

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

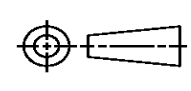
REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	A2	ECR-14-015396	26DEC2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART
NUMBER 2150470-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1531028
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1531028

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV		 TE Connectivity				
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA						
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME					
		0 PLC ±		FINE ADJUST END FEED HDI					
		1 PLC ±		APPLICATOR					
2 PLC ±		APVD		RAGHAVENDRA		SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
3 PLC ±		PRODUCT SPEC							
4 PLC ±		APPLICATION SPEC							
ANGLES ±		WEIGHT		A3					
FINISH		CUSTOMER DRAWING		SCALE		SHEET 1 OF 2		REV A2	

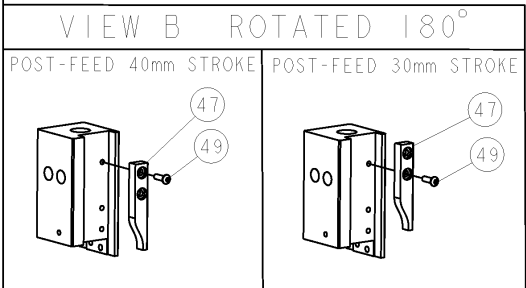
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.		RELEASED FOR PUBLICATION		29
COPYRIGHT 20 BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.				
PART NUMBER	REV	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1531028-1	A	BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	HDI APPLICATOR
7-1531028-1	A	BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1531028-7	A	-	-	SPARE PARTS KIT

SET UP GAGE 458638-3		LOC	DIST	REVISONS			
		A	66	F	LTB	DESCRIPTION	DATE
				A		RELEASED	25FEB2009
				A1		ECR-11-009707	11MAY2011

CRIMP DATA		TE TERMINAL		TE CRIMP SPECS	
TERMINAL NAME: -					
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE		
WIRE	3.30 [.130 IN]	F	20-16 AWG		
INSUL	4.57 [.180 IN]	F	Ø2.54-3.56 [.100-.140 IN]		
WIRE STRIP LENGTH 4.75-5.51 [.187-.217 IN]			APPL INSTRUCTIONS 408-8323 & 408-8490		
TERMINAL	114-2084	-		FEED	21.72 [.855 IN]
APPL SPEC	-	-			

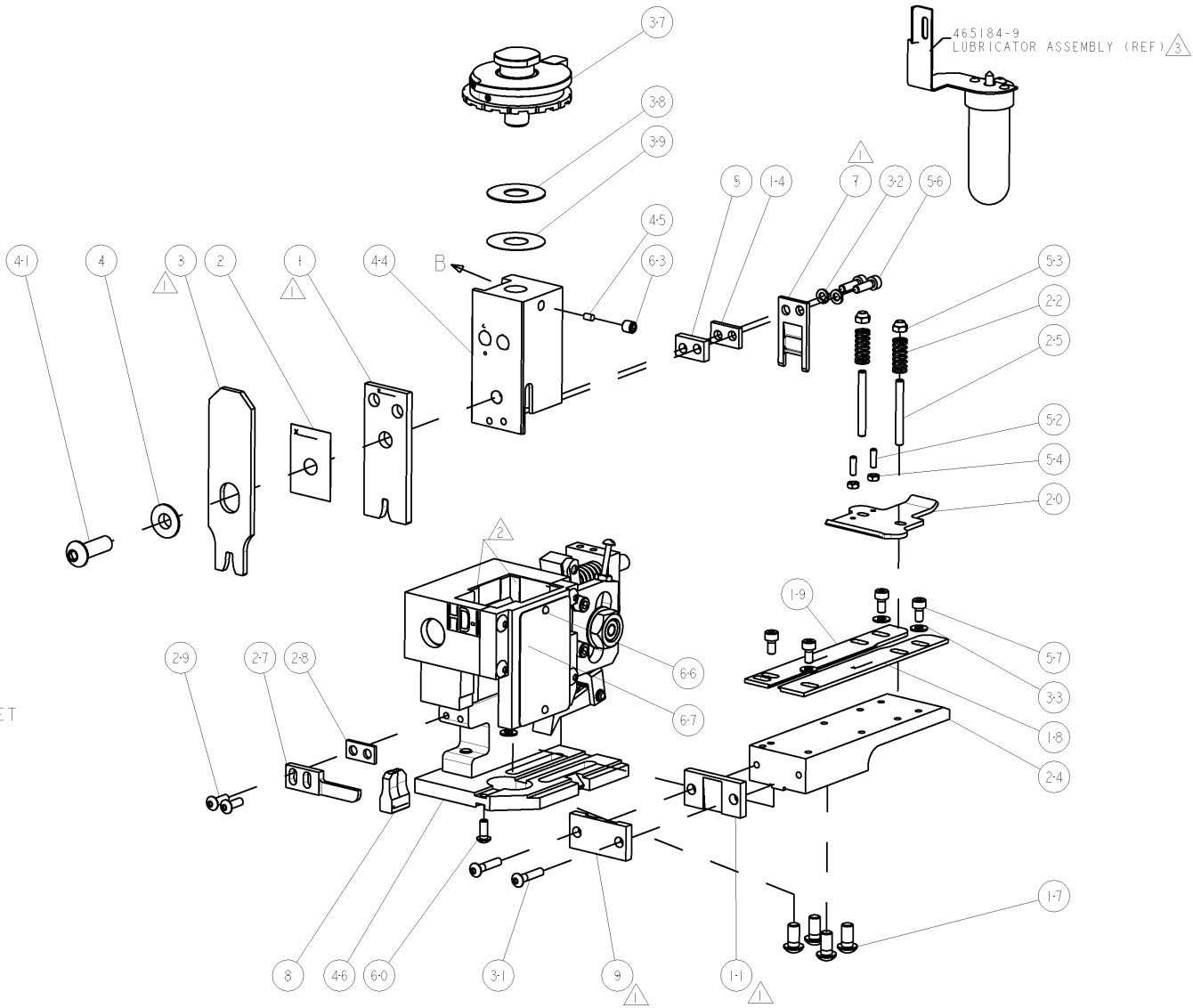
TERMINALS APPLIED			
41456	140521	-	-
40955	140522	-	-
640008	140523	-	-
140543	140525	-	-
140544	140526	-	-
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	REF SETTING	
16 AWG	2.03 ±0.05 [.080 ±.002 IN]	C1	
18 AWG	1.91 ±0.05 [.075 ±.002 IN]	D1	
20 AWG	1.85 ±0.05 [.073 ±.002 IN]	D5	
-	-	-	
-	-	-	
-	-	-	
-	-	-	
-	-	-	
-	-	-	
-	-	-	
-	-	-	
-	-	-	
-	-	-	

- RECOMMENDED SPARE PARTS
- GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- CERTAIN TERMINALS REQUIRE LUBRICATION. REFER TO THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET FOR MORE INFORMATION.
4. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.



*** WARNING**

ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9