

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

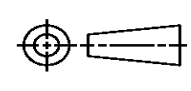
REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	B2	ECR-14-003312	05MAR2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART
NUMBER 2151245-2

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1528456
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1528456

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN Gopalakrishna HV		 TE Connectivity				
DIMENSIONS:		CHK RAGHAVENDRA						
		APVD RAGHAVENDRA		NAME FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL				
		PRODUCT SPEC						
		APPLICATION SPEC						
MATERIAL		WEIGHT		SIZE A3	CAGE CODE	DRAWING NO C- 1528456	RESTRICTED TO	
		FINISH		CUSTOMER DRAWING		SCALE	SHEET 1 OF 2	REV B2

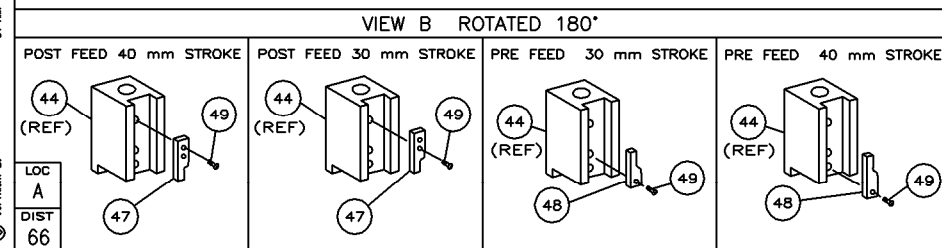
DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

1528456 1528456

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528456-1	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528456-2	B	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528456-6	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528456-1	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528456-2	B	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528456-6	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528456-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS			
TERMINAL NAME: JUNIOR TIMER CONTACT			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	2.79 [.110 IN]	F	1.00mm ² -2.50mm ²
INSUL	3.94 [.155 IN]	F	2.40-3.70 [.095-.146 IN]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
4.20-4.80 [.165-.189 IN]		408-8322 & 408-8490	
TERMINAL 114-18079 (A)		-	FEED 20.32 [.800 IN]
APPL SPEC 114-18080 (B)		-	
TERMINALS APPLIED			
925595 (A)	-	-	-
925612 (B)	-	-	-
925621 (A)	-	-	-
926006 (B)	-	-	-
926973 (B)	-	-	-
964202 (B)	-	-	-
928805 (B)	-	-	-
826042 (B)	-	-	-
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	REF SETTING	
mm ² AWG	*		
2.50mm ²	1.70 ±0.05 [.067 ±0.002 IN]	A 8	
14 AWG	1.59 ±0.05 [.063 ±0.002 IN]	B 6	
2.00mm ²	1.58 ±0.05 [.062 ±0.002 IN]	B 6	
1.75mm ²	1.52 ±0.05 [.060 ±0.002 IN]	C 1	
1.50mm ²	1.45 ±0.05 [.057 ±0.002 IN]	C 6	
16 AWG	1.40 ±0.05 [.055 ±0.002 IN]	C 9	
1.25mm ²	1.39 ±0.05 [.055 ±0.002 IN]	D 0	
1.00mm ²	1.32 ±0.05 [.052 ±0.002 IN]	D 5	
-	-	-	
-	-	-	
-	-	-	
-	-	-	
-	-	-	
-	-	-	

- RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- APPLICATOR FEED ADJUSTMENT MAY BE REQUIRED WHEN CHANGING FROM ONE TERMINAL TO ANOTHER.
- TERMINAL 964202 APPLIES A WIRE RANGE OF 1.5-2.5mm² WIRE.



Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9