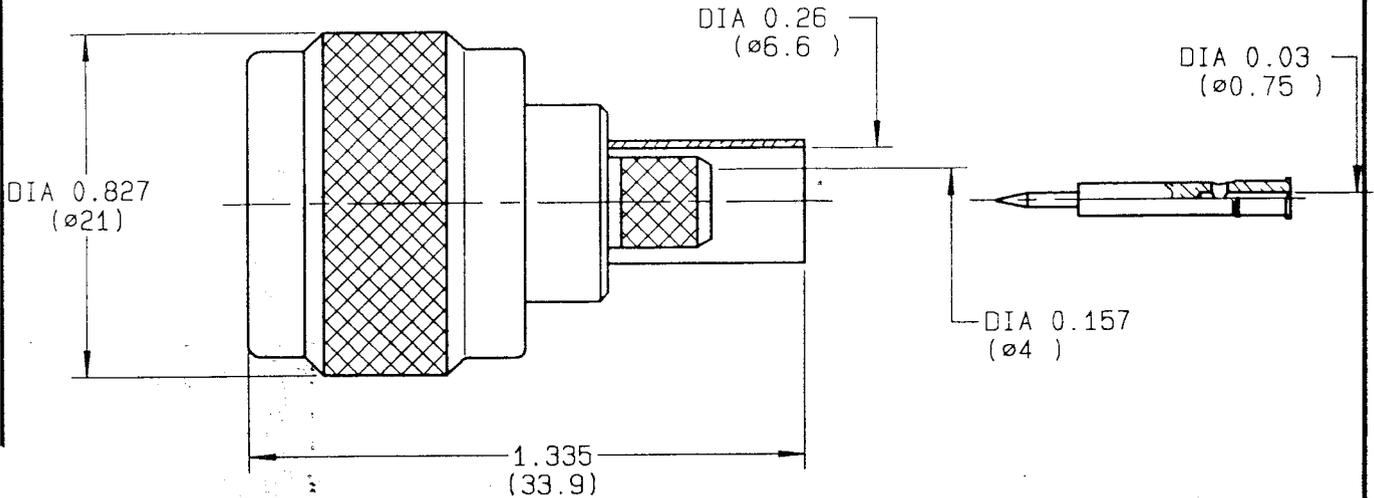


**STRAIGHT PLUG FULL CRIMP-TYPE  
CABLE 6/75 S**

**R162.084.000**  
**SERIES N 75**



NOMINAL IMPEDANCE	75 $\Omega$
FREQUENCY RANGE	0-1.5 GHz
TEMPERATURE RATING	-55/+155 °C
V.S.W.R	1.06 + x F(GHz)Maxi
RF INSERTION LOSS	0.15 $\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
VOLTAGE RATING	850 Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1500 Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	5000 M $\Omega$ Mini
HERMETIC SEAL	NA Atm.cm <sup>3</sup> /s
LEAKAGE (pressurized only)	NA
MECHANICAL DURABILITY	500 Cycles
WEIGHT	26.5 gr
SPECIFICATION	

CABLES : KX 6A RG 59	
OTHERS CHARACTERISTICS	
CABLE RETENTION	200 N Mini
CENTER CONTACT RETENTION	
Axial force - mating end	27 N Mini
Axial force - opposite end	27 N Mini
Torque	NA cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES	
Mating	130 cm.N
Panel nut	NA cm.N
Clamp nut	NA cm.N

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH	(all values are given in micrometers)
BODY	BRASS	BBR 2	
OUTER CONTACT	BRASS	BBR 2	
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2	
INSULATOR	PTFE	-	
GASKET	SILICONE RUBBER	-	
OTHERS PIECES	BRASS	BBR 2	

ISSUE <b>9813C01</b>	CREATION DATE <b>10-OCT-94</b>	FILE PART-NUMBER <b>EPC 96-07</b>
-------------------------	-----------------------------------	--------------------------------------



GAUT.

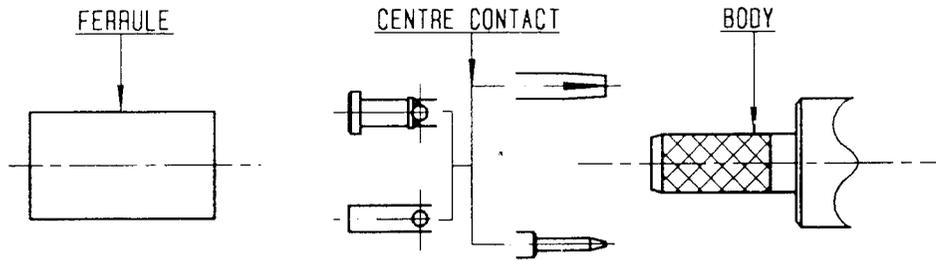
The information given here is subject to change without notice.  
Design changes may be in order to improve the product.

*Connect to the future*



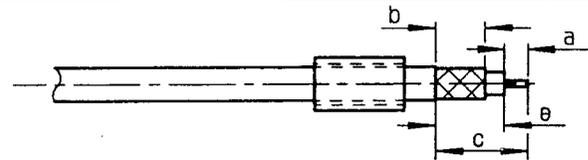
**R162.084.000**

ISSUE 9813C01 SERIES N 75



①

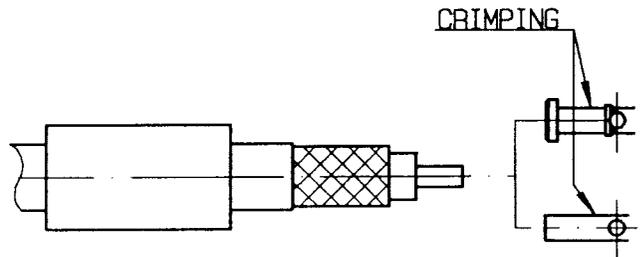
Slide onto the cable the ferrule  
Strip the cable .



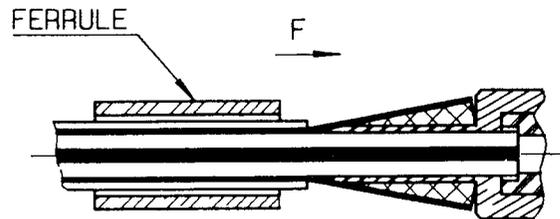
Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.177	0.315	0.551	0	0.374
mm	4.5	8	14		9.5

②

Slide on centre contact until it bottoms against cable dielectrique .  
Crimp centre contact .  
Crimping tool : R282 223 000 ( Hex. : 0.068 )  
or R282 293 000 ( M22520/5-01 )  
+ dies R282 235 011 ( M22520/5-11 ) .

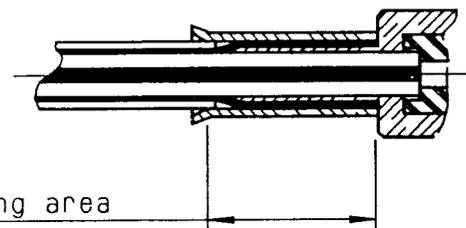


Fan the braid .  
Slide cable into the body until bottoms against insulator .  
Slide ferrule over the braid .  
(In direction F)



④

Crimp the ferrule with crimping tool R 282 223 000 ( Hex. : 0.255 ) or crimping tool R282 293 000 ( M22520/5-01 )  
+ dies R282 235 013 ( M22520/5-13 )  
Cut the excess of braid .



Crimping area

## Данный компонент на территории Российской Федерации

### Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9