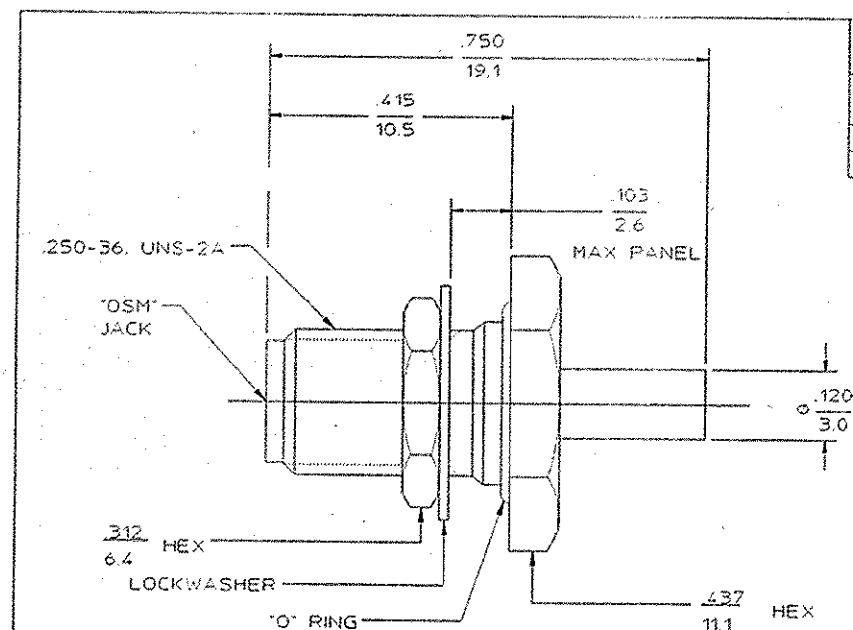
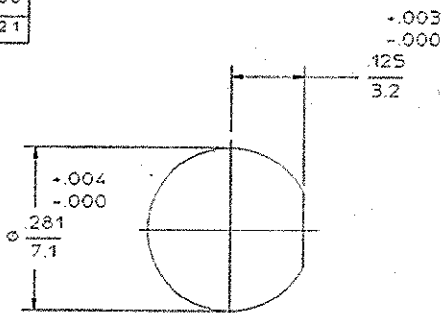




DESIGNED FOR USE WITH	
.085 SP	
CABLE ENTRY DIAMETER	MINIMUM
HOUSING	.068
CONTACT	.021

REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
01	REVISED	5-22-90 KL	



RECOMMENDED
MOUNTING HOLE

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) 50	Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. 310-2	Temperature Rating -65 TO +125°C
Frequency Range (GHz) DC to 18	Recommended Rating	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D
Volt Rating (VRMS MAX)	Torque 7-10 IN-LBS	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
@ Sea Level 335	Mating Characteristics:	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B
VSWR 1.07 + .008 F/GHz	Insertion (MAX Lbs) 2	Except High Temp +115°C
Insertion Loss (dB MAX) .03 / F/GHz	Withdrawal (MIN Oz) 1	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
RF Leakage (dB MIN) -90	Force to Engage and	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) 250	Disengage (in-Lbs MAX) 2	
Dielectric Withstanding Voltage	Center Contact Cavitation	
(VRMS MIN) @ Sea Level 1,000	Axial (Lbs) N/A	
Contact Resistance (Milliohms MAX)	Radial (in-Oz) N/A	
Center Contact 3.0	Cable Retention	
Outer Contact 2.0	Axial Force (Lbs) 30	
Cable to Housing .05	Torque (in-Oz) 16	
RF High Potential @ Sea Level	Weight (Grams) TBD	
(VRMS MIN @ 5 MHz) 670		
IR Megohms MIN 5,000		

COMPONENT	MATERIAL	FINISH									
HOUSING LOCKWASHER MOUNTING NUT	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM- A582, TYPE 303	GOLD PLATE PER MIL-G-45204									
DIELECTRIC	TPE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A									
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-196 OR ASTM-B-197, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204									
O-RING	SILICONE RUBBER PER ZZ-R-765	N/A									
<table> <tr> <td>UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES</td> <td>DRAWN BY R.P. 1-18A-2</td> <td rowspan="3">  M/A-COM, Inc. Waltham, MA 02254 </td> </tr> <tr> <td>FRACTION DECIMAL ANGLES</td> <td>CHECKED BY A.J. 1-12-84</td> </tr> <tr> <td>1/16 1/32 1/64 .005 .010 .015 .020 .030 .040 .050 .060 .070 .080 .090 .100 .125 .150 .175 .200 .250 .300 .375 .500 .625 .750 .875 1.000 1.250 1.500 1.750 2.000 2.500 3.000 3.500 4.000 4.500 5.000 5.500 6.000 6.500 7.000 7.500 8.000 8.500 9.000 9.500 10.000</td> <td>APP'D BY RIF 1-10-84</td> </tr> </table>			UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	DRAWN BY R.P. 1-18A-2	 M/A-COM, Inc. Waltham, MA 02254	FRACTION DECIMAL ANGLES	CHECKED BY A.J. 1-12-84	1/16 1/32 1/64 .005 .010 .015 .020 .030 .040 .050 .060 .070 .080 .090 .100 .125 .150 .175 .200 .250 .300 .375 .500 .625 .750 .875 1.000 1.250 1.500 1.750 2.000 2.500 3.000 3.500 4.000 4.500 5.000 5.500 6.000 6.500 7.000 7.500 8.000 8.500 9.000 9.500 10.000	APP'D BY RIF 1-10-84		
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	DRAWN BY R.P. 1-18A-2	 M/A-COM, Inc. Waltham, MA 02254									
FRACTION DECIMAL ANGLES	CHECKED BY A.J. 1-12-84										
1/16 1/32 1/64 .005 .010 .015 .020 .030 .040 .050 .060 .070 .080 .090 .100 .125 .150 .175 .200 .250 .300 .375 .500 .625 .750 .875 1.000 1.250 1.500 1.750 2.000 2.500 3.000 3.500 4.000 4.500 5.000 5.500 6.000 6.500 7.000 7.500 8.000 8.500 9.000 9.500 10.000	APP'D BY RIF 1-10-84										
<table> <tr> <td>These drawings and specifications are the property of M/A-COM Interconnect Div. and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of a product without written permission.</td> <td>USE ASSY PROCEDURE</td> <td>TITLE 'OSM' BULKHEAD FEEDTHRU CABLE JACK-DIRECT SOLDER ATTACHMENT</td> </tr> <tr> <td>NO. AP. 20-557</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>			These drawings and specifications are the property of M/A-COM Interconnect Div. and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of a product without written permission.	USE ASSY PROCEDURE	TITLE 'OSM' BULKHEAD FEEDTHRU CABLE JACK-DIRECT SOLDER ATTACHMENT	NO. AP. 20-557					
These drawings and specifications are the property of M/A-COM Interconnect Div. and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of a product without written permission.	USE ASSY PROCEDURE	TITLE 'OSM' BULKHEAD FEEDTHRU CABLE JACK-DIRECT SOLDER ATTACHMENT									
NO. AP. 20-557											
<table> <tr> <td>SIZE</td><td>CODE IDENT NO</td><td>REV</td></tr> <tr> <td>B</td><td>26805</td><td>01</td></tr> <tr> <td>SCALE</td><td>5:1</td><td>SHEET 1 OF 1</td></tr> </table>			SIZE	CODE IDENT NO	REV	B	26805	01	SCALE	5:1	SHEET 1 OF 1
SIZE	CODE IDENT NO	REV									
B	26805	01									
SCALE	5:1	SHEET 1 OF 1									

Tyco Customer P/N 1051026
Sheet 1 of 1
Rev 0

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9