



RADIALL®
COAXIAL department

TECHNICAL DATA

R141.217.000

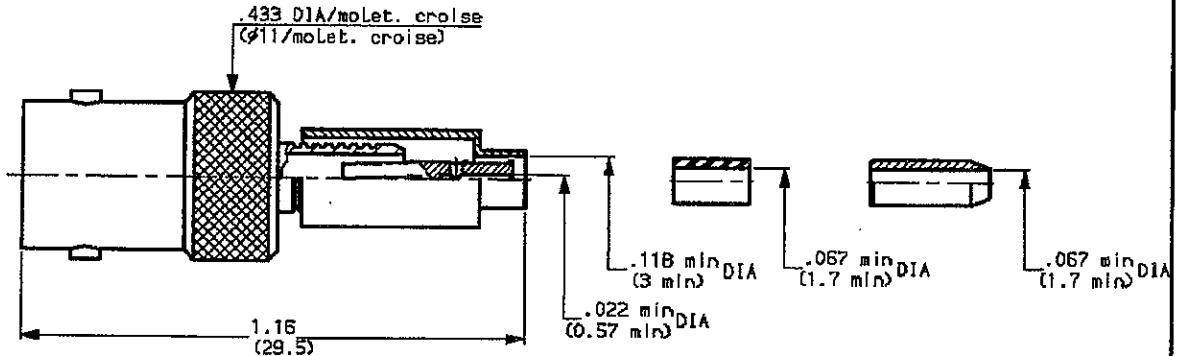
Issue : 0629 F

Page

STRAIGHT CABLE JACK-CRIMP TYPE
CABLE 2.6/50

SERIES: BNC 1 / 2

PEN 91-0104-124



weight 0.35 oz (10 g)

(CABLES :RG188)

CHARACTERISTICS

NOMINAL IMPEDANCE	50 Ω
FREQUENCY RANGE	0-4 GHz
TEMPERATURE RATING	-65/+165 °C
VSWR	AD Max
RF INSERTION LOSS	0.11 /F dB Maxi
VOLTAGE RATING	500 Vrms Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1500 Vrms mini
INSULATION RESISTANCE	5000 Mo mini
HERMETIC SEAL	NA cc/s Atm.cm3/s
LEAKAGE (pressurized only)	NA psi MPa

STANDARDISATION MIL	STD348-301/BNC
CECC	22120/BNC
CEI	169-8/BNC

CABLE RETENTION 9 Lb mini
40 N

CENTER CONTACT RETENTION

Axial force - mating end	5.075 Lb mini
Axial force - opposite end	5.075 Lb mini
Torque (Min)	NA Inch.oz cm.N

RECOMMENDED TORQUES

Mating	NA inch. Lb cm. N
Panel nut	NA inch. Lb cm. N
Clamp nut	NA inch. Lb cm. N

CONSTRUCTION

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH
BODY	BRASS	NICKEL
OUTER CONTACT	BRASS	NICKEL
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD
INSULATORS	PTFE + Polyamide	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
3237	35.06.015	braid clamp PTFE → Polyamide	Guarin	17.09.97

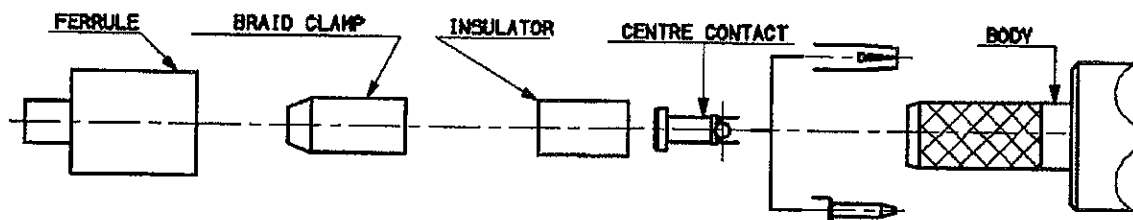
Initiated on 31-JAN-91

superseded on

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.

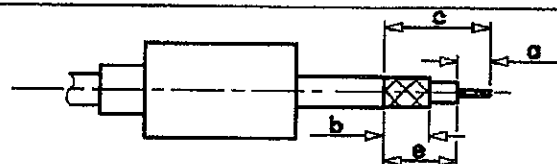


STRAIGHT CABLE JACK-CRIMP TYPE
CABLE 2.6/50



①

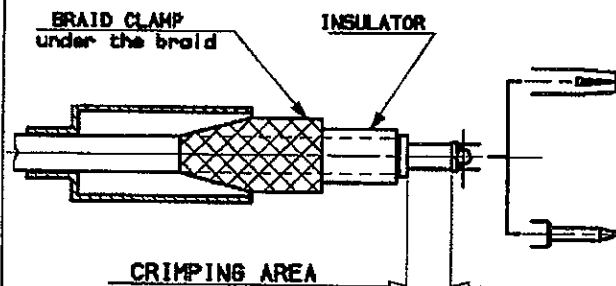
- 1-1 Slide onto the cable the ferrule
- 1-2 Strip the cable .
- 1-3 Fan the braid .



Stripping	a	b	c	d	e
Inch	.157	.394	.728	-	.571
mm	4	10	18.5	-	14.5

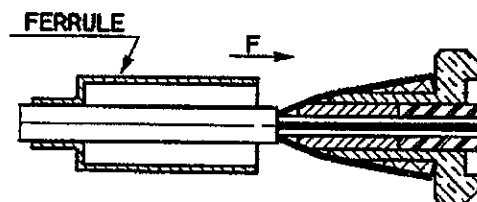
②

- 2-1 Slide the braid clamp and insulator between the dielectric and the braid .
- 2-2 Slide on the centre contact until it bottoms against cable dielectric .
- 2-3 Crimp centre contact , crimping tool R 282 223 000 (Hex. : .068) or crimping tool M22520/5-01 + dies M22520/5-11



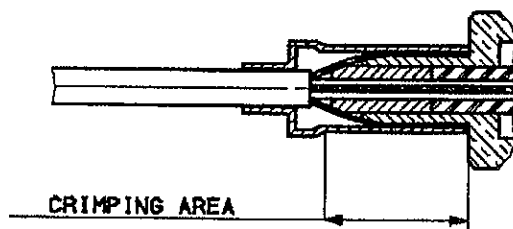
③

- 3-1 Slide cable into the body until bottoms against insulator .
- 3-2 Slide ferrule over the braid (in direction F)



④

- 4-1 Crimp the ferrule with crimping tool R 282 223 000 (Hex. : .213) or Crimping tool M22520/5-01 + dies M22520/5-11
- 4-2 Cut the excess of braid .



ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
1	1			
2	2			
3	3			
4	4			

Initiated on 31-JAN-91

performed on

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9