

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

1529053

1529053

/home/eb003653/edmod

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1529053-1	A		BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	HD-I APPLICATOR
7-1529053-1	A		BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1529053-7	A		-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA

GROTE & HARTMANN

G & H CRIMP DATA

TERMINAL NAME: 2,8 SERIES FASTON RECEPTACLE

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.78 [1.070 IN]	F	0.5mm ² - 1.0mm ²
INSUL	3.00 [1.118 IN]	F	1.45-2.10 [1.057-.083 IN]

WIRE STRIP LENGTH

SEE G&H APPL SPEC

APPL INSTRUCTION

408-8323 & 408-8490

TERMINAL

APPL SPEC

G&H APPL DATA

FEED

14.50 [1.571 IN]

TERMINALS APPLIED

AMP PN	MFR PN	AMP PN	MFR PN	
1572308-1	25036.213.011	1572308-8	25036.213.041	-
1572308-2	25036.123.204	1572308-9	25036.213.171	-
1572308-3	25036.123.211	1-1572308-0	25036.417.031	-
1572308-4	25036.123.231	-	-	-
1572308-5	25036.123.242	-	-	-
1572308-6	25036.123.252	-	-	-
1572308-7	25036.213.004	-	-	-

WIRE SIZE

mm² AWG

CRIMP HEIGHT

REF SETTING

1.00mm ²	1.25 ±0.05 [1.049 ±.002 IN]	B 8
0.75mm ²	1.20 ±0.05 [1.047 ±.002 IN]	C 1
0.50mm ²	1.15 ±0.05 [1.045 ±.002 IN]	C 4
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

RECOMMENDED SPARE PARTS.

GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.

LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.

CUT TO LENGTH AT ASSEMBLY.

THIS APPLICATOR HAS BEEN DESIGNED TO APPLY WIRES WITH THIN-WALL (FLRY) INSULATION.

VIEW B

ROTATED 180°

POST-FEED 40 mm STROKE

POST-FEED 30 mm STROKE

LOC

A

DIST

66

LEADMAKER OR BENCH G

K TERMINATOR BENCH MACHINE

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

20

RELEASED FOR PUBLICATION

BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

LAYOUT

L1529053

SET UP GAGE

458638-3

-	1	1	1529053	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73	
-	1	1	1338705-4	DOCUMENTATION PACKAGE	72	
					71	
					70	
					69	
					68	
-	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67	
-	2	2	21017-2	SCR,DRIVE (#2X.19) ID PLATE	66	
					65	
					64	
-	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET (M6X6) RAM	63	
					62	
					61	
-	1	1	18024-7	SCR,BHC (M4X10) ANVIL	60	
					59	
-	2	2	1-18023-3	SCR,SHC (M4X16) HOLD DOWN	58	
-	5	5	18023-9	SCR,SHC (M4X6) STRIP GUIDE	57	
-	2	2	1-18023-1	SCR,SHC (M4X10) SLUG BLADE	56	
					55	
-	2	2	18029-1	NUT, HEX (M3) DRAG	54	
-	2	2	986965-1	NUT, HEX SL (M4) DRAG STUD	53	
-	2	2	2-18032-2	SCR,SKT SET (M3X10) DRAG	52	
					51	
					50	
-	1	1	18024-3	SCR,BHC (M3X10) CAM	49	
					48	
-	1	1	1338676-1	CAM, POST-FEED 30 & 40 mm ST	47	
-	1	1	1338662-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46	
-	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45	
-	1	1	1320998-1	RAM	44	
					43	
					42	
-	1	1	2-18024-6	SCREW,BHC (M8X25) CRIMPER	41	
					40	
-	1	1	690125-1	SHIM SUBASSY	39	
-	1	1	469367-9	SPACER, FINE ADJUST	38	
-	1	1	879103-2	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37	
					36	
					35	
					34	
					33	
-	9	9	18025-2	WASHER, LOCK (M4) SHEAR BL	32	
-	2	2	1-18024-0	SCR,BHC (M4X20) SHEAR PL	31	
					30	
-	2	2	18024-8	SCR,BHC (M4X12) STRIPPER	29	
-	1	1	3-690451-2	SPACER, STRIPPER	28	
-	1	1	240639-1	STRIPPER	27	
					26	
-	2	2	1320906-1	DRAG, STUD	25	
-	1	1	1320995-1	STRIP GUIDE	24	
-	1	1	240825-2	PLATE, STRIP HOLD DOWN	23	
-	2	2	4-22281-1	SPRING, DRAG	22	
					21	
-	1	1	1338665-1	DRAG, STOCK	20	
					19	
-	2	2	1338663-3	GUIDE, LOWER STRIP	18	
-	4	4	1-18024-8	SCR,BHC (M6X12) STRIP GD PL	17	
					16	
					15	
					14	
-	1	1	690481-2	SPACER, HOLD DOWN	13	
					12	
1	-	1	1	240644-1	PLATE, REAR SHEAR	11
					10	
1	-	1	1	690482-4	PLATE, FRONT SHEAR	9
1	1	2	1	2-1333215-0	ANVIL	8
1	-	1	1	690474-4	BLADE, SLUG	7
					6	
-	1	1	1	8-240641-4	SPACER, SLUG BLADE	5
-	1	1	1	238009-8	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	2	1	9-683453-9	CRIMPER, INSULATION	3
1	-	1	1	455888-7	SPACER, CRIMPER	2
1	1	2	1	1-456404-6	CRIMPER, WIRE	1
-	77	-71	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)						
QTY REQD PER ASSY						PARTS LIST
DIMENSIONS: mm (INCHES)			MATL	HT TR	FIN	
DO NOT SCALE PRINT.						
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:						
1 PLC DEC ±			DR	19 JUN 03	APP	19 JUN 03
2 PLC DEC ±			L.L.OFTHOUSE	F.BACKHURST		
3 PLC DEC ±			CHK	REL	05AUG03	L.L.OFTHOUSE
ANGLES ±						
SURF TEXTURE:						
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES TO .38 MAX						
NAME			FINE ADJ END FD HD-I APPL			MACHINE REF
SCALE			DWG NO			HD-I APPL
CASE CODE			1529053			SHEET
00779			CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING			1 OF 1
						REV
						A

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9