

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	L1	ECR-15-008773	10JUN2015	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART
NUMBER 2266763-1

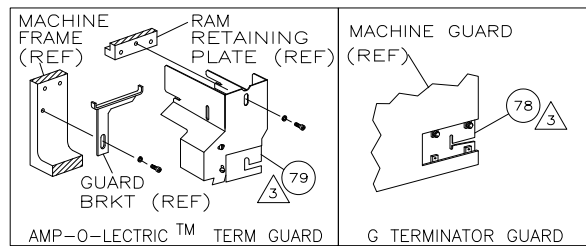
FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 466062
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
466062

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV		 TE Connectivity		
		CHK	RAGHAVENDRA				
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	RAGHAVENDRA		
		0 PLC ±		NAME SIDE FEED HDM APPLICATOR			
		1 PLC ±					
		2 PLC ±					
		3 PLC ±					
4 PLC ±		4 PLC ±		SIZE A3			
ANGLES ±		FINISH					CAGE CODE
MATERIAL				DRAWING NO		RESTRICTED TO	
				C= 466062			
CUSTOMER DRAWING				SCALE		SHEET 1 OF 2	
						REV L1	

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
RELEASED FOR PUBLICATION
BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

PART NUMBER	REV	FIRST USED
466062-1	L	122500-1
466062-6	L	565435-5
466062-7	L	354500-1



TERMINAL NAME: AMP-IN

640108		AMP TERMINAL		AMP CRIMP SPECS	
PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE			
A	.038 ±.002 [0.97 ±0.05mm]	22			
B	.034 ±.002 [0.86 ±0.05mm]	24			
C	.032 ±.002 [0.81 ±0.05mm]	26			
D	NOT	USED			
CRIMP	SIZE	TYPE		RANGE	
WIRE	.042 [1.07mm]	F		26-22	
INSUL	.110 [2.79mm]	F		.100 MAX	
WIRE STRIP LENGTH	TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE	LAYOUT
.165-.195	114-1016	.330	408-8040	458637-1	-

LOC	DIST	REVISIONS			
A	66	P	LTR	DESCRIPTION	DATE
L				ECR-07-023678	10-2007
					MY
					GB

-1	LEADMAKER	MECH POST FEED
-6	BENCH MODEL K	MECH PRE FEED
-7	BENCH MODEL G	MECH PRE FEED

REF	REF	REF	-	22594-8	NUT, HEX (1/2-20)	70
REF	REF	REF	-	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69
REF	REF	REF	-	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
REF	REF	REF	-	240633-1	BUSHING	67
REF	REF	REF	-	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
REF	REF	REF	-	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
REF	REF	REF	-	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64
REF	REF	REF	-	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
REF	REF	REF	-	240658-1	ROLLER, CAM	62
REF	REF	REF	-	454398-2	ROD, FEED	61
REF	REF	REF	-	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60
REF	REF	REF	-	454220-1	CAP, RAM	59
REF	REF	REF	-	454485-1	HOUSING	58

1	1	1	-	458537-2	PAWL, FEED	56
REF	REF	REF	-	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
REF	REF	REF	-	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
REF	REF	REF	-	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53
REF	REF	REF	-	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52

1	-	-	-	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49
-	1	-	-	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48
-	-	1	-	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47
1	1	1	-	459456-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46
1	1	1	-	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	1	-	455673-3	RAM	44
1	1	1	-	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	1	-	690124-1	WASHER, RAM	42
1	1	1	-	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16x1.00)	41
1	1	1	-	23241-6	BALL, STEEL	40
1	1	1	-	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
1	1	1	-	690142-5	DISC, INSULATION	38
1	1	1	-	354777-1	DISC, WIRE	37
1	1	1	-	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	1	-	690212-1	POST, RAM	35

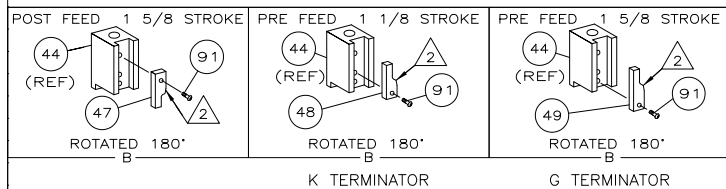
REF	REF	REF	-	455675-1	PLATE, BASE	33
1	1	1	-	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	32

REF	REF	REF	-	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
1	1	1	-	1-455671-4	PLATE, STRIP GUIDE	29
1	1	1	-	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
2	2	2	-	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
1	1	1	-	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
1	1	1	-	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
1	1	1	-	462471-1	GUIDE, STRIP (REAR)	24
1	1	1	-	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23
-	-	1	-	690472-1	STRIPPER	22
REF	REF	REF	-	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21

1	1	-	-	691353-1	STRIPPER	19
1	1	1	-	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT	16

1	1	1	-	3-22280-3	SPRING, SHEAR	12
1	1	1	-	690461-1	STOP, SHEAR	11
1	1	1	-	690459-1	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10
1	1	1	-	462006-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	1	1	-	2-458834-0	ANVIL	8

1	1	1	-	2-455889-0	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
1	1	1	-	238011-7	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	1	-	2-456134-2	CRIMPER, INSULATION	3
1	1	1	-	455888-1	SPACER, CRIMPER	2
1	1	1	-	458141-3	CRIMPER, WIRE	1



- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
2 GREASE LIGHTLY.
3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9