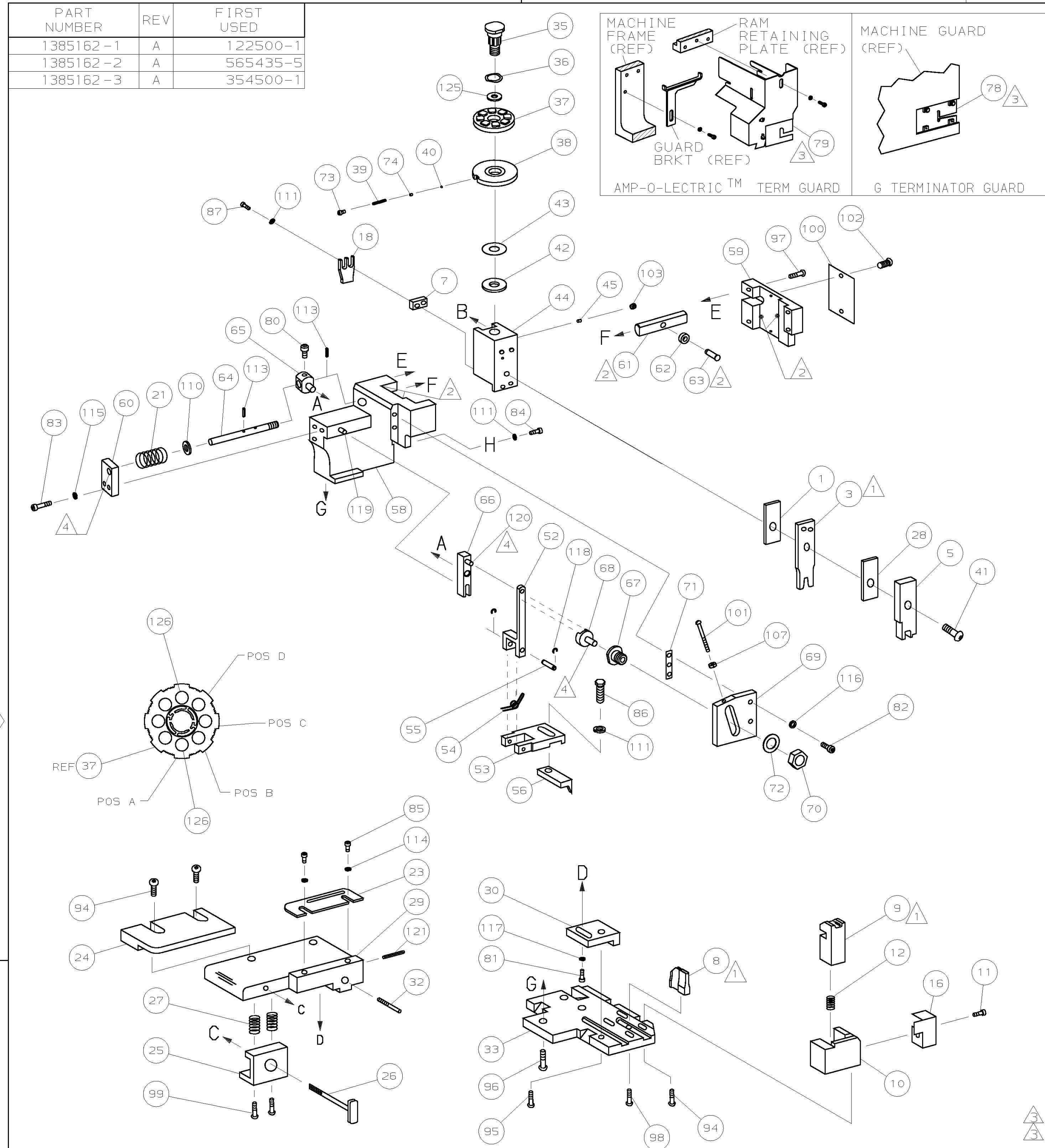
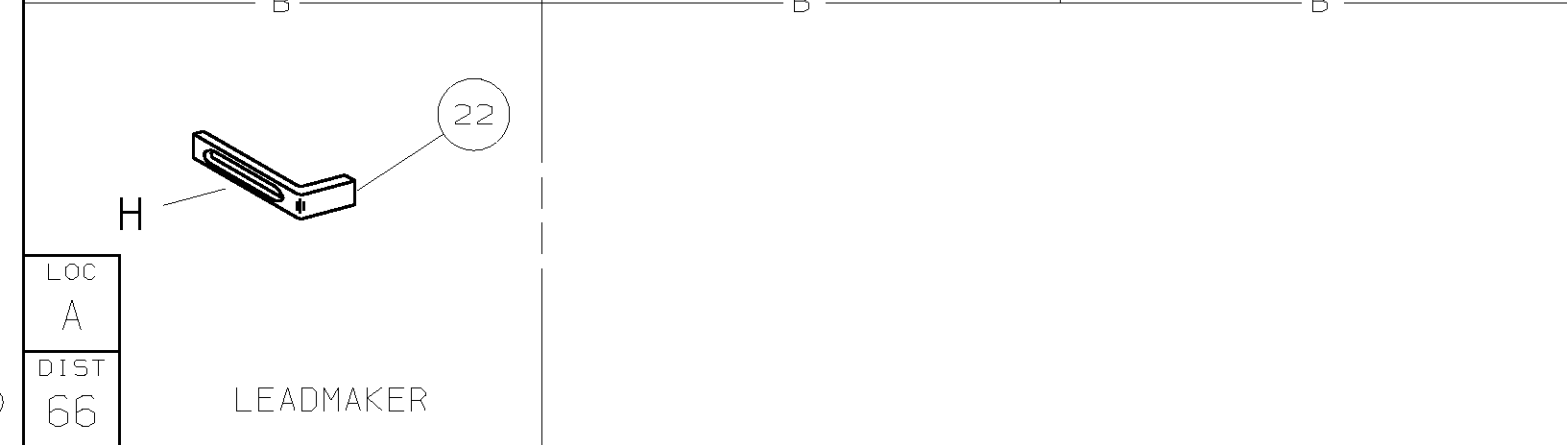


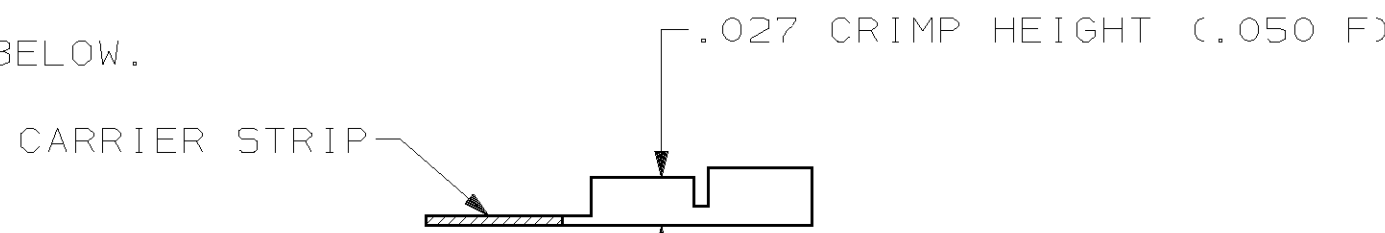
PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385162-1	A	122500-1
1385162-2	A	565435-5
1385162-3	A	354500-1



POST FEED 1 5/8 STROKE	PRE FEED 1 1/8 STROKE	PRE FEED 1 5/8 STROKE
ROTATED 180°	ROTATED 180°	ROTATED 180°



1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE LIGHTLY.
3. GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4. LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
6. CRIMP HEIGHT AS SHOWN BELOW.



TERMINAL NAME: UNINSULATED BUTT SPLICE									
		1375622		CRIMP DATA (AMP TERMINAL)					
		PAD LTR		CRIMP HEIGHT				WIRE SIZE	
		A		.027 ±.002 [.68 ±0.05mm]				24	
		B		NOT				USED	
		C		NOT				USED	
		D		NOT				USED	
		CRIMP		SIZE		TYPE		RANGE	
		WIRE		.050 [1.27mm]		F		24	
		INSUL		-		-		-	
WIRE STRIP LENGTH		TERM APPL SPEC		FEED		APPL INSTRUCTION		SET UP GAGE	
.205-.221		NONE		.250		408-8040		458637-1	
								L241	

								129
								128
								127
2	2	2	-	C	6-354779-0	PIN, WIRE DISC (.3290)A		126
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION		125
1	1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE		124
1	1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040		123
								122
1	1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(ø.093x.75)ST GDE PL		121
REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL (ø.187x.50)LEVER		120
REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL (ø.187x1.25)HOUSING		119
REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING,RET "C"(ø.187)FD FING PIN		118
1	1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)ADJ BLOCK		117
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK (#10)ADJ PLATE		116
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK (#10)FEED GDE ROD		115
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK (#4)FRONT STP GUIDE		114
REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(ø.125x.50)ADJ ROD		113
								112
4	4	4	-	A	21024-4	WASHER,LOCK (#8)STRIPPER		111
REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER,FLAT (ø5/16)SCREW ADJ		110
								109
								108
REF	REF	REF	-	A	21068-5	NUT, HEX (6-32)FEED ADJ		107
								106
								105
1	1	-	-	A	992031-1	PIN, CLEVIS		104
1	1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET (1/4-20x.25 LW)RAM		103
2	2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19)ID PLATE		102
REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ		101
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION		100
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC (10-32x.88)DRAG		99
1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC (8-32x.38 LW)ANVIL		98
REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC (10-32x.75)CAP		97
REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR,BHC (1/4-20x.62)HOUSING		96
REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR,BHC (10-32x.50)SG ADJ BLOCK		95
4	4	4	-	A	2-21002-2	SCR,BHC (8-32x.50)TERM H DWN		94
								93
								92
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC (6-32x.38)CAM		91
								90
1	1	-	-	A	7-21000-9	SCR,SHC (4-40x.19)STRIPPER		89
								88
2	2	2	-	A	2-21000-5	SCR,SKT CAP (8-32x.25) HOLDER		87
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER		86
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC (4-40x.25)F ST GUIDE		85
1	1	1	-	A	2-21000-7	SCR,SHC (8-32x.50)STRIPPER		84
REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR,SHC (10-32x.75)FEED ROD GD		83
REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR,SHC (10-32x.62)FD ADJ BLK		82
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)SG ADJ BL		81
REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)PIVOT BLK		80
-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW		79
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD		78
								77
								76
								75
1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST		74
1	1	1	-	A	23030-1	SCR,SHC(6-32x.25 SL)INS DISC		73
REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL		72
REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER		71
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO	
QTY RECD PER ASSY					PARTS LIST			

LEADMAKER					MECH POST FEED			
-2	BENCH MODEL K				MECH PRE FEED			
-3	BENCH MODEL G				MECH PRE FEED			
REF	REF	REF	-	B	22594-8	NUT, HEX (1/2-20)	70	
REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69	
REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68	
REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING	67	
REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66	
REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65	
REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64	
REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63	
REF	REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM	62	
REF	REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED	61	
REF	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60	
REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM	59	
REF	REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING	58	
							57	
1	1	1	-	B	690542-2	PAWL, FEED	56	
REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	55	
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54	
REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53	
REF	REF	REF	-	A	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52	
							51	
							50	
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49	
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48	
-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47	
1	1	1	-	B	459456-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46	
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45	
1	1	1	-	C	455673-6	RAM	44	
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43	
1	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	42	
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16x1.00)	41	
1	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL	40	
1	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39	
1	1	1	-	C	690223-2	SPACER	38	
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37	
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36	
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35	
							34	
REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE	33	
1	1	1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	32	
							31	
REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30	
1	1	1	-	C	455671-1	PLATE, STRIP GUIDE	29	
1	1	1	-	C	1-455888-1	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28	
2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG	27	
1	1	1	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26	
1	1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL	25	
1	1	1	-	D	6-690504-4	GUIDE, STRIP (REAR)	24	
1	1	1	-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23	
1	1	1	-	B	690472-9	STRIPPER	22	
REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21	
							20	
							19	
	1	1	-	B	189369-5	HOLDER, TERMINAL	18	
							17	
1	1	1	-	B	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT	16	
							15	
							14	
							13	
1	1	1	-	A	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12	
1	1	1	-	B	690461-1	STOP, SHEAR	11	
1	1	1	-	C	690459-1	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10	
1	1	1	-	C	462006-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9	
1	1	1	-	C	2-805887-8	ANVIL	8	
1	1	1	-	C	2-240641-1	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7	
							6	
1	1	1	-	C	2-455889-9	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5	
							4	
1	1	1	-	C	5-568176-9	CRIMPER, WIRE	3	
							2	
1	1	1	-	C	2-455888-2	SPACER	1	
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO	
				← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)				
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST				
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 2 PLC DEC ±- 3 PLC DEC ±- 4 PLC DEC ±- ANGLES ±- SURF TEXTURE: ✓ REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX				MATL		HT TR	FIN	
				-		-	-	
				DR B.HIGMAN 11JUL00		APP T.ELBIN 11JUL00	 AMP Incorporated Morrisburg, PA 17105-3608	
				CHK 11JUL00 B.HIGMAN		REL -		
NAME				SIDE FEED HDM APPLICATOR			MACHINE REF	
SCALE				1385162			MINI APPL	
-				D DWG NO			SHEET 1 OF 1	
							REV A	
CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING							RESTRICTED TO	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9