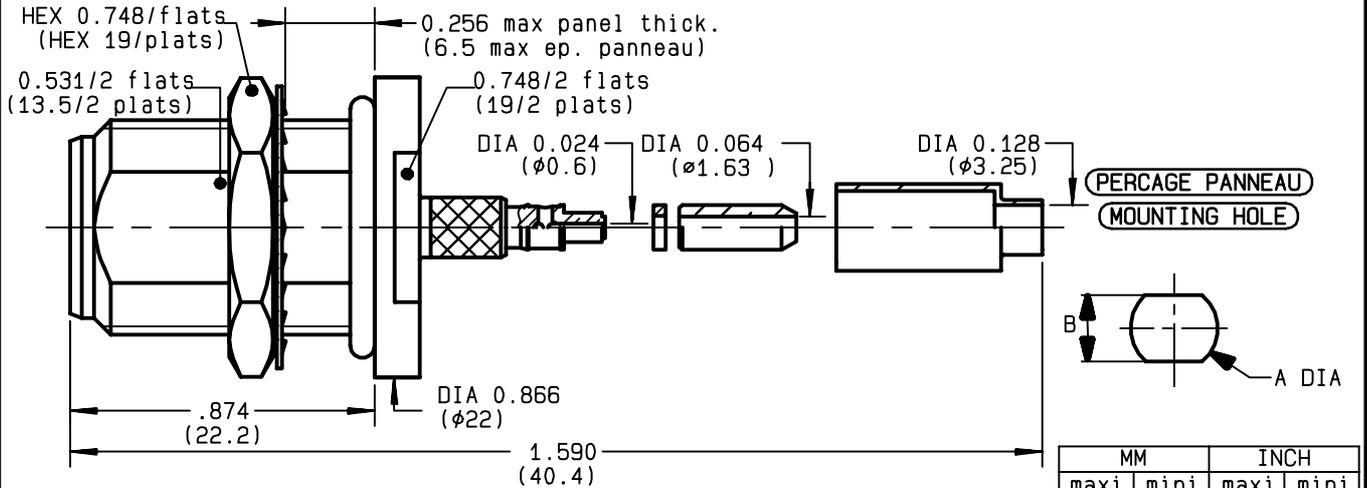


**STRAIGHT BULKHEAD JACK PANEL SEAL
FULL CRIMP-TYPE - CABLE 2.6/50 S+D**

R161.311.300
SERIES N



	MM		INCH	
	maxi	mini	maxi	mini
A	16.1	16	0.634	0.63
B	13.7	13.6	0.539	0.535

NOMINAL IMPEDANCE	50 Ω
FREQUENCY RANGE	0-11 GHz
TEMPERATURE RATING	-55/+155 °C
V.S.W.R	1.05 + .022 x F(GHz)Maxi
RF INSERTION LOSS	0.048 √F(GHz) dB Maxi
VOLTAGE RATING	250 Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	750 Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	5000 MΩMini
HERMETIC SEAL	NA Atm.cm ³ /s
LEAKAGE (pressurized only)	IP 67
MECHANICAL DURABILITY	500 Cycles
WEIGHT	36.7 gr
SPECIFICATION	

CABLES : **K02252D**
KX 22A
RD 316
RG 188
RG 316

OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION	40 N Mini
CENTER CONTACT RETENTION	
Axial force - mating end	68 N Mini
Axial force - opposite end	68 N Mini
Torque	NA cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES	
Mating	NA cm.N
Panel nut	500 cm.N
Clamp nut	NA cm.N

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH	(all values are given in micrometers)
BODY	BRASS	BBR 2	
OUTER CONTACT	BRASS	BBR 2	
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2	
INSULATOR	PTFE	-	
GASKET	SILICONE RUBBER	-	
OTHERS PIECES	BRASS	BBR 2	

ISSUE	CREATION DATE	FILE PART-NUMBER
9827D00	08/03/1994	93-0400-254



Connect to the future

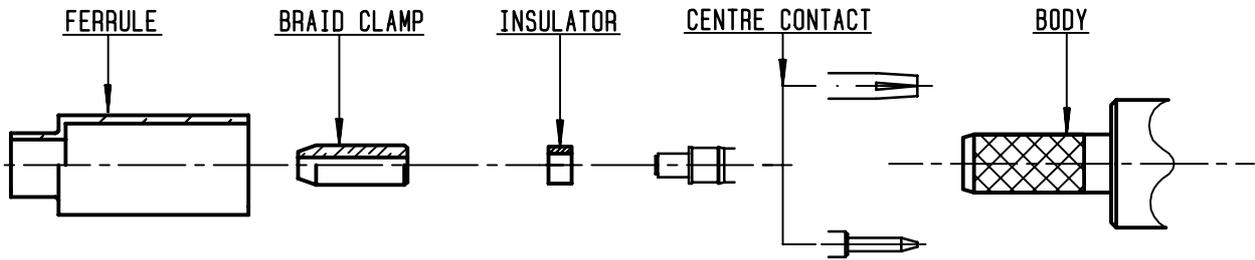
The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.

TRIQUES E.



R161.311.300

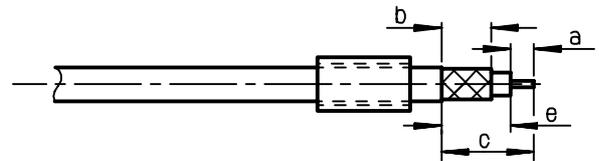
ISSUE **9827D00** SERIES **N**



①

Slide onto the cable the ferrule
Strip the cable .

-
-



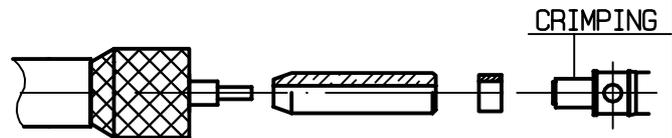
Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.177	0.315	0.551	0	0.374
mm	4.5	8	14		9.5

②

Fan the braid .
Slide the braid clamp and insulator
between the dielectrique and the braid .
Slide on centre contact until it
bottoms against cable dielectrique .

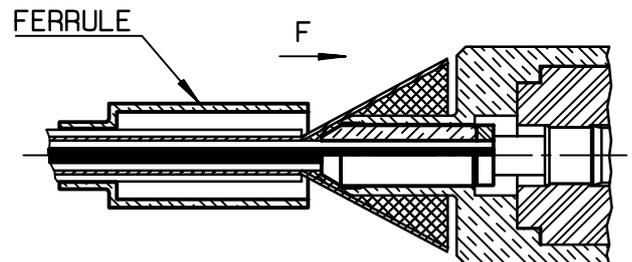
Crimp centre contact .

Crimping tool : R282 223 000 (Hex. : 0.068)
or crimping tool R282 293 000 (M22520/5-01)
+ dies R282 235 011 (M22520/5-11)



③

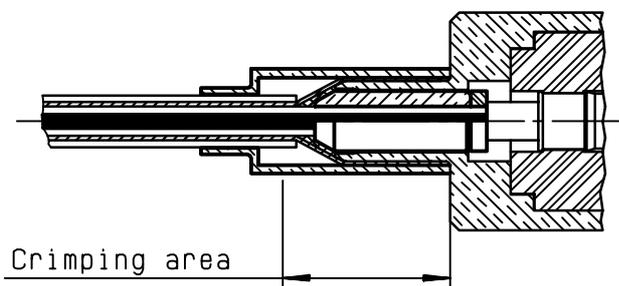
Slide cable dielectric into the body
while gently grinding the braid over the knurl
Push until the dielectric clicks into
position .
Slide ferrule over braid in direction F .



④

Crimp the ferrule with crimping tool
R 282 223 000 (Hex. : 0.213) or
crimping tool R282 293 000 (M22520/5-01)
+ dies R282 235 011 (M22520/5-11)
Cut the excess of braid .

-
-



TRIQUES E.

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9