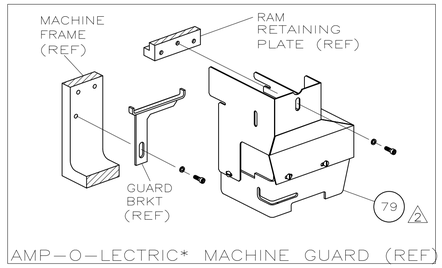
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

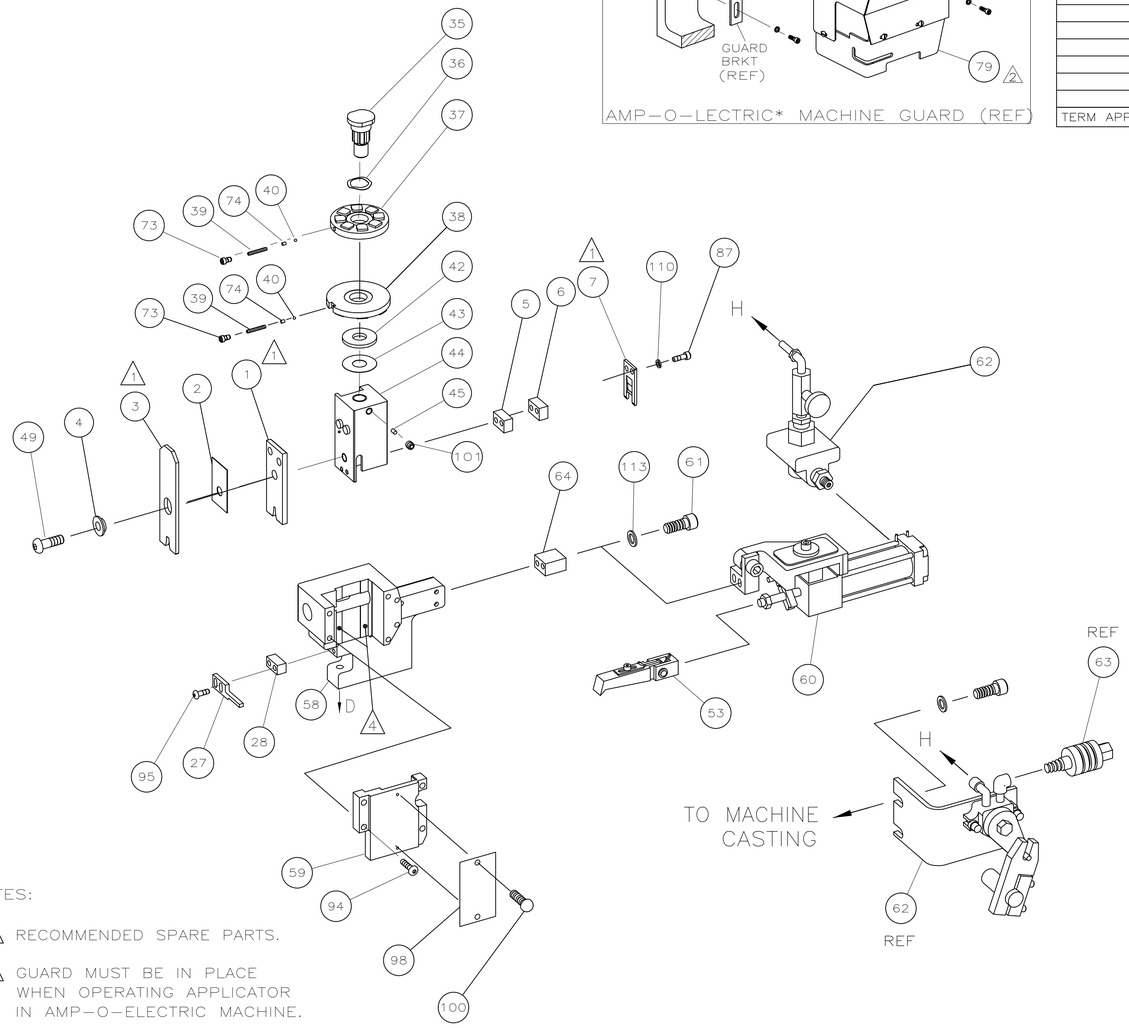
DWG NO 567335-2

USED ON —



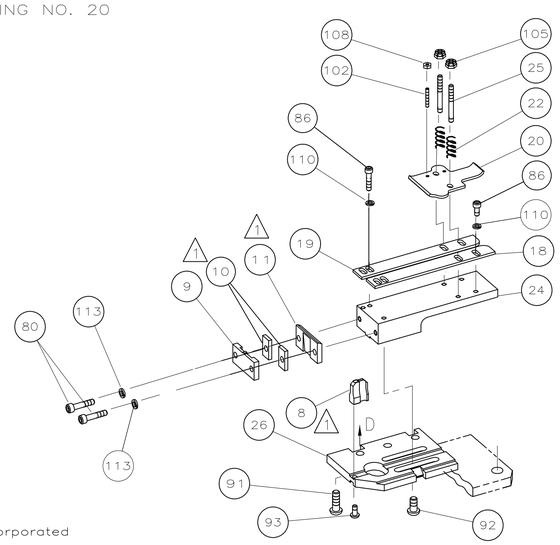
TERMINAL NAME: RING	
41601	
41602	
41603	
41604	
42607	
42639	
TERM APPL SPEC	114—2084

CRIMPING DATA			
PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	
A	.116 ±.002	12	
B	.107 ±.002	14	
C	NOT	USED	
D	NOT	USED	
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	.180	F	14—12
INSUL	.300	F	.170—.190
FEED	APPL INST	SET UP GAGE	LAYOUT
1.085	408—8039	458638—1	L—1342
WIRE STRIP LENGTH —			



NOTES:

1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN AMP—O—ELECTRIC MACHINE.
3. LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
4. GREASE LIGHTLY.



QTY REQD	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
			129
			128
			127
			126
			125
			124
			123
			122
			121
			120
			119
			118
			117
			116
			115
			114
4	21024—5	WASHER,LOCK(NO.10)SHEAR PLATES	113
			112
			111
6	21024—4	WASHER,LOCK(NO.8)SHEAR BLADE	110
			109
2	21018—4	NUT,HEX MACH(4—40)DRAG	108
			107
			106
2	21022—2	NUT,HEX SELF—LOCK(8—32)DRAG STUD	105
			104
			103
2	2—21006—6	SCR,SKT SET OVAL PT(4—40X.63)DRAG	102
1	21009—2	SCR,SKT SET(1/4—20x.25 LOC—WEL)RAM	101
2	21017—2	SCR,DRIVE(#2x.19)IDENT PLATE	100
			99
1	461264—1	PLATE, IDENTIFICATION	98
			97
			96
2	2—21002—2	SCR,BHC(8—32x.50)STRIPPER	95
4	2—21002—9	SCR,BHC(10—32x.75)HSG CAP	94
1	22733—8	SCR,BHC(8—32x.38 LOC—WEL)ANVIL	93
			92
3	2—22733—8	SCR,BHC(1/4—20x.62)BASE PL	91
			90
			89
			88
2	2—21000—8	SCR,SKT CAP(8—32x.62)SHEAR BLADE	87
4	2—21000—7	SCR,SKT CAP(8—32x.50)STRIP GUIDE	86
			85
			84
			83
			82
			81
2	3—21000—7	SCR,SKT CAP(10—32x.75)SHEAR PLATE	80
2 1	455750—7	GUARD ASSY	79
			78
			77
			76
			75
2	690603—1	SPRING, ASSIST	74
2	23030—1	SCR,SKT CAP(6—32x.25)CP DISC	73
			72
			71

QTY REQD	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
			70
			69
			68
			67
			66
			65
			64
REF	24042—2	VALVE, SHUT OFF	63
1	692655—5	VALVE ASSY	62
2	3—21000—9	SCR,SKT CAP(10—32x1.00)AIR FD ASSY	61
1	2—460277—0	AIR FEED ASSY	60
1	454220—1	CAP, RAM	59
1	453736—1	HOUSING	58
			57
			56
			55
			54
1	460680—7	FEED FINGER ASSY	53
			52
			51
			50
1	690686—2	BOLT, CRIMPER(5/16—24x1.00)	49
			48
			47
			46
1	690191—1	PLUG, NYLON	45
1	455674—1	RAM	44
1	690125—1	WASHER, LAMINATED	43
1	690124—1	WASHER, RAM	42
			41
2	23241—6	BALL, STEEL	40
2	690170—1	SPRING, COMPRESSION	39
1	690142—1	DISC, INSULATION	38
1	4—455829—6	DISC, WIRE	37
1	22480—5	WASHER, SPRING	36
1	690212—1	POST, RAM	35
			34
			33
			32
			31
			30
			29
1	1—690451—3	SPACER, STRIPPER	28
1	240639—1	STRIPPER	27
1	455676—1	PLATE, BASE	26
2	22354—8	DRAG, STUD	25
1	455678—1	PLATE, STRIP GUIDE	24
			23
2	4—22281—1	SPRING, DRAG	22
			21
1	454177—1	DRAG, STOCK	20
1	3—458030—3	GUIDE, STRIP (REAR)	19
1	3—458031—3	GUIDE, STRIP (FRONT)	18
			17
			16
			15
			14
			13
			12
1 1	240644—1	PLATE, REAR SHEAR	11
2	1—240645—1	SPACER, SHEAR PLATE	10
1	240642—1	PLATE, FRONT SHEAR	9
1 1	4—683452—7	ANVIL	8
1	2—240651—8	BLADE, SLUG	7
1	2—240641—0	SPACER, SHEAR BLADE	6
1	2—240641—4	SPACER, SHEAR BLADE	5
1	238009—2	BLOCK, CRIMPER SPACER	4
1 1	2—683453—5	CRIMPER, INSULATION	3
1	1—455888—5	SPACER, CRIMPER	2
1 1	456428—9	CRIMPER, WIRE	1

P	LTR	REVISION RECORD	DATE	DWN	APVD
	E1	ECR—10—002360	1—2010	MY	GB

DIMENSIONS: INCHES

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
0 PLC ± —
1 PLC ± —
2 PLC ± —
3 PLC ± —
4 PLC ± —
ANGLES ± —
SURFACE TEXTURE √

DWN M.YOUNGER	23APR2008	MATERIAL — —	HEAT TREAT — —
CHK T.MIDDLETON	24APR2008	Tyco Electronics	Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105—3608
APVD G.BAILEY	24APR2008		

NAME: MINIATURE QUICK CHANGE APPLICATOR END FEED (RING)

SCALE	SIZE	DRAWING NO	SHEET	REV
—	A1	567335—2	1 OF 1	E1

CUSTOMER ACCESSIBLE PRODUCTION DRAWING

LOC A
DIST 66

* Trademark of AMP Incorporated

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY TO TYCO ELECTRONICS CORPORATION AND ITS WORLDWIDE SUBSIDIARIES AND AFFILIATES. IT MAY NOT BE DISCLOSED TO ANYONE OUTSIDE TYCO ELECTRONICS PERSONNEL WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION FROM TYCO ELECTRONICS CORPORATION, HARRISBURG, PENNSYLVANIA USA.

3308—8 (1/08)

02FEB2010 6:55am

Общество с ограниченной ответственностью «МосЧип» ИНН 7719860671 / КПП 771901001
Адрес: 105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

http://moschip.ru/get-element

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:
moschip.ru
moschip.ru_4
moschip.ru_6
moschip.ru_9