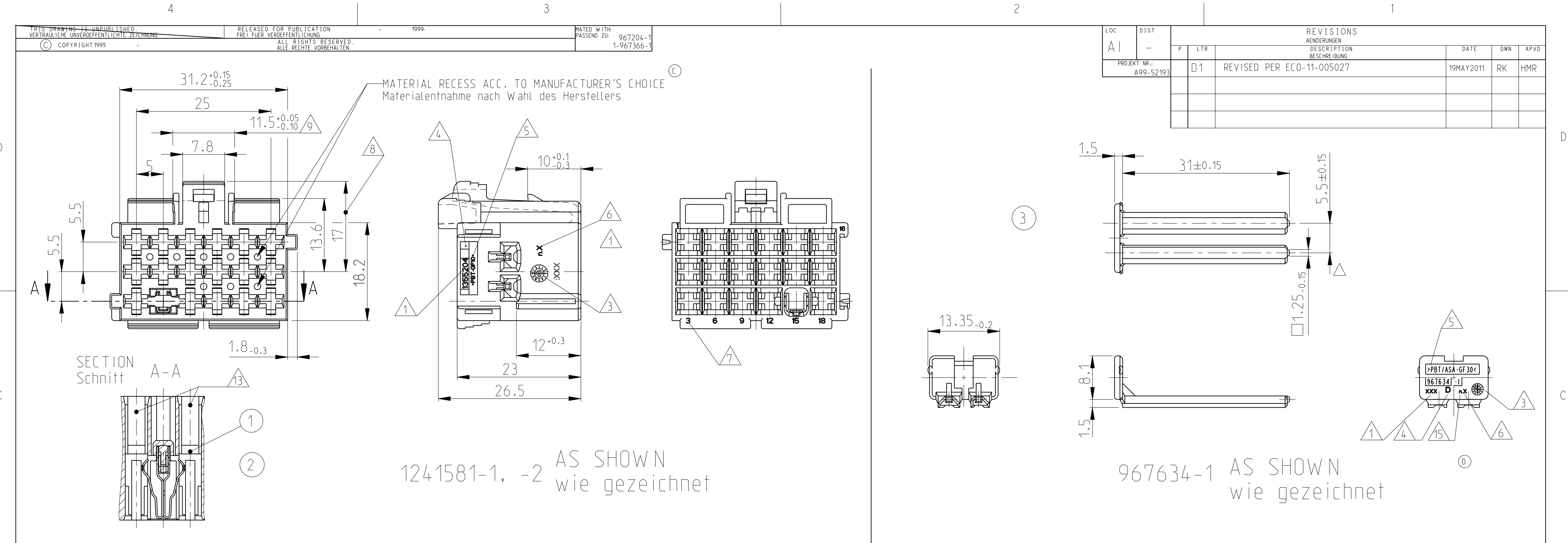




NOTES Bemerkungen 1 ACTIVE COMPANY LOGO AND SINGLE PARTNUMBER OF POS. 1 RESP. 3 (POS.1 WITHOUT DASH NUMBERS) Aktuelles Firmenlogo und Einzelteil-Nr. von Pos. 1 bzw. 3 (Pos. 1 ohne Strichzahlen) 2 TE CONNECTIVITY ORDER NO. ASS'Y NOT ON PART TE CONNECTIVITY Bestell- Nr. Verkaufsteil nicht auf Teil 3 PRODUCTION DATE WITH REFERENCE RIB Produktionsdatum mit Bezugsrippe 4 REVISION STATUS OF THE MOULD Aenderungsstand des Spritz-Werkzeuges 5 MATERIAL MARKING ACC. TO VDA 260 Werkstoffkennzeichnung nach 6 MOULD CAVITY MARKING Nestmarkierung 7 CAVITY MARKING Kammerbezeichnung 8 WARPAGE TO 16mm PERMITTED Verzug bis 16mm zulaessig 9 WARPAGE TO 11.3mm PERMITTED Verzug bis 11.3mm zulaessig 10 PACKAGING: BULK PACKAGING IN CORRUGATED BOX Verpackung: Schuetztgut in Versandkarton 11 USE OF POS. 3 (SECONDARY LOCKING DEVICE) RECOMMENDED BUT NOT PRESCRIBED Verwendung v. Pos. 3 (zweite Kontaktsicherung) wird empfohlen, ist aber nicht vorgeschrieben 12 CAVITIES MATING WITH JUNIOR POWER TIMER CON-TACTS (WITHOUT SINGLE WIRE SEAL). MAX. WIRE SIZE 2.5mm² FLR - SEE PRODUCT GROUP DRAWING: CONTACT CAMS SUITABLE FOR JUNIOR POWER TIMER CON-TACTS (WITHOUT SINGLE SEALING SYSTEM). MAX. WIRE SIZE 2.5mm² FLR - SEE PRODUCT GROUP DRAWING: TE CONNECTIVITY NO.:1355046 EXCEPT SEE 13 ausser siehe																																																																																									
FOR CAVITY 12 AND 18 USE ONLY THOSE CONTACTS WITH SELECTIVE GOLD PLATED OUTER SURFACE: 927771-9(0.5-1mm²) OR 927768-9(>1-2.5mm²) BOTH ON DRAWING 1355046 HARNESS ASSY: BEFORE INSERTING THE JPT-CONTACTS IN THESE CAVITIES THE SHORT-CIRCUIT-SPRING HAS TO BE ACTIVATED TO PREVENT OF DAMAGING THE SPRING AND ITS SURFACE. THIS WILL BE DONE BY MATING THE JPT-HOUSING INTO ONE OF THE FOLLOWING COUNTERPARTS (WITHOUT TAB-CONTACTS!!!): -TAB-HOUSING 967204-1 -HOUSING OF HEADER 1-967366-1 (THAT IS WITHOUT CONTACTS)) -HOUSING OF HEADER 967460-3 (17POS. PLUG FIELD) -FIT-UP AID ACCORDING TO INTERFACE DRAWING 114-18865 (BE CAREFUL,ACTUATING ELEMENT OF SHORT SPRING HAS NO QUADRATIC PROFILE. THEREFORE THE CORRECT ORIENTATION OF THE JPT-HOUSING AND A LOCKING DEVICE MUST BE ENSURED. Für die Kontaktkammern 12 und 18 sind aus-schließlich folgende Kontakte mit selektiv vergoldeten Außenflächen zu verwenden: 927771-9 (0.5-1mm²) oder 927768-9 (>1-2.5mm²) beide auf Zeichnung 1355046 Kabelkonfektion: Vor dem Bestuecken dieser zwei Kammern ist die Kurzschlußfeder zu betätigen, um eine Beschädigung der Feder und ihrer Kontaktierungsflächen zu vermeiden. Dies kann durch Stechen des JPT-Gehäuses in eines der folgenden Gegenstücke (ohne Flachstecker - Kontakte) erfolgen:																																																																																									
-Flachsteckergehäuse 967204-1 -Leergehäuse der Messerleiste 1-967366-1 (d.h. ohne Kontakte) -Leergehäuse der Messerleiste 967460-3 (17poliger Steckplatz) -Nach Schnittstellenzeichnung gefertigte Montagehilfe (Achtung: Betätigungselement fuer Kurzschlussfeder hat KEINEN quadratischen Querschnitt, deshalb kor-rekte Orientierung des JPT-Gehäuses sicherstellen.) Nach dem Bestuecken der zwei Kammern kann das Gegenstück wieder entfernt werden. INTERFACE DRAWING FOR MATING PART (HEADER) OF 17POS. JPT-HOUSING SEE SPEC.-NO.: 114-18865 Schnittstellenzeichnung fuer das Gegenstück (Messerleiste) des 17poligen JPT-Gehäuses siehe Spec.-Nr.: 114-18865 TOOL-NUMBERING Werkzeugnummerierung																																																																																									
3D-MODEL 1:1																																																																																									
<table><tr><td colspan="10">THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.</td></tr><tr><td colspan="5">DIMENSIONS: MASSEINHEITEN: (MM)</td><td colspan="5">TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN NACH DIN 9130-10</td></tr><tr><td colspan="5">1 PLC ±</td><td colspan="5">2 PLC ±</td></tr><tr><td colspan="5">3 PLC ±</td><td colspan="5">4 PLC ±</td></tr><tr><td colspan="5">ANGLES/WINKEL ±</td><td colspan="5">FINISH/OBERFLAECHE/FARBE</td></tr><tr><td colspan="5">MATERIAL</td><td colspan="5">SEE PARTS LIST</td></tr><tr><td colspan="5">SEE PARTS LIST</td><td colspan="5">SEE PARTS LIST</td></tr><tr><td colspan="5">CUSTOMER DRAWING</td><td colspan="5">KUNDENZEICHNUNG</td></tr></table>										THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.										DIMENSIONS: MASSEINHEITEN: (MM)					TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN NACH DIN 9130-10					1 PLC ±					2 PLC ±					3 PLC ±					4 PLC ±					ANGLES/WINKEL ±					FINISH/OBERFLAECHE/FARBE					MATERIAL					SEE PARTS LIST					SEE PARTS LIST					SEE PARTS LIST					CUSTOMER DRAWING					KUNDENZEICHNUNG				
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.																																																																																									
DIMENSIONS: MASSEINHEITEN: (MM)					TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN NACH DIN 9130-10																																																																																				
1 PLC ±					2 PLC ±																																																																																				
3 PLC ±					4 PLC ±																																																																																				
ANGLES/WINKEL ±					FINISH/OBERFLAECHE/FARBE																																																																																				
MATERIAL					SEE PARTS LIST																																																																																				
SEE PARTS LIST					SEE PARTS LIST																																																																																				
CUSTOMER DRAWING					KUNDENZEICHNUNG																																																																																				

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9