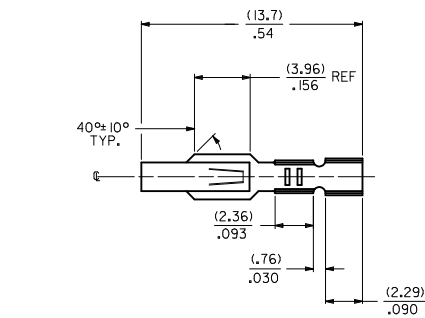
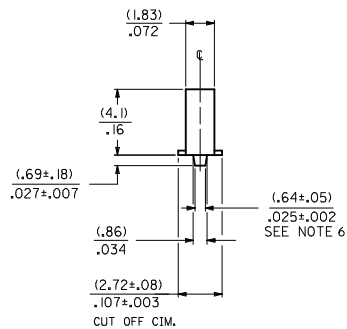
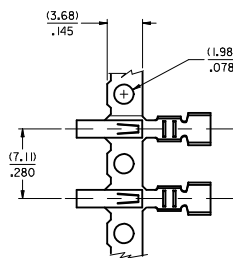
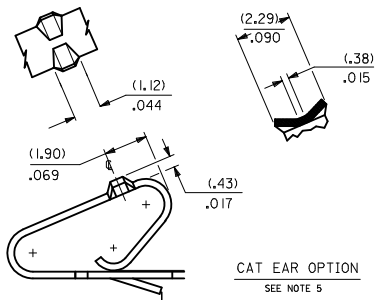


1. MATERIAL: SEE LEGEND
2. FINISH: SEE LEGEND
3. PRODUCT SPECIFICATION: PS-08-50
4. CRIMP ACCEPTS 22 TO 26 GA. WIRE WITH (1.65)/0.65 MAX INSULATION DIA.
5. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT THOSE CENTERLINES WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
6. OPTIONAL DESIGN (.86±.05)/.034±.002
7. THIS PART CONFORMS TO CLASS B REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-45499-002

MATERIAL CODE
(.28)/.0106 THK
BLANK=BRASS
B=PHOS BRONZE

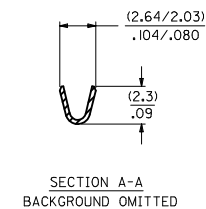
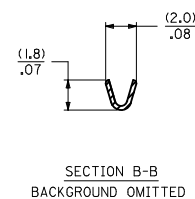
2578 - * - * * *

WINDING SPEC.
A=PER ES-339-A
BLANK=PER ES-339-B
L=LOOSE

PLATING CODE
(PER SDES-88)

OPTIONS
BLANK=AS SHOWN
1 = WITH CAT EARS

- (122) - OVERALL TIN: (0.00381)/.000150 MIN. OVER (0.00076)/.000030 MIN. NICKEL
- (154) - OVERALL TIN (0.00254)/.000100 MIN. OVER (0.00127)/.000050 MIN. NICKEL
- (224) - OVERALL MATTE TIN: (0.00508)/.000200 MIN. OVER (0.00127)/.000050 MIN. NICKEL
- (550) - SELECT GOLD: (0.000381)/.000015 MIN. OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN. OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
- (555) - SELECT GOLD: (0.000381)/.000015 MIN. OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
- (558) - SELECT GOLD: (0.00076)/.000030 MIN. OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN. OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
- (P909) - OVERALL HOT TIN DIP: (0.00254)/.000100 MIN



CHANGE PLATING		QUALITY SYMBOLS		GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE		SCALE		DESIGN UNITS		THIRD ANGLE PROJECTION	
EC NO: UCP202-4821						MM/IN		--		INCH			
20210611H		▽=0		.mm INCH		DRAWN BY DATE		TITLE		CRIMP TERMINAL (3.96)/.156 CENTERS 22 TO 26 GA WIRE MOLEX INCORPORATED		SHEET NO. 1 OF 2	
20210611H		▽=0		4 PLACES ± --- ±.010		PEREZ/AR 01/29/87							
20210611H		▽=0		3 PLACES ± --- ±.010		CHECKED BY DATE							
20210611H		▽=0		2 PLACES ± 0.25 ±.014		PATEL 01/29/87							
20210611H		▽=0		1 PLACE ± 0.36 ±.014		APPROVED BY DATE		MOLEX					
				ANGULAR ±1/2°		LENZ 01/29/87		DOCUMENT NO.					
				DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		MATERIAL NO.		SEE CHART		SD-2578			
						SIZE		D					

	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1												
J	2578-(***)*				2578-B-(***)*										J										
	PART NO.		ENG. NO.		PART NO.		ENG. NO.																		
	08-50-0107	2578-(P909)		08-50-0133	2578-B-(P909)																				
	08-50-0108	2578-(P909)L		08-50-0134	2578-B-(P909)L																				
	08-50-0111	2578-(154)		08-65-0116	2578-B-(555)																				
	08-50-0112	2578-(154)L		08-65-0117	2578-B-(555)L																				
	08-56-0107	2578-(550)		08-60-0003	2578-B-(122)																				
	08-56-0108	2578-(550)L		08-60-0004	2578-B-(122)L																				
	08-55-0105	2578-(555)		08-65-0110	2578-B-(558)																				
	08-55-0106	2578-(555)L		08-65-0111	2578-B-(558)L																				
	08-50-0061	2578-(224)		08-58-0125	2578-B-(550)																				
	08-50-0062	2578-(224)L		08-58-0126	2578-B-(550)L																				
	H	08-55-0137	2578-(558)A																						
		2578-(558)L																							
08-50-0018		2578-(154)																							
08-50-0019		2578-(154)L																							
08-55-0123		2578-(558)																							
		2578-(558)L																							
G														G											
F														F											
E														E											
D														D											
C														C											
B														B											
A														A											
tb_frame_C_P_ME_T Rev. F 2009/06/18														12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1

SEE SHEET 1 EC NO: UCP2012-1821 DRWN:MMSTROH 2012/01/11 CHKD:HKIPPER 2012/01/16 APPR:FSM1TH 2012/02/02	DESCRIPTION	REV	QUALITY SYMBOLS ▽=0 ▽=0 ▽=0	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE MM/IN		SCALE --	DESIGN UNITS INCH	THIRD ANGLE PROJECTION		
				mm	INCH	DRAWN BY PEREZ/AR	DATE 01/29/87	TITLE CRIMP TERMINAL (3.96)/.156 CENTERS 22 TO 26 GA WIRE				
		4 PLACES		± ---	± ---	CHECKED BY PATEL	DATE 01/29/87					
		3 PLACES		± ---	± ---	APPROVED BY LENZ	DATE 01/29/87					
		2 PLACES		± ---	± ---	MATERIAL NO. SEE CHART						
		1 PLACE		± ---	± ---	ANGULAR ±1/2°		DOCUMENT NO. SD-2578			SHEET NO. 2 OF 2	
		DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS				THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION						

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9