

PART NUMBER	REV	FIRST USED	POWER UNIT	FEED TYPE
1855521-1	C	—	LEADMAKER	MECH POST FEED

TERMINAL NAME:		
.250 FLAG FASTON RECEPTACLE		
		60851
		42563-6
		42563-8
		42563-9
TERM	APPL	SPEC
		114-2078

CRIMPING DATA					REF	SETTING
PAD LTR	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE			
A	.089±.002		10			B0
B	.075±.002		12			D4
C	NOT		USED			—
D	NOT		USED			—
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE			
WIRE	.200	TAB LOCK	12—10			
INSUL	.220	0	.110—.210			
FEED .770	APPL INST A18031		SET UP GAGE —	LAYOUT —		
WIRE STRIP LENGTH .205—.235						

1	—	22594—8	NUT, HEX	70
1	—	240628—1	PLATE, ADJ	69
1	—	240626—1	SHAFT, PIVOT	68
1	—	240633—1	BUSHING	67
1	—	240630—1	LEVER, INTERMEDIATE	66
1	—	1804317—1	BLOCK, PIVOT	65
1	—	1633286—1	SCR, ADJ	64
1	—	240659—3	PIN, CAM ROLLER	63
1	—	240658—1	ROLLER,CAM	62
1	—	240631—1	ROD, FEED	61
				60
1	—	2217626—1	CAP ASSEMBLY	59
1	—	2217625—1	HOUSING	58

1	—	458361-1	GUIDE, FEED ROD	56
1	—	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
1	—	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
1	—	454568-1	FINGER, FEED	53
1	—	240634-1	LEVER, TERMINAL	52

1	—	3-21002-5	BOLT, CRIMPER	49
1	—	2256119-1	SCREW, SHOULDER	48
1	—	238015-1	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47
1	—	690578-3	BLOCK, INSULATION ADJUST	46
1	—	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	—	2217624-1	RAM	44
1	—	879103-2	FINE ADJUST HEAD ASSY	43

1	—	690125-1	SHIM, SUB-ASSY	39
1	—	1-469367-2	SHIM	38

1	—	3-23846-5	SPRING, HINGE BAR	34
				33
1	—	690573-1	SPACER, SPRING	32
1	—	454569-1	MOUNT, DRAG	31
1	—	1-22354-8	STUD, DRAG	30
1	—	21030-2	PIN, MOUNT, DRAG	29
1	—	1633530-1	PIN, HINGE	28

1	—	684905-1	PLATE, BASE	26
1	—	454579-2	HINGE BAR	25
1	—	690571-1	BLOCK, STABILIZER	24
1	—	690585-1	BLOCK, PRESSURE	23
1	—	22282-5	SPRING, DRAG	22
1	—	21030-6	LEVER, DRAG	21
1	—	454570-1	DRAG, STOCK	20
1	—	454573-1	GUIDE, STRIP (REAR)	19
1	—	454571-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	18
1	—	21899-4	WASHER, ADJ. SCREW	17
1	—	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	16

1	—	1-692134-6	POSITIONER,TERMINAL	14
1	—	692134-6	POSITIONER,TERMINAL	13
1	—	5-22280-5	SPRING,TERM. POSITIONER	12
1	—	454711-1	PLATE, REAR SHEAR	11
1	—	454710-1	ANVIL INSERT	10
1	—	1-690569-1	PLATE, FRONT SHEAR	9
1	—	690761-1	ANVIL	8
1	—	454575-4	BLADE, SLUG	7

1	—	684906—1	PLATE,ANVIL RETAINING	5
1	—	690574—1	SPACER,TUBULAR INSUL CRIMPER	4
1	—	690764—1	CRIMPER, INSULATION	3

1	-	690763-2	CRIMPER, WIRE	1
---	---	----------	---------------	---

— 1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
-----	-----	---------	-------------	---------

		PARTS LIST
--	--	------------

PER A331	DWN	07AUG2009	MATERIAL	HEAT TREAT
----------	-----	-----------	----------	------------

		M. YOUNGER	-	-
TOLERANCES, UNLESS		CHK	-	-
		16SEP2009		

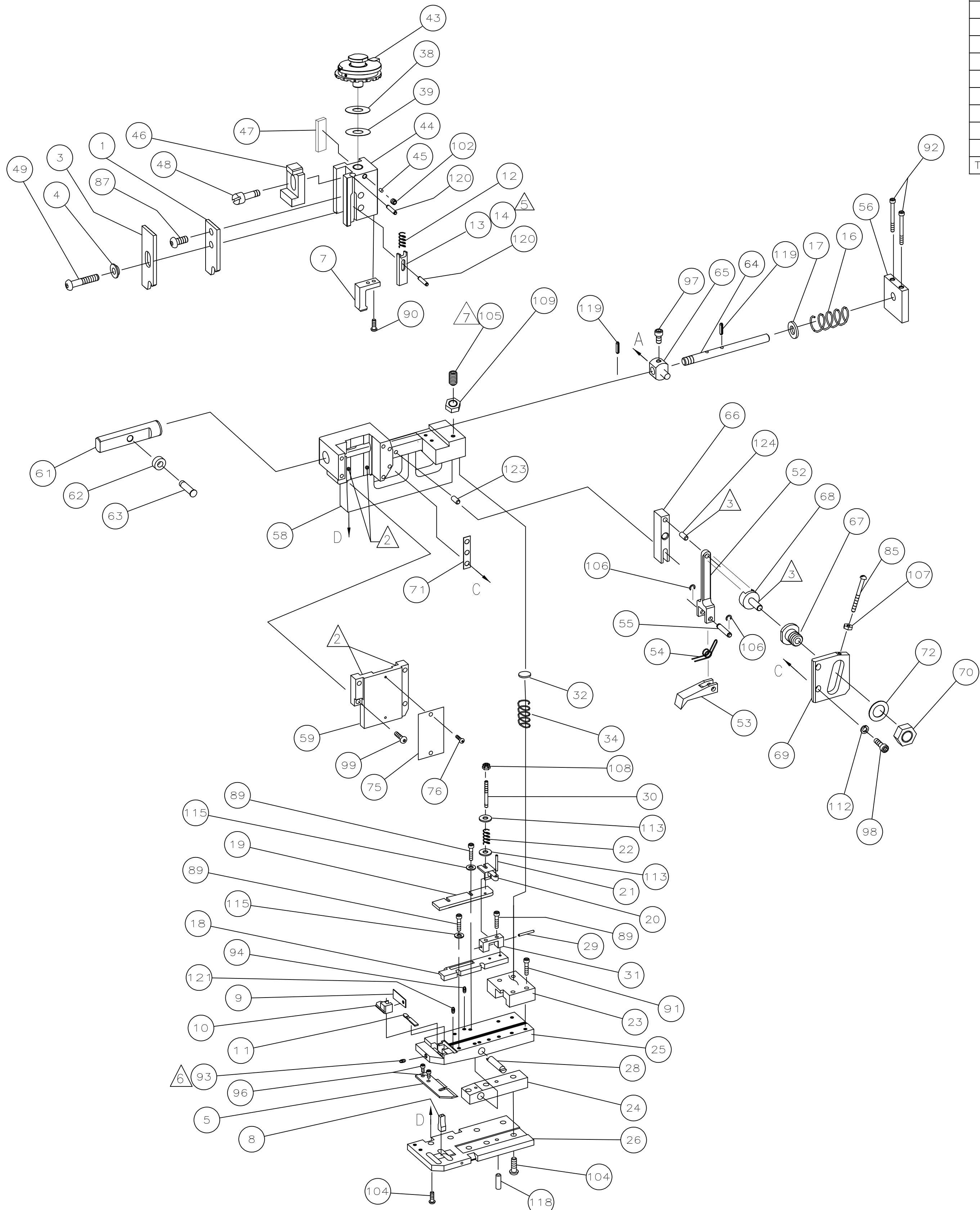
OTHERWISE SPECIFIED:	G.BAILEY	TE Connectivity Harrisburg, PA 17105-3608
	APVD 16SEP2009	

0 PLC	± -	T.ELBIN		Hornsbury, PA 17103-3608
1 PLC	± -			
2 PLC	± -			
NAME				

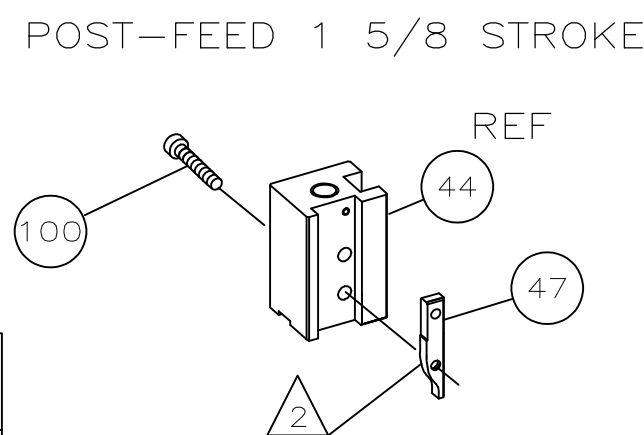
3 PLC	± -	FINE ADJUST END FEED HINGE BAR APPLICATOR
4 PLC	± -	

SCALE	SIZE	DRAWING NO	SHEET	OF	REV
NTS	A1	1855521	1	1	C

CUSTOMER ACCESSIBLE PRODUCTION DRAWING



1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE LIGHTLY.
3. LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
4. DO NOT EXCEED 80 C.P.M. WITH THIS APPLICATOR.
5. TERMINAL POSITIONERS (ITEMS 13 & 14) CAN BE CHANGED TO CENTER TAB IN SLOT WHILE CRIMPING
6. APPLY LOCTITE P/N 1-23419-5 TO ITEM 93 AT ASSEMBLY.
7. AFTER ASSEMBLY OF APPLICATOR, PROPER SPRING PRESSURE (ITEM 34) CAN BE OBTAINED BY TIGHTENING SET SCREW (ITEM 105) UNTIL CONTACT IS MADE WITH SPACER (ITEM 32) THEN TIGHTEN AN ADDITIONAL 5 1/2 - 6 REVOLUTIONS.



				129
				128
				127
				126
				125
1	—	1-21030-2	PIN, DOWEL (Φ.187X.62)	124
1	—	1-21030-6	PIN, DOWEL (Φ.187X1.25)	123
				122
2	—	3-21028-2	PIN, SLOTTED SPRING (Φ.094X.25)	121
3	—	4-21028-9	PIN, SLOTTED SPRING (Φ.125X.38)	120
2	—	5-21028-1	PIN, SLOTTED SPRING (Φ.125X.50)	119
1	—	21029-5	PIN, SLOTTED SPRING (Φ.188X.75)	118
				117
				116
4	—	21024-4	WASHER, LOCK (#8)	115
2	—	21055-6	WASHER, FLAT (#8)	114
2	—	21899-2	WASHER, FLAT (#10)	113
2	—	21024-5	WASHER, LOCK (#10)	112
				111
				110
1	—	1-22202-7	NUT, HEX (5/16-24)	109
1	—	21022-3	NUT,HEX (LOCKING)(10-32)	108
1	—	21018-5	NUT, HEX (6-32)	107
2	—	21045-3	RING,RET"C"(Φ.187)FD PIN	106
1	—	8-21007-5	SCREW,SKT SET(5/16-24x.75)	105
7	—	2-22733-8	SCREW, BHC (1/4-20X.63)	104
				103
1	—	21009-2	SCREW,SKT SET(1/4-20x.25)	102
				101
2	—	3-21000-9	SCREW, SHC (10-32X1.00)	100
4	—	3-21000-8	SCREW, SHC (10-32X.88)	99
2	—	3-21000-6	SCREW, SHC (10-32X.62)	98
1	—	3-21000-4	SCREW, SHC (10-32X.38)	97
2	—	7-21000-6	SCREW, SHC (10-32X.31)	96
				95
1	—	4-21006-5	SCREW, SKT SET (8-32X.62)	94
1	—	21061-9	SCREW, SKT SET (8-32X.25)	93
2	—	3-21000-0	SCREW, SHC (8-32X.88)	92
4	—	2-21000-9	SCREW, SHC (8-32X.75)	91
2	—	1-23030-1	SCREW, SHC (NYLOK)(8-32x.62)	90
6	—	2-21000-8	SCREW, SHC (8-32X.62)	89
				88
1	—	2-21002-1	SCREW, SBHC (8-32X.38)	87
				86
1	—	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ	85
				84
				83
				82
				81
				80
				79
				78
				77
1	—	21017-2	SCR, DRIVE (2X .19)	76
1	—	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	75
				74
				73
1	—	458109-1	WASHER, SPECIAL	72
1	—	690517-1	SPACER	71

	- 1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
			PARTS LIST		
QTY REQD PER ASSY					

		- 1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
				PARTS LIST		
	QTY REQD PER ASSY					

	C	ECR-14-002735		25FEB2014	KH	T	
P	LTR	REVISION RECORD		DATE	DWN	A	

DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	
INCHES			
	0 PLC	±	±
	1 PLC	±	±
	2 PLC	±	±
	3 PLC	±	±
	4 PLC	±	±
ANGLES ±	-		
PVD	SURFACE TEXTURE		

DWN	07AUJ2009	MATERIAL	-	HEAT TREAT	-
M.YOUNGER			-		-
CHK	16SEP2009	 TE Connectivity Harrisburg, PA 17105-3608			
G.BAILEY					
APVD	16SEP2009				
T.ELBIN					
NAME FINE ADJUST END FEED HINGE BAR APPLICATOR					
SCALE	SIZE	DRAWING NO	SHEET	OF	REV
NTS	A1	1855521	1	1	C

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9