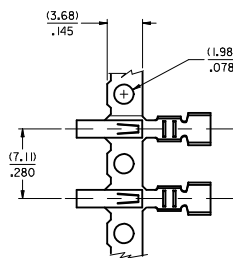
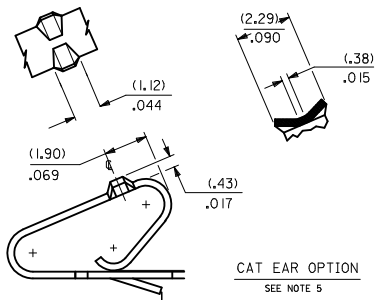


MATERIAL CODE
(.28)/.0106 THK
BLANK=BRASS
B=PHOS BRONZE

2578 - * - * * *

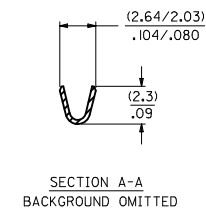
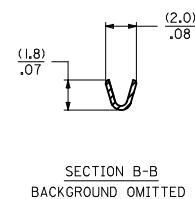
OPTIONS
BLANK=AS SHOWN
1 = WITH CAT EARS

1. MATERIAL: SEE LEGEND
2. FINISH: SEE LEGEND
3. PRODUCT SPECIFICATION: PS-08-50
4. CRIMP ACCEPTS 22 TO 26 GA. WIRE WITH (1.65)/0.65 MAX INSULATION DIA.
5. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT THOSE CENTERLINES WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
6. OPTIONAL DESIGN (.86±.05)/.034±.002
7. THIS PART CONFORMS TO CLASS B REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-45499-002

WINDING SPEC.
A=PER ES-339-A
BLANK=PER ES-339-B
L=LOOSE

PLATING CODE
(PER SDES-88)

- (122) - OVERALL TIN: (0.00381)/.000150 MIN. OVER (0.00076)/.000030 MIN. NICKEL
- (154) - OVERALL TIN (0.00254)/.000100 MIN. OVER (0.00127)/.000050 MIN. NICKEL
- (224) - OVERALL MATTE TIN: (0.00508)/.000200 MIN. OVER (0.00127)/.000050 MIN. NICKEL
- (550) - SELECT GOLD: (0.000381)/.000015 MIN. OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN. OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
- (555) - SELECT GOLD: (0.000381)/.000015 MIN. OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
- (558) - SELECT GOLD: (0.00076)/.000030 MIN. OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN. OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
- (P909) - OVERALL HOT TIN DIP: (0.00254)/.000100 MIN



CHANGE PLATING		QUALITY SYMBOLS		GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE		SCALE		DESIGN UNITS		THIRD ANGLE PROJECTION	
EC NO: UCP2012-1821	2012/01/11	DRAWN BY	CHYOKHI PER	2012/01/16	2012/02/02	mm	INCH	PEREZ/AR	DATE	INCH	DATE	CRIMP TERMINAL (3.96)/.156 CENTERS 22 TO 26 GA WIRE	
2012/01/11	2012/01/16	CHECKED BY	PATEL	DATE	DATE	4 PLACES ± --- ± ---	± ---	01/29/87	01/29/87	01/29/87	01/29/87		
2012/01/16	2012/02/02	APPROVED BY	LENZ	DATE	DATE	3 PLACES ± --- ± .010	± .010	01/29/87	01/29/87	01/29/87	01/29/87	MOLEX INCORPORATED	
2012/02/02	2012/02/02	2 PLACES ± 0.25 ± .014	± .014	01/29/87	01/29/87	1 PLACE ± 0.36 ± ---	± ---	01/29/87	01/29/87	01/29/87	01/29/87		
DRAWING APPROVED		ANGULAR ± 1/2°		DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		SEE CHART		DOCUMENT NO.		SD-2578		SHEET NO. 1 OF 2	
2012/02/02		SIZE D		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION									

	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1												
J	2578-(***)*				2578-B-(***)*										J										
	PART NO.		ENG. NO.		PART NO.		ENG. NO.																		
	08-50-0107	2578-(P909)	08-50-0133	2578-B-(P909)																					
	08-50-0108	2578-(P909)L	08-50-0134	2578-B-(P909)L																					
	08-50-0111	2578-(154)	08-65-0116	2578-B-(555)																					
	08-50-0112	2578-(154)L	08-65-0117	2578-B-(555)L																					
	08-56-0107	2578-(550)	08-60-0003	2578-B-(122)																					
	08-56-0108	2578-(550)L	08-60-0004	2578-B-(122)L																					
	08-55-0105	2578-(555)	08-65-0110	2578-B-(558)																					
	08-55-0106	2578-(555)L	08-65-0111	2578-B-(558)L																					
	08-50-0061	2578-(224)	08-58-0125	2578-B-(550)																					
	08-50-0062	2578-(224)L	08-58-0126	2578-B-(550)L																					
	08-55-0137	2578-(558)A																							
		2578-(558)L																							
H	08-50-0018	2578-(154)																							
	08-50-0019	2578-(154)L																							
	08-55-0123	2578-(558)																							
		2578-(558)L																							
G														G											
F														F											
E														E											
D														D											
C														C											
B														B											
A														A											
tb_frame_C_P_ME_T Rev. F 2009/06/18														12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1

SEE SHEET 1 EC NO: UCP2012-1821 DRAWN:MMSTROH 2012/01/11 CHKD:HKIPPER 2012/01/16 APPR:FSMITH 2012/02/02	DESCRIPTION	QUALITY SYMBOLS	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE		SCALE	DESIGN UNITS	THIRD ANGLE PROJECTION	
		▽=0 ▽=0 ▽=0			MM/IN		--	INCH	CRIMP TERMINAL (3.96)/.156 CENTERS 22 TO 26 GA WIRE	
			4 PLACES	± ---	± ---	DRAWN BY	DATE			
			3 PLACES	± ---	± ---	CHECKED BY	DATE			
			2 PLACES	± ---	± ---	PATEL	01/29/87			
		1 PLACE	± ---	± ---	APPROVED BY	DATE	MOLEX MOLEX INCORPORATED			
		ANGULAR ±1/2°		LENZ	01/29/87					
		DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		MATERIAL NO.		DOCUMENT NO.				
		SIZE		SEE CHART		SD-2578		SHEET NO. 2 OF 2		
		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION								

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9