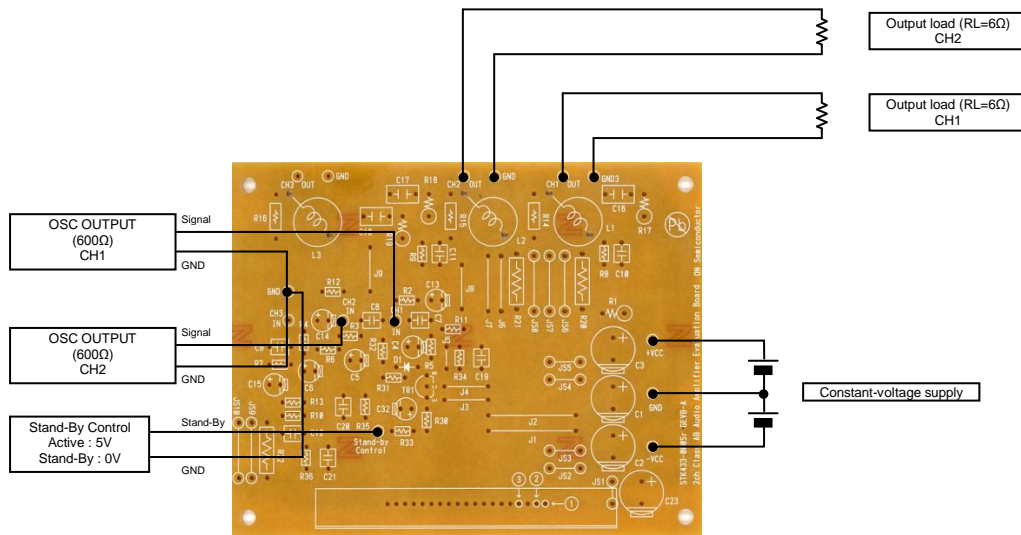




# Test Procedure for the STK433-040NGEVB Evaluation Board

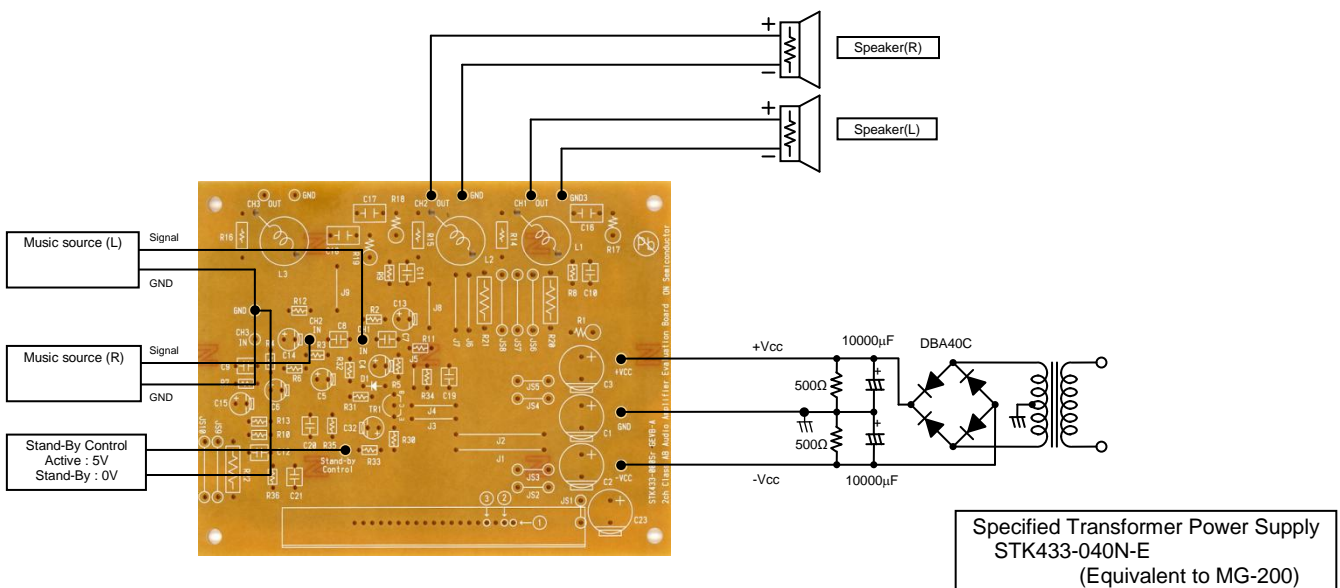
Characteristics confirmation

[Connection Diagram]



Sound quality confirmation, load short-circuit test, noise examination

[Connection Diagram]





[Required Equipment]

Equipment	Efficiency
Power supply +Vcc	50V-5A
Power supply -Vcc	50V-5A
Power supply Stand-By Control	10V-1A
Load	60hm (Non-inductive load )
Measurement	Audio analyzer (Panasonic VP-7723B)

[Supply Voltage]

**+Vcc/-Vcc** : Power Supply for audio power amplifiers

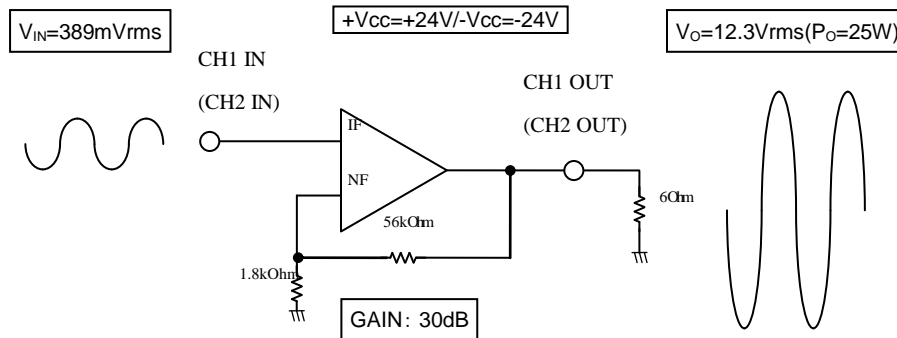
Output 1 (10%/1kHz)	40W x 2 ch
Output 2 (0.4%/2Hz-20kHz)	25W x 2 ch
Recommended operating Vcc (60hm)	± 24V

**Stand-By Control (5V)** : Power Supply for Stand-By Control Input  
 5V : Operation / 0V : Stand-by

[Operation Guide]

1. Installation of the heat sink
2. Load Connection
3. Power Supply Connection
4. Stand-By Control Connection
5. Input Connection
  
6. Power Supply

Please refer to a thermal design tip for the amplifier.  
 Connect the  $R_L=6\Omega$  (Non-inductive load)  
 Connect the +Vcc/-Vcc (Output off : 0V)  
 Stand-By Control = 0V . Stand-by  
 Connect the Oscillator (Sine wave / Output resistance 600Ω)  
 The gain of the evaluation board is set in 30dB.  
 At first, supply DC voltage to +Vcc and -Vcc.  
 Next, Stand-By Control = 5V . Operation



## Данный компонент на территории Российской Федерации

### Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9