

8

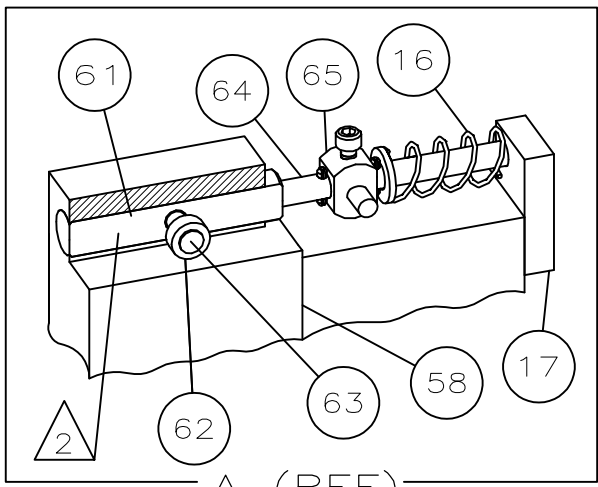
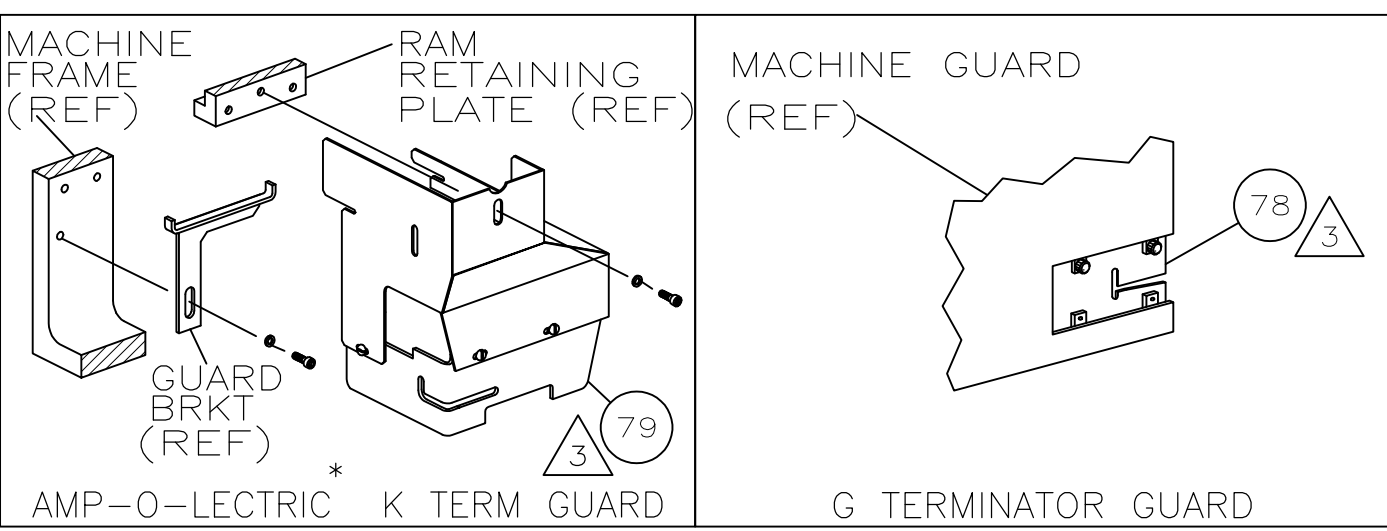
7

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

(C) COPYRIGHT BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

PART NUMBER	REV	FIRST USED			
687890-1	J	854400-1	LEADMAKER	MECH POST FEED	
687890-2	B	565435-5	BENCH MODEL K	MECH POST FEED	OBS
687890-3	J	565435-5	BENCH MODEL K	MECH-PRE FEED	
687890-4	D	565435-5	BENCH MODEL K	MECH PRE FEED	OBS
687890-5			- SEE DWG 687890-5 -		
687890-6	J	354500-1	BENCH MODEL G	MECH PRE FEED	



TERMINAL NAME:		PIN RECEPTACLE	
	GROUP I	GROUP II	
	(.012 THK)	(.014 THK)	
	41854	42143	
	41870	42109	
	60031		
	63595		
	1742350		
TERM APPL SPEC		114-2080	

CRIMPING DATA			
PAD LTR	CRIMP HEIGHT GROUP I	WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT GROUP II
A	.054 ±.002	18	.058 ±.002
B	.049 ±.002	20	.053 ±.002
C	.046 ±.002	22	.050 ±.002
D	NOT	-	USED
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	.070	F	22-18
INSUL	.155	0	.090-.130
FEED	APPL INST	SET UP GAGE	LAYOUT
.625	408-8039	458638-1	L27
WIRE STRIP LENGTH		.140-.170	

LOC	DIST	REVISIONS			
A	66	F	LTR	DESCRIPTION	DATE
		J1	ECR-08-001616		1-2008
				MY	TE

REF	REF	REF	-	22594-8	NUT, HEX	70
REF	REF	REF	-	240628-1	PLATE, ADJ	69
REF	REF	REF	-	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
REF	REF	REF	-	240633-1	BUSHING	67
REF	REF	REF	-	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
REF	REF	REF	-	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
REF	REF	REF	-	240632-2	SCR, ADJ	64
REF	REF	REF	-	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
REF	REF	REF	-	240658-1	CAM, ROLLER	62
REF	REF	REF	-	454398-1	ROD, FEED	61
REF	REF	REF	-			60
REF	REF	REF	-	454220-1	CAP, RAM	59
REF	REF	REF	-	453736-1	HOUSING	58

REF	REF	REF	-	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
REF	REF	REF	-	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
REF	REF	REF	-	240635-1	FINGER, FEED	53
REF	REF	REF	-	240634-1	LEVER, TERMINAL	52

1	-	-	-	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49
-	1	-	-	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48
-	-	1	-	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47

1	1	1	-	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	1	-	455674-1	RAM	44
1	1	1	-	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	1	-	690124-1	WASHER, RAM	42
1	1	1	-	7-21002-9	BOLT, CRIMPER(5/16-24x1.00)	41
1	1	1	-	23241-6	BALL, STEEL	40
1	1	1	-	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
1	1	1	-	690142-1	DISC, INSULATION	38
1	1	1	-	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	1	1	-	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	1	-	690212-1	POST, RAM	35

1	1	1	-	458980-1	APPLICATOR, BASIC (SUB ASSY)	32
---	---	---	---	----------	------------------------------	----

1	1	1	-	3-690451-2	SPACER, STRIPPER	28
1	1	1	-	240639-1	STRIPPER	27
REF	REF	REF	-	455676-1	PLATE, BASE	26
2	2	2	-	22354-8	DRAG, STUD	25
1	1	1	-	455678-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
1	1	1	-	240825-2	PLATE, STRIP HOLD DOWN	23
2	2	2	-	4-22281-1	SPRING, DRAG	22

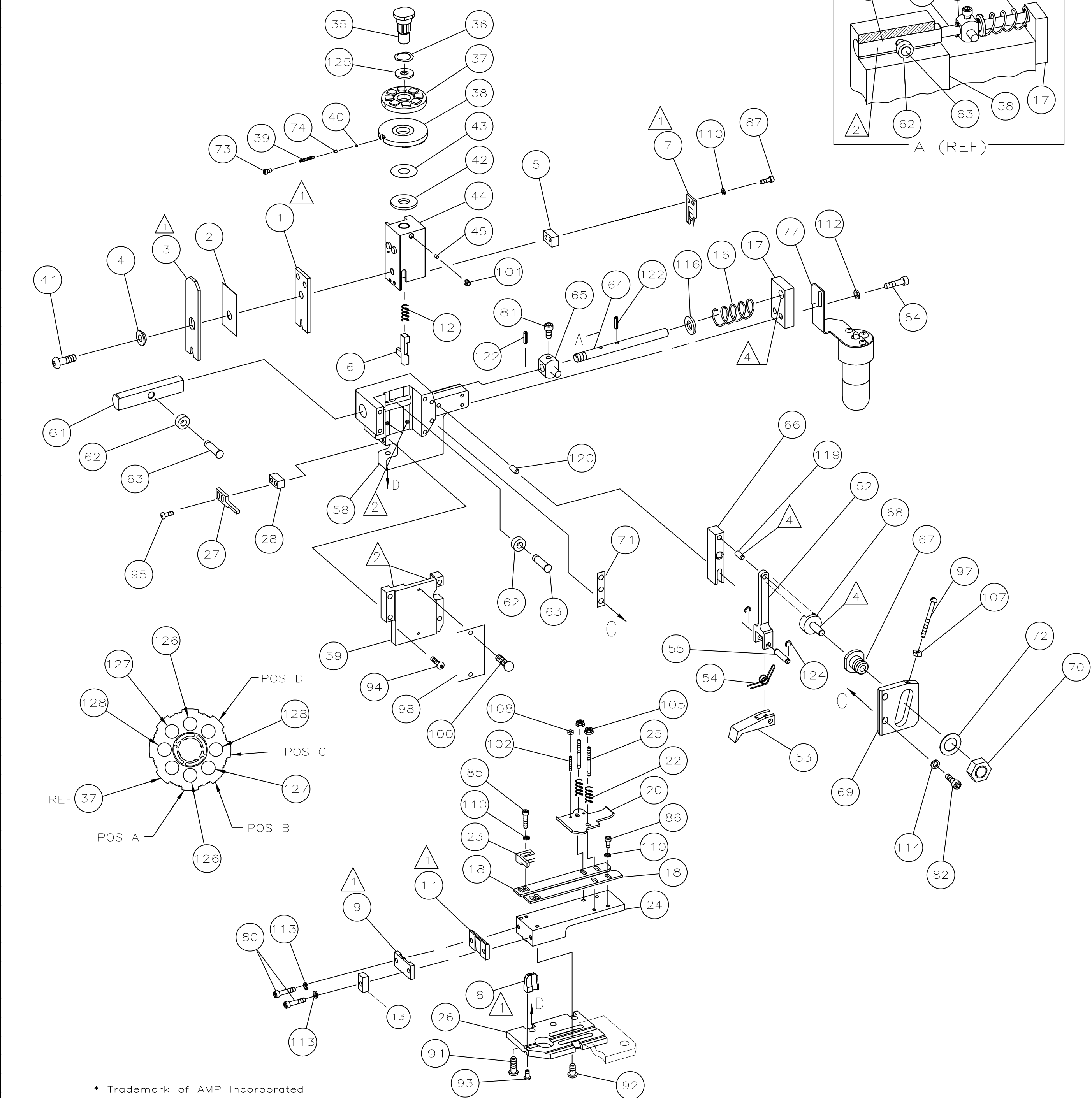
2	2	2	-	454204-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	18
REF	REF	REF	-	454178-1	GUIDE, FEED ROD	17
REF	REF	REF	-	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	16

1	1	1	-	1-690481-4	SPACER, HOLD DOWN	13
1	1	1	-	23846-1	SPRING, HOLD DOWN	12
1	1	1	-	240644-1	PLATE, REAR SHEAR	11

1	1	1	-	690482-6	PLATE, FRONT SHEAR	9
1	1	1	-	240655-6	ANVIL	8
1	1	1	-	690474-6	BLADE, SLUG	7

1	1	1	-	2-455892-2	HOLD DOWN, TERMINAL	6
1	1	1	-	2-240641-1	SPACER, SLUG BLADE	5
1	1	1	-	238009-1	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	1	-	3-456135-7	CRIMPER, INSULATION	3
1	1	1	-	455888-1	SPACER, CRIMPER	2
1	1	1	-	3-456404-1	CRIMPER, WIRE	1
-3	-2	-1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST		

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN R O WILSON 2/22/94	Tyco Electronics Corporation	
DIMENSIONS: INCHES		CHK C ERISMAN 3/8/94	Harrisburg, PA 17105-3608	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD F KOOTTE 3/8/94	NAME	
0 PLC ± .		PRODUCT SPEC	END FEED HDM APPLICATOR	
1 PLC ± .		APPLICATION SPEC	-	
2 PLC ± .		WEIGHT	-	
3 PLC ± .		SIZE	A1	
4 PLC ± .		CAGE CODE	00779	
ANGLES FINISH		DRAWING NO	687890	
MATERIAL		RESTRICTED TO	-	
-		CUSTOMER DRAWING	SCALE	
-		SHEET	1 OF 1	
-		REV	J1	



POST-FEED 1 5/8 STROKE	PRE-FEED 1 1/8 STROKE	PRE-FEED 1 5/8 STROKE
REF 44, 47, 99	REF 44, 48, 99	REF 44, 49, 99
T TERMINATING UNIT LEADMAKER	K TERMINATING UNIT BENCH MACHINE	G TERMINATING UNIT BENCH MACHINE

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
- 5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 32.
- 6 STRIP GUIDE & CRIMP HEIGHT ADJUSTMENT REQUIRED TO CONVERT FROM GROUP I TO GROUP II & VISE VERSA.
- 7 LUBRICATION REQUIRED WITH SILVER PLATED TERMINALS.

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9