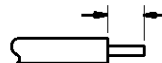
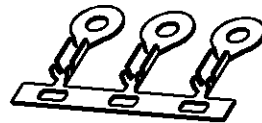
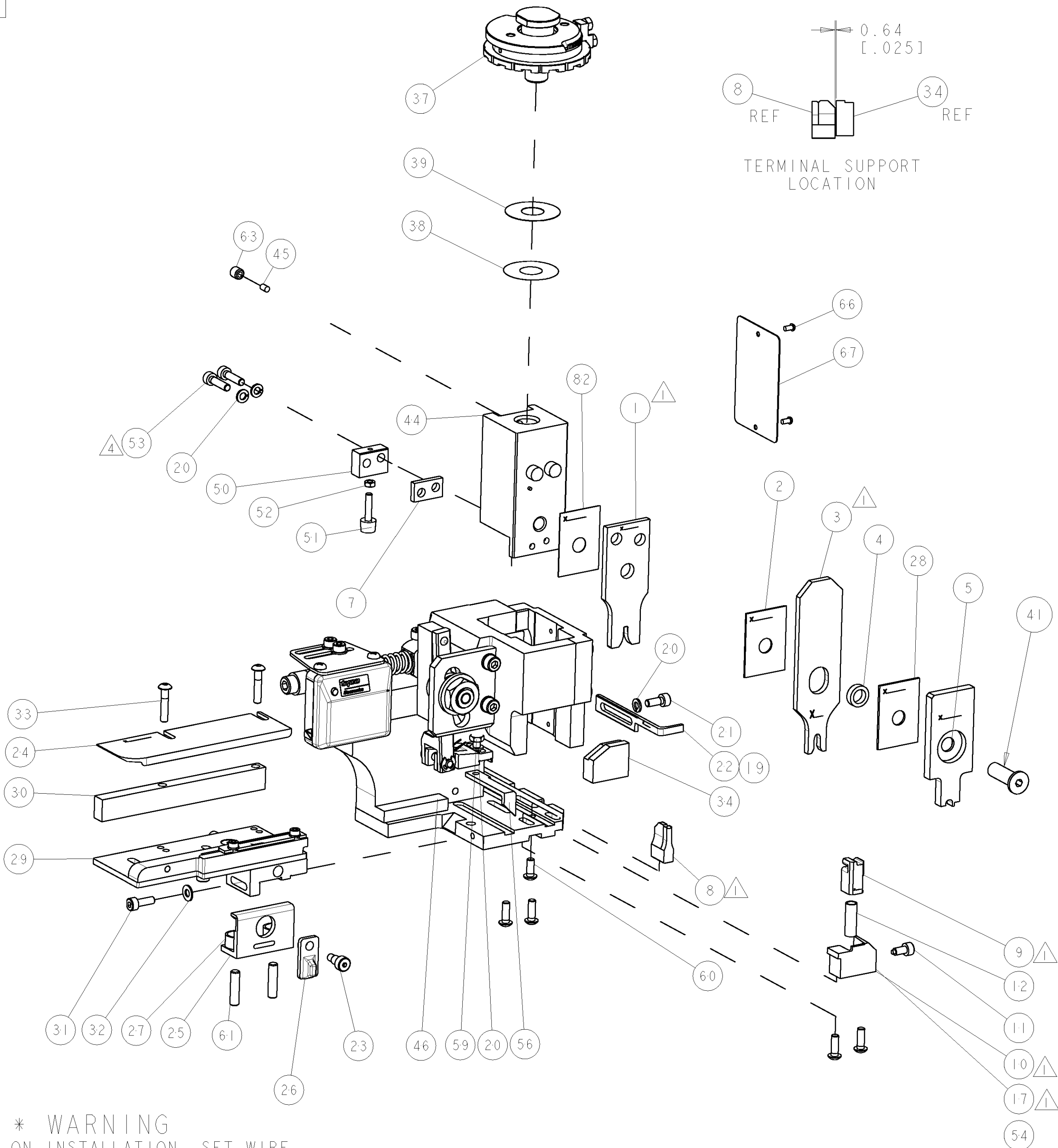


8				7			
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.				RELEASED FOR PUBLICATION			
20				20			
BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.							
PART NUMBER		REV	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION		
1528551-1		A	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER		
1528551-2		A	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER		
1528551-6		A	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER		
7-1528551-1		A	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS		
7-1528551-2		A	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS		
7-1528551-6		A	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS		
7-1528551-7		A	-	-	SPARE PARTS KIT		

CRIMP DATA		TYCO TERMINAL		TYCO CRIMP SPEC	
TERMINAL NAME: ELO-POWER 5.2x0.63 SOCKET CONTACT					
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE		
WIRE	2.54 [1.00 IN]	F	1.50-2.50mm ²		
INSUL	3.30 [1.130 IN]	O	2.20-3.00 [.087-.118 IN]		
WIRE STRIP LENGTH 4.50-4.90 [1.177-.193 IN]			APPL INSTRUCTIONS 408-8322 & 408-8490		
TERMINAL APPL SPEC		114-18430 - -		FEED 14.50 [.571 IN]	
TERMINALS APPLIED					
1411597		-	-	-	
-		-	-	-	
-		-	-	-	
-		-	-	-	
-		-	-	-	
-		-	-	-	
WIRE SIZE	 	CRIMP HEIGHT *		REF SETTING *	
2.50mm ²		1.88 ±0.05 [.074 ±.002 IN]		A9	
1.50mm ²		1.58 ±0.05 [.062 ±.002 IN]		C9	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	

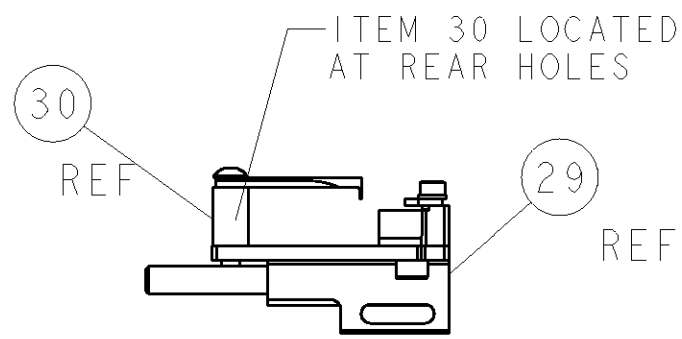
- △ RECOMMENDED SPARE PARTS
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR
△ CUT TO LENGTH AT ASSEMBLY

VIEW B ROTATED 180°			
POST-FEED 40mm STROKE	POST-FEED 30mm STROKE	PRE-FEED 30mm STROKE	PRE-FEED 40mm STROKE

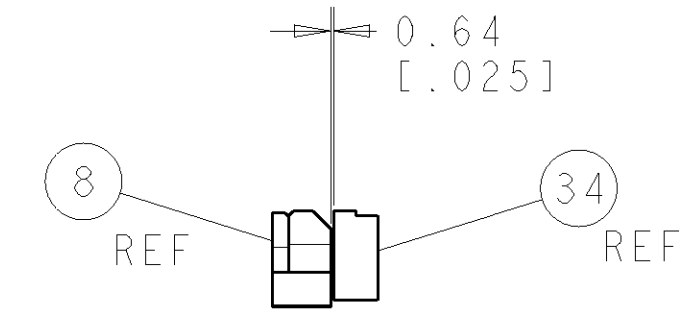


* WARNING
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	84
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	83
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	82
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	81
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	80
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	79
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	78
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	77
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	76
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	75
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	74
-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO	



FEED TRACK POSITION GUIDE BY WIRE BARREL



TERMINAL SUPPORT LOCATION

SET UP GAGE
458637-3

LOC	DIST	REVISIONS					
A	66	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		A		SEE ECO-05-006496	29JUL2005	MC	FB
		A1		ECR-05-014606	01NOV2005	MY	GB

-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	73
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	72
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	71
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	69
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	68
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	67
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	66
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	65
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	64
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	63
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	62
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	61
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	59
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	58
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	57
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	56
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	55
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	54
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	53
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	51
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	48
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	47
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	46
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	44
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	43
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	42
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	41
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	39
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	38
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	37
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	36
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	35
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	34
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	33
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	31
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	28
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	27
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	26
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	24
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	23
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	19
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1
-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO	

THIS DRAWING IS TO CHANGE THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.				DWN	09JUN2005	tyco Electronics		Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608									
E.M. CLIFFORD				CHK	E.M. CLIFFORD												
DIMENSIONS: mm [IN]		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APP'D	09JUN2005	NAME		FINE ADJUST SIDE FEED HDI APPLICATOR									
		0 PLC ±		PRODUCT SPEC		SIZE		CASE CODE		DRAWING NO		RESTRICTED TO					
		2 PLC ±		APPLICATION SPEC													
		2 PLC ±		See Table													
		4 PLC ±		Weight													
ANGLES		±		FINISH		A		00779		C=1528551		-					
MATERIAL		-		-		CUSTOMER DRAWING		SCALE		3:5		SHEET		1 OF 1		REV A	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9