

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD

D

C

B

A

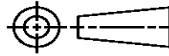
REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:



TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC	±
1 PLC	±
2 PLC	±
3 PLC	±
4 PLC	±
ANGLES	±

MATERIAL

FINISH

DWN

CHK

APVD

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT

TE Connectivity

NAME

SIZE

CAGE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

A3

C-

SCALE

SHEET OF

REV

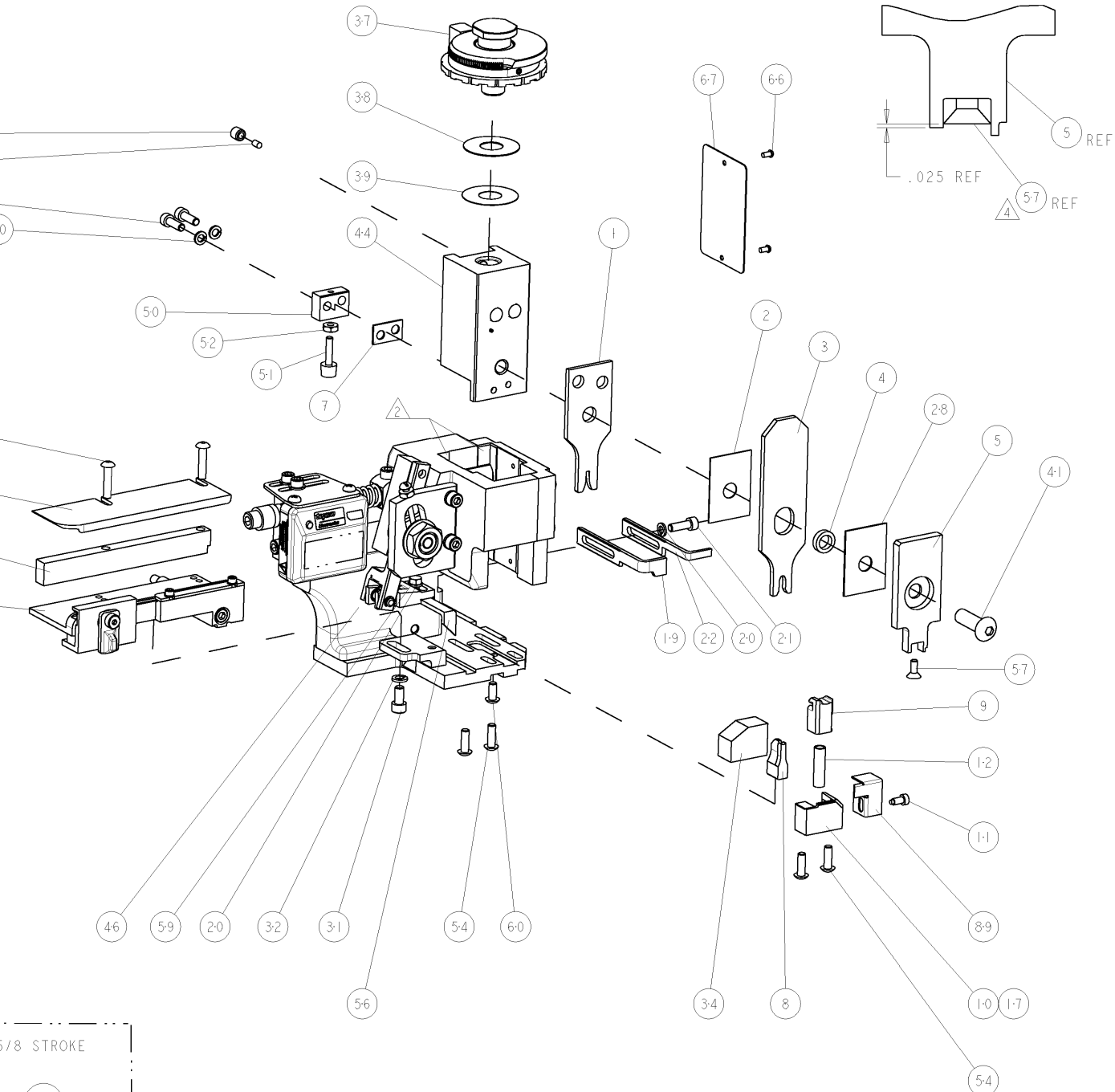
1470-19 (3/11)

Pro/ENGINEER DRAWING

8			7		
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.			RELEASED FOR PUBLICATION		
20			20		
COPYRIGHT 20 BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.					
PART NUMBER	REV	FIRST USED	POWER UNIT	FEED TYPE	DESCRIPTION
1855154-1	B	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CUTS CARRIER
1855154-2	B	565435-5	BENCH MODEL K	PRE FEED	CUTS CARRIER
1855154-3	B	354500-1	BENCH MODEL G	PRE FEED	CUTS CARRIER
1855154-6	B	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1855154-7	B	-	-	-	SPARE PARTS

- △ RECOMMENDED SPARE PARTS
- △ GREASE LIGHTLY
- △ GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE
- △ APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY PN 1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.
- △ ONLY USED WITHØ.075-.083 INSULATION.
- △ ONLY USED WITHØ.055-.075 INSULATION.
- △ ONLY USED WITHØ.055-.063 INSULATION.

*** WARNING**
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



TERMINAL NAME: AMP MCP 1.5K					
TYCO PN	-	AMP TERMINAL - AMP CRIMP SPECS			
1241380	-	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE	REF SETTING
-	-	1.27±0.05mm[.050±.002]		1mm2	B 9
-	-	1.14±0.05mm[.045±.002]		0.75mm2	C 9
-	-	1.04±0.05mm[.041±.002]		0.5mm2	D 5
SEAL PN.	-	-		-	
964972-1/5	-	CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
963530-1/6	-		1.78mm [.070]	F	0.5mm-1mm
964971-1/7	-		3.18mm [.125]	O	Ø1.4mm-2.13mm
-	-	INSUL	FEED	APPLICATOR INSTRUCTIONS	SET UP GAGE
3.76-4.14mm	114-18386	9.5mm	408-8040	458637-1	

LOC		DIST		REVISIONS			
A	66	F	LYR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		A		PRE-RELEASE CHANGE	17JAN2007	BH	BH
		B		RELEASED	17JAN2007	BH	BH

△	-	-	-	REF	-	..	455749-1	GUARD WINDOW	116
3	-	-	REF	-	-	..	679532-1	INSERT, GUARD	115
-	-	-	-	-	-	..	1-21002-7	SCR, BTN SKT HD CAP 6-32 X .375	91
-	-	-	-	-	-	..	318563-1	GUARD, FRONT CHIP	89
-	-	-	-	-	-	..	4088040	SF APPL INST 408-8040	72
-	-	-	-	-	-	..	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PKG	71
-	-	-	-	-	-	..	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	-	-	-	-	-	..	21017-2	SCREW, DRIVE	66
-	-	-	-	-	-	..	21009-2	SCR, SET, SELF LOCKING 1/4-20 X .250	63
-	-	-	-	-	-	..	22733-8	SCR, BHSC, SELF-LOCKING, 8-32 X .375	60
-	-	-	-	-	-	..	2-22603-0	SCR, HEX HD CAP 8-32 X .312	59
-	-	-	-	-	-	..	1-21003-9	SCR, FLT SKT HD CAP 6-32 X .375	57
-	-	-	-	-	-	..	458537-2	PAWL, FEED	56
-	-	-	-	-	-	..	2-21002-2	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .500	54
-	-	-	-	-	-	..	2-21000-7	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .500	53
-	-	-	-	-	-	..	21018-5	NUT, HEX, REG 6-32	52
-	-	-	-	-	-	..	811242-2	BUMPER, HOLD DOWN	51
-	-	-	-	-	-	..	690753-1	SPACER, TONKER	50
-	-	-	-	-	-	..	690602-6	CAM, PRE FEED, 1 5/8	49
-	-	-	-	-	-	..	690602-5	CAM, PRE FEED, 1 1/8	48
-	-	-	-	-	-	..	690501-4	CAM, POST FEED, 1 5/8	47
-	-	-	-	-	-	..	459456-1	APPL. BASIC SUB ASSY (SIDE WISE MQCA)	46
-	-	-	-	-	-	..	690191-1	PLUG,NYLON	45
-	-	-	-	-	-	..	455673-1	RAM, SIDE FEED	44
-	-	-	-	-	-	..	7-21002-9	SCR, BTN SKT HD CAP 5/16-24 X 1.00	41
-	-	-	-	-	-	..	690125-1	SHIM SUB-ASSY	39
-	-	-	-	-	-	..	469367-9	SHIM	38
-	-	-	-	-	-	..	879103-3	FINE ADJUST HEAD ASSEMBLY	37
-	-	-	-	-	-	..	3-690786-5	TERMINAL SUPPORT	34
-	-	-	-	-	-	..	2-21002-4	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .750	33
-	-	-	-	-	-	..	21024-5	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 10	32
-	-	-	-	-	-	..	3-21000-4	SCR, SKT HD CAP 10-32 X .375	31
-	-	-	-	-	-	..	1320908-8	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	-	-	-	-	-	..	1633091-3	ASSEMBLY, STRIP GUIDE	29
-	-	-	-	-	-	..	455888-7	SPACER, CRIMPER	28
-	-	-	-	-	-	..	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	-	-	-	-	-	..	690472-2	STRIPPER	22
-	-	-	-	-	-	..	2-21000-7	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .500	21
-	-	-	-	-	-	..	21024-4	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 8	20
-	-	-	-	-	-	..	691353-1	STRIPPER	19
-	-	-	-	-	-	..	679625-2	SHEAR HOLDER, FRONT (NO CUT)	17
-	-	-	-	-	-	..	3-22280-3	SPRING, COMPRESSION	12
-	-	-	-	-	-	..	690461-2	STOP, SHEAR	11
-	-	-	-	-	-	..	1-690459-0	SHEAR HOLDER, FRONT	10
-	-	-	-	-	-	..	318707-1	FLOATING SHEAR, FRONT	9
-	-	-	-	-	-	..	5-662185-8	ANVIL, COMBINATION .062	8
-	-	-	-	-	-	..	2-240641-8	SPACER	7
-	-	-	-	-	-	..	318701-1	DEPRESSOR, SHEAR	5
-	-	-	-	-	-	..	238011-2	BLOCK, CRIMPER SPACER	4
-	-	-	-	-	-	..	562244-9	CRIMPER, INSULATION	3
-	-	-	-	-	-	..	455888-4	SPACER, CRIMPER	2
-	-	-	-	-	-	..	3-456404-0	CRIMPER, WIRE PREMIUM	1

-77 -6 -3 -2 -1 U/M		PART NO	DESCRIPTION		ITEM NO
DIMENSIONS:		DWN	26FEB2005	tyco Tyco Electronics	
INCHES		CHK	26FEB2005	Harrisburg, PA 17105-3608	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	26FEB2005	NAME	
9 PLC ±.01		PRODUCT SPEC		FINE ADJUST SIDE FEED	
1 PLC ±.01		APPLICATION SPEC		HDM APPLICATOR	
3 PLC ±.001		MATERIAL		SIZE CAGE CODE DRAWING NO	
4 PLC ±.0001		FINISH		A1 00779 C=1855154	
MATERIAL		WEIGHT		RESTRICTED TO	
CUSTOMER DRAWING		SCALE		3:5 SHEET 1 OF 1 REV B	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9