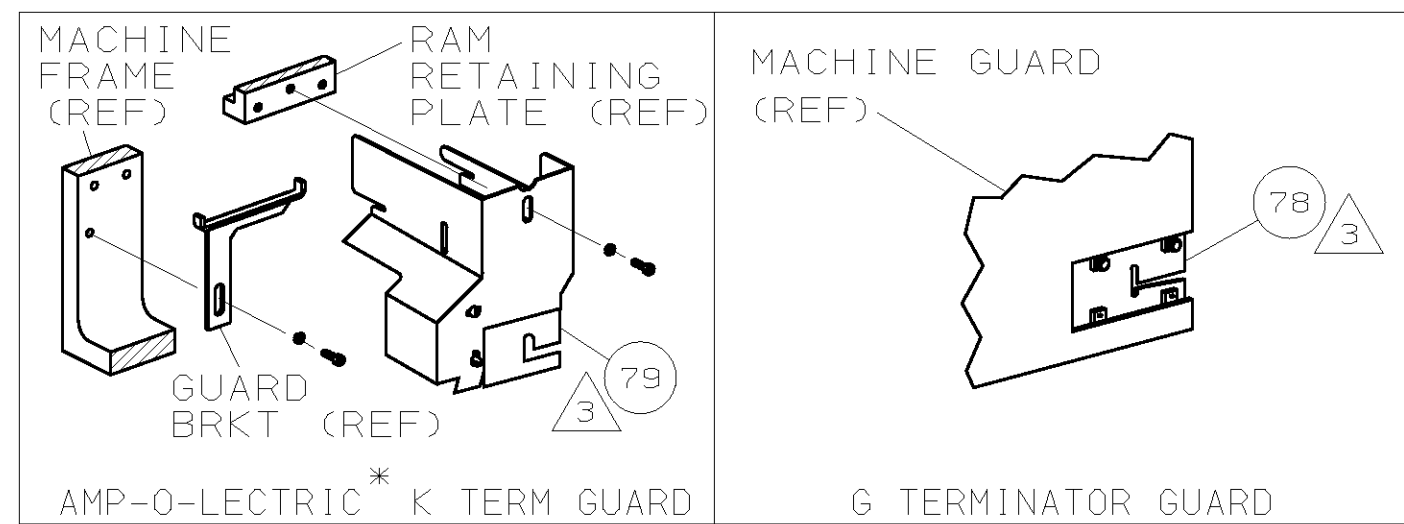


SUPD BY 466625-3



CRIMPING DATA				
PAD LTR	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE	
A	.036 ±.002		22	
B	.034 ±.002		24	
C	.030 ±.002		26	
D	NOT		USED	
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE	
WIRE	.042	F	26-22	
INSUL	.055	O	.036-.054	
FEED .250	APPL INST 408-8040		SET UP GAGE 458637-1	LAYOUT 920
WIRE STRIP LENGTH .135-.165				

-2	BENCH MODEL K		AIRFEED				
-3	BENCH MODEL K		AIRFEED				
-4	BENCH MODEL G		AIRFEED				
-	1		-	C	692655-5	AIR FEED VALVE ASSY	70
-	REF		-	A	24042-2	VALVE, SHUT OFF	69
-	REF		-	C	692655-6	AIR FEED VALVE ASSY	68
1	1		-	B	461065-1	AIR FEED ASSEMBLY	67
2	2		-	A	3-21000-7	SCR,SHC 10-32x.75 AIR ASSY	66
1	-		-	A	22294-6	ELBOW, TUBING 1/8 NPT	65
1	-		-	A	23238-1	QUICK DISCONNECT	64
21.00	18.00		IN	A	27319-4	TUBING, POLY-FLO Ø.25	63

							60
1	1		-	C	454220-1	CAP, RAM	59
1	1		-	D	454485-1	HOUSING	58
							57
1	1		-	B	694433-4	PAWL, FEED	56
							55
							54
1	1		-	B	461062-1	FEED FINGER ASSY	53
							52
							51
							50
							49
							48
							47
							46

1	1			-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1			-	C	455673-1	RAM	44
1	1			-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1			-	A	690124-1	WASHER, RAM	42
1	1			-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16x1.00)	41
1	1			-	A	23241-6	BALL, STEEL	40
1	1			-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
1	1			-	C	690142-1	DISC, INSULATION	38
1	1			-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	1			-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1			-	B	690212-1	POST, RAM	35

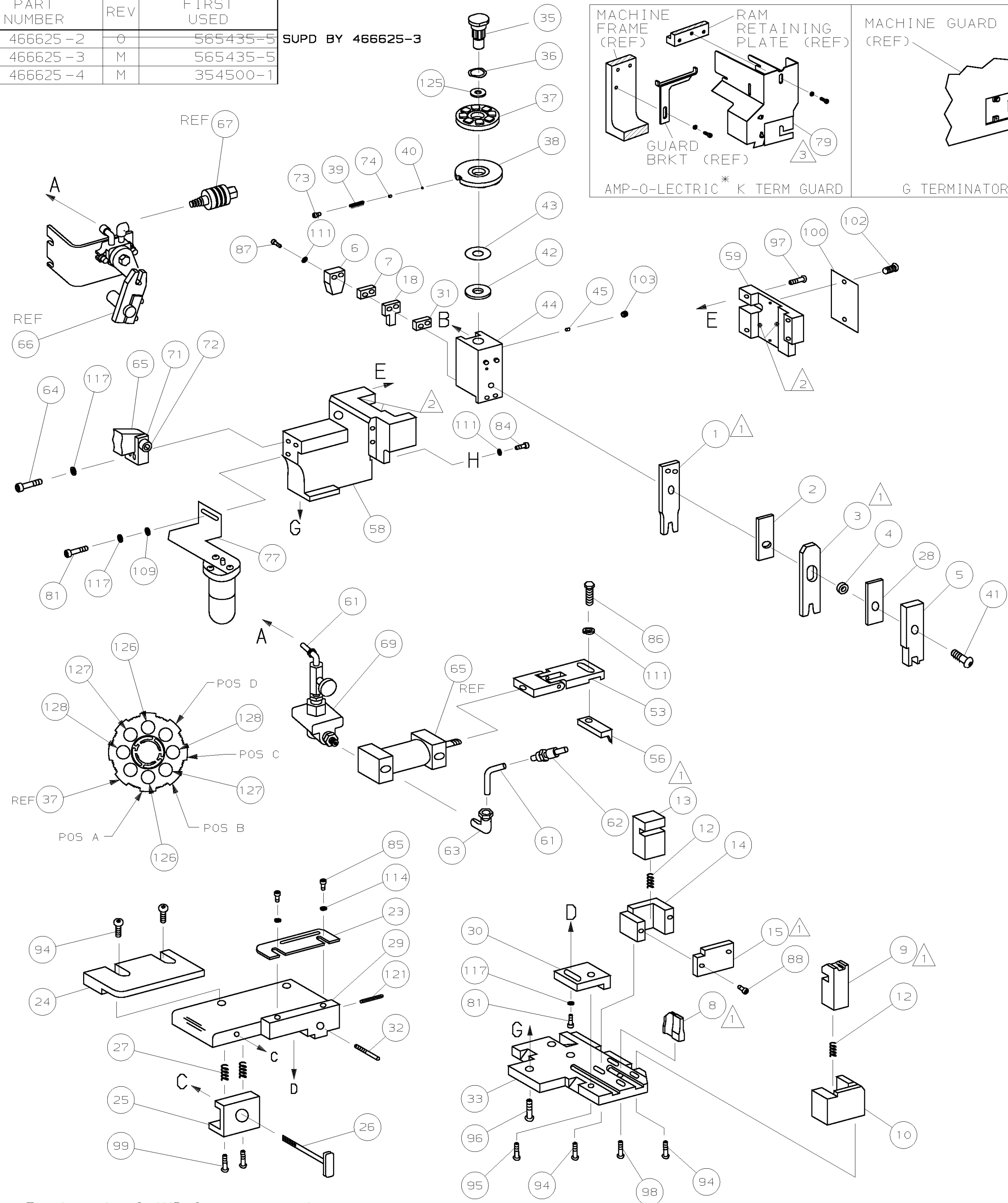
1	1		-	D	455675-1	PLATE, BASE	34
1	1		-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	33
1	1		-	B	1-240641-7	SPACER, HOLD DOWN	31
1	1		-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
1	1		-	C	455671-2	PLATE, STRIP GUIDE	29
1	1		-	C	2-455688-7	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
2	2		-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
1	1		-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
1	1		-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
1	1		-	D	6-690504-4	GUIDE, STRIP (REAR)	24
1	1		-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23
							22

							21
1	1		-	A	679218-1	STRIPPER WIRE STOP ASSY	20
1	1		-	B	458949-1	STRIPPER	19
1	1		-	B	814350-1	HOLDER, TERMINAL	18
							17
							16

1	1	-	B	690464-4	PLATE, SHEAR (REAR)	15
1	1	-	B	690462-2	HOLDER, SHEAR (REAR)	14
1	1	-	C	690805-1	SHEAR, FLOAT (REAR)	13
2	2	-	A	6-22279-3	SPRING, SHEAR	12
2	2	-	B	690461-5	STOP, SHEAR	11
1	1	-	C	690459-3	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10
1	1	-	C	690804-2	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	1	-	C	4-690512-9	ANVIL	8
1	1	-	C	2-240641-9	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7
1	1	-	A	690468-1	DEPRESSOR, SHEAR (REAR)	6
1	1	-	C	458157-3	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
1	1	-	B	238011-6	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	-	C	8-456135-4	CRIMPER, INSULATION	3
1	1	-	C	455888-4	SPACER, CRIMPER	2
1	1	-	C	456401-9	CRIMPER, WIRE	1

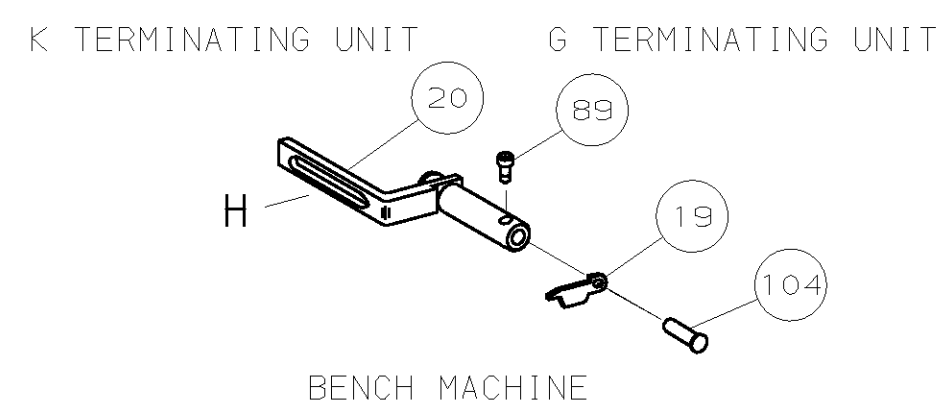
-4	-3	-2	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
					← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)		
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT.				MATL	HT TR	FIN	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				DR 1/24/94 APP 1-24-94 D.SALTZER E.KOOTIE	 AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608		
2 PLC DEC +.25 3 PLC DEC + 4 PLC DEC +				CHK 1-24-94 REL 3/17/94 C.ERISMAN B. MORGAN			
ANGLES ± SURF TEXTURE: ✓				NAME SIDE FEED HDM APPLICATOR		MACHINE MINI	REF APPL
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX				SCALE -	DWG NO 466625	SHEET 1 OF 1	REV M1

2	2			-	C	6-354779-2	PIN, WIRE DISC (.3300)C	128
2	2			-	C	5-354779-4	PIN, WIRE DISC (.3260)B	127
2	2			-	C	5-354779-0	PIN, WIRE DISC (.3240)A	126
1	1			-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
								124
								123
								122
1	1			-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(Ø.093x.75)ST 6DE PL	121
								120
								119
								118
4	4			-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)ADJ BLOCK	117
								116
								115
2	2			-	A	21024-2	WASHER,LOCK (#4)FRONT STP GUIDE	114
								113
								112
4	4			-	A	21024-4	WASHER,LOCK (#8)STRIPPER	111
								110
1	1			-	A	21899-2	WASHER,FLAT(NO.10)LUB ASSY	109
								108
								107
								106
								105
1	1			-	A	992031-1	PIN, CLEVIS	104
1	1			-	A	21009-2	SCR,SKT 5ET(1/4-20x.25 LW)RAM	103
2	2			-	A	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19) ID PLATE	102
								101
1	1			-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	100
2	2			-	A	3-21002-0	SCR, BHC (10-32x.88) DRAG	99
1	1			-	A	22733-8	SCR, BHC (8-32x.38 LW) ANVIL	98
4	4			-	A	2-21002-9	SCR, BHC (10-32x.75) CAP	97
3	3			-	A	2-22733-8	SCR, BHC (1/4-20x.62) H5G	96
1	1			-	A	2-21002-7	SCR, BHC (10-32x.50) 5G ADJ BLK	95
6	6			-	A	2-21002-2	SCR, BHC (8-32x.50) SHEAR	94
								93
								92
								91
								90
1	1			-	A	7-21000-9	SCR, SHC (4-40x.19) STRIPPER	89
2	2			-	A	1-21000-8	SCR, SHC (6-32x.25) R SHEAR PLATE	88
2	2			-	A	2-21000-9	SCR, SHC (6-32x.72) DEP-HOLD	87
1	1			-	A	2-22603-0	SCR, HEX HD (8-32x.31) FEED FINGER	86
2	2			-	A	1-21000-3	SCR, SHC (4-40x.25) F ST GUIDE	85
1	1			-	A	2-21000-7	SCR, SHC (8-32x.50) STRIPPER	84
								83
								82
2	2			-	A	3-21000-4	SCR, SHC (10-32x.38) 5G ADJ BL	81
								80
-	1			-	B	462992-2	GUARD ASSY	79
REF	-			-	B	679532-1	INSERT, GUARD	78
1	1			-	C	1-465184-0	LUBRICATOR ASSY	77
								76
								75
1	1			-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	74
1	1			-	A	23030-1	SCR, SHC (6-32x.25 SL) INS DISC	73
1	1			-	A	4-21002-8	SCR, BHC (3/8x1.00) FEED MT	72
1	1			-	B	459610-1	MOUNT, FEED BRACKET	71
-4	-3	-2	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO	
← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)								
QTY REQD PER ASSY								PARTS LIST



* Trademark of AMP Incorporated

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 SEE DRAWING FOR COMPONENTS
- 5 CUT TO LENGTH AT ASSEMBLY.



Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9