

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	A1	ECR-14-001795	07FEB2014	GK	HMR

# REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2150318-2

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1529198 REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR 1529198

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV		
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA		
		APVD	RAGHAVENDRA		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PRODUCT SPEC	NAME		
0 PLC	±	APPLICATION SPEC	FINE ADJUST END FEED HDI APPLICATOR		
1 PLC	±		SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO
2 PLC	±		A3		©- 1529198
3 PLC	±				RESTRICTED TO
4 PLC	±				
ANGLES	±	WEIGHT			
MATERIAL	FINISH	CUSTOMER DRAWING	SCALE	SHEET 1 OF 2	REV A1



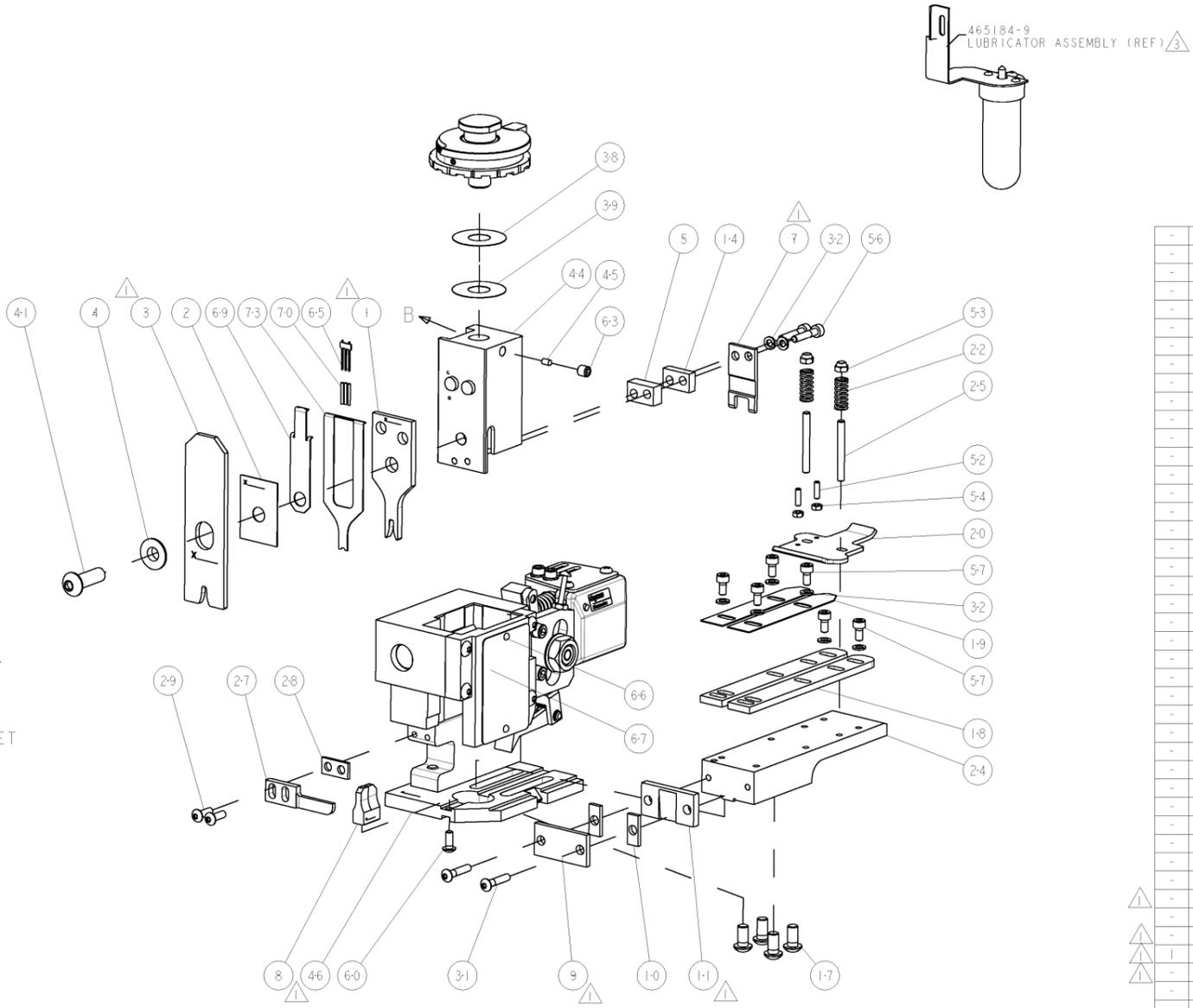
PART NUMBER	REV	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1529198-1	A	BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	HDI APPLICATOR
7-1529198-1	A	BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1529198-7	A	-	-	SPARE PARTS KIT

SET UP GAGE  
458638-3

REVISONS		DATE	BY	APPV
A	FIRST RELEASE	01NOV2006	LJL	MC

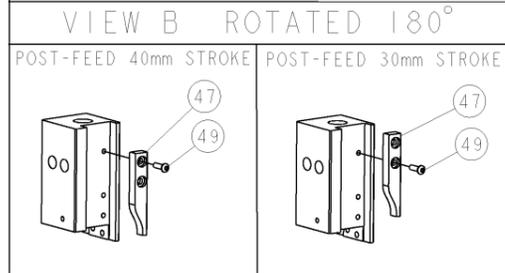
CRIMP DATA	TYCO TERMINAL	TYCO CRIMP SPECS
TERMINAL NAME: RING TONGUE		
CRIMP	SIZE	TYPE
WIRE	2.79 [1.10 IN]	F
INSUL	3.56 [1.40 IN]	O
WIRE STRIP LENGTH 4.80-5.60 [1.89-.220 IN]		APPL INSTRUCTIONS 408-8323 & 408-8490
TERMINAL APPL SPEC	114-2084	FEED 27.69 [1.090 IN]

WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	REF SETTING
1.30mm <sup>2</sup>	1.88 ±0.05 [0.074 ±.002 IN]	A 5
0.80mm <sup>2</sup>	1.73 ±0.05 [0.068 ±.002 IN]	B 6
0.50mm <sup>2</sup>	1.66 ±0.05 [0.065 ±.002 IN]	C 3
0.30mm <sup>2</sup>	1.52 ±0.05 [0.060 ±.002 IN]	D 4



- RECOMMENDED SPARE PARTS
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- CERTAIN TERMINALS REQUIRE LUBRICATION. REFER TO THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET FOR MORE INFORMATION.
- 4. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.

-	1	1	1490525-3	DEPRESSOR, WIRE	73	
-	1	1	1338705-4	DOCUMENTATION PACKAGE	71	
-	3	3	23147-7	SPRING, COMPRESSION	70	
-	1	1	1490524-1	DEPRESSOR, SPACER	69	
-	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67	
-	2	2	21017-2	SCREW, DRIVE	66	
-	1	1	1424350-1	HOLDER, PIN, WIRED	65	
-	1	1	3-18031-0	SCR, SET, CUP POINT M6 X 6.0	63	
-	1	1	18024-7	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 10.0)	60	
-	6	6	1-18023-0	SCR, SKT HD CAP M4 X 8.0	57	
-	2	2	1-18023-4	SCR, SKT HD CAP M4 X 20.0	56	
-	2	2	18029-1	NUT, HEX, REG M3	54	
-	2	2	986965-1	NUT, LOCK, HEX, TORQUE (M4)	53	
-	2	2	2-18032-2	SCR, SET, FLT POINT M3 X 10.0	52	
-	1	1	18024-3	SCR, BTN SKT HD CAP (M3 X 10.0)	49	
-	1	1	1338676-1	CAM, UNIVERSAL POST-FEED	47	
-	1	1	1338662-1	SUB ASSY, APPLICATOR FRAME	46	
-	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45	
-	1	1	1320998-1	RAM	44	
-	1	1	2-18024-6	SCR, BTN SKT HD CAP (M8 X 25.0)	41	
-	1	1	690125-1	SHIM SUB-ASSY	39	
-	1	1	469367-1	SHIM	38	
-	1	1	879103-3	FINE ADJUST HEAD ASSEMBLY	37	
-	8	8	18025-2	WASHER, SPRG LOCK, REG M4	32	
-	2	2	1-18024-0	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 20.0)	31	
-	2	2	18024-8	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 12.0)	29	
-	1	1	3-690451-2	SPACER, STRIPPER	28	
-	1	1	240639-1	STRIPPER (MACHINING)	27	
-	2	2	1320906-1	STUD, THREADED	25	
-	1	1	1320995-1	PLATE, STRIP GUIDE	24	
-	2	2	4-22281-1	SPRING, DRAG	22	
-	1	1	1338665-1	DRAG	20	
-	2	2	1338664-1	GUIDE, UPPER STRIP	19	
-	2	2	1338663-7	GUIDE, LOWER STRIP	18	
-	4	4	1-18024-8	SCR, BTN SKT HD CAP (M6 X 12.0)	17	
-	1	1	3-240641-5	SPACER	14	
-	1	1	240644-1	PLATE, REAR SHEAR	11	
-	2	2	1-240645-0	SPACER, SHEAR PLATE	10	
-	1	1	240642-1	PLATE, FRONT SHEAR	9	
-	1	2	1333219-8	ANVIL, COMBINATION	8	
-	1	1	1-240651-6	BLADE, SLUG	7	
-	-	-	-	-	6	
-	1	1	6-240641-8	SPACER	5	
-	1	1	238009-1	BLOCK, FL CRIMPER SPACER	4	
-	1	2	3-456135-8	CRIMPER, INSULATION 0 PREMIUM	3	
-	1	1	455888-4	SPACER, CRIMPER	2	
-	1	2	1	456408-6	CRIMPER, WIRE PREMIUM	1



**\* WARNING**  
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

DIMENSIONS: INCHES		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APPROVED: M. CLIFFORD		DATE: 12SEP2006		DRAWN: D. PROUSE		DATE: 12SEP2006	
0 PLC	±	1 PLC	±0.1	NAME: M. CLIFFORD		NAME: Tyco Electronics		Harrisburg, PA 17105-3608		Tyco Electronics	
2 PLC	±0.01	3 PLC	±0.001	PRODUCT SPEC:		PRODUCT SPEC:		APPLICATION SPEC:		APPLICATION SPEC:	
4 PLC	±0.0001	ANGLES:		SIZE: A		CAGE CODE: 00779		DRAWING NO: 1529198		RESTRICTED TO:	
MATERIAL:				FINISH:				CUSTOMER DRAWING			
SCALE: 3:5				SHEET 1 OF 1				REV A			

CUSTOMER VIEWABLE ASSEMBLY

## Данный компонент на территории Российской Федерации

### Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9