

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

SUGGESTED MATING TAB

SHOULDER MAY BE ELIMINATED IF NOT FEASIBLE

11.30  $\left[ \begin{smallmatrix} .445 \\ \text{MIN CLEARANCE} \end{smallmatrix} \right]$

$\frac{1.02}{0.76} \left[ \begin{smallmatrix} .040 \\ .030 \end{smallmatrix} \right]$

0.25  $\left[ \begin{smallmatrix} .010 \\ \text{MAX CUT-OFF} \end{smallmatrix} \right]$

8.25  $\left[ \begin{smallmatrix} .325 \\ \text{MIN} \end{smallmatrix} \right]$

$\frac{6.43}{6.27} \left[ \begin{smallmatrix} .253 \\ .247 \end{smallmatrix} \right]$

$\frac{2.03}{1.65} \left[ \begin{smallmatrix} .080 \\ .065 \end{smallmatrix} \right]$  DIA HOLE

$\frac{1.14}{0.89} \left[ \begin{smallmatrix} .045 \\ .035 \end{smallmatrix} \right] \times 45^\circ$

$\frac{3.48}{3.33} \left[ \begin{smallmatrix} .137 \\ .131 \end{smallmatrix} \right]$

$\frac{4.72}{4.32} \left[ \begin{smallmatrix} .186 \\ .170 \end{smallmatrix} \right]$

$\frac{8.05}{7.80} \left[ \begin{smallmatrix} .317 \\ .307 \end{smallmatrix} \right]$

$\frac{0.84}{0.79} \left[ \begin{smallmatrix} .033 \\ .031 \end{smallmatrix} \right]$

0.13  $\left[ \begin{smallmatrix} .005 \\ \text{R MAX} \end{smallmatrix} \right]$  BOTH SIDES

$10^\circ \pm 2'$

1 - MATL:  $\frac{1}{2}$ H BRASS OR NICKEL PL STEEL.

2 - NO BURRS PERMISSIBLE AT HOLE.

3 - MUST BE FLAT WITHIN 0.076  $\left[ \begin{smallmatrix} .003 \end{smallmatrix} \right]$  OVER THIS LENGTH.

4 - TIN PLATING IS REQUIRED ON BRASS WHEN TERMINAL TEMP. IS OVER 225°F

5 - HOLE MUST BE SYMMETRICAL ABOUT TAB  $\phi$  WITHIN 0.076  $\left[ \begin{smallmatrix} .003 \end{smallmatrix} \right]$   
\* TO BE USED ONLY WHEN SHOULDER IS ELIMINATED.

1 FOR USE WITH MKII POSITIVE LOCK, LOW INSERTION FORCE FASTON RECEPTACLES AND MOST BUDGET FASTON RECEPTACLES.

2 PRELIMINARY - NOT FOR PRODUCTION

3 PREPRODUCTION - FASR REQUIRED

4 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

5 HOUSING MATERIAL MEETS MINIMUM GLOW WIRE FLAMMABILITY INDEX OF 850°C PER IEC 60695-2-12 AND MINIMUM GLOW WIRE IGNITION TEMPERATURE OF 775°C PER IEC 60695-2-13.

6 NYLON, GWT 750°C.

.860

.362  
2 PLC

1.080 REF

.380

.362  
2 PLC

.595

.290 REF

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
G	01	P11 REVISED PER ECO-13-016534	22OCT13	JR	PD

.040

1.135

$\pm .015$

6 NYLON V0, NATURAL	2-520935-4
66 NYLON V0, NATURAL	2-520935-3
6 NYLON V2 RED	2-520935-2
6 NYLON V2 NATURAL	2-520935-1
4 OBSOLETE	
V0 GREEN	1-520935-9
V0 BLACK	1-520935-8
V0 BROWN	1-520935-7
V0 YELLOW	1-520935-6
V0 BLUE	1-520935-5
V0 RED	1-520935-2
V0 NATURAL	1-520935-1
BLACK	520935-8
BROWN	520935-7
YELLOW	520935-6
BLUE	520935-5
GREEN	520935-4
WEATHER RESIST BLACK	520935-3
RED	520935-2
NATURAL	520935-1
COLOR	PART NO

DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD		NAME					
INCHES											
		0 PLC	$\pm -$	DWN	JR RUTH	4/14/88	 TE Connectivity HOUSING, RECPT, POSITIVE-LOCK & STANDARD FASTON, .250 SERIES, MKII				
		1 PLC	$\pm -$	CHK	M FEHER	4/14/88					
		2 PLC	$\pm -$	APVD	R KUZO	4/14/88					
		3 PLC	$\pm .010$	PRODUCT SPEC							
		4 PLC	$\pm -$	APPLICATION SPEC			SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO	
		ANGLES	$\pm -$				A2	00779	C=520935	-	
MATERIAL	FINISH			WEIGHT			CUSTOMER DRAWING		SCALE	SHEET	REV
6/6 NYLON	SEE TABLE								4:1	1 of 1	P11

1471-9 (3/11)

## Данный компонент на территории Российской Федерации

### Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9