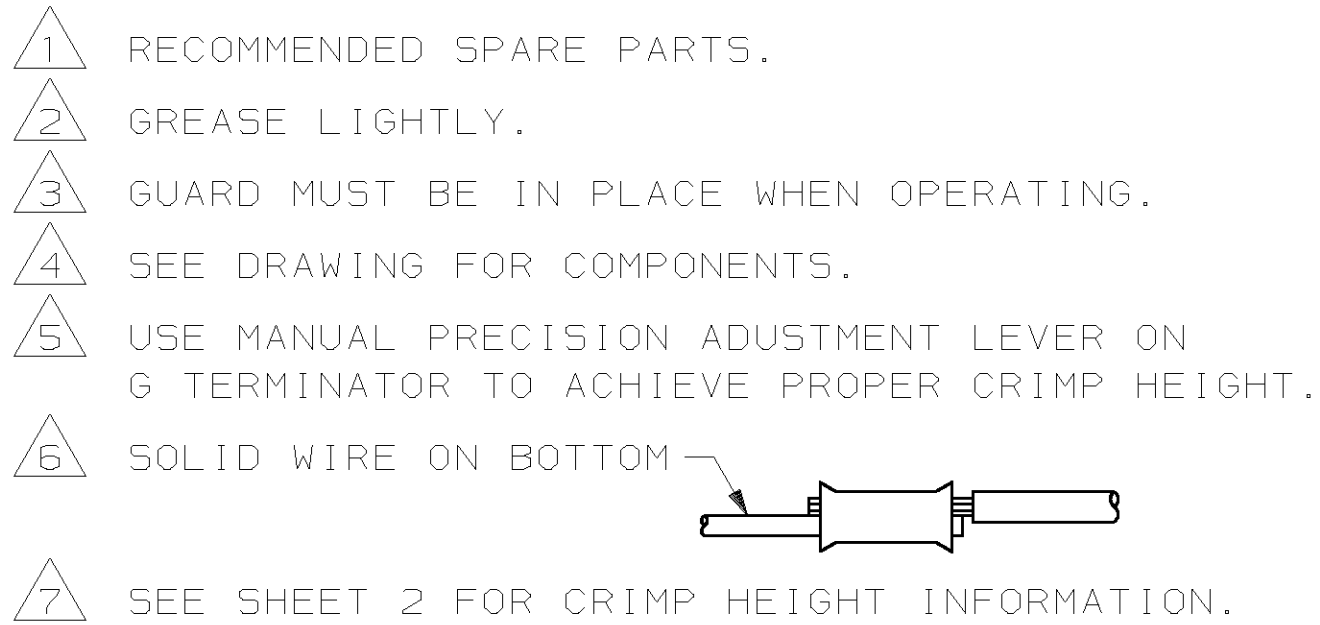


TERMINAL NAME: AMPLIVAR™ THRU SPLICE 							
		42076	CRIMPING DATA  				
		42192	PAD LTR	CRIMP HEIGHT		WIRE COMBINATION	
		140723		A	.079 ±.001 [2.0 ±0.02mm]	4200 CMA 	
		140780		B	.072 ±.001 [1.83 ±0.02mm]	2800 CMA 	
		170152		C	.064 ±.001 [1.63 ±0.02mm]	1400 CMA 	
		1217384		D	.057 ±.001 [1.45 ±0.02mm]	1200 CMA 	
			CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE	
			WIRE	.110 [2.79mm]	F	600-3000 CMA	
			INSUL	-	-	-	
WIRE STRIP LENGTH .279-.341		TERM APPL SPEC 114-2009	FEED .270	APPL INSTRUCTION 408-8039		SET UP GAGE 458638-1	LAYOUT L989

-3		BENCH MODEL G		AIRFEED		
△					70	
					69	
					68	
					67	
					66	
	1	-	B	460277-1	AIR FEED ASSY	65
	2	-	A	3-21000-9	SCR, 5HC (10-32x1.00) AIR FD ASSY	64
	1	-	A	22294-6	ELBOW, TUBING 1/8NPT - 1/4 T	63
	1	-	A	23238-1	QUICK DISCONNECT	62
	15.00	IN	A	27319-4	TUBING, POLY-FLO 1/4 DIA	61
						60
	1	-	C	458408-1	CAP, RAM	59
	1	-	D	458414-1	HOUSING	58
						57
△					56	
					55	
					54	
	1	-	B	460680-1	FEED FINGER ASSY	53
					52	
					51	
					50	
	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16-24x1.00)	49
					48	
					47	
					46	
	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45
	1	-	C	458413-2	RAM	44
	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	42
	1	-	A	690223-2	SPACER, INSULATION DISC	41
					40	
					39	
					38	
	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36
	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35
					34	
					33	
					32	
					31	
				30		
				29		
1	-	A3	1213014-1	STRIPPER, FRONT	28	
1	-	A	458405-1	STRIPPER, REAR	27	
1	-	D	458411-1	PLATE, BASE	26	
				25		
1	-	B	458412-1	PLATE, STRIP GUIDE	24	
				23		
1	-	A	3-22283-0	SPRING, DRAG	22	
				21		
1	-	A	458403-1	DRAG, STOCK	20	
1	-	B	458406-2	GUIDE, STRIP (REAR)	19	
1	-	C	458404-2	GUIDE, STRIP (FRONT)	18	
				17		
				16		
				15		
				14		
				13		
				12		
				11		
				10		
△ △ △	1	-	A3	904190-1	PLATE, GUIDE	9
	1	-	D	462320-3	ANVIL	8
	1	-	B	458410-6	SHEAR	7
	1	-	C	458409-5	HOLDER, SHEAR	6
	1	-	A	690461-4	SCR, SHEAR STOP	5
	1	-	A	6-22282-8	SPRING, SHEAR RETURN	4
					3	
△					2	
	1	-	C	456408-4	CRIMPER, WIRE	1



	-3	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
				REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)		
QTY REQD PER ASSY			PARTS LIST			
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT.			MATL	HT TR	FIN	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:						
2 PLC DEC $\pm$.25			DR 8-13-97 R.O.WILSON	APP 8-14-97 T.ELBIN	 AMP Incorporated Morrisburg, PA 17105-3608	
3 PLC DEC $\pm$			CHK 8-14-97 C. ERISMAN	REL -		
4 PLC DEC $\pm$						
ANGLES $\pm$						
SURF TEXTURE: $\checkmark$			NAME			MACHINE REF
			END FEED HDM APPLICATOR			MINI APPL
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX			SCALE -	D	DWG NO	
			680513			SHEET 1 OF 2 REV A2

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

		DWG SIZE	PART NO		DESCRIPTION		ITEM NO	
		← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)						
QTY REQD PER ASSY		PARTS LIST						
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 2 PLC DEC ±.25 3 PLC DEC ±- 4 PLC DEC ±- ANGLES ± - SURF TEXTURE: ✓ REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX		MATL -		HT TR -		FIN -		
		DR 8-13-97 R.O.WILSON		APP 8-14-97 T.ELBIN		AMP AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608		
		CHK 8-14-97 C. ERISMAN		REL -		NAME END FEED HDM APPLICATOR		
		SCALE -		DWG NO 680513		MACHINE REF MINI APPL		
		P F LTR		REVISION RECORD		SHEET 2 OF 2		
		APP		DATE		REV A2		
		CASE CODE 00779		CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING				RESTRICTED TO

TERMINAL NUMBER			CRIMPING DATA		
		41765	PAD	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE
		41899	LTR		
		42119	A	.083 ±.002 [2.12 ±0.05mm]	5000 CMA
		140778	A	.082 ±.002 [2.08 ±0.05mm]	4800 CMA
		140837	A	.081 ±.002 [2.06 ±0.05mm]	4600 CMA
			A	.080 ±.002 [2.03 ±0.05mm]	4400 CMA
			A	.079 ±.002 [2.01 ±0.05mm]	4200 CMA
			A	.078 ±.002 [1.98 ±0.05mm]	4000 CMA
			A	.077 ±.002 [1.96 ±0.05mm]	3800 CMA
			A	.076 ±.002 [1.93 ±0.05mm]	3600 CMA
			B	.075 ±.002 [1.91 ±0.05mm]	3400 CMA
			B	.074 ±.002 [1.88 ±0.05mm]	3200 CMA
			B	.073 ±.002 [1.85 ±0.05mm]	3000 CMA
			B	.072 ±.002 [1.83 ±0.05mm]	2800 CMA
			B	.071 ±.002 [1.80 ±0.05mm]	2600 CMA
			B	.070 ±.002 [1.78 ±0.05mm]	2400 CMA
			B	.069 ±.002 [1.75 ±0.05mm]	2200 CMA
			C	.067 ±.002 [1.70 ±0.05mm]	2000 CMA
				.066 ±.002 [1.68 ±0.05mm]	1800 CMA
				.065 ±.002 [1.65 ±0.05mm]	1600 CMA
				.064 ±.002 [1.63 ±0.05mm]	1400 CMA

TERMINAL NUMBER			CRIMPING DATA		
		42076	PAD	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE
		42192	LTR		
		140723	C	.066 ±.002 [1.68 ±0.05mm]	3000 CMA
		140780	C	.065 ±.002 [1.65 ±0.05mm]	2800 CMA
		170152	C	.064 ±.002 [1.63 ±0.05mm]	2600 CMA
			C	.063 ±.002 [1.60 ±0.05mm]	2400 CMA
			C	.062 ±.002 [1.57 ±0.05mm]	2200 CMA
			C	.061 ±.002 [1.55 ±0.05mm]	2000 CMA
			C	.060 ±.002 [1.52 ±0.05mm]	1800 CMA
			D	.059 ±.002 [1.50 ±0.05mm]	1600 CMA
			D	.058 ±.002 [1.47 ±0.05mm]	1400 CMA
			D	.057 ±.002 [1.45 ±0.05mm]	1200 CMA
			D	.056 ±.002 [1.42 ±0.05mm]	1000 CMA
			D	.054 ±.002 [1.37 ±0.05mm]	800 CMA

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9