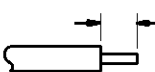
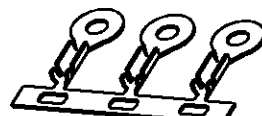
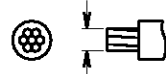
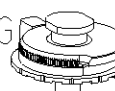
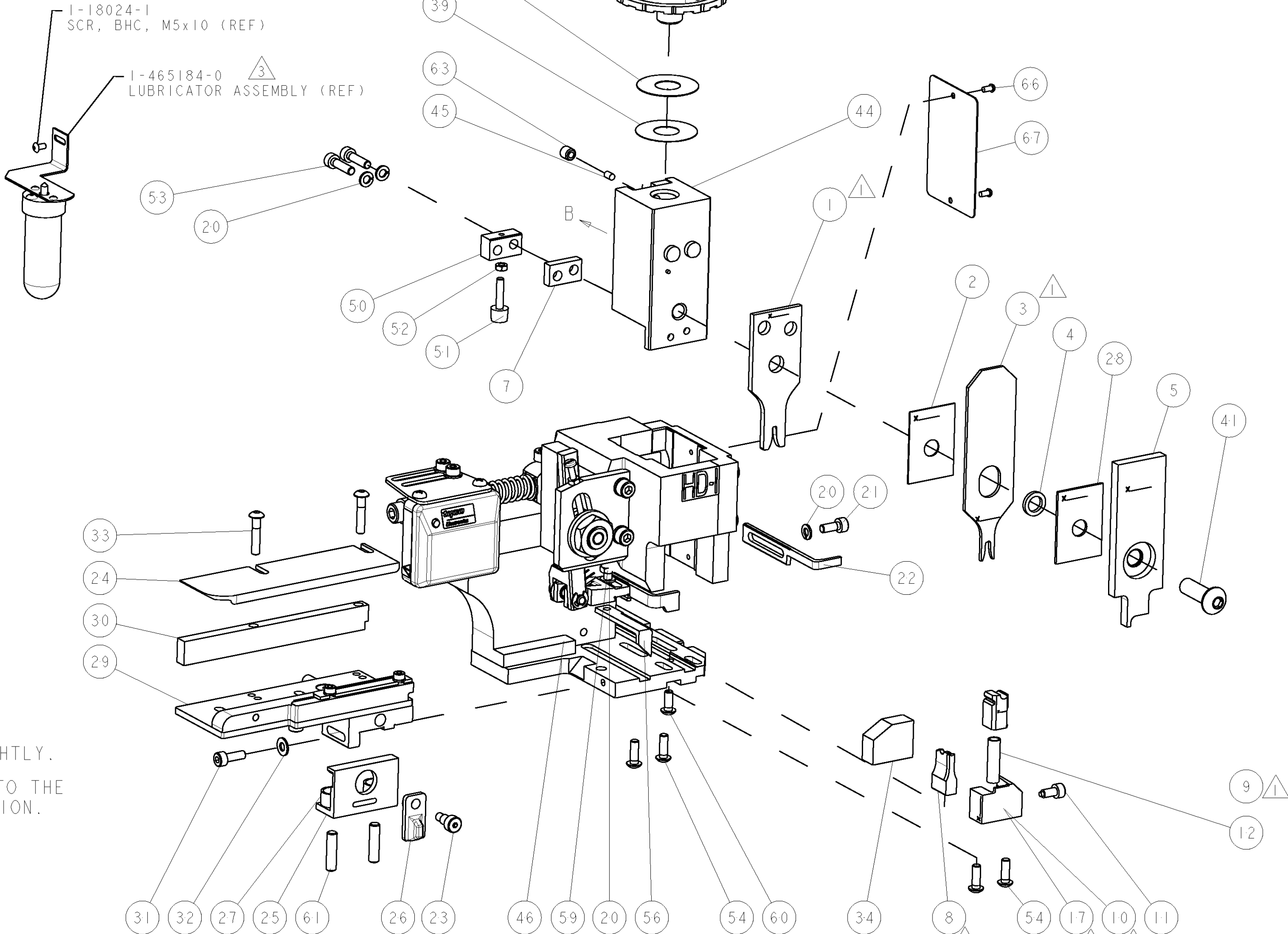


8				7			
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.				RELEASED FOR PUBLICATION			
20				20			
© COPYRIGHT 20				BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.			
PART NUMBER		REV	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION		
1530016-1		A	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER		
1530016-2		A	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER		
1530016-6		A	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER		
7-1530016-1		A	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS		
7-1530016-2		A	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS		
7-1530016-6		A	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS		
7-1530016-7		A	-	-	SPARE PARTS KIT		

CRIMP DATA		TE TERMINAL		TE CRIMP SPECS	
TERMINAL NAME: SOCKET TYPE III CONTACT					
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE		
WIRE	2.03 [1.080 IN]	F	0.5-1.5mm ²		
INSUL	3.05 [1.120 IN]	OV	1.7-2.4mm [1.067-1.094 IN]		
WIRE STRIP LENGTH 3.60-4.30 [1.141-1.171 IN]			APPL INSTRUCTIONS 408-8322 & 408-8490		
TERMINAL APPL SPEC		114-19000	-		FEED 12.70 [1.500 IN]
TERMINALS APPLIED					
					
163081	-	-	-	-	-
163767	-	-	-	-	-
163083	-	-	-	-	-
163766	-	-	-	-	-
164161	-	-	-	-	-
WIRE SIZE		CRIMP HEIGHT		REF SETTINGS	
1.50mm ² or 16AWG		1.40 ±0.05 [1.055 ±.002 IN]		B7	
1.00mm ²		1.32 ±0.05 [1.052 ±.002 IN]		C2	
0.75mm ² or 18AWG		1.27 ±0.05 [1.050 ±.002 IN]		C5	
0.50mm ² or 20AWG		1.19 ±0.05 [1.047 ±.002 IN]		D1	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	

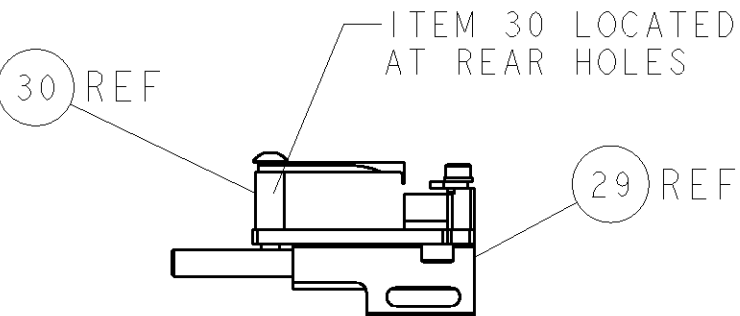
- △ RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- △ CERTAIN TERMINALS REQUIRE LUBRICATION. REFER TO THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET FOR MORE INFORMATION.
4. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.

VIEW B ROTATED 180°			
POST-FEED 40mm STROKE	POST-FEED 30mm STROKE	PRE-FEED 30mm STROKE	PRE-FEED 40mm STROKE

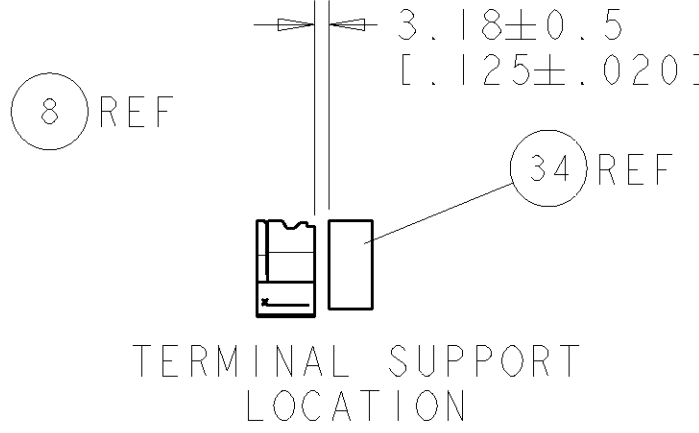


* WARNING
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	84
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	83
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	82
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	81
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	80
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	79
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	78
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	77
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	76
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	75
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	74
-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO	



FEED TRACK POSITION GUIDE BY WIRE BARREL



SET UP GAGE
458637-3

LOC	DIST	REVISONS			
A	66	P	LTR	DESCRIPTION	DATE
		A	RELEASED		18AUG2008

-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	73
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	72
-	1	1	1	1	1	1	1338705-3	DOCUMENTATION PACKAGE		71
-	-	-	-	-	-	-	-	-		70
-	-	-	-	-	-	-	-	-		69
-	-	-	-	-	-	-	-	-		68
-	1	1	1	1	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION		67
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCREW, DRIVE		66
-	-	-	-	-	-	-	-	-		65
-	-	-	-	-	-	-	-	-		64
-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR, SET, CUP POINT M6 X 6.0		63
-	-	-	-	-	-	-	-	-		62
-	2	2	2	2	2	2	2-18032-5	SCR, SET, FLT POINT M5 X 20.0		61
-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 10.0)		60
-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR, HEX HD CAP M4 X 8.0		59
-	-	-	-	-	-	-	-	-		58
-	-	-	-	-	-	-	-	-		57
-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED		56
-	-	-	-	-	-	-	-	-		55
-	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 12.0)		54
-	2	2	2	2	2	2	1-18023-3	SCR, SKT HD CAP M4 X 16.0		53
-	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT, HEX, REG M3		52
-	1	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLD DOWN		51
-	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER		50
-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR, BTN SKT HD CAP (M3 X 10.0)		49
-	-	1	-	-	1	-	1338675-1	CAM, UNIVERSAL PRE FEED		48
-	1	-	1	1	-	1	1338676-1	CAM, UNIVERSAL POST-FEED		47
-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR SUBASSEMBLY, HDI		46
-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG,NYLON		45
-	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM		44
-	-	-	-	-	-	-	-	-		43
-	-	-	-	-	-	-	-	-		42
-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR, BTN SKT HD CAP (M8 X 25.0)		41
-	-	-	-	-	-	-	-	-		40
-	1	1	1	1	1	1	690125-1	SHIM SUB-ASSY		39
-	1	1	1	1	1	1	1-469367-0	SHIM		38
-	1	1	1	1	1	1	879103-3	FINE ADJUST HEAD ASSEMBLY		37
-	-	-	-	-	-	-	-	-		36
-	-	-	-	-	-	-	-	-		35
-	1	1	1	1	1	1	1320934-1	SUPPORT, TERMINAL		34
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 20.0)		33
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT, REG M4		32
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR, SKT HD CAP M4 X 12.0		31
-	1	1	1	1	1	1	1320908-1	SPACER, STRIP GUIDE		30
-	1	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE ASSEMBLY		29
-	1	1	1	1	1	1	1-455888-0	SPACER, CRIMPER		28
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, COMPRESSION		27
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE		26
-	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL		25
-	1	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE		24
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR, SKT HD SHLDR 5.0 DIA X 6.0		23
-	1	-	1	1	-	1	690472-2	STRIPPER		22
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR, SKT HD CAP M4 X 10.0		21
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER, SPRG LOCK, REG M4		20
-	-	1	-	-	1	-	691353-1	STRIPPER		19
-	-	-	-	-	-	-	-	-		18
-	1	-	-	1	-	-	1338684-1	SHEAR HOLDER, FRONT		17
-	-	-	-	-	-	-	-	-		16
-	-	-	-	-	-	-	-	-		15
-	-	-	-	-	-	-	-	-		14
-	-	-	-	-	-	-	-	-		13
-	1	1	1	1	1	1	3-22280-3	SPRING, COMPRESSION		12
-	1	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR		11
-	-	1	1	-	1	1	1320921-1	SHEAR HOLDER, FRONT, CUT		10
-	1	1	1	1	1	1	462006-1	FLOATING SHEAR, FRONT		9
1	2	2	2	1	1	1	1333228-1	ANVIL		8
-	1	1	1	1	1	1	240641-3	SPACER		7
-	-	-	-	-	-	-	-	-		6
-	1	1	1	1	1	1	2-455889-0	DEPRESSOR, SHEAR		5
-	1	1	1	1	1	1	238011-6	BLOCK, CRIMPER SPACER		4
1	2	2	2	1	1	1	2-1633569-2	CRIMPER, INSULATION OVERLAP		3
-	1	1	1	1	1	1	455888-5	SPACER, CRIMPER		2
1	2	2	2	1	1	1	1-456405-5	CRIMPER, WIRE PREMIUM		1

-77 -76 -72 -71 -6 -2 -1							PART NO		DESCRIPTION				ITEM NO		
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR TYCO ELECTRONIC CORPORATION IT IS SOLELY THE PROPERTY OF TYCO ELECTRONIC CORPORATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.							DRAWN D. MORRIS 15AUG2008		 Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608						
DIMENSIONS: mm [IN]							CHKD T. ELBIN 15AUG2008								
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:							APVD W. DEWING 15AUG2008		NAME		FINE ADJUST SIDE FEED HDI APPLICATOR -				
9 PLC ±.1							PRODUCT SPEC		SIZE						
2 PLC ±.1							-		CAGE CODE		DRAWING NO				RESTRICTED TO
3 PLC ±.1							APPLICATION SPEC		A		00779				-
4 PLC ±.1							See Table		C		1530016				
ANGLES ±.1							WEIGHT		SCALE		3:5				SHEET
FINISH							CUSTOMER DRAWING		OF		1				REV
MATERIAL									A						A
-															

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9