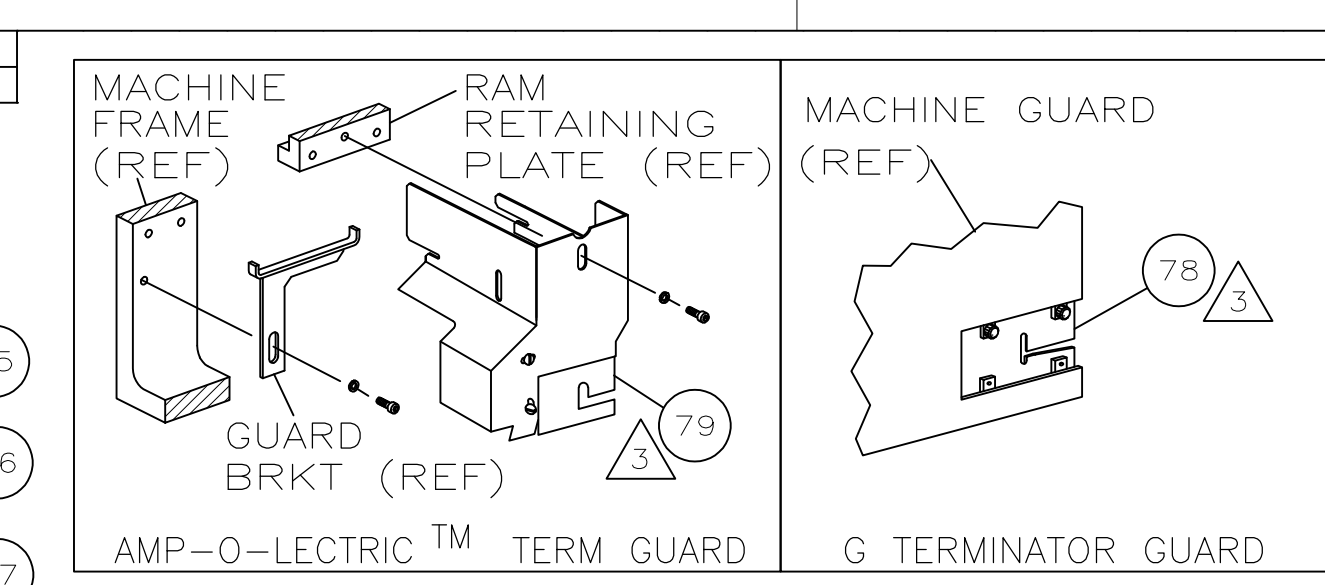
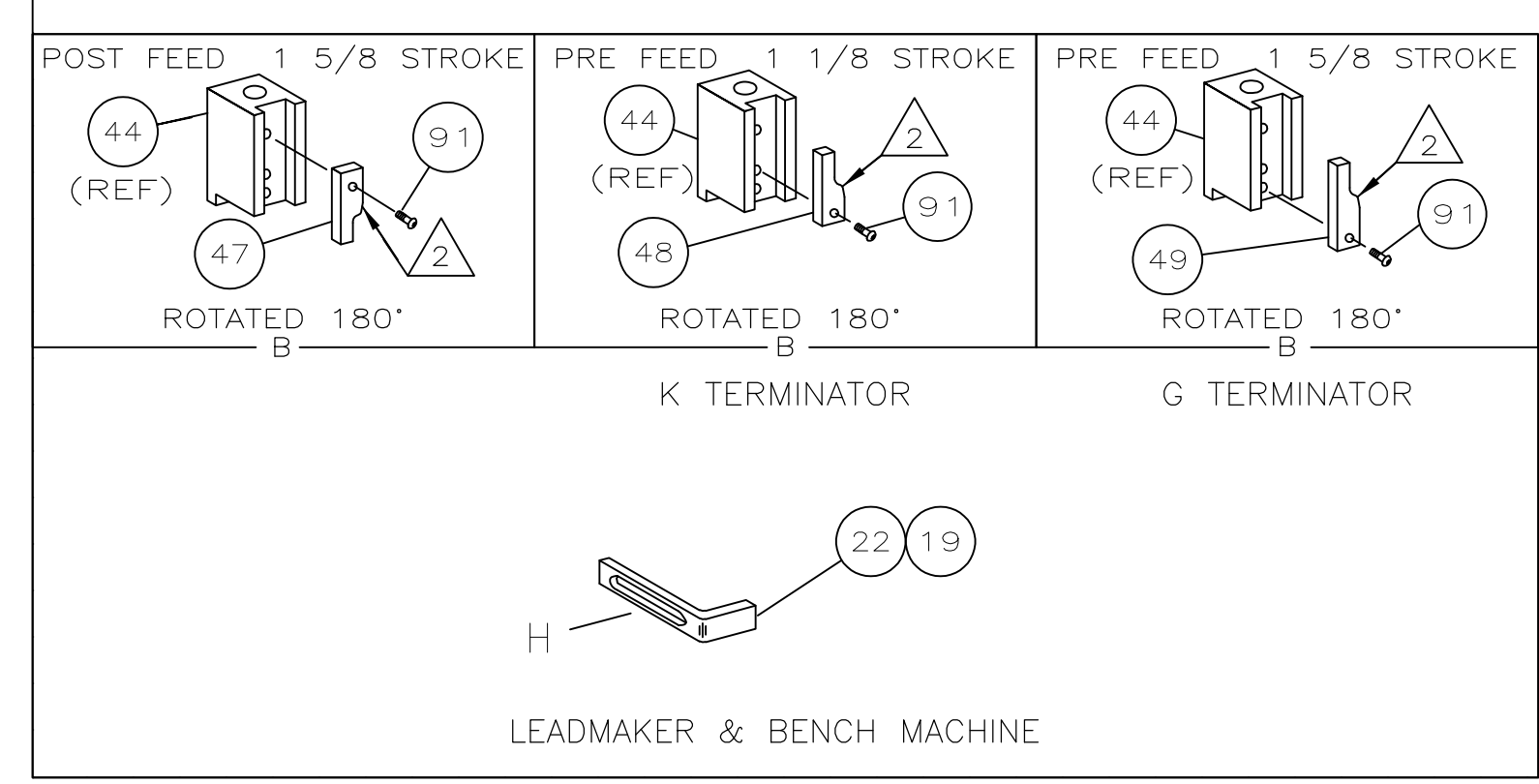
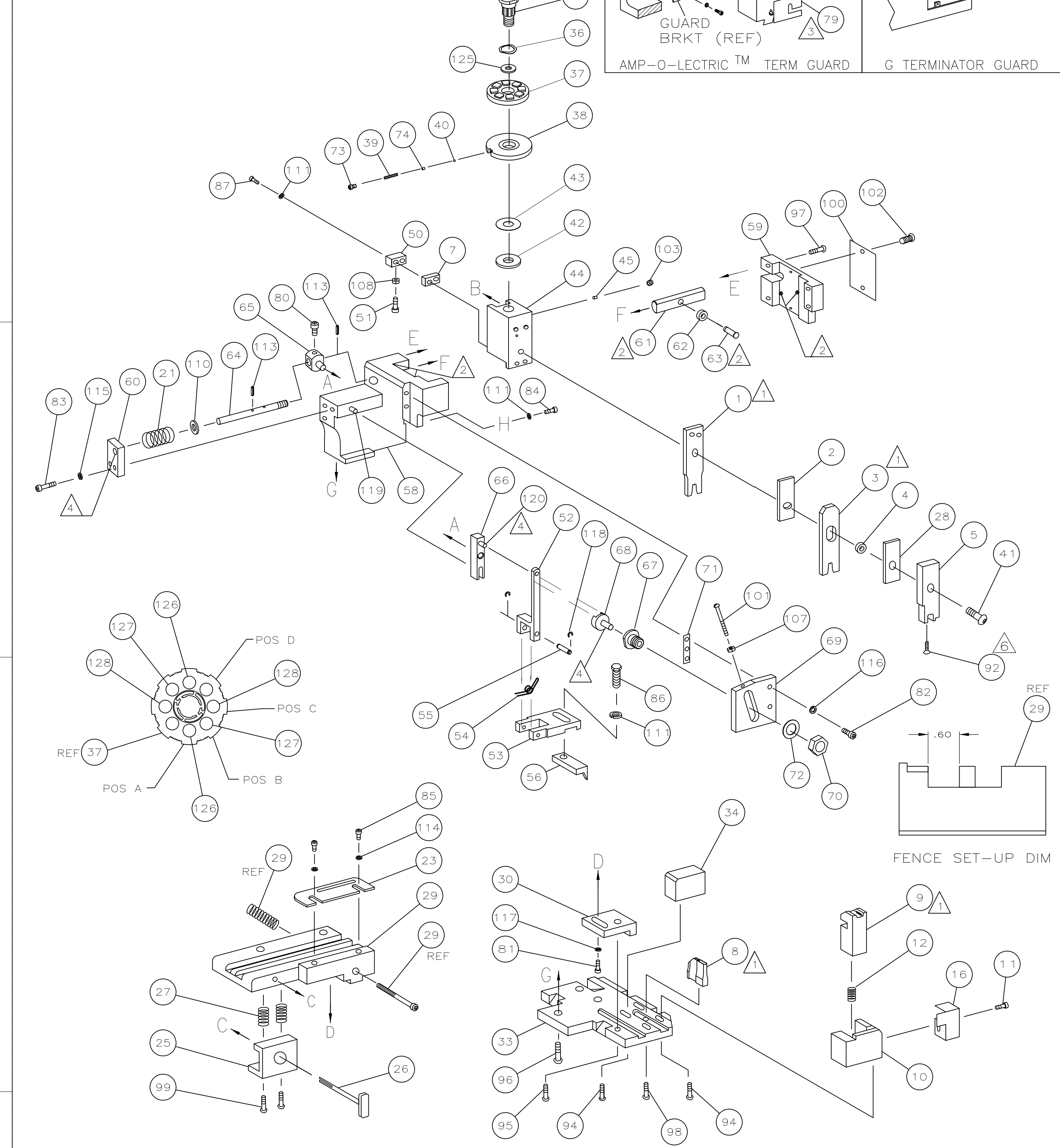


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL INTERNATIONAL RIGHTS RESERVED.

PART NUMBER	REV	FIRST USED
680356-1	B	122500-1
680356-2	B	565435-5
680356-3	B	354500-1



TERMINAL NAME: Ø4mm SOCKET CONTACT		7			
SEAL	TERMINAL	CRIMPING DATA			
963243	962952	PAD LTR	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE
		A	.056 ±.002 [1.43 ±.05mm]		1 mm ²
		B	.053 ±.002 [1.34 ±.05mm]		0.75 mm ²
		C	.050 ±.002 [1.26 ±.05mm]		0.5 mm ²
		D	NOT		USED
		CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
		WIRE	.080 [2.03mm]	F	0.5-1 mm ²
		INSUL	.250 [6.35mm]	0	Ø 6 MM
WIRE STRIP LENGTH	TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE	LAYOUT
.165-.190	114-18118	.779	408-8040	458637-1	L1813

2	2	2	-	2-354779-8	PIN, WIRE DISC (.3130)C	128
2	2	2	-	2-354779-0	PIN, WIRE DISC (.3090)B	127
2	2	2	-	1-354779-6	PIN, WIRE DISC (.3070)A	126
1	1	1	-	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
1	1	1	-	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
1	1	1	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	123
REF	REF	REF	-	1-21030-1	PIN,DOWEL(Ø.187x.50)LEVER	122
REF	REF	REF	-	1-21030-6	PIN,DOWEL(Ø.187x1.25)HOUSING	121
REF	REF	REF	-	21045-3	RING,RET "C"(Ø.187)FD FING PIN	120
1	1	1	-	21024-5	WASHER, LOCK(#10)ADJ BLOCK	119
REF	REF	REF	-	21024-5	WASHER,LOCK(#10)ADJ PLATE	118
REF	REF	REF	-	21024-5	WASHER,LOCK(#10)FEED GDE ROD	117
2	2	2	-	21024-2	WASHER,LOCK(#4)FRONT STP GUIDE	116
REF	REF	REF	-	5-21028-1	PIN,SLT SPR(Ø.125x.50)ADJ ROD	115
4	4	4	-	21024-4	WASHER,LOCK(#8)STRIPPER	114
REF	REF	REF	-	21899-4	WASHER,FLAT(Ø5/16)SCREW ADJ	113
1	1	1	-	21018-5	NUT,HEX(NO.6)HOLDDOWN	112
REF	REF	REF	-	21018-5	NUT,HEX(6-32)FEED ADJ	111
1	1	1	-	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM	110
2	2	2	-	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	109
REF	REF	REF	-	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ	108
1	1	1	-	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	107
2	2	2	-	5-21006-6	SCR,SET(10-32x.75)DRAG	106
1	1	1	-	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL	105
REF	REF	REF	-	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)CAP	104
REF	REF	REF	-	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)HOUSING	103
REF	REF	REF	-	2-21002-7	SCR,BHC(10-32x.50)SG ADJ BLOCK	102
4	4	4	-	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)TERM H DWN	101
1	1	1	-	1-21003-9	SCR,FHC(6-32x.38)DEP	100
1	1	1	-	1-21002-7	SCR,BHC(6-32x.38)CAM	99
2	2	2	-	2-21000-8	SCR,SHC(8-32x.62)DEP-HOLD	98
1	1	1	-	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER	97
2	2	2	-	1-21000-3	SCR,SHC(4-40x.25)F ST GUIDE	96
1	1	1	-	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.50)STRIPPER	95
REF	REF	REF	-	3-21000-7	SCR,SHC(10-32x.75)FEED ROD GD	94
REF	REF	REF	-	3-21000-6	SCR,SHC(10-32x.62)FD ADJ BLK	93
1	1	1	-	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)SG ADJ BL	92
REF	REF	REF	-	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)PIVOT BLK	91
-	REF	-	-	455749-1	GUARD, WINDOW	90
REF	-	-	-	679532-1	INSERT, GUARD	89
1	1	1	-	690603-1	SPRING, ASSIST	88
1	1	1	-	23030-1	SCR,SHC(6-32x.25 SL)JNS DISC	87
REF	REF	REF	-	458109-1	WASHER, SPECIAL	86
REF	REF	REF	-	690517-1	SPACER	85
-3	-2	-1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REQD PER ASSY		PARTS LIST				

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
- 6 APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY #1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.
- 7 THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL

LOC A

DIST 66

REV B

ECR-08-011505

DATE 5-2008

DWN MY

APVD TE

1 LEADMAKER

2 BENCH MODEL K

3 BENCH MODEL G

MECH POST FEED

MECH PRE FEED

MECH PRE FEED

REF	REF	REF	-	22594-8	NUT,HEX(1/2-20)	70
REF	REF	REF	-	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69
REF	REF	REF	-	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
REF	REF	REF	-	240633-1	BUSHING	67
REF	REF	REF	-	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
REF	REF	REF	-	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
REF	REF	REF	-	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64
REF	REF	REF	-	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
REF	REF	REF	-	240658-1	ROLLER, CAM	62
REF	REF	REF	-	454398-2	ROD, FEED	61
REF	REF	REF	-	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60
REF	REF	REF	-	454220-1	CAP, RAM	59
REF	REF	REF	-	454485-1	HOUSING	58
1	1	1	-	458537-2	PAWL, FEED	57
REF	REF	REF	-	240624-1	PIN, FEED FINGER	56
REF	REF	REF	-	691499-1	SPRING, FEED FINGER	55
REF	REF	REF	-	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	54
REF	REF	REF	-	455679-2	LEVER, TERMINAL FEED ARM	53
1	1	1	-	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN	52
1	1	1	-	690753-1	SPACER, TONKER	51
1	-	-	-	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	50
-	1	-	-	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	49
-	-	1	-	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	48
1	1	1	-	459456-2	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	47
1	1	1	-	690191-1	PLUG, NYLON	46
1	1	1	-	455673-1	RAM	45
1	1	1	-	690125-1	WASHER, LAMINATED	44
1	1	1	-	690124-1	WASHER, RAM	43
1	1	1	-	690686-1	BOLT, CRIMPER(5/16x1.00)	42
1	1	1	-	23241-6	BALL, STEEL	41
1	1	1	-	690170-1	SPRING, COMPRESSION	40
1	1	1	-	690142-1	DISC, INSULATION	39
1	1	1	-	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	38
1	1	1	-	22480-5	WASHER, SPRING	37
1	1	1	-	690212-1	POST, RAM	36
1	1	1	-	2-690786-3	SUPPORT, TERMINAL	35
REF	REF	REF	-	455675-1	PLATE, BASE	34
						33
						32
						31
REF	REF	REF	-	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
1	1	1	-	318756-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
1	1	1	-	455888-6	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
2	2	2	-	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
1	1	1	-	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
1	1	1	-	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
						24
1	1	1	-	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23
-	-	1	-	690472-2	STRIPPER	22
REF	REF	REF	-	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21
						20
1	1	-	-	691353-1	STRIPPER	19
						18
						17
1	1	1	-	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT	16
						15
						14
						13
1	1	1	-	3-22280-3	SPRING, SHEAR	12
1	1	1	-	690461-2	STOP, SHEAR	11
1	1	1	-	1-690459-0	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10
1	1	1	-	318707-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	1	1	-	662186-1	ANVIL	8
1	1	1	-	240641-5	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7
						6
1	1	1	-	318701-1	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
1	1	1	-	238011-1	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	1	-	6-456135-7	CRIMPER, INSULATION	3
1	1	1	-	455888-9	SPACER, CRIMPER	2
1	1	1	-	1-456405-5	CRIMPER, WIRE	1
-3	-2	-1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REQD PER ASSY		PARTS LIST				

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DWN P. MATHIAS 8-28-96

CHK C. ERISMAN 8-28-96

APVD J. DODDS 8-28-96

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT

CUSTOMER DRAWING

TYCO Electronics

Tyco Electronics Corporation

Harrisburg, PA 17105-3608

NAME

SIZE

CAGE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

00779

680356

SCALE

SHEET 1 OF 1

REV

DIMENSIONS: INCHES

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC ± .002

1 PLC ± .002

2 PLC ± .002

3 PLC ± .002

4 PLC ± .002

ANGLES ± .002

MATERIAL

FINISH

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9