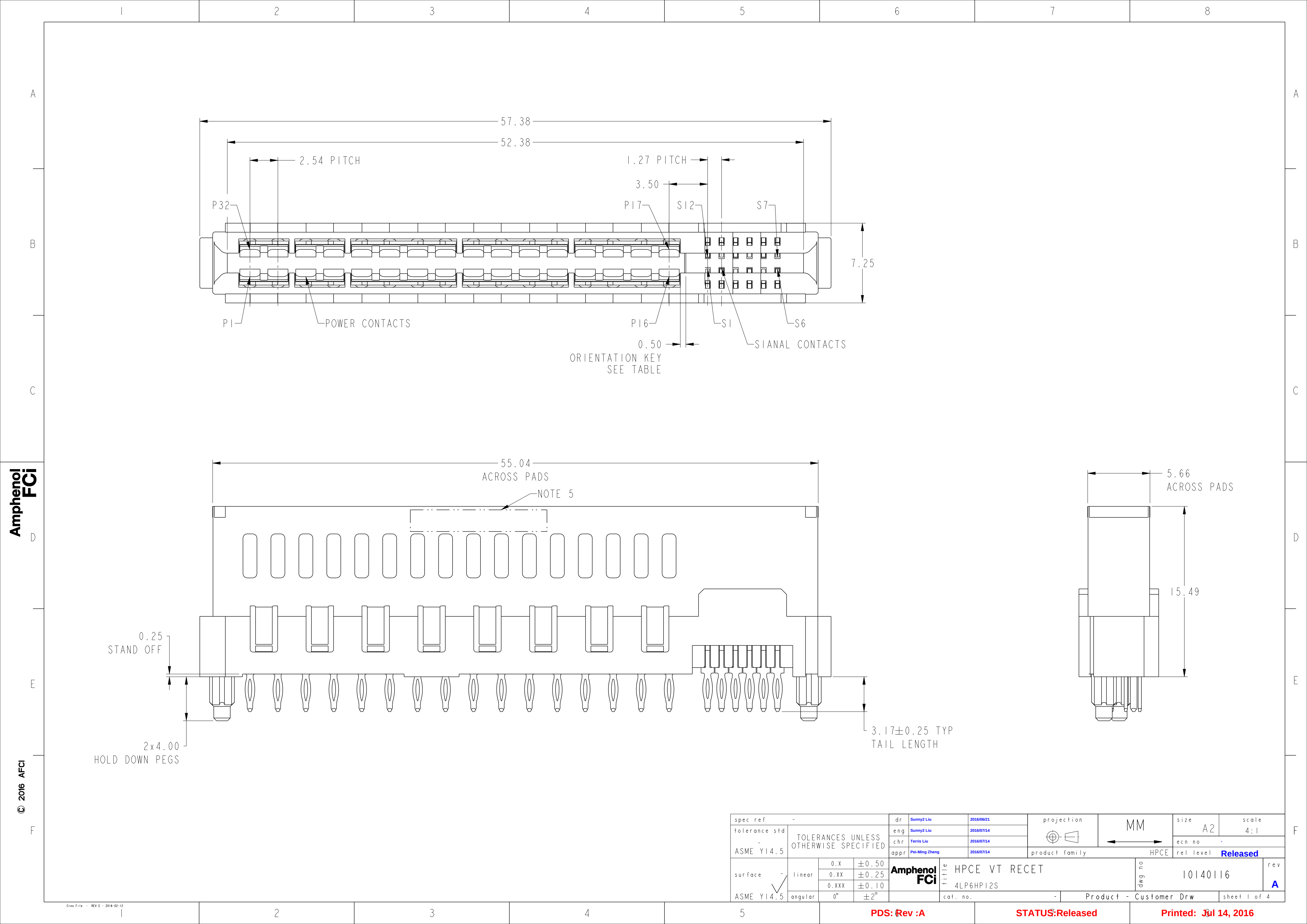




Amphenol
FCi

© 2016 APCI

spec ref -				dr Sunny2 Liu		2016/06/21		projection		MM		size A2		scale 4:1			
tolerance std -				eng Sunny2 Liu		2016/07/14						ecn no -		rel level Released			
ASME Y14.5				TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr Terris Liu										2016/07/14	
				appr Pei-Ming Zheng		2016/07/14										product family	
surface -		linear		0.X ±0.50		Amphenol FCI		title HPCE VT RECET				dwg no 10140116		rev A			
		0.XX ±0.25															
ASME Y14.5		0.XXX ±0.10															
		angular 0° ±2°				cat. no. -		Product - Customer Drw				sheet 1 of 4					

PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: Jul 14, 2016

A

B

C

D

E

F

A

B

C

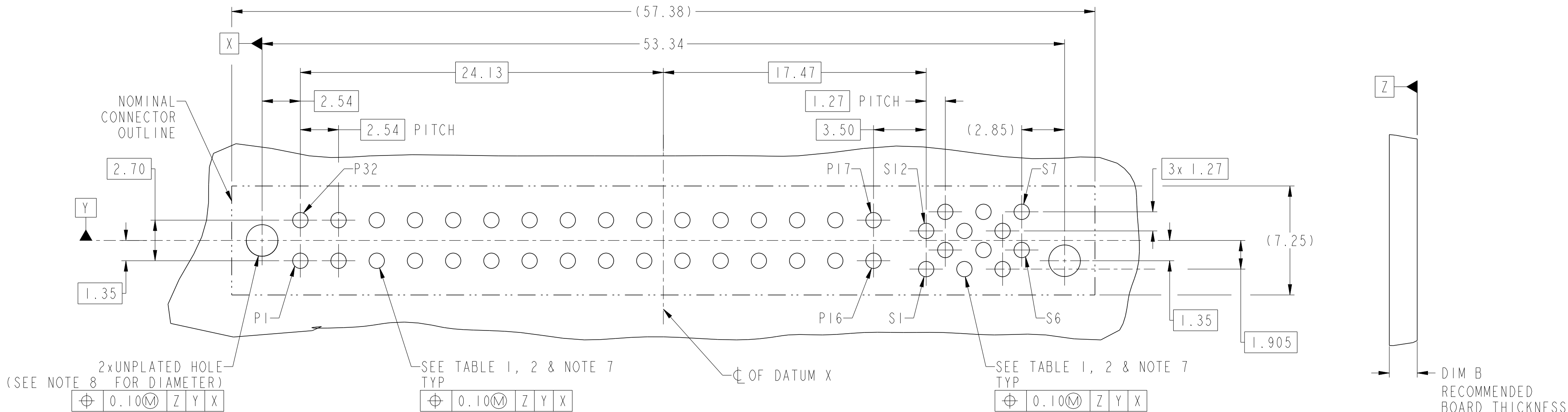
D

E

F

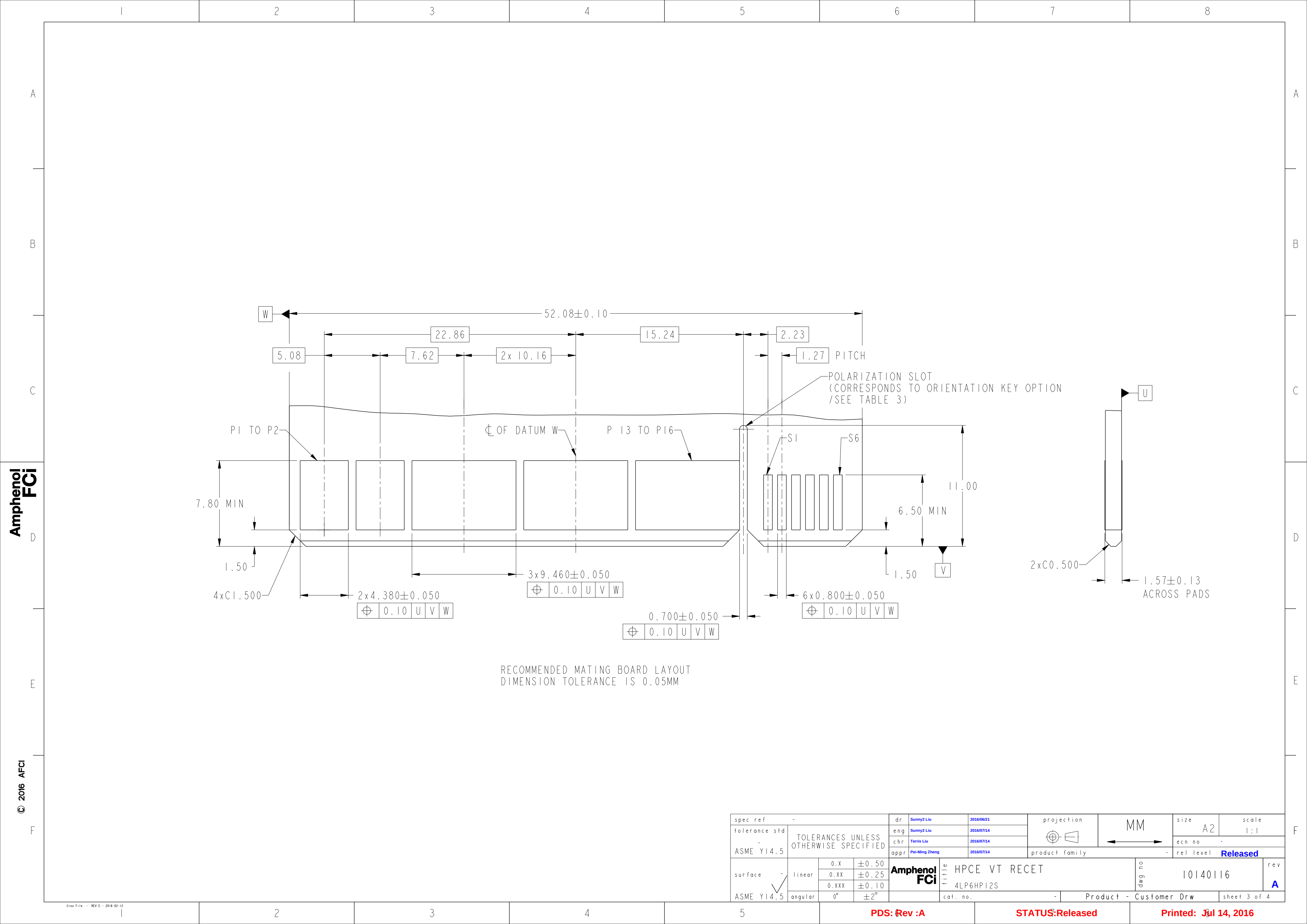
CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 2 (HPCE / PRESS-FIT TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.65 - 0.80
	IMMERSION TIN	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.70 - 0.80
	COPPER	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.70 - 0.80



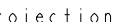
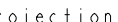
RECOMMENDED HOST BOARD LAYOUT
DIMENSION TOLERANCE IS 0.05MM

spec ref		-		dr		Sunny2 Liu		2016/06/21		projection				size		A2		scale		1:1			
tolerance std		-		eng		Sunny2 Liu		2016/07/14						ecn no		-		rel level		Released			
ASME Y14.5		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr		Terris Liu		2016/07/14						product family		-							
				appr		Pei-Ming Zheng		2016/07/14															
surface		-		linear		0.X		±0.50		Amphenol FCI		title		HPCE VT RECET		dwg no		10140116		rev		A	
				0.XX		±0.25																	
				0.XXX		±0.10																	
ASME Y14.5		angular		0°		±2°				cat. no.		-		Product - Customer Drw				sheet 2 of 4					

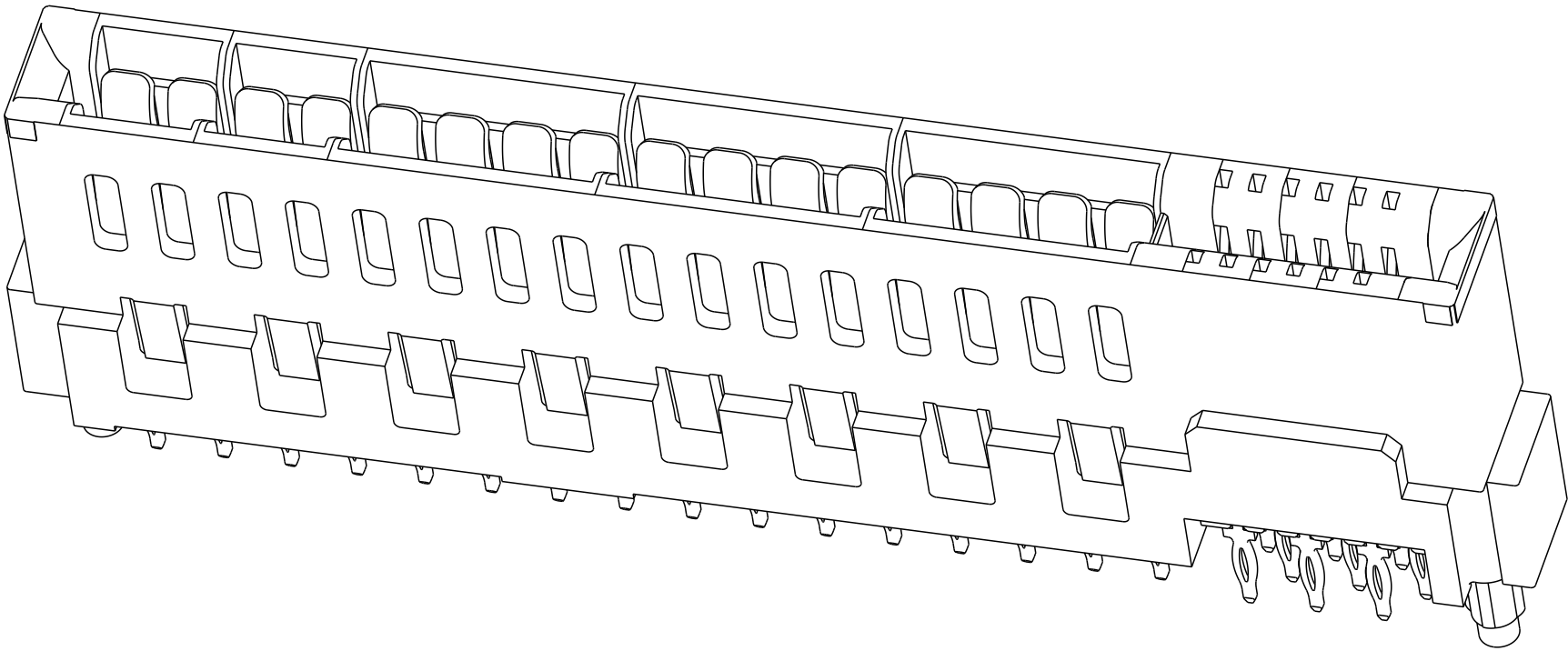


Amphenol
FCi

© 2016 APCI

spec ref		-		dr	Sunny2 Liu	2016/06/21	projection		MM	size	A2	scale	1:1							
tolerance std		-		eng	Sunny2 Liu	2016/07/14			-	ecn no	-									
ASME Y14.5		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2016/07/14				rel level	Released									
				appr	Pei-Ming Zheng	2016/07/14														
				product family																
surface		-		Amphenol FCI	title	HPCE VT RECET 4LP6HP12S				dwg no	10140116		rev	A						
ASME Y14.5		linear													0.X	±0.50	0.XX	±0.25	0.XXX	±0.10
		angular													0°	±2°				
				cat. no.		-	Product - Customer Drw				sheet 3 of 4									

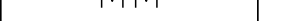
HPCE PART NUMBER (TABLE 3)				
PART NUMBER	TAIL TYPE	ORIENTATION KEY	TAIL LENGTH	DIM B RECOMMENDED BOARD THICKNESS
10140116-001LF	SOLDER	YES	3.17 ±0.25	2.36±0.13
10140116-002LF		NO		
10140116-003LF	PERSS FIT	YES	3.17 ±0.25	1.57 MIN
10140116-004LF		NO		



NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:

HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK
UL 94V-0 COMPLIANT
CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
2. CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.
4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128.
5. PRODUCT MARKING ON HOUSING IN AREA SHOWN MEETS AFCI SPECIFICATION: GS-24-007.
6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.
7. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
8. MOUNTING HOLES ARE UNPLATED
Ø 2.40 +/- 0.1 FOR PRESS-FIT TAILS
Ø 2.18 +/- 0.03 FOR SOLDER TAILS
9. PRESS FIT APPLICATION TOOL DRAWING:10119453.

spec ref -				dr Sunny2 Liu		2016/06/21		projection		MM		size A2		scale 4:1					
tolerance std -				eng Sunny2 Liu		2016/07/14						ecn no -		rel level Released					
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED				chr Terris Liu		2016/07/14													
ASME Y14.5				appr Pei-Ming Zheng		2016/07/14		product family HPCE											
surface -		linear		0.X		±0.50		Amphenol FCI				title HPCE VT RECET				dwg no 10140116		rev A	
				0.XX		±0.25													
		ASME Y14.5		angular		0°		±2°		cat. no. -				Product - Customer Drw				sheet 4 of 4	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9