



- 1 Kammer geeignet für AMP Timer-Kontakte: PN 926965
CAVITY SUITABLE TO AMP TIMER-CONTACTS: PN 926973
PN 926005
PN 926006
PN 927833
PN 927837

2 Rasthaken zwischen Kammer Nr. ... (siehe Blatt 2 von 2)
LOCKING LATCH BETWEEN CAVITY NO. ... (SEE SHEET 2 OF 2)

3 Kodierrippe zwischen Kammer Nr. ... (siehe Blatt 2 von 2)
KEYING RIB BETWEEN CAVITY NO. ... (SEE SHEET 2 OF 2)

4 Polarisierungsrippen durchgehend bis Scharnier, nach unten (Lage "a")
oder oben (Lage "b") versetzt, bei Kammer Nr. ... (siehe Blatt 2 von 2)
POLARIZATION RIB GO THROUGH TO HINGE, POSITION "a" OR
"b", AT CAVITY NO. ... (SEE SHEET 2 OF 2)

5 Verrastung für Deckel bei Kammer Nr. ... (siehe Blatt 2 von 2)
LOCKING DEVICE FOR COVER AT CAVITY NO. ... (SEE SHEET 2 OF 2)

6 tyco-Teile Nr.
TYCO-PART NO.

7 Kammernummer
CAVITY NUMBER

8 Tiefenanschlag zwischen Kammer Nr. 1 und 2, ebenfalls
zwischen der letzten und vorletzten Kammer
MATING STOP BETWEEN CAVITY NO. 1 AND 2, ALSO
BETWEEN THE LAST AND THE LAST BUT ONE CAVITY

9 Maß A und Maß B siehe Blatt 2 von 2
DIMENSION A AND DIMENSION B SEE SHEET 2 OF 2

10 Passender AMP Gegenstecker: (siehe Stückliste)
MATED WITH AMP CONNECTOR: (SEE PARTS LIST)

11 Generell passende Flachsteckerwanne siehe Geräteanschlußzeichnung 88-9935-3
GENERAL SUITABLE TAB HEADER HOUSING SEE DRAWING 88-9935-3

12 Leiterplattenanschluß siehe Zeichnung 88-9935-1
CONNECTION TO THE PC BOARD SEE DRAWING 88-9935-1

13 Material entspricht den Anforderungen der EN 60335
(incl. glow wire Test 750°C, ohne Flamme)
MATERIAL CORRESPONDS TO THE REQUIREMENT EN 60335
(INCL. GLOW WIRE TEST 750°C, NO FLAME)

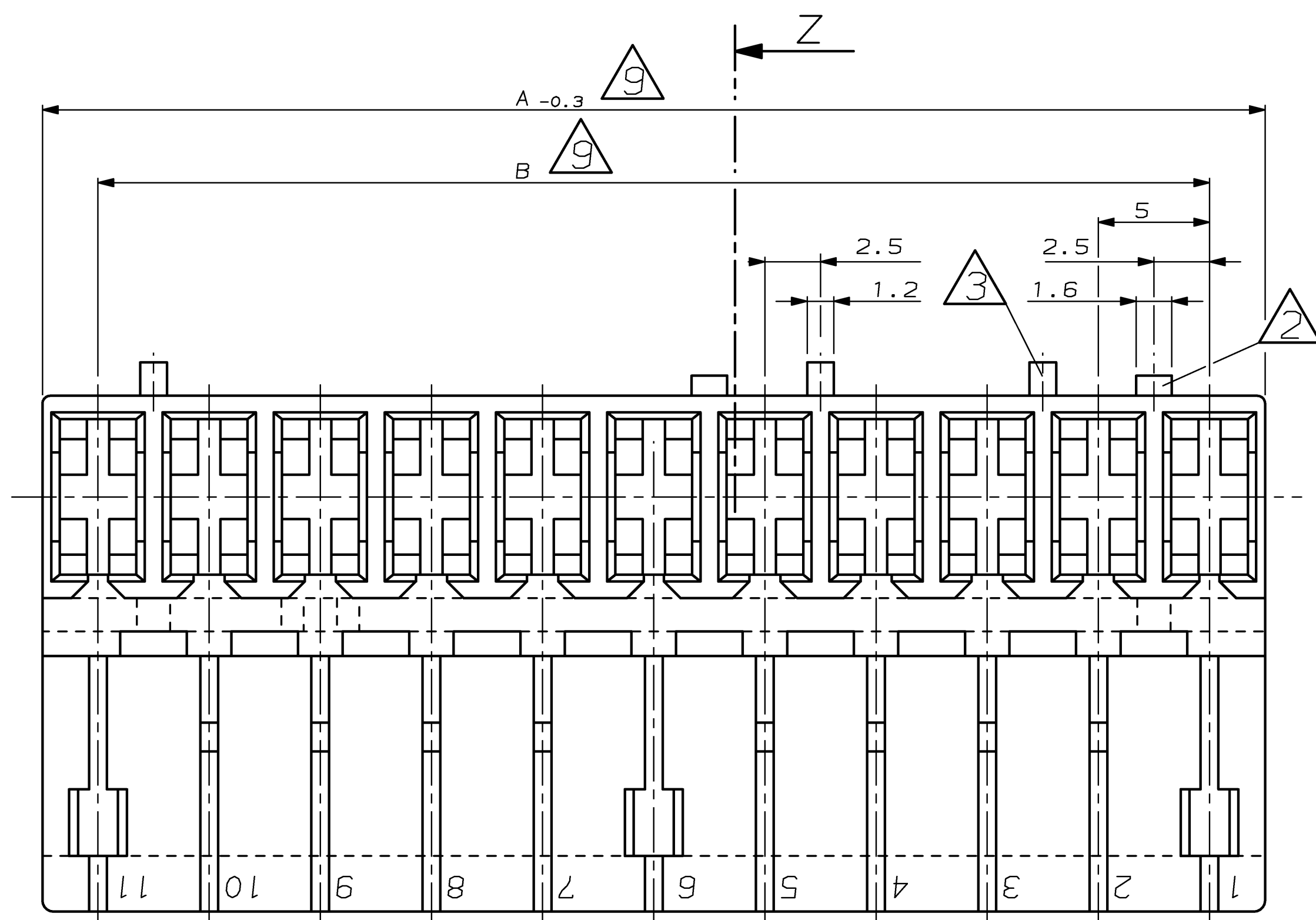
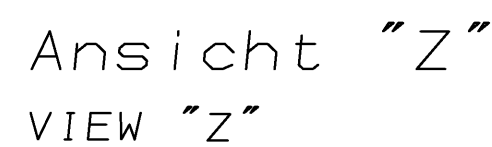


Tabelle mit Ausführungsvarianten
und Bestellnummern auf Blatt 2 von 2

LIST WITH DIFFERENT STYLINGS AND
PARTNUMBERS SEE SHEET 2 OF 2

										ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG Ø 10 H7/g6		ÖLBOHRUNG 	
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---------------------------	--

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
VERTRAULICHE UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG

RELEASED FOR PUBLICATION
FREI FÜR VERÖFFENTLICHUNG

DATE: 19--

MATED WITH:
PASSEND ZU:

© COPYRIGHT 19--

BY AMP INCORPORATED. ALLE RECHTE VORBEHALTEN

-

LOC

DIST

REVISIONS

ÄNDERUNGEN

DESCRIPTION

BESCHREIBUNG

DATE

DWN

APVD

PROJECT NR.:

-

-

SEE SHEET 1 OF 2 / siehe Blatt 1 von 2

-

-

-

2pol.

3pol.

4pol.

5pol.

6pol.

7pol.

8pol.

2-

1-

x-xxxxxx-x

3-

-2-

1-

0-1241981-3

3-

b2-

1-

2-1241981-3

4-

b3-

-2-

1-

0-1241981-4

5-

-4-

-3-

-2-

1-

0-1241981-5

6-

-5-

-4-

-3-

2-

-1-

0-1241981-6

7-

-6-

-5-

4-

-3-

-2-

1-

x-xxxxxx-x

8-

-7-

-6-

5-

-4-

-3-

2-

1-

x-xxxxxx-x

Darstellung:

Lage der Kodier- und Polarisierungsrippen und Rastfedern am Gehäuse

DESCRIPTION:

POSITION OF KEYING RIB AND THE LOCKING LATCH AT THE HOUSINGS

3-

2-

1-

4

4

5

3

2

7

Bemerkungen

NOTES

2

Rasthaken zwischen Kammer Nr. ...
LOCKING LATCH BETWEEN CAVITY NO. ...

3

Kodierrippe zwischen Kammer Nr. ...
KEYING RIB BETWEEN CAVITY NO. ...

4

Polarisierungsrippen durchgehend bis Scharnier, nach unten (Lage "a") oder oben (Lage "b") versetzt, bei Kammer Nr. ...
POLARIZATION RIB GO THROUGH TO HINGE, POSITION "a" OR "b", AT CAVITY NO. ...

5

Verrastung für Deckel bei Kammer Nr. ...
LOCKING DEVICE FOR COVER AT CAVITY NO. ...

7

Kammernummer
CAVITY NUMBER

10

Passender AMP Gegenstecker: (siehe Stückliste)
MATED WITH AMP CONNECTOR: (SEE PARTS LIST)

11

Generell passende Flachsteckerwanne siehe Geräteanschlußzeichnung 88-9935-3
GENERAL SUITABLE TAB HEADER HOUSING SEE DRAWING 88-9935-3

12

Leiterplattenanschluß siehe Zeichnung 88-9935-1
CONNECTION TO THE PC BOARD SEE DRAWING 88-9935-1

13

Material entspricht den Anforderungen der EN 60335 (incl. glow wire Test 750°C, ohne Flamme)
MATERIAL CORRESPONDS TO THE REQUIREMENT EN 60335 (INCL. GLOW WIRE TEST 750°C, NO FLAME)

-	8	-	-	-	-	-	-
-	8	-	-	-	-	-	-
-	8	-	-	-	-	-	-
-	7	-	-	-	-	-	-
-	7	-	-	-	-	-	-
-	6	-	-	-	-	-	-
0-1241981-6	6	30	25	natur	A	AA	
-	5	-	-	-	-	-	-
-	5	-	-	-	-	-	-
0-1241981-5	5	25	20	natur	A	AA	
-	4	-	-	-	-	-	-
0-1241981-4	4	20	15	natur	A	AA	
-	3	-	-	-	-	-	-
2-1241981-3	3	15	10	natur	A	AA	
0-1241981-3	3	15	10	natur	A	0-927742-3	AA
-	2	-	-	-	-	-	-
Bestell-Nr.	Pol-zahl	Maß A	Maß B	Farbe	Material	Rev.	Gegenstecker
PART NO.	POS.	DIM A	DIM B	COLOUR	MATERIAL	REV.	MATED WITH

Stückliste / PARTS LIST

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION. DIESER ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. ÄNDERUNGEN, DIE DEN TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENTEN, SIND VORBEHALTEN. DEN JETZIGS LETZTMÜLTIGEN ÄNDERUNGSSTAND BEFOLGEN SIE AUF INPAME.

DIMENSIONEN:
mm

0

1

2

3

PLC
PLC
PLC
PLC

±
±0.2
±
±

OTHERWISE SPECIFIED:
ALLGEMEINTOLERANZEN
n. ISO 8015
n. ISO 2768 - mH - E
n. DIN 16901 - 140

ANGLES/WINKEL
FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

MATERIAL
SEE TABLE
siehe Tabelle

DWN
Mahnke, B.
CHK
Stredak, F.
APVD
Bleicher, M.
PRODUCT SPEC
PRODUKTSPEZ.
APPLICATION SPEC
VERARBEITUNGSSPEZ.
WEIGHT
GEWICHT
CUSTOMER DRAWING

17-JAN-03
17-Jan-03
-NAME
tyco Electronics AMP GmbH
D - 64625 Bensheim
2-8POS. STANDARD TIMER HOUSING
2-8pol. Standard Timer Gehäuse
SIZE
A2
CAGE CODE
00779
DRAWING NO.
ZEICHNUNGS-NR.
C-1241981
RESTRICTED TO
NUR FÜR
MASSSTAB
5:1
BLATT
2 VON 2
REV
A3

AMP 1471-9 REV 27JUN96

11:43:07

eq011380

s.1241981.2.c (in EDM)

01-JUL-05

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9