

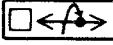
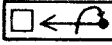
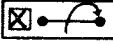
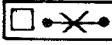
Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

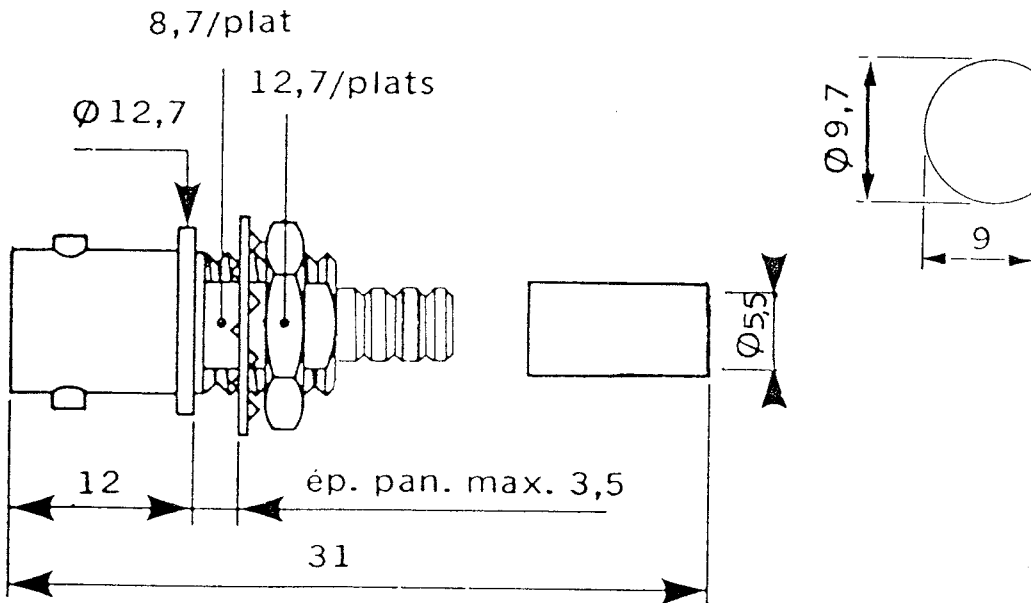


RADIALL
Département COAXIAL

NOTICE TECHNIQUE
TECHNICAL DATA

101. Rue Philibert Hoffmann
Zone Industrielle Ouest
93116 - ROSNY-SOUS-BOIS
Téléphone : 854-80-40

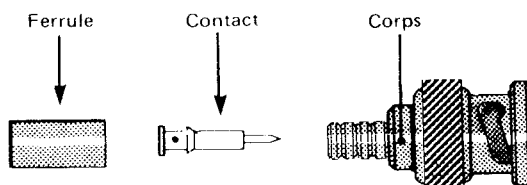
TITRE PRISE DR. A ECR. A SERT CAB. Ø 5/50 OHMS S.Tr		TITLE BULKHEAD STRAIGHT JACK, CRIMP TYPE, CAB. 5/50 S.Tr		R 141 308 Série <u>BNC 50 Ω</u>	
NORMALISATION IEC : <u>169-8</u> <u>BNC</u> CECC : <u>22 120</u> <u>BNC</u>			SPECIFICATIONS MIL <u>C 39 012 B</u> <u>BNC</u> NF <u>C 93 564</u> <u>BNC</u>		
CABLES <u>Ø 5 / 50 ohms S.Tr</u> CABLES					
CARACTERISTIQUES Impéd. caract. : 50 ohms : Nominal imp. Fréq. d'utilisat. : 0 - 4 GHz : Freq. range Vérif. impédance : : Imped. test Tension tenue : 1 500 V : Proof. voltage			PROPERTIES Catégorie climatique : -65/+165° C Climatic range Mouvement : {   } In. cont. cont. cent. : {   } motion		
CONSTRUCTION Finition corps : Ni MASSE : 10 gr Finition cont. cent. : Au Partie métallique : Laiton Partie métal. élast. : Bronze Isolant : PTFE Joint : SILICONE			CONSTRUCTION Body finish : Ni WEIGHT : 10 gr Inner contact finish : Au metalic parts : Brass metalic resilient parts : Bronze Insulator : PTFE Gasket : Silicon		



Dimensions en mm

DOSSIER D'ETUDE	MODIFICATIONS						
	NOM	Dessiné	Vérifié				
	DATE	MARTIN					
	VISA	17.02.89					
1 / 2							

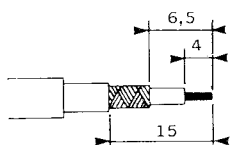
M 03



CONNECTEURS 50 Ω	OUTILLAGE (1)
R 141 082 R 141 082 161 R 141 083 R 141 182 R 141 184 R 141 220 R 141 237 R 141 237 161 R 141 292 161 R 141 308 R 141 334 500	Pince à sertir RADIALL R 282 223 ou pince RADIALL R 282 240 + mâchoire RADIALL R 282 242 ou pince BUCHANAN 612 648 + mâchoire BUCHANAN 612 700 câble Ø5 mm Hex. 5,40 (tresse) ; 1,70 (âme)

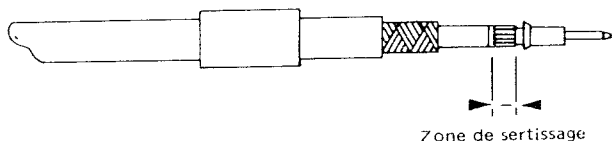
(1) ancien outil R 282 216

1



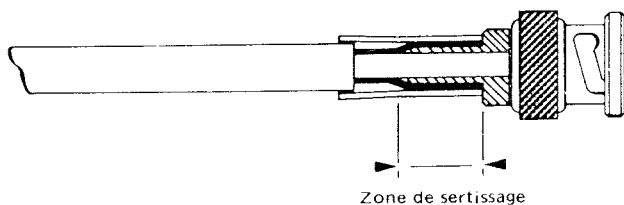
- 1 - 1 Glisser la ferrule sur le câble
- 1 - 2 Dénuder le câble

2



- 2 - 1 Sertir le contact. Pour les réf. R 142 090 et R 142 095 à souder ou sertir
- 2 - 2 Epanourir la tresse

3



- 3 - 1 Passer le corps sous la tresse.
- 3 - 2 Sertir la ferrule.

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9