





Chemical Compatibility



Kit Part No. **CCK-6MX6**

Chemical Compatibility Test Kit

- Includes 6 Cree MX-6 LEDs
- Used to properly test material chemical compatibility up to 85°C⁽¹⁾⁽²⁾ conditions
- Test material intended for use with LEDs for outgassing volatile organic compounds (VOCs) that can damage LEDs in a sealed environment
- MX-6 must run a constant current of 350mA⁽¹⁾⁽²⁾
- Used to validate chemical compatibility with:
MHB-A, MHD-G, MX-3, MX-6, ML-B, ML-C, and ML-E LEDs
- Reference Documents:
 - Chemical compatibility testing procedures video [HERE](#) 
 - ⁽¹⁾For most up to date testing information check the Cree chemical compatibility application notes [HERE](#) 
- ⁽²⁾Make sure work surface can handle temperature conditions.

18
pieces



CCK-6MX6

Last Modified 1/18/2017





Chemical Compatibility



Kit Part No. **CCK-6XHP50**

Chemical Compatibility Test Kit

- Includes 6 Cree XHP LEDs
- Used to properly test material chemical compatibility up to 120°C⁽¹⁾⁽²⁾ conditions
- Test material intended for use with LEDs for outgassing volatile organic compounds (VOCs) that can damage LEDs in a sealed environment
- XHP must run a constant current of 700mA⁽¹⁾⁽²⁾
- Used to validate chemical compatibility with:
XHP35, XHP50, XHP70 LEDs
- Reference Documents:
 - Chemical compatibility testing procedures video [HERE](#) 
 - ⁽¹⁾For most up to date testing information check the Cree chemical compatibility application notes [HERE](#) 
- ⁽²⁾Make sure work surface can handle temperature conditions.

18
pieces



CCK-6XHP50

Last Modified 1/18/2017





Chemical Compatibility



Kit Part No. **CCK-6XPE**

Chemical Compatibility Test Kit

- Includes 6 Cree XLamp® XP-E LEDs
- Used to properly test material chemical compatibility up to 85°C⁽¹⁾⁽²⁾ conditions
- Test material intended for use with LEDs for outgassing volatile organic compounds (VOCs) that can damage LEDs in a sealed environment
- XP-E must run a constant current of 700mA⁽¹⁾⁽²⁾
- Used to validate chemical compatibility with:
CXA, CXB, XP-C, XP-E, XP-G, XM-L, XM-L HV, XT-E, XT-E HV, MK-R, XB-D, XQ-D, XQ-B, and MT-G LEDs
- Reference Documents:
 - Chemical compatibility testing procedures video [HERE](#) 
 - ⁽¹⁾For most up to date testing information check the Cree chemical compatibility application notes [HERE](#) 
- ⁽²⁾Make sure work surface can handle temperature conditions.

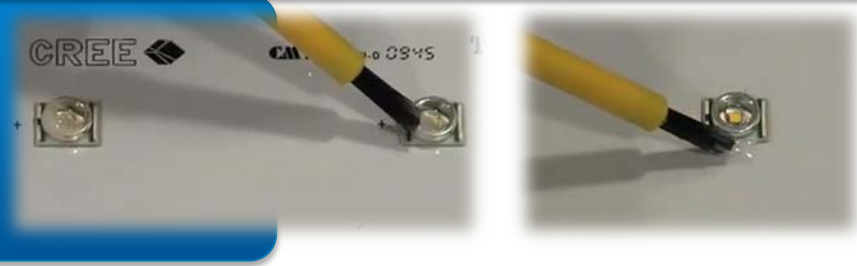
18
pieces



CCK-6XPE

Last Modified 7/13/2016

1. Place material to test on top of the first three LED components, then place the material to test on the base of the next two LED components. The final LED will be the control reference.



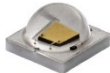
2. Mix the Arctic Silver Thermal Adhesive in a mixing cup. Apply the adhesive around the base of the glass vials then place around each LED. Twist slightly to ensure a proper seal.



3. Solder wire leads to each chemical board and attach a constant current supply. Drive current varies based on component type. Run test for 1,000 hours and watch for changes in LED intensity and/or color.



XHP50 must run constant current of 700mA⁽¹⁾



XP-E must run constant current of 700mA⁽¹⁾



MX-6 must run constant current of 350mA⁽¹⁾



www.youtube.com/watch?v=t24bf9D_1SA



⁽¹⁾ For most up to date testing information check the cree chemical compatibility application notes below:
www.cree.com/xlamp_app_notes/chemical_compatibility

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9