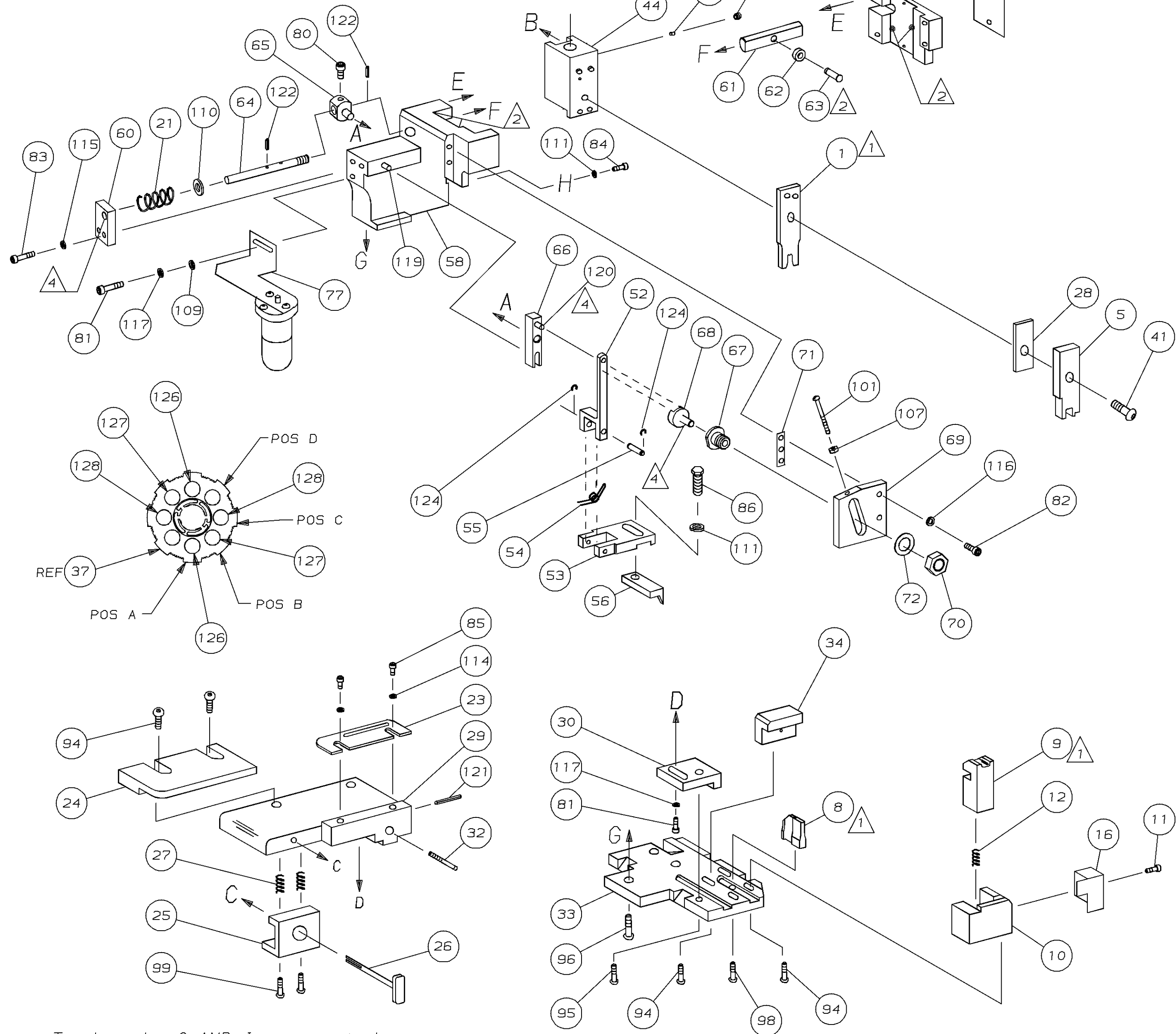
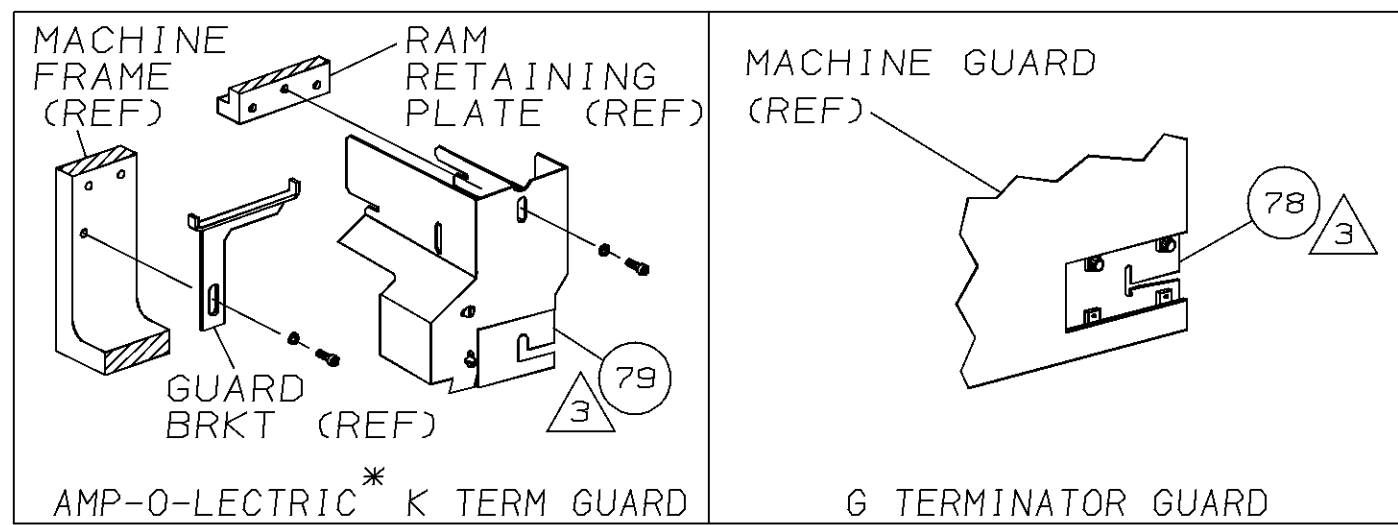
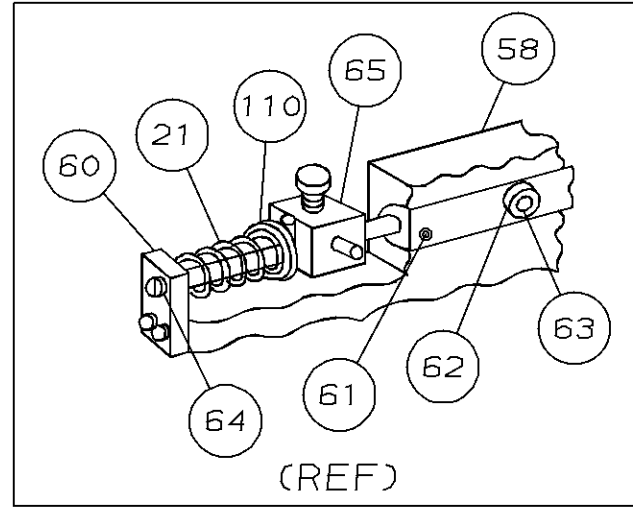


THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO YOU ON CONDITION THAT NO FURTHER DISCLOSURE IS MADE BY YOU TO OTHER THAN AMP PERSONNEL WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION FROM AMP INCORPORATED, HARRISBURG, PA.

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

PART NUMBER	REV	FIRST USED
680076-1	A	854400-1
680076-2	A	565435-5
680076-3	A	354500-1



* Trademark of AMP Incorporated

POST FEED 1 5/8 STROKE	PRE FEED 1 1/8 STROKE	PRE FEED 1 5/8 STROKE
T TERMINATING UNIT	K TERMINATING UNIT	G TERMINATING UNIT
LOC A		
DIST 66		
LEADMAKER		BENCH MACHINE

- RECOMMENDED SPARE PARTS.
- GREASE LIGHTLY.
- GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
- ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
- CUT TO LENGTH AT ASSY.
- TERMINAL TO BE BENT UP 85°±5°.

680076

680076

TERMINAL NAME:		
.250 AMPLIVAR FASTON TAB	63165	7
TERM APPL SPEC	114-2070	

CRIMPING DATA			
PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	
A	.046 ±.002	19	
B	.044 ±.002	20 OR 21	
C	.042 ±.002	22 OR 23	
D	NOT	USED	
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	.090	F	23-19 MAG
INSUL	-	-	-
FEED	APPL INST	SET UP GAGE	LAYOUT
.430	408-8040	458637-1	L1558
WIRE STRIP LENGTH -			

2	2	2	-	C	3-354779-8	PIN, WIRE DISC (.3180)C	129
2	2	2	-	C	3-354779-4	PIN, WIRE DISC (.3160)B	128
2	2	2	-	C	3-354779-0	PIN, WIRE DISC (.3140)A	126
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING, RET "C" (Ø.187)FD FING PIN	124
REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN, SLT SPR (Ø.125x.50)ADJ ROD	122
1	1	1	-	A	4-21028-0	PIN, SLT SPR (Ø.093x.75)ST GDE PL	121
REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN, DOWEL (Ø.187x.50)LEVER	120
REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN, DOWEL (Ø.187x1.25)HOUSING	119
2	2	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)ADJ BLOCK	118
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)ADJ PLATE	117
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)FEED GDE ROD	116
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER, LOCK (#4)FRONT STP GUIDE	114
REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER, FLAT (Ø5/16)SCREW ADJ	111
1	1	REF	-	A	21899-2	WASHER, FLAT (NO.10)LUB ASSY	109
REF	REF	REF	-	A	21018-5	NUT, HEX (6-32)FEED ADJ	107
1	1	1	-	A	21009-2	SCR, SKT SET (1/4-20x.25 LW)RAM	103
TOOL, BENDING	-	-	-	A	21017-2	SCR, DRIVE (#2x.19)ID PLATE	102
REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR, PAN HD (6-32x1.50)FEED ADJ	101
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	100
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR, BHC (10-32x.88)DRAG	99
1	1	1	-	A	22733-8	SCR, BHC (8-32x.38 LW)ANVIL	98
REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR, BHC (10-32x.75)CAP	97
REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR, BHC (1/4-20x.62)HOUSING	96
REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR, BHC (10-32x.50)SG ADJ BLOCK	95
6	6	6	-	A	2-21002-2	SCR, BHC (8-32x.50)SHEAR	94
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR, BHC (6-32x.38)CAM	91
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR, HEX HD (8-32x.31)FEED FINGER	86
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR, SHC (4-40x.25)F ST GUIDE	85
1	1	1	-	A	2-21000-7	SCR, SHC (8-32x.50)STRIPPER	84
REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR, SHC (10-32x.75)FEED ROD GD	83
REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR, SHC (10-32x.62)FD ADJ BLK	82
2	2	1	-	A	3-21000-4	SCR, SHC (10-32x.38)SG ADJ BL	81
REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR, SHC (10-32x.38)PIVOT BLK	80
-	1	-	-	D	1-455755-1	GUARD ASSY	79
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD	78
1	1	REF	-	C	1-465184-0	LUBRICATOR ASSY	77
REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL	72
REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER	71
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REQD PER ASSY				REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)			
PARTS LIST				PARTS LIST			

-1	LEADMAKER		MECH POST FEED			
-2	BENCH MODEL K		MECH PRE FEED			
-3	BENCH MODEL G		MECH PRE FEED			
REF	REF	REF	-	B	22594-8	NUT, HEX (1/2-20)
REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT
REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT
REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING
REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE
REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT
REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD
REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER
REF	REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM
REF	REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED
REF	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD
REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM
REF	REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING
1	1	1	-	B	690542-2	PAWL, FEED
REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER
REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER
REF	REF	REF	-	A	455679-2	LEVER, TERMINAL FEED ARM
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST
-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST
1	1	1	-	B	459456-2	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON
1	1	1	-	C	455673-1	RAM
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED
1	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16x1.00)
1	1	1	-	A	690223-2	SPACER, INSULATION DISC
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM
1	1	1	-	B	122956-1	TOOL, BENDING
REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE
1	1	1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT
REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ
1	1	1	-	C	2-455671-9	PLATE, STRIP GUIDE
1	1	1	-	C	1-455888-8	SPACER, FRONT SHEAR DEP
2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG
1	1	1	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE
1	1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL
1	1	1	-	D	8-690504-1	GUIDE, STRIP (REAR)
1	1	1	-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)
1	1	1	-	B	456468-5	STRIPPER
REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN
1	1	1	-	B	691667-1	GUARD, CHIP (FRONT)
1	1	1	-	A	5-22280-0	SPRING, SHEAR
1	1	1	-	B	690461-1	STOP, SHEAR
1	1	1	-	C	690459-8	HOLDER, SHEAR (FRONT)
1	1	1	-	C	462006-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)
1	1	1	-	C	805840-6	ANVIL
1	1	1	-	C	2-455889-0	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)
1	1	1	-	C	462808-4	CRIMPER, WIRE
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION
QTY REQD PER ASSY				REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)		
PARTS LIST				PARTS LIST		
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				MATERIAL		
2 PLC DEC ±				HT TR		
3 PLC DEC ±				FIN		
4 PLC DEC ±				REVISION RECORD		
ANGLES ±				DATE		
SURF TEXTURE: ✓				REVISION RECORD		
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX				DATE		
DR 2/25/94 APP 3-2-94				MATERIAL		
CHK 3-2-94 REL 3/11/94				HT TR		
C. ERISMAN B. MORGAN				FIN		
NAME				REVISION RECORD		
SIDE FEED HDM APPLICATOR				DATE		
SCALE				REVISION RECORD		
DWG NO 680076				DATE		
SHEET 1 of 1				REVISION RECORD		
REV A				DATE		

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9