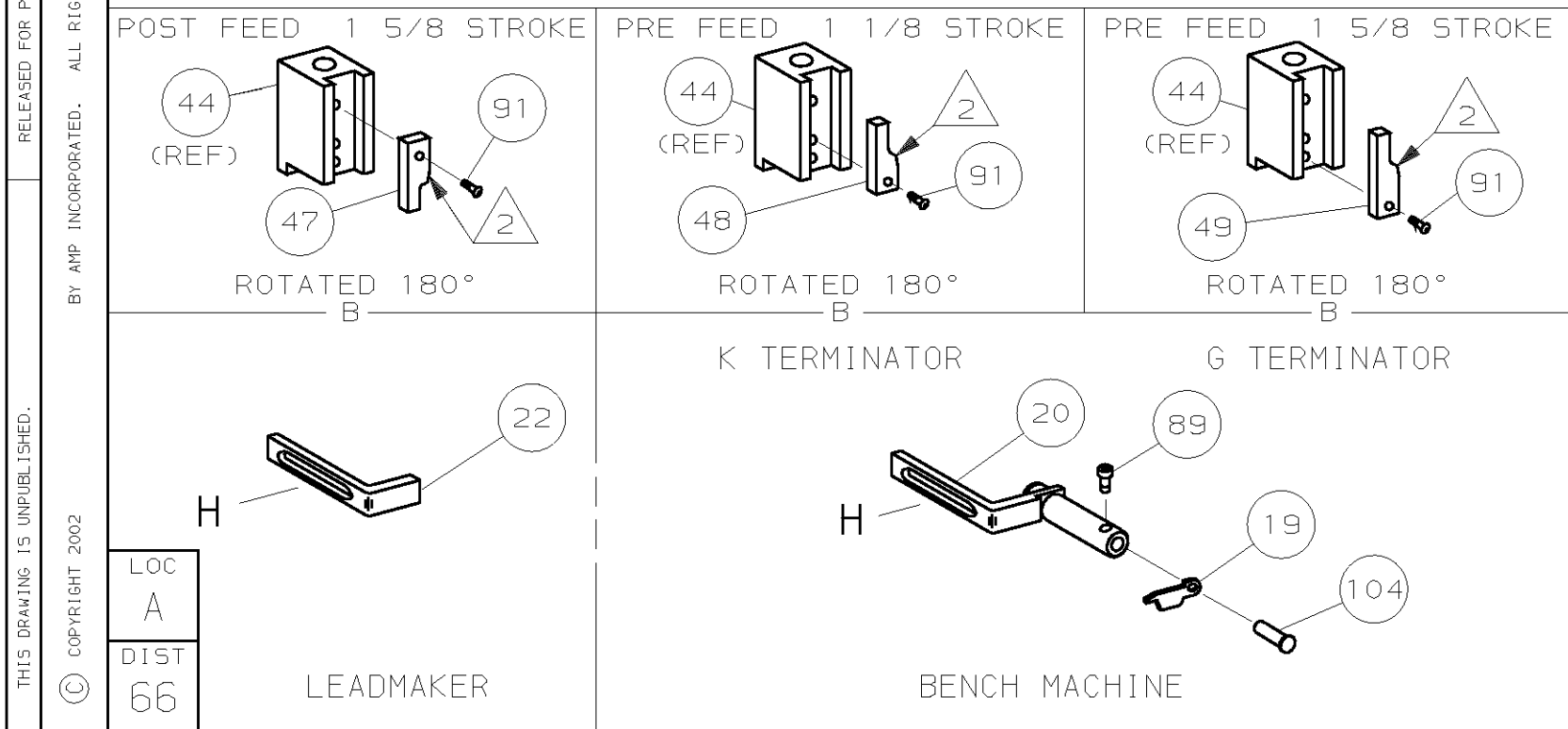


PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385412-1	A	122500-1
1385412-2	A	565435-5
1385412-3	A	354500-1

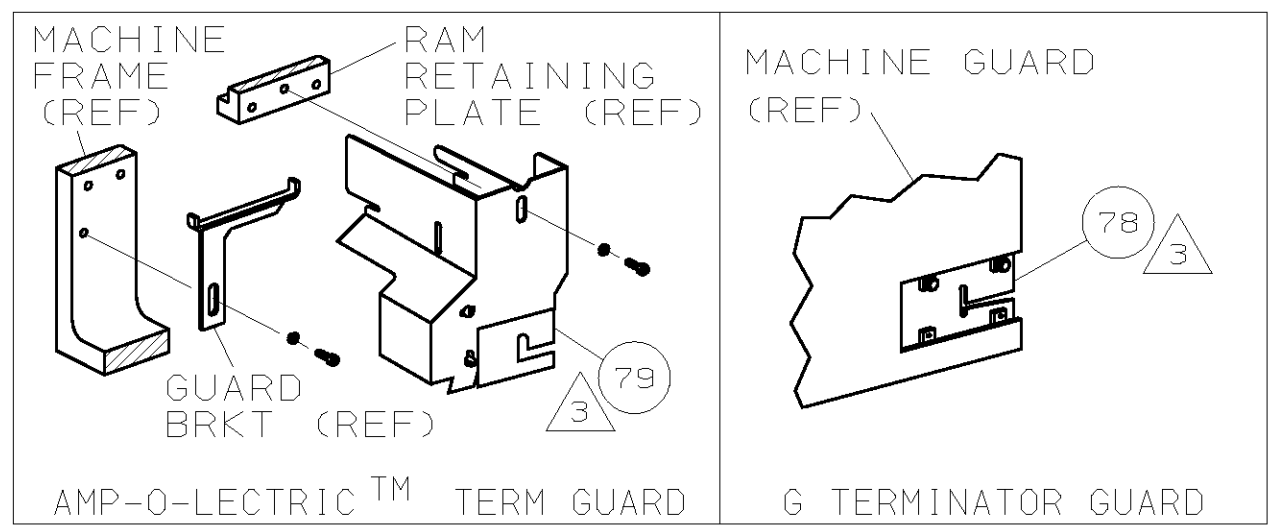
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.



2002
RELEASED FOR PUBLICATION
BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.
THIS DRAWING IS UNCLASSIFIED
© AMP 1756 REV 3-92
08-MAY-02 07:40:37 amp18246



- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
2 GREASE LIGHTLY.
3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.



TERMINAL NAME: TERMINAL					
AMP TERM PN	MFR TERM PN	SUMITOMA TERMINAL		CUSTOMER CRIMP SPECS	
1572086	8100-2802	PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	
		A	.038 ±.002 [0.97 ±0.05mm]	25 SOLID	
		B	NOT	USED	
		C	NOT	USED	
		D	NOT	USED	
		CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
		WIRE	.059 [1.50mm]	F	25
		INSUL	-	-	-
WIRE STRIP LENGTH .095-.111	TERM APPL SPEC NONE	FEED .256	APPL INSTRUCTION 408-8040	SET UP GAGE 458637-1	LAYOUT L2657

						129
						128
						127
2	2	2	-	C	4-354779-4	PIN, WIRE DISC (.3210)A
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION
1	1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE
1	1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040
						122
1	1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(ø.093x.75)ST 6DE PL
REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL(ø.187x.50)LEVER
REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL(ø.187x1.25)HOUSING
REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING,RET "C"(ø.187)FD FING PIN
1	1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)ADJ BLOCK
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK(#10)ADJ PLATE
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK(#10)FEED GDE ROD
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK(#4)FRONT STP GUIDE
REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(ø.125x.50)ADJ ROD
						112
4	4	4	-	A	21024-4	WASHER,LOCK(#8)STRIPPER
REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER,FLAT(ø5/16)SCREW ADJ
						109
1	1	1	-	A	21018-5	NUT, HEX (NO.6)HOLDDOWN
REF	REF	REF	-	A	21068-5	NUT, HEX (6-32)FEED ADJ
						106
						105
1	1	-	-	A	992031-1	PIN, CLEVIS
1	1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT 5ET(1/4-20x.25 LW)RAM
2	2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE
REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC(10-32x.88)DRAG
1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL
REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)CAP
REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)HOUSING
REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR,BHC(10-32x.50)SG ADJ BLOCK
6	6	6	-	A	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)TERM H DWN
						93
						92
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC(6-32x.38)CAM
						90
1	1	-	-	A	7-21000-9	SCR,SHC(4-40x.19)STRIPPER
						88
2	2	2	-	A	9-21000-9	SCR,SHC(8-32x.44)DEP-HOLD
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC(4-40x.25)FR ST GUIDE
1	1	1	-	A	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.50)STRIPPER
REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR,SHC(10-32x.75)FEED ROD GD
REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR,SHC(10-32x.62)FD ADJ BLK
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)SG ADJ BL
REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)PIVOT BLK
-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD
						77
						76
						75
						74
						73
REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL
REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER
						72
						71
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION
						ITEM NO
QTY RECD PER ASSY				PARTS LIST		

LEADMAKER					MECH POST FEED			
-2	BENCH MODEL K				MECH PRE FEED			
-3	BENCH MODEL G				MECH PRE FEED			
REF	REF	REF	-	B	22594-8	NUT, HEX (1/2-20)	70	
REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69	
REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68	
REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING	67	
REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66	
REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65	
REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64	
REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63	
REF	REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM	62	
REF	REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED	61	
REF	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60	
REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM	59	
REF	REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING	58	
							57	
1	1	1	-	B	690542-2	PAWL, FEED	56	
REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	55	
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54	
REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53	
REF	REF	REF	-	A	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52	
1	1	1	-	A	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN	51	
1	1	1	-	A	690753-1	SPACER, TONKER	50	
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49	
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48	
-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47	
1	1	1	-	B	459456-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46	
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45	
1	1	1	-	C	455673-1	RAM	44	
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43	
1	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	42	
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16x1.00)	41	
							40	
							39	
1	1	1	-	A	690223-2	SPACER, INSULATION DISC	38	
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37	
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36	
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35	
1	1	1	-	B	690786-6	SUPPORT, TERMINAL	34	
REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE	33	
1	1	1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	32	
							31	
REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30	
1	1	1	-	C	4-455671-3	PLATE, STRIP GUIDE	29	
1	1	1	-	C	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28	
2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG	27	
1	1	1	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26	
1	1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL	25	
1	1	1	-	D	3-90765-5	GUIDE, STRIP (REAR)	24	
1	1	1	-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23	
-	-	1	-	B	690472-2	STRIPPER	22	
REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21	
1	1	-	-	A	679218-1	STRIPPER WIRE STOP ASSY	20	
1	1	-	-	B	458949-1	STRIPPER	19	
							18	
							17	
1	1	1	-	B	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT	16	
							15	
							14	
							13	
1	1	1	-	A	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12	
1	1	1	-	B	690461-1	STOP, SHEAR	11	
1	1	1	-	C	690459-7	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10	
1	1	1	-	C	468818-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9	
1	1	1	-	C	5-805887-6	ANVIL	8	
							7	
							6	
1	1	1	-	C	468830-1	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5	
							4	
							3	
1	1	1	-	C	455888-9	SPACER, CRIMPER	2	
1	1	1	-	C	2-568176-6	CRIMPER, WIRE	1	
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO	
				← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)				
QTY RECD PER ASSY				PARTS LIST				
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 2 PLC DEC ±- 3 PLC DEC ±- 4 PLC DEC ±- ANGLES ±- SURF TEXTURE: ✓ REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX				MATL		HT TR	FIN	
				-		-	-	
				-		-	-	
				-		-	-	
DR. B. HIGMAN		23APR02	APP	23APR02	 AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608			
CHK -		REL -	T. ELBIN					
NAME				SIDE FEED HDM APPLICATOR				MACHINE REF
SCALE				1385412				MINI APPL
-				D				SHEET 1 OF 1
CASE CODE				CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING				REV A
00779								RESTRICTED TO

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9