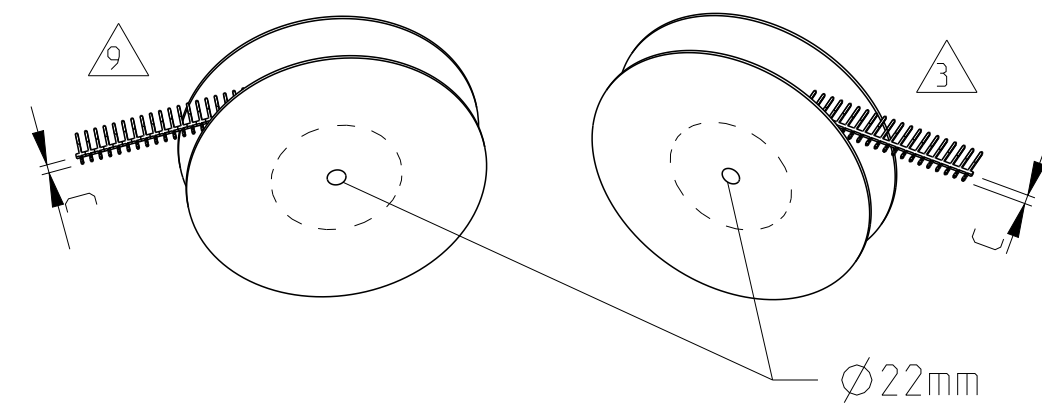
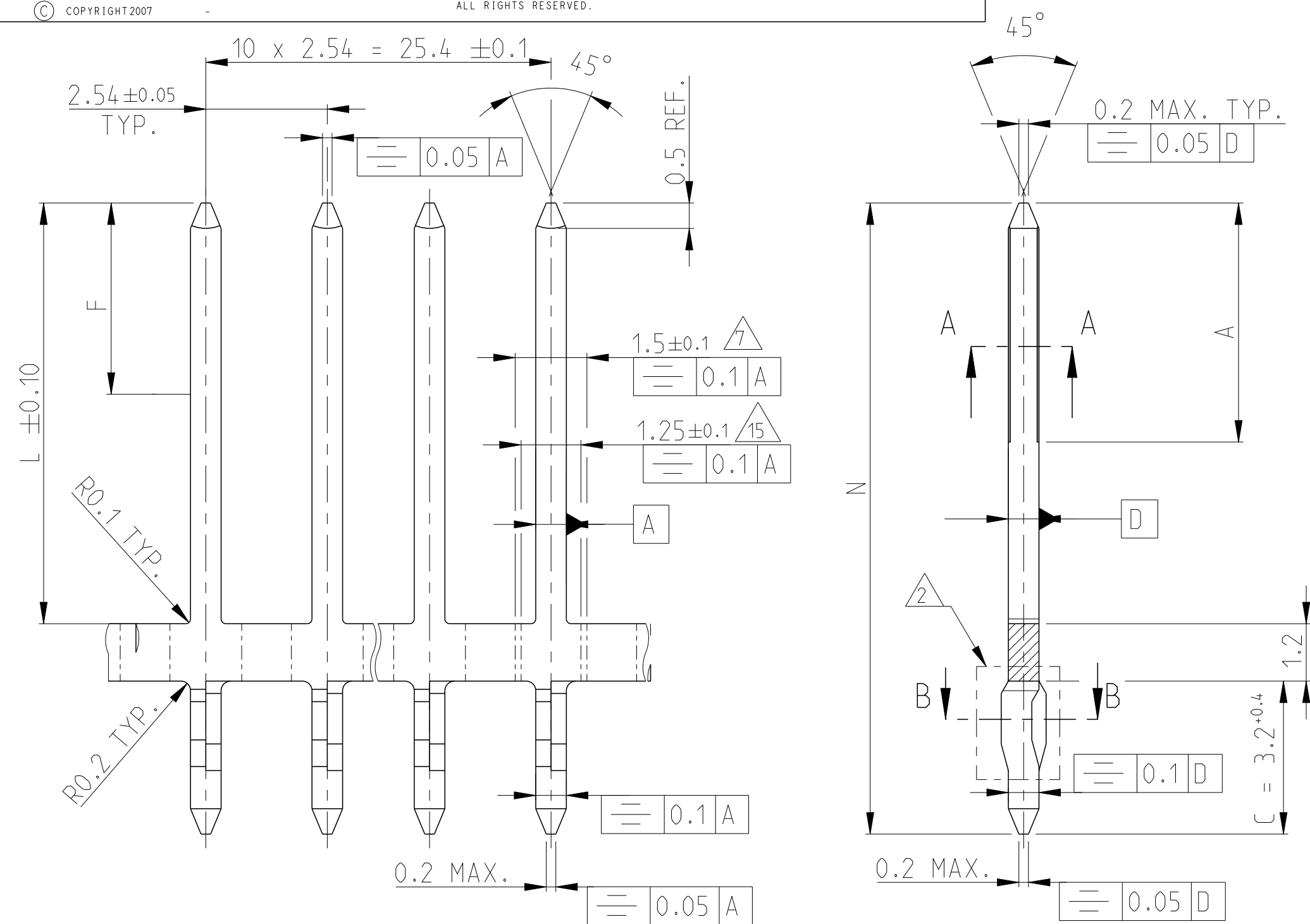


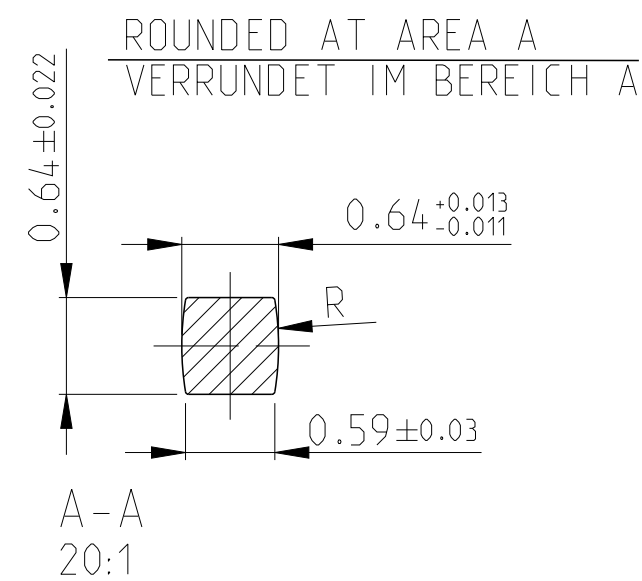
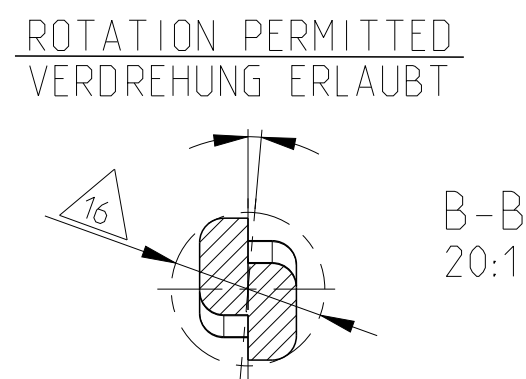
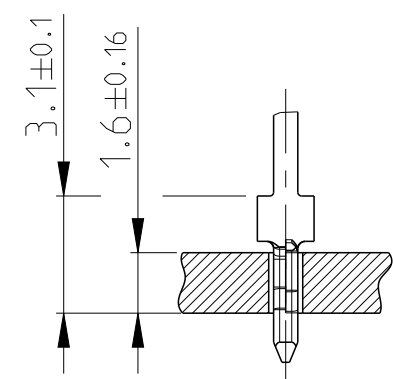
LOC	DIST	REVISIONS					
AI	-	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			Y9	TIN PLATING RANGE ADDED AND NEW SILVER PLATED PRELIMINARY PART 3-928776-6 ADDED	21MAR2017	KJK	PS

3

/



	11.4	7.0	12.4	1	3-928776-6 			-			35	Ø1.13±0.06	
	8.5	6.0	8.8	A	4-928776-4			-			26	Ø1.13±0.06	
	6.0	5.5	6.25	Y	5-928776-8			-			30	Ø1.05±0.04	
	6.7	6.7	7.05	Y	5-928776-6			-			30		
	8.0	8.0	16.8	Y	2-928776-7			2-928836-7			44		Ø1.13±0.06
	11.4	11.2	12.4	Y	2-928776-6			2-928836-6			35		
	8.5	5.5	8.8	Y	5-928776-4 			5-928836-4			32		
	4.8	4.8	5.6	A	3-928776-5			-			30		
	8.5	6.0	8.8	Y	3-928776-4			3-928836-4			32		
	6.7	6.7	7.05	Y	3-928776-2			3-928836-2			30		
	4.8	-	5.6	Y	2-928776-5			2-928836-5			30		
	8.0	-	10.8	Z	2-928776-3			2-928836-3			30		
	6.7	-	7.05	Y	2-928776-2			2-928836-2			30		
	19.0	-	20.1	Y	2-928776-1			2-928836-1			44		
	6.0	5.5	6.25	Y	2-928776-0 			2-928836-0			30		
	4.0	-	4.0	Y	1-928776-9			1-928836-9			30		
	6.0	-	8.3	Y	1-928776-8			1-928836-8			32		
	8.0	8.0	16.8	Y	1-928776-7			1-928836-7			44		
	11.4	-	12.4	Y	1-928776-6			1-928836-6			35		
	4.8	4.8	5.6	Y	1-928776-5			1-928836-5			30		
	8.5	8.5	8.8	Y	1-928776-4			1-928836-4			32		
	8.0	8.0	10.8	Y	1-928776-3		1-928836-3		35				
	6.7	6.7	7.05	Y	1-928776-2		1-928836-2		30				
	19.0	19.0	20.1	Y	1-928776-1 		1-928836-1		44				
SUR- FACE	A	F	L	REV.	ORDER NO. (STRIP)		ORDER NO. (LOOSE PIECE) 		REEL THICKN.	ENVELOPE CIRCLE 			
DIMENSION													



REFER SHEET 2 FOR NOTES

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN A. HOFFMANN 15 JUN 1986 CHK M. SCHAARSCHEMIDT 15 JUN 1986 APVD G. FELDMER 15 JUN 1986		 TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm 		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± 0.2 1 PLC ± 0.2 2 PLC ± 0.2 3 PLC ± 0.2 4 PLC ± 0.2 ANGLES ± 3°		NAME AMPMODU II ACTION PIN FOR HOLE DIAMETER 0.9mm	
MATERIAL CuSn		PRODUCT SPEC 108-18012 APPLICATION SPEC - WEIGHT -			
FINISH SEE NOTES		CUSTOMER DRAWING		SIZE A2	CAGE CODE 00779
				DRAWING NO C-928776	RESTRICTED TO -
				SCALE 10:1	SHEET 1 OF 2
				REV Y9	

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

2007

© COPYRIGHT 2007

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

A

I

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	-	SEE SHEET 1	-	-	-

NOTES:

1

AT AREA F MIN 0.8 µm GOLD OVER MIN 1.2 µm NICKEL AT AREA N;
AT AREA C 3.0 -6.0 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL

2

PRESS-IN AREA FOR 1.6mm PCB
REQUIREMENTS FOR PCB HOLE

PLATED HOLE:
DRILL-Ø: 1.0 ±0.025
Cu-THICKN.: 25 - 50 µm
Sn-THICKN.: 4 - 10 µm
FINISHED HOLE-Ø: 0.9 ±0.07

UNPLATED HOLE:
DRILL-Ø: 1.0 ±0.025
FOR SOLDER APPLICATION

ALTERNATIVE-PLATING:
Cu-THICKN.: 25 - 50 µm
Ni-THICKN.: 1.3 - 5 µm
Au-THICKN.: 0.05 - 0.2 µm

93

REEL UNIT 50.000 PIECES. REEL-Ø 600mm / Ø588mm
REEL THICKNESS SEE TABLE

4

SOLDERABILITY ACC. TO IEC 60068 - 2 - 20; TEST Ta

5

AT AREA N 3.0-6.0 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL

6

AT AREA F 1-2 µm TIN; AT AREA C 3.0-6.0 µm TIN
OVER MIN 1.2 µm NICKEL

157

CUT AREA FOR LOOSE PIECE PARTS DURING THE STITCHING INTO PCB
DIMENSION IS DETERMINED BY THE TOOL OF THE STITCHING MACHINE

8

1000 PIECES ARE PACKED INTO SHOCK-PROOF BOX
AND CLOSED WITH COVER

10

AT AREA N MIN. 2.5 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL

12

AT AREA N 1-2 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL

13

AT AREA F 2-4 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL AT AREA N;
AT AREA C MIN. 1.2 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL

14

AT AREA F MIN 0.8 µm GOLD OVER MIN 1.2 µm NICKEL AT AREA N;
AT AREA C 1.3-2.5 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL

17

OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

18

OBSOLETE

19

AT AREA F MIN. 1.2 µm GOLD OVER MIN 1.2 µm NICKEL AT AREA N;
AT AREA C 1.3-2.5 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL

20

AT AREA F 1.5-5.0 µm SILVER (WEIGHT% ≥98.0) OVER MIN 1.2 µm NICKEL AT AREA N
AT AREA C 3.0-6.0 µm TIN OVER MIN 1.2 µm NICKEL

21

PRELIMINARY PART

1

IM BEREICH F MIN. 0.8 µm GOLD ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL IM BEREICH N;
IM BEREICH C 3.0-6.0 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL

2

EINPRESSZONE FÜR 1.6mm LEITERPLATTE
ANFORDERUNG AN DIE LEITERPLATTENBOHRUNG

PLATTIERTES LOCH:
BOHR-Ø: 1.0 ±0.025
Cu-DICKE: 25 - 50 µm
Sn-DICKE: 4 - 10 µm
FERTIGLOCH-Ø: 0.9 ±0.07

NICHT PLATTIERTES LOCH:
BOHR-Ø: 1.0 ±0.025
ZUM LÖTEN

ALTERNATIV-PLATING:
Cu-DICKE: 25 - 50 µm
Ni-DICKE: 1.3 - 5 µm
Au-DICKE: 0.05 - 0.2 µm

93

ROLLENEINHEIT 50.000 STIFTE. ROLLEN-Ø 600mm / Ø588mm
ROLLENDICKE SIEHE TABELLE

4

LÖTBARKEIT NACH IEC 60068 - 2 - 20; PRÜFUNG Ta

5

IM BEREICH N 3.0-6.0 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL

6

IM BEREICH F 1-2 µm ZINN; IM BEREICH C 3.0-6.0 µm ZINN
ÜBER JE MIN. 1.2 µm NICKEL

157

SCHNITTSTELLE FÜR EINZELSTIFT BEIM EINSETZEN IN PCB
MAß IST DURCH WERKZEUG AN DER JEWEIFIGEN
EINSETZMASCHINE VORGEGEBEN

8

1000 STIFTE IN STOßSICHERE SCHACHTEL VERPACKT
UND MIT DECKEL VERSCHLOSSEN

10

IM BEREICH N MIN. 2.5 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL

12

IM BEREICH N 1-2 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL

13

IM BEREICH F 2-4 µm ZINN ÜBER 1.2 µm NICKEL IM BEREICH N;
IM BEREICH C MIN. 1.2 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL

14

IM BEREICH F MIN. 0.8 µm GOLD ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL IM BEREICH N;
IM BEREICH C 1.3-2.5 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL

17

OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

18

OBSOLETE

19

IM BEREICH F MIN. 1.2 µm GOLD ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL IM BEREICH N;
IM BEREICH C 1.3-2.5 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL

20

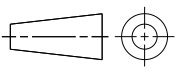
IM BEREICH F 1.5-5.0 µm SILBER (GEWICHT% ≥98.0) ÜBER MIN 1.2 µm NICKEL IM BEREICH N;
IM BEREICH C 3.0-6.0 µm ZINN ÜBER MIN. 1.2 µm NICKEL

21

VORLÄUFIGER TEIL

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:
mm



TOLERANCES UNLESS
OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC ± 0.2
1 PLC ± 0.2
2 PLC ± 0.2
3 PLC ±
4 PLC ±
ANGLES ± 3°
FINISH

MATERIAL

CuSn

SEE NOTES

DWN
A.HOFFMANN
CHK
M.SCHAARSCHMIDT
APVD
G.FELDMEIER

15 JUN 1986
15 JUN 1986
15 JUN 1986

PRODUCT SPEC
108-18012
APPLICATION SPEC
-
WEIGHT
-

NAME

AMPMODU II ACTION PIN
FOR HOLE DIAMETER 0.9mm

SIZE
A2

CAGE CODE
00779

DRAWING NO
928776

RESTRICTED TO
-

CUSTOMER DRAWING

SCALE
10:1

SHEET
2

OF
2

REV
Y9

1471-9 (3/11)

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9