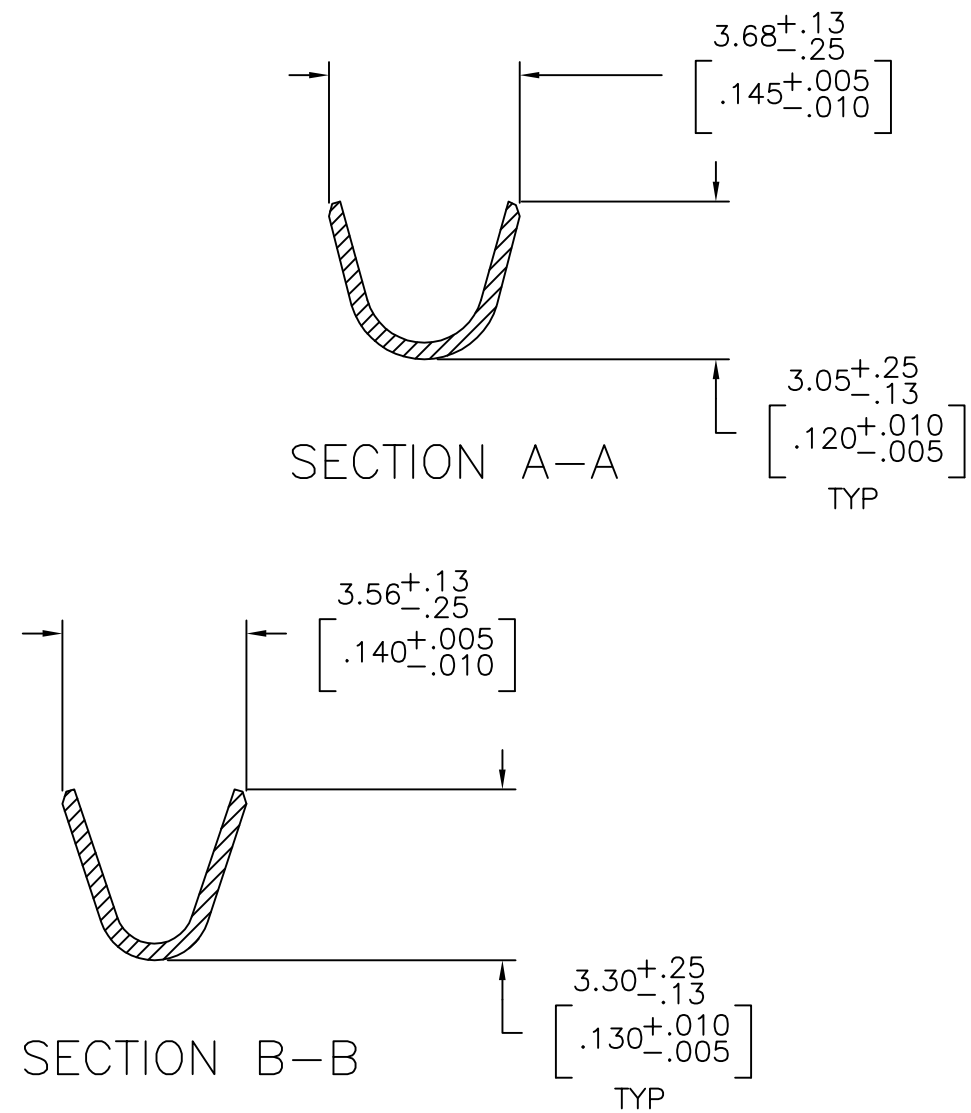
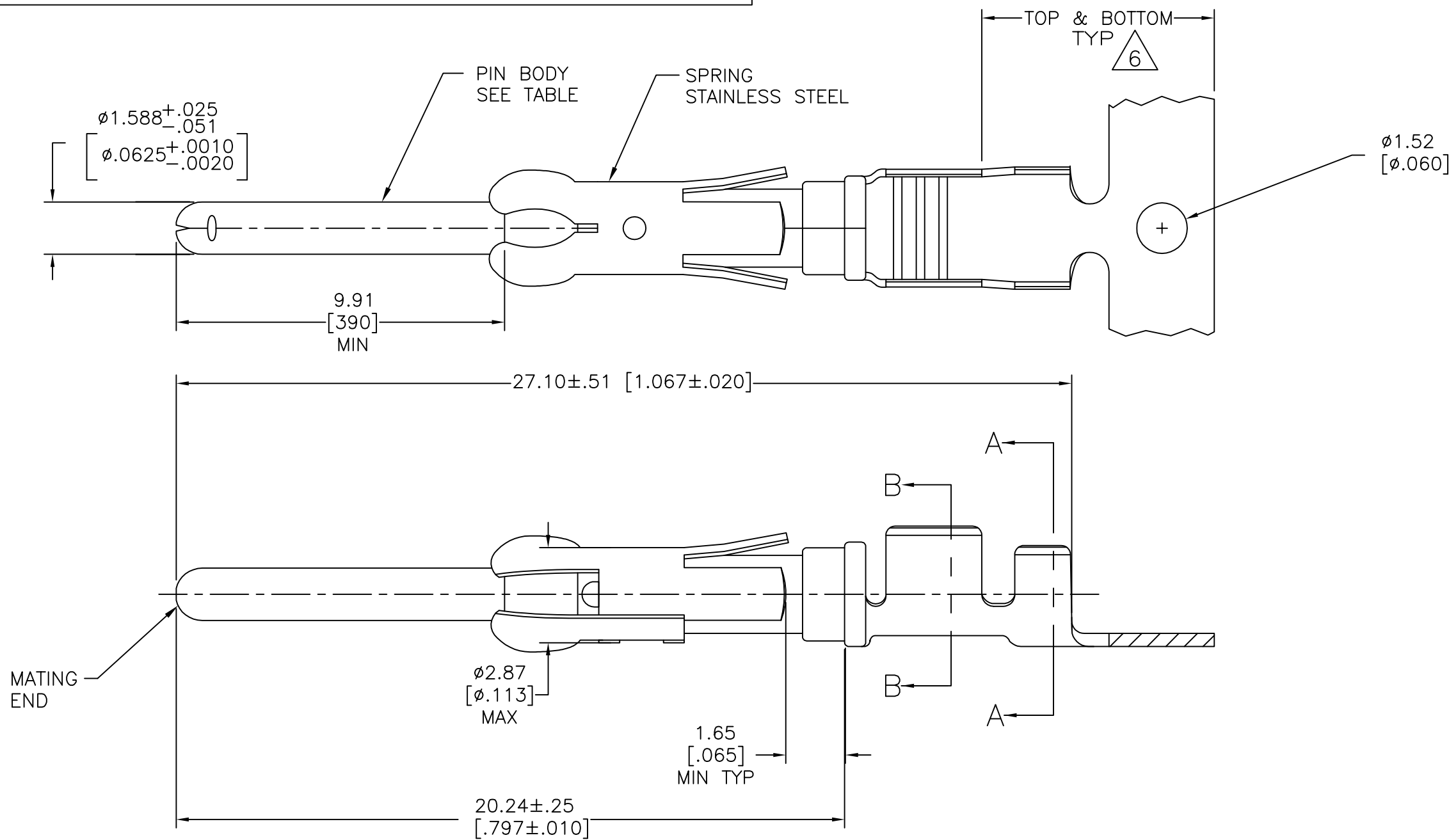


REVISIONS						
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD	
	AE	REVISED PER ECO-12-012316	05JUL12	KH	MZ	
	AF	REVISED PER ECO-16-017885	06OCT2017	RS	MZ	



- 1 REVERSE REELED FOR MINI-APPLICATOR.
- 2 0.76μm [.000030] MIN PRECIOUS METAL PLATE ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN OVER 1.27μm [.000050] MIN NICKEL. GOLD FLASH ALL OVER. CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TE CONNECTIVITY PRODUCT SPEC 108-10042, BASED ON EIA/ECA-364-1000.01 (CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS),
- 3 0.76μm [.000030] MIN PRECIOUS METAL PLATE ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH A UNIFORM GRADIENT TO 0.25μm [.000010] MIN ON REMAINDER, OVER 1.27μm [.000050] MIN NICKEL PLATE. GOLD FLASH ALL OVER. CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TE CONNECTIVITY PRODUCT SPEC 108-10042, BASED ON EIA/ECA-364-1000.01 (CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS).
- 4 0.38μm [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27μm [.000050] MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 1.27μm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 5 1.27μm [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 OVER 1.27μm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 6 GOLD PLATING NEED NOT APPEAR IN THIS AREA.
- 7 WIRE RANGE 18-14 AWG.
- 8 INSULATION RANGE 2.03[.080]-2.54[.100] DIA.
- 9 0.38μm [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN, 1.27μm [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 FOR A LENGTH OF 5.69 [.224] MIN ON OPPOSITE END, BOTH OVER 1.27μm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290 ON ENTIRE CONTACT.
- 10 1.27μm [.000050] MIN TIN PER MIL-T-10727 OVER 1.27μm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 11 2.54μm [.000100] MIN SILVER OVER 0.76μm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290
- 12 0.76μm [.000030] MIN PRECIOUS METAL PLATE ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27μm [.000050] MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 1.27μm [.000050] NICKEL PLATE. CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TE CONNECTIVITY PRODUCT SPEC 108-10042, BASED ON EIA/ECA-364-1000.01A (CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS).

OBSOLETE	<u>1</u>	<u>11</u>	BRASS	—	2-66359-0
	<u>1</u>	<u>10</u>	CU-NI ALLOY	1-66361-6	1-66359-9
	STANDARD	<u>10</u>	BRASS	1-66361-2	1-66359-8
	<u>1</u>	<u>5</u>	CU-NI ALLOY	1-66361-5	1-66359-7
	<u>1</u>	<u>2</u>	CU-NI ALLOY	1-66361-4	1-66359-6
	<u>1</u>	<u>10</u>	PHOSPHOR BRONZE	—	1-66359-5
	<u>1</u>	<u>10</u>	BRASS	1-66361-2	1-66359-4
	OBSOLETE	<u>1</u>	<u>9</u>	BRASS	66361-9
	<u>1</u>	<u>2</u>	PHOSPHOR BRONZE	66361-8	1-66359-2
	<u>1</u>	<u>5</u>	PHOSPHOR BRONZE	66361-7	1-66359-1
	<u>1</u>	<u>12</u>	BRASS	66361-4	1-66359-0
	<u>1</u>	<u>4</u>	BRASS	66361-3	66359-9
	<u>1</u>	<u>5</u>	BRASS	66361-2	66359-6
	<u>1</u>	<u>3</u>	BRASS	66361-1	66359-5
	STANDARD	<u>12</u>	BRASS	66361-4	66359-4
	STANDARD	<u>4</u>	BRASS	66361-3	66359-3
	STANDARD	<u>5</u>	BRASS	66361-2	66359-2
	STANDARD	<u>3</u>	BRASS	66361-1	66359-1
	REELING	PIN BODY FINISH	PIN BODY	LOOSE PIECE REF	PART NO

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWG V. FURLER 23JUL2003		 TE Connectivity							
		CHK G. STEINHAUER 24JUL03									
DIMENSIONS: mm [INCHES]		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME PIN ASSEMBLY, .062, TYPE III+							
		APVD G. STEINHAUER 24JUL03									
		PRODUCT SPEC —									
		APPLICATION SPEC —									
MATERIAL SEE CALLOUTS		FINISH SEE TABLE		SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO		RESTRICTED TO			
		WEIGHT —		A2	00779	C=66359		—			
CUSTOMER DRAWING				SCALE		NTS		SHEET	1 of 1	REV	AF

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9