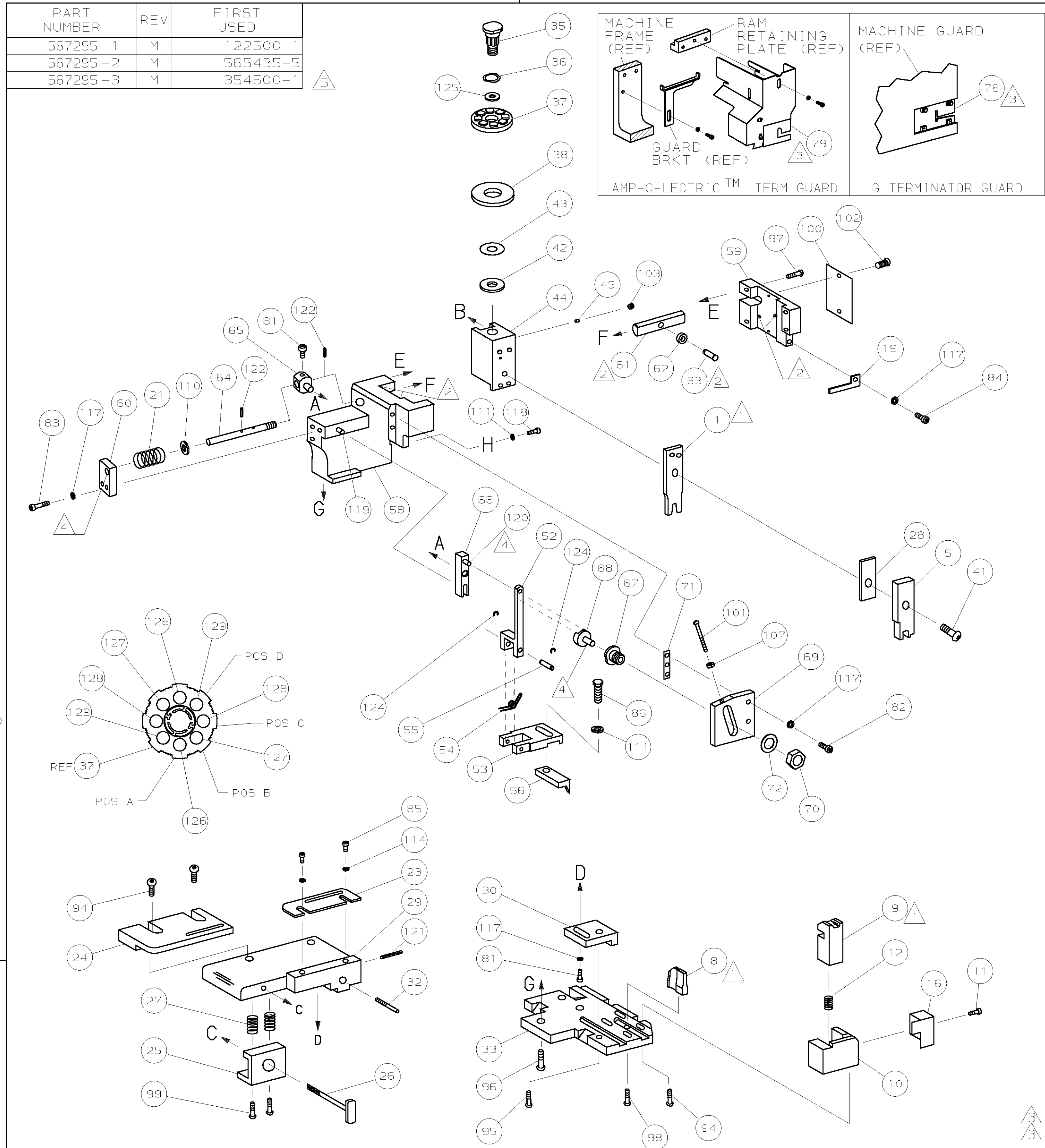


PART NUMBER	REV	FIRST USED
567295-1	M	122500-1
567295-2	M	565435-5
567295-3	M	354500-1

5



POST FEED 1 5/8 STROKE

ROTATED 180°

PRE FEED 1 1/8 STROKE

ROTATED 180°

PRE FEED 1 5/8 STROKE

ROTATED 180°

LEADMAKER

K TERMINATOR

G TERMINATOR

AMP-0-LECTRIC™
K II TERMINATING UNIT

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
- 5 G TERMINATOR WILL APPLY END OF WIRE SPLICE ONLY.

567295

567295

TERMINAL NAME: SPLICE		CRIMPING DATA			
		PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	
		A	.075 ±.002 [1.91 ±0.05mm]	16	
		B	.071 ±.002 [1.80 ±0.05mm]	3(22)	
		C	.070 ±.002 [1.78 ±0.05mm]	18	
		D	.065 ±.002 [1.65 ±0.05mm]	20	
		CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
		WIRE	.090 [2.29mm]	F	20-16
		INSUL	-	-	-
WIRE STRIP LENGTH		TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE
.235-.275		114-2088	.350	408-8040	458637-1
				LAYOUT	
				L1314	

2	2	2	-	C	9-354778-1	PIN, WIRE DISC (.2950)D	129
2	2	2	-	C	8-354778-	PIN, WIRE DISC (.2900)C	128
2	2	2	-	C	7-354778-9	PIN, WIRE DISC (.2890)B	127
2	2	2	-	C	7-354778-1	PIN, WIRE DISC (.2850)A	126
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
2	2	2	-	A	21045-3	RING,RET "C"(ø.187)FD FING PIN	124
							123
2	2	2	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(ø.125x.50)ADJ ROD	122
1	1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(ø.093x.75)ST GDE PL	121
1	1	1	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL(ø.187x.50)LEVER	120
1	1	1	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL(ø.187x1.25)HOUSING	119
1	1	-	-	A	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.50)STRIPPER	118
6	6	6	-	A	21024-5	WASHER, LOCK(#10)ADJ BLOCK	117
							116
							115
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK(#4)FRONT STP GUIDE	114
							113
							112
2	2	1	-	A	21024-4	WASHER,LOCK(#8)HOLDER	111
1	1	1	-	A	21899-4	WASHER,FLAT(ø5/16)SCREW ADJ	110
							109
							108
1	1	1	-	A	21018-5	NUT,HEX(6-32)FEED ADJ	107
							106
							105
1	1	-	-	A	456567-1	SCR,SHLD(ø.188x.12)STRIP	104
1	1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM	103
2	2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	102
1	1	1	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ	101
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	100
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC(10-32x.88)DRAG	99
1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL	98
2	2	2	-	A	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)CAP	97
3	3	3	-	A	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.56)HOUSING	96
1	1	1	-	A	2-21002-7	SCR,BHC(10-32x.50)SG ADJ BLOCK	95
4	4	4	-	A	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)TERM H DWN	94
							93
							92
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC(6-32x.38)CAM	91
							90
							89
							88
							87
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER	86
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC(4-40x.25)F ST GUIDE	85
1	1	1	-	A	7-21000-5	SCR,SHC(10-32x.25)STRIPPER	84
2	2	2	-	A	3-21000-7	SCR,SHC(10-32x.75)FEED ROD GD	83
2	2	2	-	A	3-21000-6	SCR,SHC(10-32x.62)FEED ADJ BLK	82
2	2	2	-	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)SG ADJ BL	81
							80
-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW	79
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD	78
							77
							76
							75
							74
							73
1	1	1	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL	72
1	1	1	-	A	690517-1	SPACER	71
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY RECD PER ASSY				PARTS LIST			

-1		LEADMAKER		MECH POST FEED				
-2		BENCH MODEL K		MECH PRE FEED				
-3		BENCH MODEL G		MECH PRE FEED				
1	1	1	-	B	22594-8	NUT, HEX (1/2-20)	70	
1	1	1	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69	
1	1	1	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68	
1	1	1	-	B	240633-1	BUSHING	67	
1	1	1	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66	
1	1	1	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65	
1	1	1	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64	
1	1	1	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63	
1	1	1	-	B	240658-1	ROLLER, CAM	62	
1	1	1	-	B	454398-2	ROD, FEED	61	
1	1	1	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60	
1	1	1	-	C	844781-2	CAP, RAM	59	
1	1	1	-	D	454485-1	HOUSING	58	
							57	
1	1	1	-	B	1-694433-7	PAWL, FEED	56	
1	1	1	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	55	
1	1	1	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54	
1	1	1	-	A	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53	
1	1	1	-	B	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52	
							51	
							50	
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49	
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48	
-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47	
							46	
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45	
1	1	1	-	C	455673-1	RAM	44	
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43	
1	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	42	
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16x1.00)	41	
							40	
							39	
1	1	1	-	A	690223-2	SPACER, INSULATION DISC	38	
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37	
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36	
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35	
							34	
1	1	1	-	D	455675-1	PLATE, BASE	33	
1	1	1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	32	
							31	
1	1	1	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30	
1	1	1	-	C	455671-1	PLATE, STRIP GUIDE	29	
1	1	1	-	C	4-455888-2	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28	
2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG	27	
1	1	1	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26	
1	1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL	25	
1	1	1	-	D	690748-8	GUIDE, STRIP (REAR)	24	
1	1	1	-	A	693855-2	GUIDE, STRIP (FRONT)	23	
							22	
1	1	1	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21	
							20	
1	1	1	-	B	852076-1	STRIPPER	19	
1	1	-	-	B	458950-1	STRIPPER, WIRE STOP	18	
1	1	-	-	B	458949-1	STRIPPER	17	
1	1	1	-	B	691667-1	GUARD, CHIP (FRONT)	16	
							15	
							14	
							13	
1	1	1	-	A	6-22279-4	SPRING, SHEAR	12	
1	1	1	-	B	690461-1	STOP, SHEAR	11	
1	1	1	-	C	468798-1	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10	
1	1	1	-	C	462006-3	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9	
1	1	1	-	C	4-683403-3	ANVIL	8	
							7	
							6	
1	1	1	-	C	1-455889-4	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5	
							4	
							3	
							2	
1	1	1	-	C	4-456406-5	CRIMPER, WIRE	1	
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO	
				← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)				
QTY RECD PER ASSY				PARTS LIST				
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 2 PLC DEC ±- 3 PLC DEC ±- 4 PLC DEC ±- ANGLES ±- SURF TEXTURE: ✓ REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX				MATL		HT TR	FIN	
				-		-	-	
				DR D.SALTZER 8/22/95		APP T.BEDDICK 9-19-95	 AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608	
				CHK 9-19-95 C.ERISMAN		REL 9/29/95 B. MORGAN		
				NAME		SIDE FEED HDM APPLICATOR		MACHINE REF
SCALE -		D	DWG NO	567295	SHEET 1 OF 1	REV M		

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9