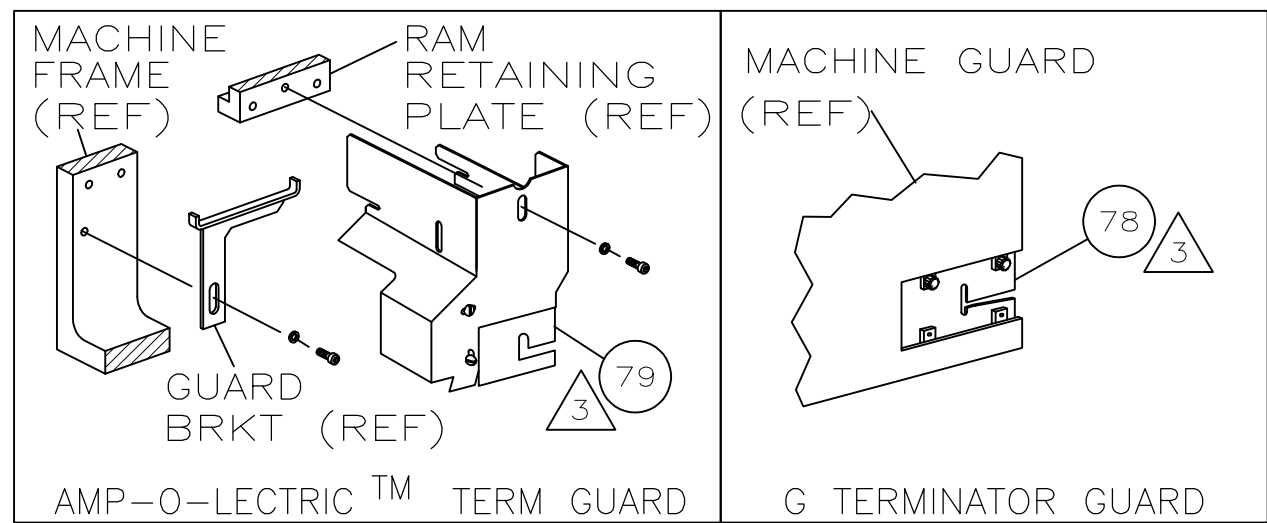


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.	RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT - BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED	

PART NUMBER	REV	FIRST USED
680874 - 1	E	122500-1
680874 - 2	E	565435-5
680874 - 3	E	354500-1



TERMINAL NAME:		TERMINAL		SOCKET	
		286833	CRIMP DATA (NON-AMP TERMINAL-AMP SPEC)		
AMP		MFG	PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE
286833		12084912	A	.053 ±.002 [1.34 ±.05mm]	18
			B	NOT	USED
			C	NOT	USED
			D	NOT	USED
			CRIMP	SIZE	TYPE
			WIRE	.070 [1.78mm]	F
			INSUL	.080 [2.03mm]	F
					.080 MAX
WIRE STRIP LENGTH		TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE
.1875—.219		NONE	.315	408—8040	458637—1
					L2282

LOC	DIST	REVISIONS					
A	66	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			E	ECR-07-010264	5-2007	MY	TE

-1	LEADMAKER	MECH POST FEED
-2	BENCH MODEL K	MECH PRE FEED
-3	BENCH MODEL G	MECH PRE FEED

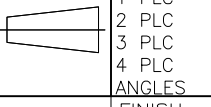
REF	REF	REF	—	22594-8	NUT, HEX(1/2-20)	70
REF	REF	REF	—	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69
REF	REF	REF	—	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
REF	REF	REF	—	240633-1	BUSHING	67
REF	REF	REF	—	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
REF	REF	REF	—	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
REF	REF	REF	—	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64
REF	REF	REF	—	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
REF	REF	REF	—	240658-1	ROLLER, CAM	62
REF	REF	REF	—	454398-2	ROD, FEED	61
REF	REF	REF	—	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60
REF	REF	REF	—	454220-1	CAP, RAM	59
REF	REF	REF	—	454485-1	HOUSING	58

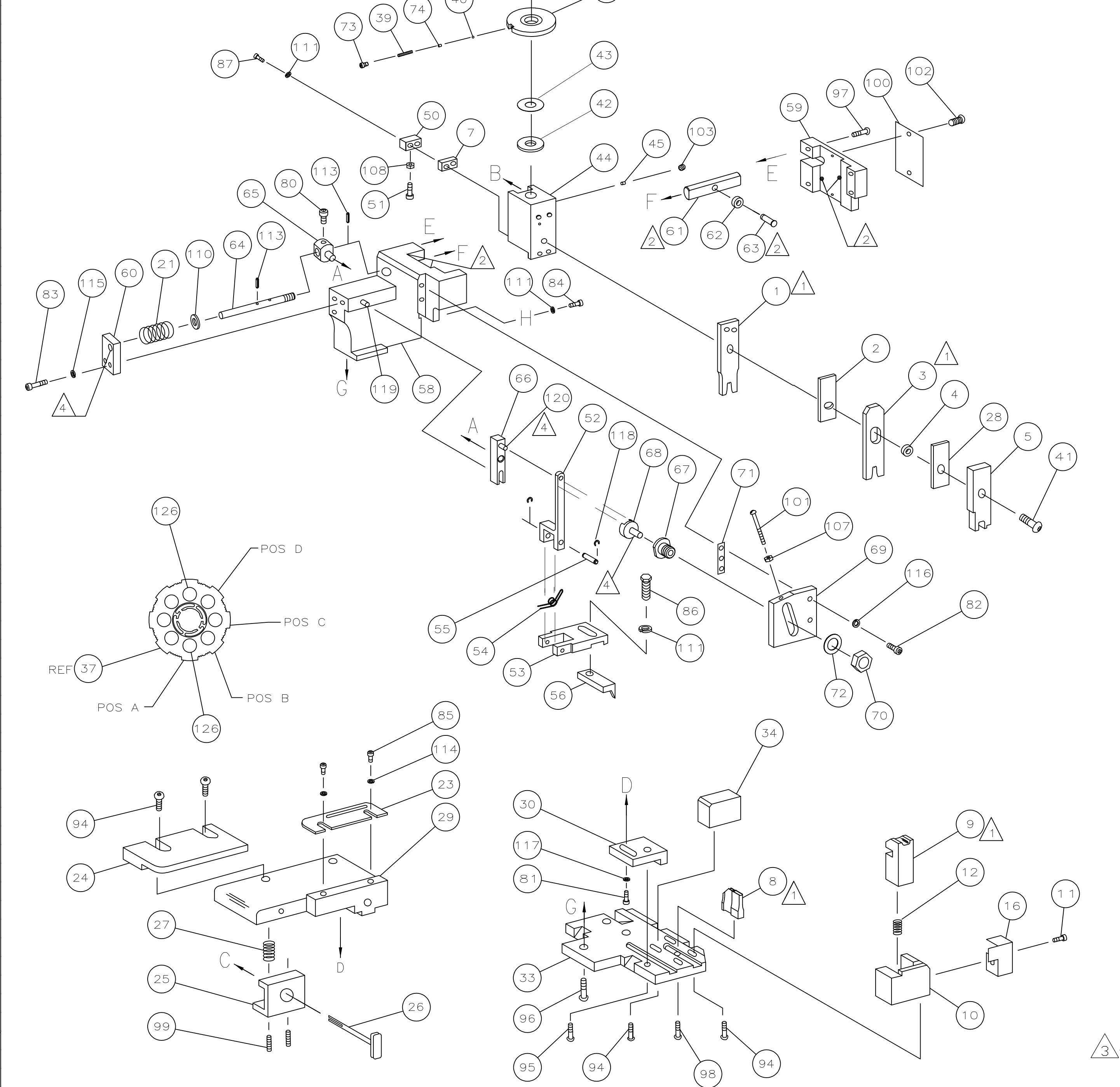
1	1	1	—	458537-2	PAWL, FEED	56
REF	REF	REF	—	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
REF	REF	REF	—	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
REF	REF	REF	—	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53
REF	REF	REF	—	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52
1	1	1	—	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN	51
1	1	1	—	690753-1	SPACER, TONKER	50
1	—	—	—	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49
—	1	—	—	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48
—	—	1	—	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47
1	1	1	—	459456-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46
1	1	1	—	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	1	—	455673-1	RAM	44
1	1	1	—	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	1	—	690124-1	WASHER, RAM	42
1	1	1	—	7-21002-9	BOLT, CRIMPER(5/16x1.00)	41
1	1	1	—	23241-6	BALL, STEEL	40
1	1	1	—	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
1	1	1	—	690142-1	DISC, INSULATION	38
1	1	1	—	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	1	1	—	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	1	—	690212-1	POST, RAM	35
1	1	1	—	690786-1	SUPPORT, TERMINAL	34
REF	REF	REF	—	455675-1	PLATE, BASE	33

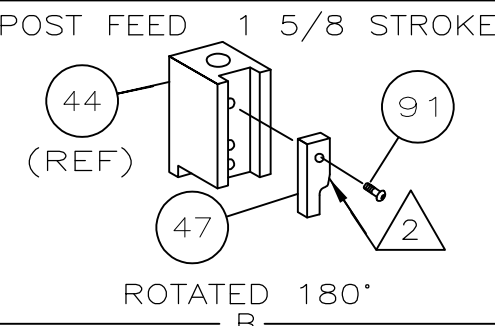
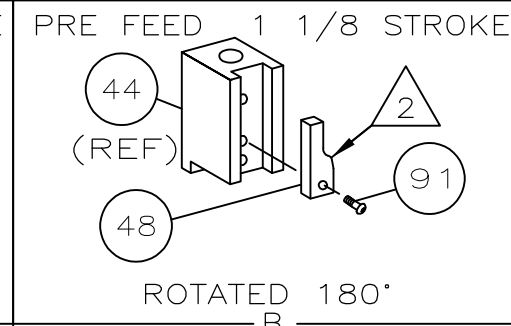
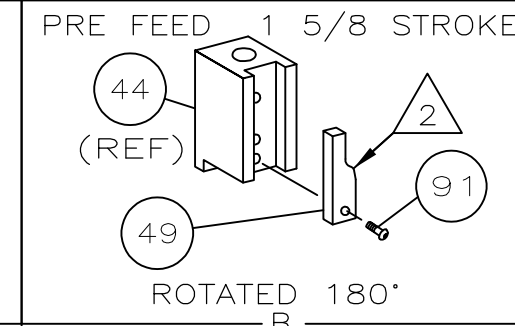
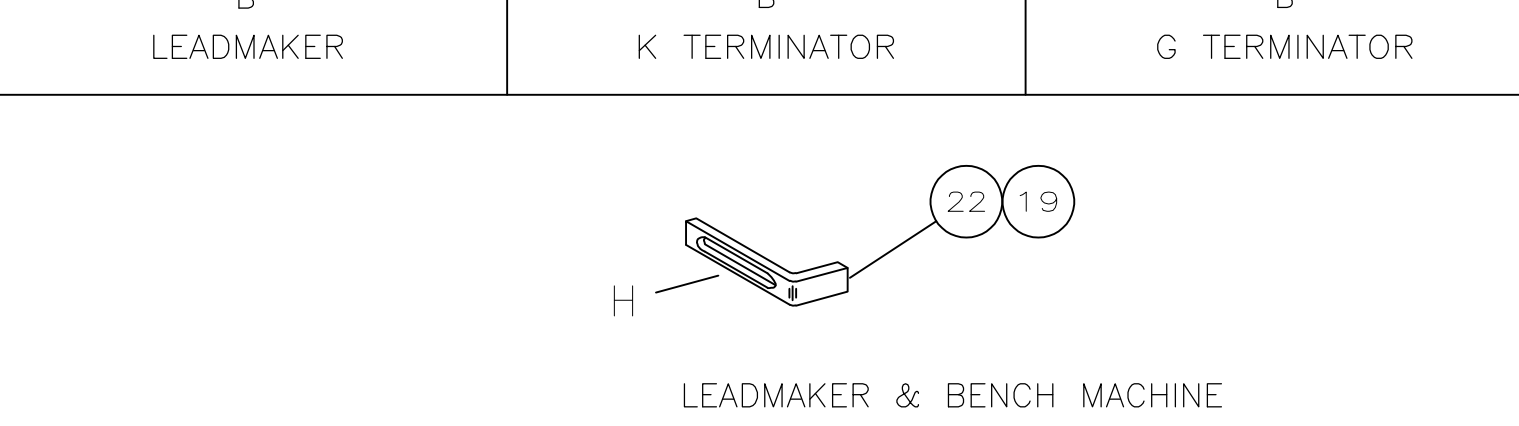
REF	REF	REF	—	455689—1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
1	1	1	—	318756—1	PLATE, STRIP GUIDE ASSY	29
1	1	1	—	2—455888—2	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
2	2	2	—	1—22284—0	SPRING, DRAG	27
1	1	1	—	690546—1	LEVER, DRAG RELEASE	26
1	1	1	—	240792—1	DRAG, TERMINAL	25
1	1	1	—	6—690504—0	GUIDE, STRIP (REAR)	24
1	1	1	—	690438—1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23
—	—	1	—	690472—2	STRIPPER	22
REF	REF	REF	—	4—22284—9	SPRING, FEED RETURN	21

1	1	—	—	691353—1	STRIPPER	19
						18
						17
1	1	1	—	318563—1	GUARD, CHIP, FRONT	16
						15
						14
						13
1	1	1	—	3—22280—3	SPRING, SHEAR	12
1	1	1	—	690461—1	STOP, SHEAR	11
1	1	1	—	690459—1	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10
1	1	1	—	454276—1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	1	1	—	2—662185—6	ANVIL	8
1	1	1	—	2—240641—4	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7

1	1	1	—	1-455889-4	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
1	1	1	—	2-238011-2	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	1	—	5-456134-4	CRIMPER, INSULATION	3
1	1	1	—	1-455888-0	SPACER, CRIMPER	2
1	1	1	—	4-456404-3	CRIMPER, WIRE	1

-3				-2				-1				U/M				PART NO								DESCRIPTION												ITEM NO																	
QTY				REQD				PER				ASSY				PARTS LIST																																					
G IS A CONTROLLED DOCUMENT.																				OWN T.KINT				19AUG99				Tyco Electronics Corporation																									
																				CHK				19AUG99				Harrisburg, PA 17105-3608																									
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:																				APVD TELBIN				19AUG99				NAME				SIDE FEED HDM APPLICATOR																					
																				PRODUCT SPEC				—				—				—																					
																				APPLICATION SPEC				—				—				—																					
																				FINISH				—				—				—				—																	
																				WEIGHT				—				A1				00779				C-680874				—													
																				CUSTOMER DRAWING												—				—				—				—				—					
																								SCALE				—				SHEET				1 OF 1				REV				F									



POST FEED 1 5/8 STROKE  Diagram showing the Leadmaker setup. A vertical block (44) is rotated 180 degrees around a horizontal axis (B). A horizontal rod (47) is attached to the block. A vertical rod (91) is attached to the rod (47). A triangle (2) is attached to the rod (91). The rod (47) is labeled (REF). ROTATED 180° B LEADMAKER	PRE FEED 1 1/8 STROKE  Diagram showing the K Terminator setup. A vertical block (44) is rotated 180 degrees around a horizontal axis (B). A horizontal rod (48) is attached to the block. A vertical rod (91) is attached to the rod (48). A triangle (2) is attached to the rod (91). The rod (48) is labeled (REF). ROTATED 180° B K TERMINATOR	PRE FEED 1 5/8 STROKE  Diagram showing the G Terminator setup. A vertical block (44) is rotated 180 degrees around a horizontal axis (B). A horizontal rod (49) is attached to the block. A vertical rod (91) is attached to the rod (49). A triangle (2) is attached to the rod (91). The rod (49) is labeled (REF). ROTATED 180° B G TERMINATOR
 Diagram showing the Leadmaker & Bench Machine. A horizontal rod (H) is attached to a vertical block (22). A triangle (19) is attached to the rod (H). LEADMAKER & BENCH MACHINE		

1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE LIGHTLY.
3. GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4. LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9