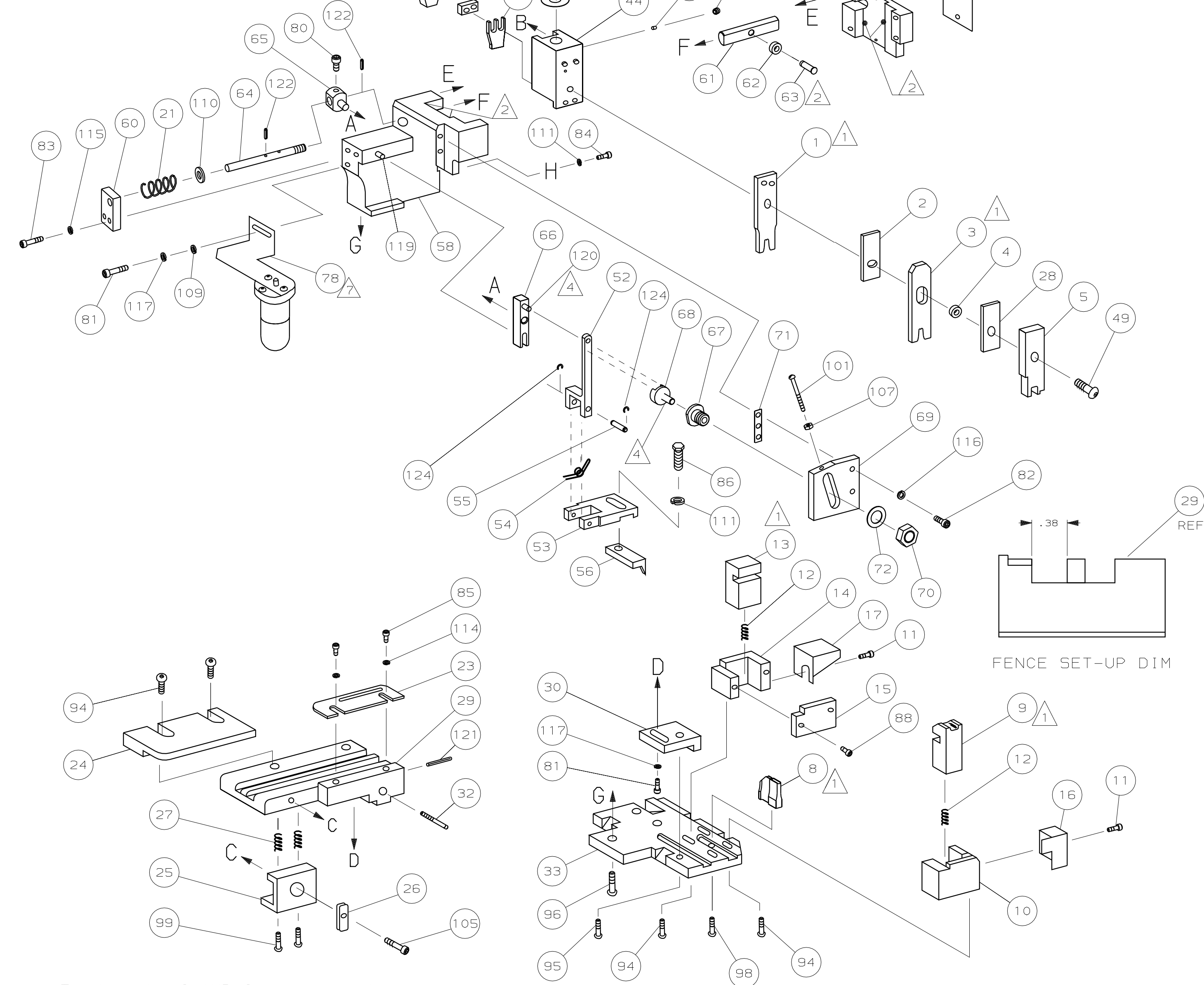
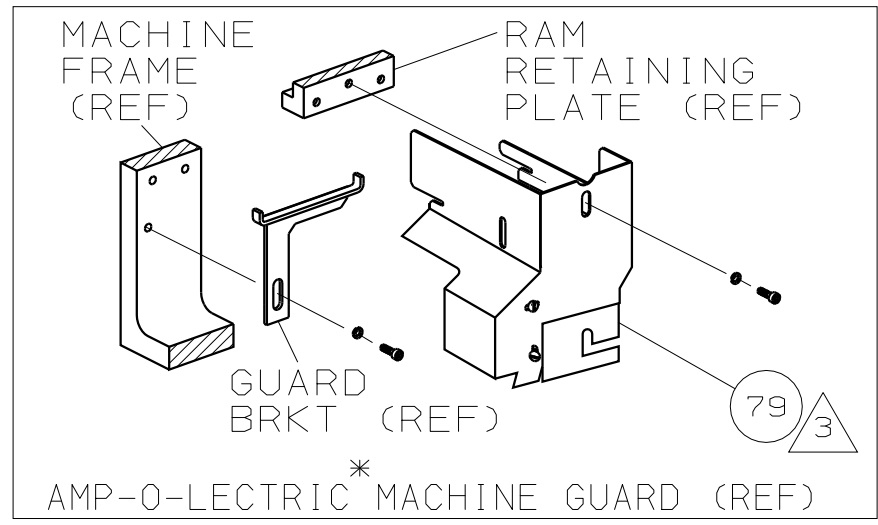
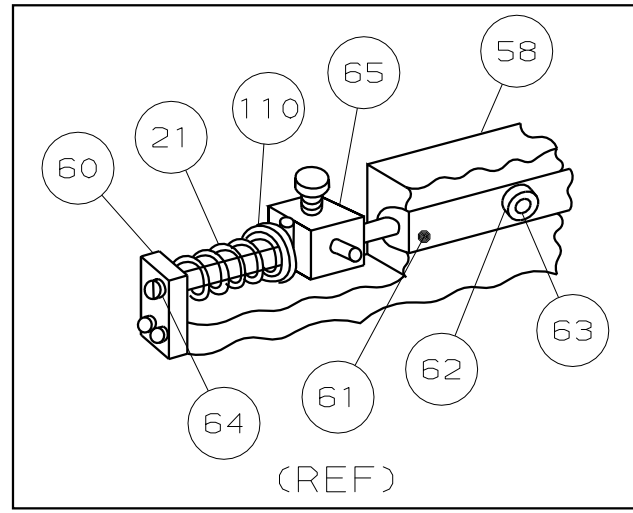
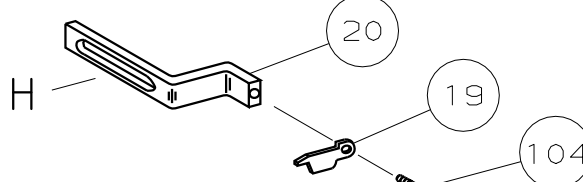
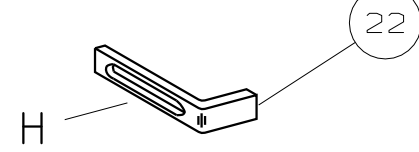
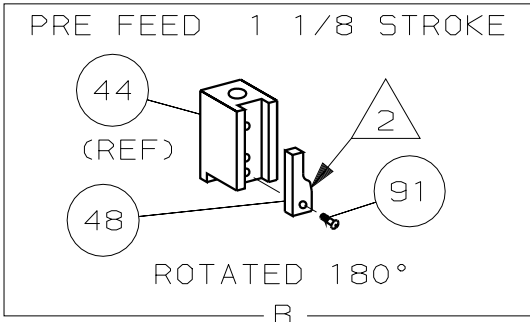
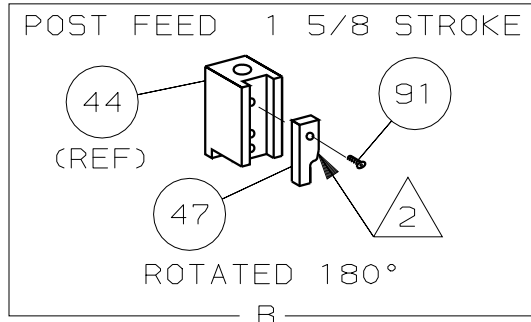


PART NUMBER	REV	FIRST USED
567474-1	A	854400-1
567474-2	A	565435-5

PRELIMINARY



* Trademark of AMP Incorporated



- RECOMMENDED SPARE PARTS.
- GREASE LIGHTLY.
- GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN AMP-O-ELECTRIC MACHINE.
- LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
- ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEM 79) ARE USED ON ITEM 46.
- CUT TO LENGTH AT ASSY
- LURBICATION REQUIRED WHEN USING GOLD PLATED TERMINALS.

TERMINAL NAME:

AMP MODU MOD IV RECPT, STRIP

167020-1

167020-2

167021-1

167021-2

167021-3

167022-1

167022-2

167022-3

167050-1

167050-2

167050-3

167050-4

167051-1

167051-3

167051-2

TERM APPL SPEC NONE

CRIMPING DATA

PAD LTR		CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE	
A		NOT		USED	
B		.021 ±.002		28	
C		.020 ±.002		30 OR 32	
D		NOT		USED	
CRIMP		SIZE	TYPE		RANGE
WIRE		.033	F		32-28
INSUL		.050	0		.020-.039
FEED .213	APPL INST A1 8040		SET UP GAGE 458637-1		LAYOUT L1473
WIRE STRIP LENGTH			-		
-1			LEADMAKER		MECH-POST FEED
-2			AMP-O-ELECTRIC		MECH-PRE FEED

REF	REF	-	A	21045-3	RING,RET "C"(ø.187)FD FING PIN	125
						124
						123
REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(ø.125x.50)ADJ ROD	122
1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(ø.093x.75)ST GDE PL	121
REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL (ø.187x.50)LEVER	120
REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL (ø.187x1.25)HOUSING	119
						118
2	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)ADJ BLOCK	117
REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK (#10)ADJ PLATE	116
REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK (#10)FEED GDE ROD	115
2	2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK (#4)FRONT STP GUIDE	114
						113
						112
4	4	-	A	21024-4	WASHER,LOCK (#8)STRIPPER	111
REF	REF	-	A	21899-4	WASHER,FLAT (ø5/16)SCREW ADJ	110
1	REF	-	A	21899-2	WASHER,FLAT(NØ.10)LUB ASSY	109
						108
REF	REF	-	A	21018-5	NUT, HEX (6-32)FEED ADJ	107
						106
1	1	-	A	22353-8	SCR,SHLD (ø.187x.25)DRAG LEVER	105
1	-	-	A	456567-1	SCR,SHLD (ø.188x.12)STRIP	104
1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET (1/4-20x.25 LW)RAM	103
2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19)ID PLATE	102
REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD (6-32x1.50)FEED ADJ	101
1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	100
2	2	-	A	2-21002-9	SCR,BHC (10-32x.75)DRAG	99
1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC (8-32x.38 LW)ANVIL	98
REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC (10-32x.75)CAP	97
REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR,BHC (1/4-20x.62)HOUSING	96
REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR,BHC (10-32x.50)SG ADJ BLOCK	95
6	6	-	A	2-21002-2	SCR,BHC (8-32x.50)SHEAR	94
						93
						92
1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC (6-32x.38)CAM	91
						90
						89
2	2	-	A	1-21000-8	SCR,SHC (6-32x.25)R SHEAR PLATE	88
2	2	-	A	2-21000-8	SCR,SHC (8-32x.59)REAR DEP	87
1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD (8-32x.31)FEED FINGER	86
2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC (4-40x.25)F ST GUIDE	85
1	1	-	A	2-21000-7	SCR,SHC (8-32x.50)STRIPPER	84
REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR,SHC (10-32x.75)FEED ROD GD	83
REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR,SHC (10-32x.62)FD ADJ BLK	82
2	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)SG ADJ BL	81
REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)PIVOT BLK	80
REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW	79
1	REF	-	C	1-465184-0	LUBRICATOR ASSY	78
						77
						76
						75
2	2	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	74
2	2	-	A	23030-1	SCR,SHC (6-32x.25)CP DISC	73
REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL	72
REF	REF	-	A	690517-1	SPACER	71

QTY REQD PER ASSY	REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)	PARTS LIST

REF	REF	-	B	22594-8	NUT,HEX (1/2-20)	70
REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69
REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING	67
REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64
REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM	62
REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED	61
REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60
REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM	59
REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING	58

1	1	-	B	690542-2	PAWL, FEED	56
REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53
REF	REF	-	A	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52

						50
1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16x1.00)	49
1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48
-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47
1	1	-	B	459456-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46
1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	-	C	455673-1	RAM	44
1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	42

						41
2	2	-	A	23241-6	BALL, STEEL	40
2	2	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
1	1	-	C	690142-1	DISC, INSULATION	38
1	1	-	C	4-692155-0	DISC, WIRE	37
1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35

						34
REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE	33
1	1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	32

						31
REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
1	1	-	C	843869-3	PLATE, STRIP GUIDE	29
1	1	-	C	455888-5	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
1	1	-	B	240793-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
1	1	-	D	9-690504-9	GUIDE, STRIP (REAR)	24
1	1	-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23

-	1	-	B	690472-2	STRIPPER	22
REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21
1	-	-	B	458950-1	STRIPPER, WIRE STOP	20
1	-	-	B	458949-1	STRIPPER	19
1	1	-	B	690518-1	HOLD DOWN	18
1	1	-	A	691668-1	GUARD, CHIP (REAR)	17
1	1	-	B	691667-1	GUARD, CHIP (FRONT)	16

1	1	-	B	1-690464-0	PLATE, SHEAR (REAR)	15
1	1	-	B	690462-1	HOLDER, SHEAR (REAR)	14
1	1	-	C	1-690463-1	SHEAR, FLOAT (REAR)	13
2	2	-	A	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
2	2	-	B	690461-1	STOP, SHEAR	11
1	1	-	C	690459-1	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10

1	1	-	C	462006-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	1	-	C	5-683403-8	ANVIL	8
1	1	-	C	3-240641-7	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7
1	1	-	A	690468-2	DEPRESSOR, SHEAR (REAR)	6
1	1	-	C	2-455889-9	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
1	1	-	B	238011-7	SPACER, BLOCK CRIMPER	4

1	1	-	C	5-683454-4	CRIMPER, INSULATION	3
1	1	-	C	455888-2	SPACER, CRIMPER	2
1	1	-	C	456400-9	CRIMPER, WIRE	1

DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 2 PLC DEC ±.03 3 PLC DEC ±. 4 PLC DEC ±. ANGLES ±. SURF TEXTURE: REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX				MATERIALS: MATL - HT TR - FIN -			
DR P.MATHIAS 11/13/92 APP -				AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608			
NAME SIDE FEED HDM APPLICATOR				MACHINE REF MINI APPL			
SCALE - DWG NO 567474				SHEET 1 OF 1 REV A1			
CAGE CODE 00779				CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING			
RESTRICTED TO							

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9