

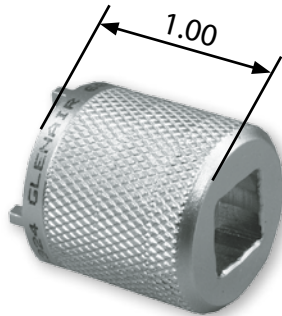


Series 80 Mighty Mouse Contacts and Tools

Jam Nut Tightening Tools Connector Holding Fixtures

A

Spanner tool for tightening Series 80 jam nuts



Use these tools to tighten Series 80 jam nuts. 1/4" or 3/8" square drive for use with torque wrenches. Heat-treated steel, nickel plated.

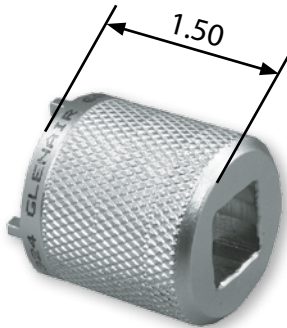
Spanner Tool Part Number						
Shell Size	Series 800	Series 801	Series 803	Series 804 Style 07	Series 804 Style 00	Series 805
5	600-146-01	600-146-02	600-137-05	600-146-03	600-147-5	—
6	600-146-02	600-146-03	600-137-06	600-146-04	600-147-6	—
7	600-146-03	600-146-05	600-137-07	600-146-06	600-147-7	—
8	600-146-04	600-146-05	600-137-08	600-146-06	600-147-7	600-154-08
9	600-146-05	600-146-06	600-137-09	600-146-07	600-147-9	600-154-09
10	600-146-06	600-146-07	600-137-10	600-146-08	600-147-10	600-154-09
11	—	600-146-08	—	—	—	600-154-11
12	600-146-08	—	600-137-12	600-146-10	600-147-12	600-154-12
13	—	600-146-10	—	—	—	—
14	600-146-10	—	600-137-14	600-146-12	600-147-14	—
15	600-146-11	—	600-137-15	600-146-13	600-147-15	600-154-15
16	—	600-146-13	—	—	—	—
17	—	600-146-14	—	—	—	—
18	—	—	—	—	—	600-154-18
19	—	—	—	—	—	600-154-19
21	—	600-146-17	—	—	—	—
23	—	—	—	—	—	600-154-23

See Table I for torque values

To order as a kit replace dash number with connector series i.e.: substitute 600-146-01 with 600-146-801.

Kit consists of all connector family shell size tools

Spanner tool for tightening Series 80 size #8 jam nuts



These Lengthened spanner tools are used to tighten jam nuts on extended-length connectors with size #8 contacts. 3/8" square drive. Nickel-plated heat-treated steel.

Size #8 Spanner Tool Part Number			
Part No.	Series 801 Series Shell Size	Series 805 Series Shell Size	Jam Nut Thread Size Ref
600-197-05	8	N/A	.562
600-197-07	N/A	10	.688
600-197-13	16	N/A	1.062
600-197-14	17	N/A	1.125
600-197-15	N/A	18	1.188
600-197-16	19	19	1.250
600-197-17	21	21	1.375
600-197-18	N/A	23	1.500

See Table I for torque values

To order as a kit replace dash number with connector series i.e.: substitute 600-197-01 with 600-197-801

Kit consists of all connector family shell size tools

Dimensions in Inches (millimeters) are subject to change without notice.

Series 80 Mighty Mouse Contacts and Tools

Jam Nut Tightening Tools, Connector Holding Fixtures and

Mighty Mouse Recommended Torque Values,



Connector holding tool for tightening backshells and accessories

1 Plug tool for holding Series 80 plug connectors.
Heat-treated steel, nickel plated.

2 Receptacle tool for holding Series 80 receptacle
connectors. Heat-treated steel, nickel plated.



Holding Tool Part Number (Add P or R)								
Shell Size	Series 800		Series 801		Series 803		Series 804	Series 805
5	600M005-05 ★		600MM005-05 ◆		600-140-5 ★		600-141-5 ■	—
6	600M005-06 ★		600MM005-06 ◆		600-140-6 ★		600-141-6 ■	—
7	600M005-07 ★		600MM005-07 ◆		600-140-7 ★		600-141-7 ■	—
8	600M005-08 ★		600MM005-08 ◆		600-140-8 ★		600-141-8 ■	600-185-8 ○
9	600M005-09 ★		600MM005-09 ◆		600-140-9 ★		600-141-9 ■	600-185-9 ○
10	600M005-10 ★		600MM005-10 ◆		600-140-10 ★		600-141-10 ■	600-185-10 ○
11	—		—		—		—	600-185-11 ○
12	600M005-12 ★		—		600-140-12 ★		600-141-12 ■	600-185-12 ○
13	—		600MM005-13 ◆		—		—	—
14	—		—		600-140-14 ★		600-141-14 ■	—
15	—		—		600-140-15 ★		600-141-15 ■	600-185-15 ○
16	—		600MM005-16 ◆		—		—	—
17	—		600MM005-17 ◆		—		—	—
18	—		—		—		—	600-185-18 ○
19	—		—		—		—	600-185-19 ○
21	—		600MM005-21 ◆		—		—	—
23	—		—		—		—	600-185-23 ○

- ★ Add **P** for plug holder or **R** for receptacle holder, followed by polarizing position (**N, X, Y, Z**).
- ◆ Add **P** for plug holder or **R** for receptacle holder, followed by polarizing position (**A, B, C, D**).
- Add **P** for plug holder or **R** for receptacle holder, followed by polarizing position (**A, B, C, D, E, F**). Omit for single master key).
- Add **P** for plug holder or **R** for receptacle holder, followed by polarizing position (**A, B, C, D, E, F**). Omit polarization for receptacle tools.

The following tabulations show the changes to the Glenair recommended torque values for connector coupling torque and backshell tightening torque. The jam nut tightening torque values will remain the same.

Series 800 Recommended Torque Values		
Series 800	Backshell Tightening	
	In-Lbs.	
	Min.	Max.
5	12	16
6	14	18
7	16	20
8	18	22
9	20	24
10	22	26
12	26	30

Series 801, 802, 803, 804, 805 Recommended Torque Values			
Shell Size Series 801, 802, 803	Shell Size Series 805	Backshell Tightening In-Lbs.	
		Min.	Max.
5	—	12	16
6	8	14	18
7	9	16	20
8	10	18	22
9	11	20	24
10	12	22	26
12, 13	15	28	32
14, 16	18	28	32
15, 17	19	28	32
21	23	28	32

Dimensions in Inches (millimeters) are subject to change without notice.

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9