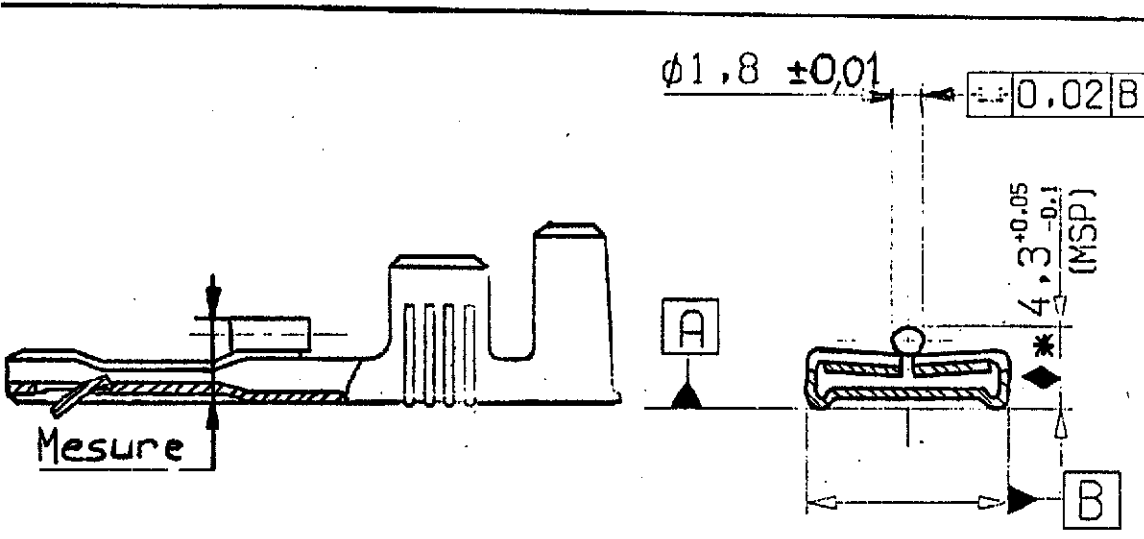
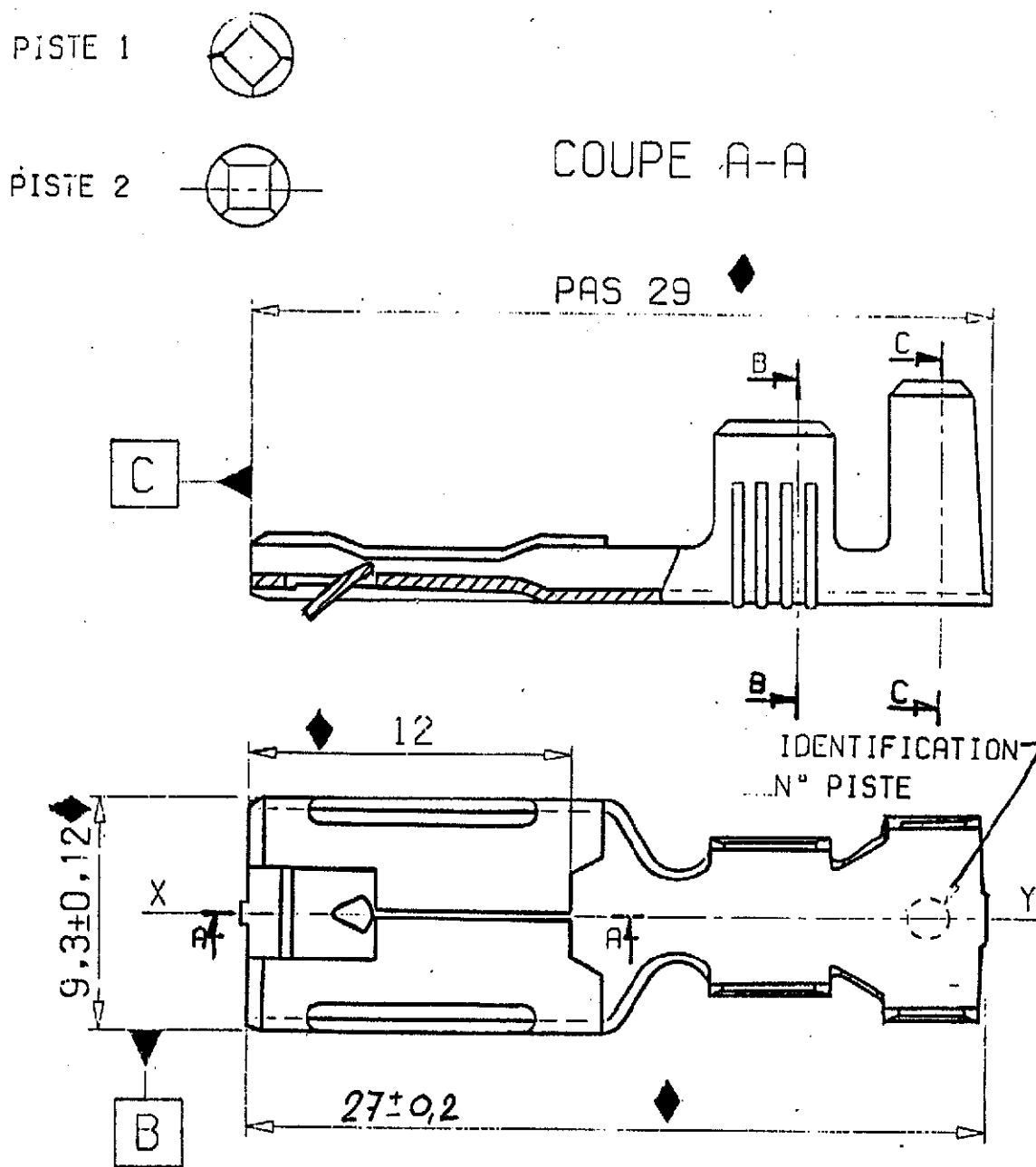
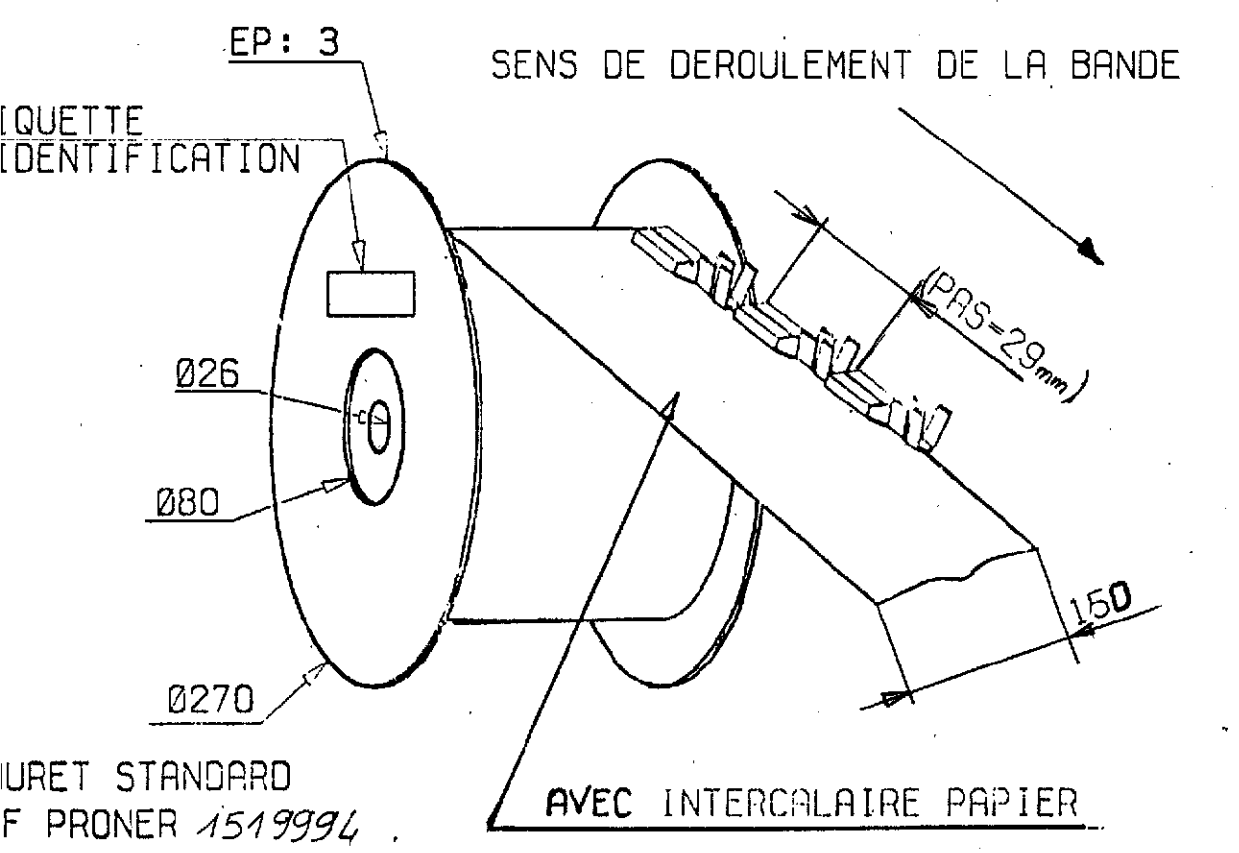




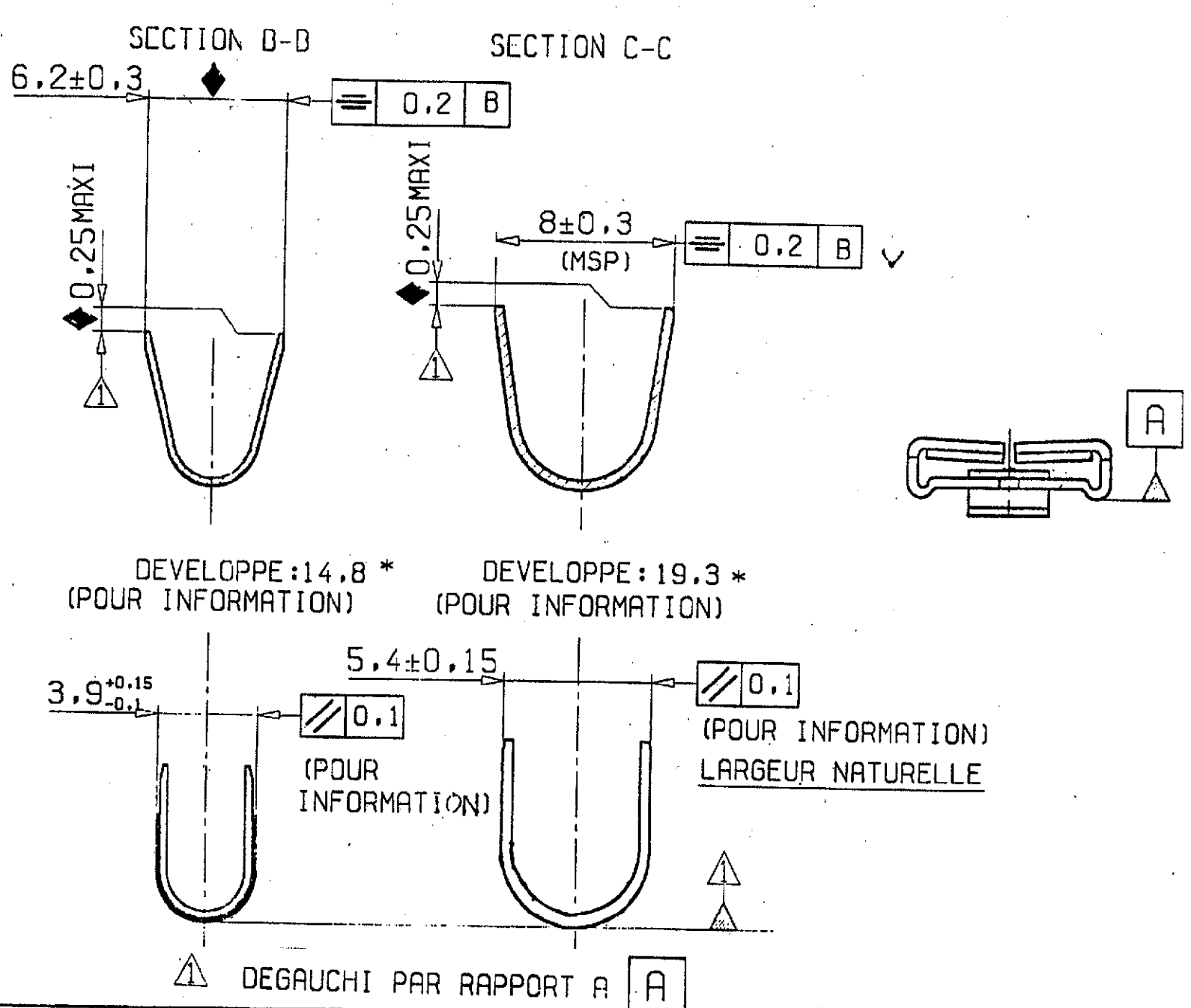
CONTROLE COTE SUR PIGE

AUCUN RACCORD DE BANDE ACCPTE
MISE EN BANDE ET CONDITIONNEMENT
 ETIQUETTE D'IDENTIFICATION
 7701997034 (ou 9610759380)
 P7810878265
 N° DE LOT DE FAB:
 DATE DE FAB:
 QUANTITE: 2000
 N° BOBINE:

CONDITIONNEMENT BOBINES:
 CARTON 2 BOBINES: 550x275x165 POIDS: 8Kg
 NOTA: CHAQUE CARTON EST MUNI DE DEUX ETIQUETTES
 D'IDENTIFICATION SEMBLABLE AUX BOBINES



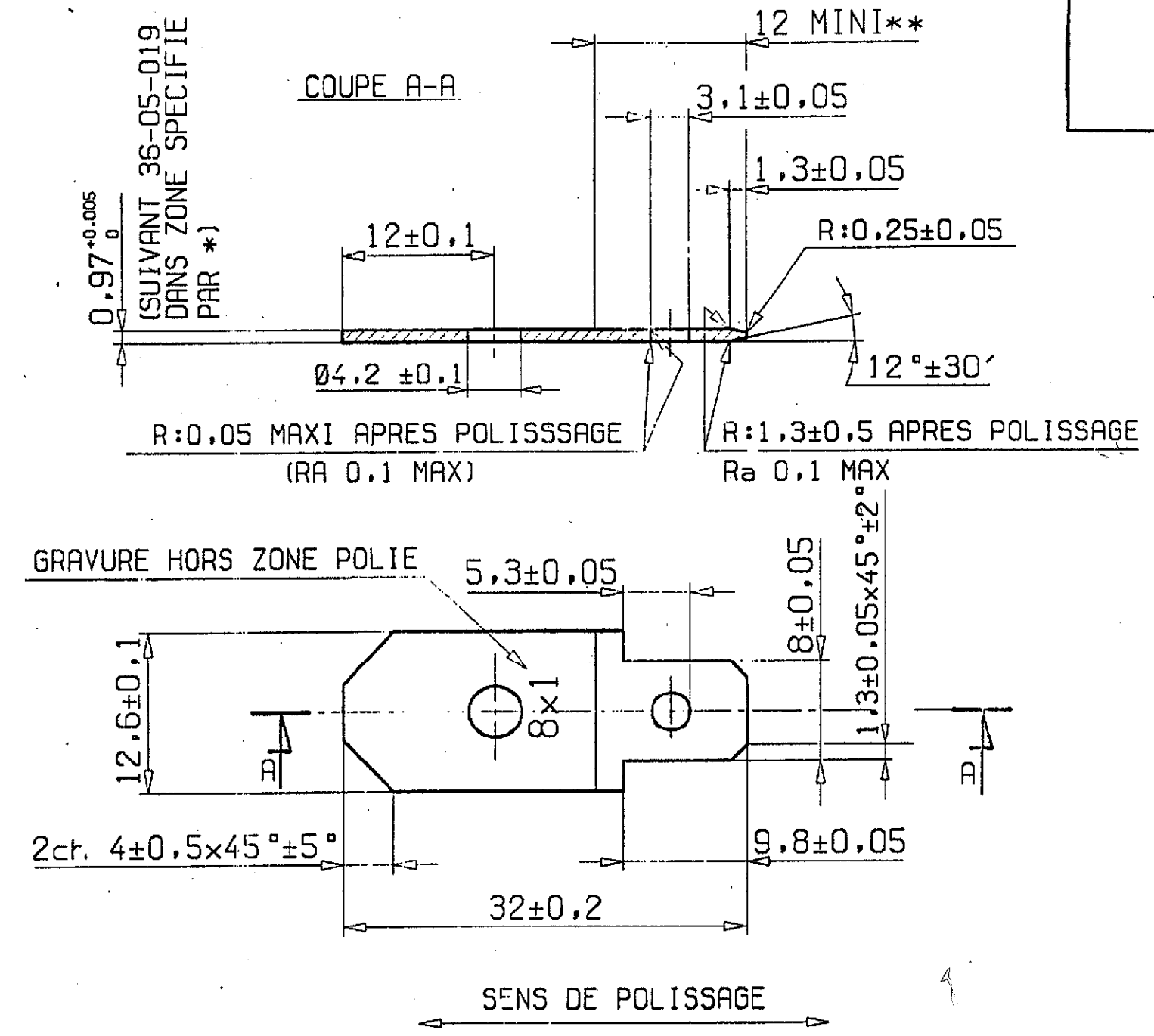
ERO0-0349-04



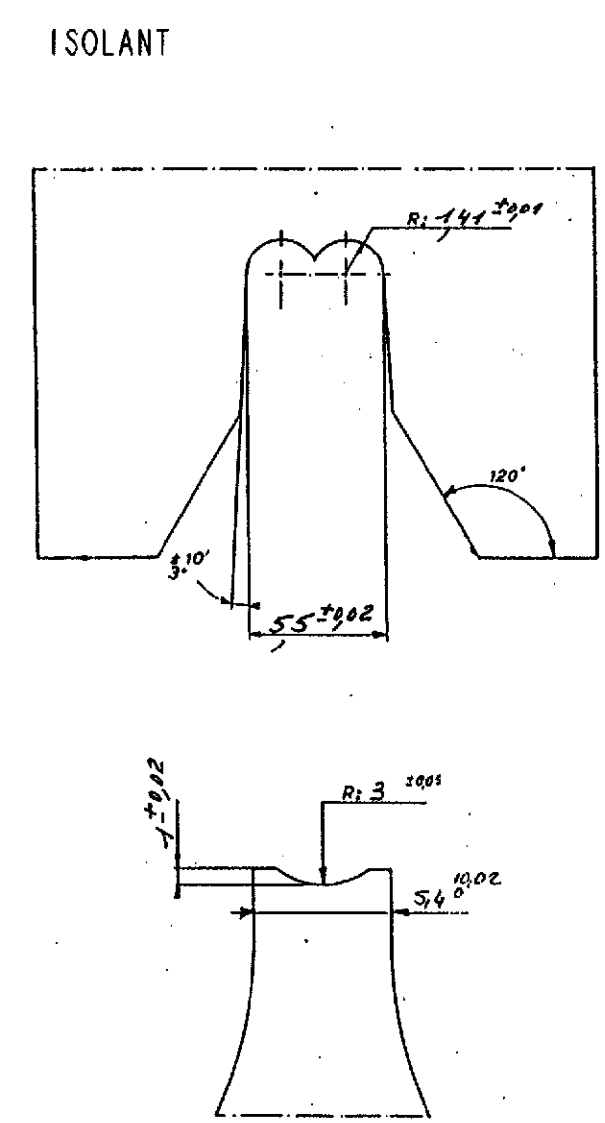
* APRES SERTISSAGE aucune déformation

CALIBRE DE CONTROLE

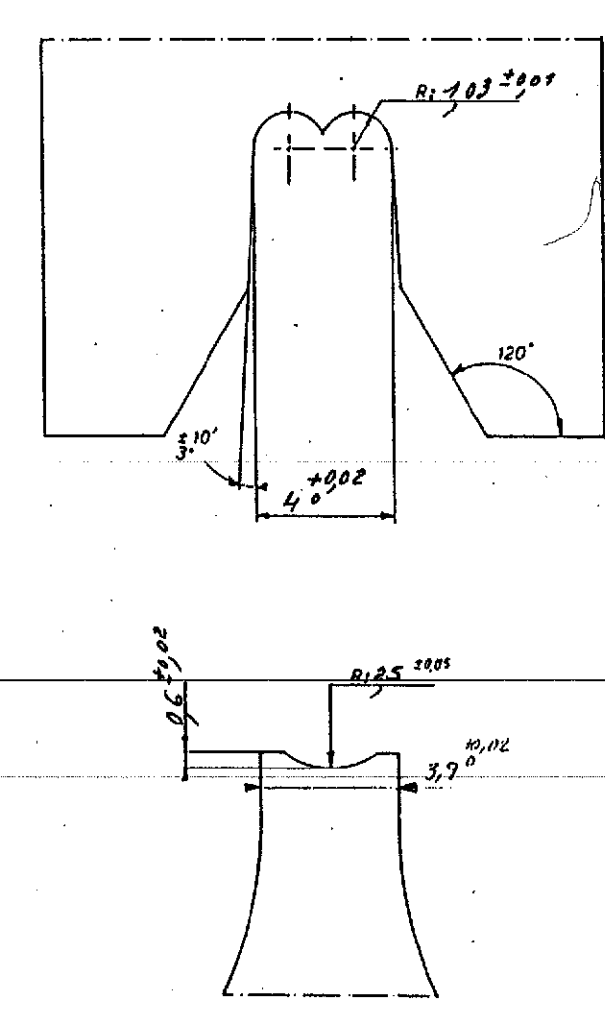
MATIERE: ACIER Z200 C12 TRAITE REF PRONER: CFCA 470
 HRC COMPRISE ENTRE 50 ET 55
 RUGOSITE: Ra 0.1 MAX DANS ZONE SPECIFIEE **
 COTES CALIBRE (ZONE**) SUIVANT NFR 13431)



POINCON -MATRICE DE SERTISSAGE



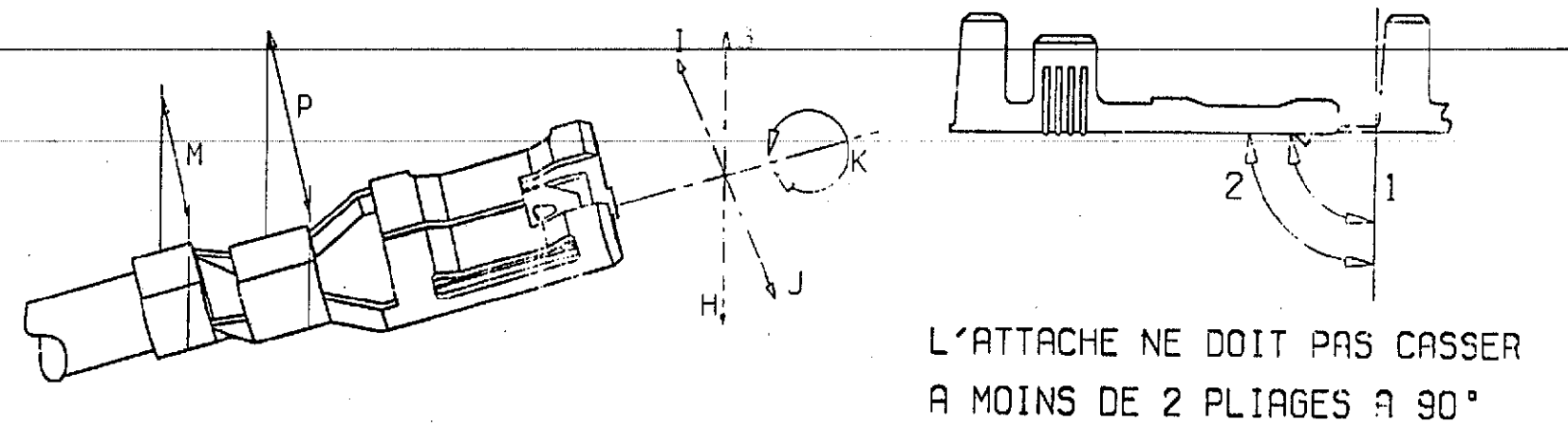
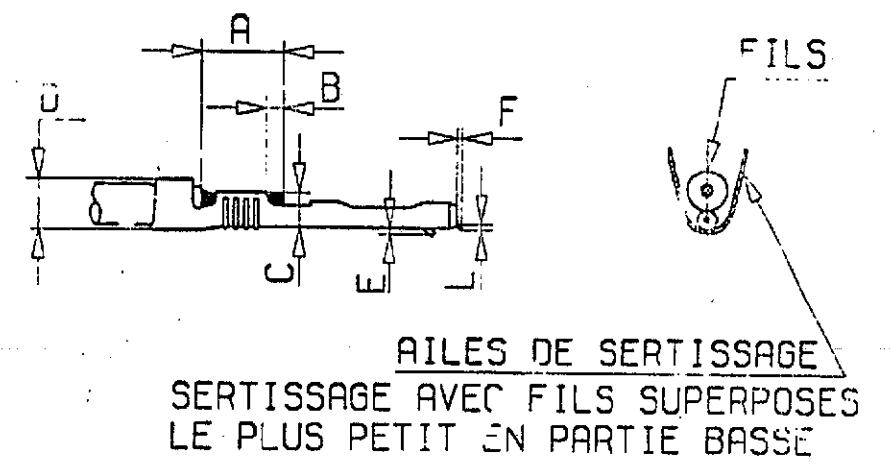
CONDUCTEUR



PARAMETRE DE SERTISSAGE

SERTISSAGE DU CUIVRE		LONGUEUR D'AILLE: 14.8 EPAISSEUR: 0.45 RAYON D'ENCLUME: 2.5 LARGEUR D'ENCLUME: 4		FRETTAGE DE L'ISOLANT		LONGUEUR D'AILLE: 19.3 EPAISSEUR METAL: 0.45 RAYON D'ENCLUME: 3 LARGEUR D'ENCLUME: 5.5	
CATALOGUE	REELLE	LARGEUR P±0.1	HAUTEUR C±0.05	TRACTION (daN) (1)	CONFIGURATION REPRESENTATIVE	Ø EQUIV	SURFACE A FRETTER
1R1+2R1/2R1S+1R1	2.75	4.07	2.55	45 A 65	1.2D6+2D4S 1R1+1.4R1	3.2	8.4
1D4+2D4S	2.74	4.07	2.55	45 A 65	2D4S+2D4S 2R1S+1R1	3.3	9.12
3R1	3.02	4.09	2.6	50 A 70	1.2D6+3D4	3.4	10.13
2R1+1.4R1/2N1S+1.4N1 2D4S+1.2D6/3R1S	3.15	4.09	2.62	50 A 70	3N1	3.7	11.79
0.6N1+3N1/0.6R1+3R1	3.61	4.1	2	50 A 80	3D4+2D4S 3R1S+0.6R1	3.6	10.17
2N1S+2N1S/2R1+2R1 2R1S+2R1S/2D4S+2D4S	3.64	4.1	2.67	60 A 80	2R1+2R1	3.7	12.07
3R1+1R1/1D4+3D4	3.95	4.11	2.75	60 A 90	3R1+1R1	4	12.53
1.2D6+3D4	4.14	4.11	2.77	60 A 90	3D4+3D4	4	13.4
1.4N1+3N1/1.4R1+3R1	4.36	4.12	2.8	60 A 90	3R1+1.4R1 5D4+1D4	4.1	13.76
5N1/5D4	4.65	4.14	2.95	70 A 100	2N1S+2N1S	4.2	15.02
3N1+2N1S	4.84	4.14	2.97	60 A 90	2R1S+3R1S	4.2	15.13
3D4+2D4S	4.78	4.14	2.96	60 A 90	5N1	4.2	15.21
5N1+1R1	5.68	4.15	3.12	70 A 100	3D4+3R1	4.2	15.82
5N1+1.2D6	5.82	4.16	3.15	70 A 100	3N1+0.6N1	4.3	16.26
3D4+3D4	5.94	4.17	3.17	70 A 100	3R1+3R1	4.5	18.28
3N1+3N1/5N1+1.4R1 3R1+3R1/3D4+3R1	6.04	4.17	3.2	70 A 90	3N1+1.4N1	4.6	18.6
					5N1+1D4	4.6	18.78
					3D4+3N1	4.6	18.78
					3N1+2N1S	4.7	19.64
					5N1+1R1	4.83	20.14
					5N1+1.2D6	4.83	20.06
					5N1+1.4R1	4.96	21.46
					5N1+1.4N1	5.16	23.43

CARACTERISTIQUE A VERIFIER		VALEURS A MESURER	REPERE
DEFORMATION APRES SERTISSAGE	FLEXION VERS LE HAUT	2° MAXI	G
	FLEXION VERS LE BAS	4° MAXI	H
	TORSION	5° MAXI	K
DEFORMATION SUIVANT L'AXE DE LA PIECE		2° MAXI	I-J
LONGUEUR DE DENUDAGE		60.8	A
DEPASSEMENT DU FIL		0.8±0.4	B
TEMON DE DECOUPE		0.2±0.1	F
DEFORMATION DU TEMON DE DECOUPE OU BAVURE		0.1 MAXI	L
COTE D'ACCROCHAGE		0.5 MAXI	E



NOTICE DE CONTROLE

AU PIED A COULISSE OU AU PROJECTEUR DE PROFIL
 VERIFIER LES COTES INDIQUEES SUR LE DESSIN DU CLIP.
 * COTE NON MESURABLE EN USINE DE CABLAGE
 - CONFORME AU CDC 36-05-019
 - TOUTE COTE (MSP) OU FONCTIONNELLE FIGURANT SUR CE PLAN NON RESPECTEE SUR UN LOT FERA L'OBJET D'UN REFUS PAR RAPPORT AU CONTRAT QUALITE COMPOSANT.
 - CE PLAN DE CONTROLE ETANT UN EXTRAIT DU PLAN DE FABRICATION, ON FERA REFERENCE POUR TOUT LITIGE AU PLAN DE FABRICATION.
 (1) LA TRACTION EST MESUREE EN TIRANT SUR LES DEUX FILS SIMULTANEMENT.
 (2) TEST DE TENUE DE L'ISOLANT: EN PLIANT A 90° L'ISOLANT SELON LES 4 DIRECTIONS G, H, I, J. L'ISOLANT NE DOIT PAS AVOIR GLISSE HORS DES AILES DE FRETTAGE.
 - UTILISATION DU CALIBRE (ESSAIS DYNAMIQUES)
 REALISER LES ESSAIS D'INSERTION ET D'EXTRACTION A LA PREMIERE MANOEUVRE AVEC CALIBRE ACIER DEFINI CI CONTRE.
 - LE CLIP UTILISE N'EST PAS REUTILISABLE POUR UNE SECONDE MESURE.
 POUR INFO:
 - POUR CONDITIONS D'UTILISATION SUR LANGUETTE VOIR CAHIER DES CHARGES 36-05-019
 ESSAIS DYNAMIQUES REALISES AVEC CALIBRE ACIER:
 1-EFFORT D'INSERTION MINI: 8N MAXI: 20N (PREMIERE INSERTION)
 2-EFFORT D'EXTRACTION: F >= 100N (PREMIERE EXTRACTION)
 PLAN DE FABRICATION: F 10106

Note B.E / D.O. note		FRANCAIS		CLIP 8 MM ECHANCRE AVEC ERGOT	
Indice de modification de plan fournisseur		Sur le plan numéro		Ind.	
Supplier's drawing A4		On the drawing number		Ind.	
Modification index		Competitive number		Modif.	
Note B.E / D.O. note		7701997034		RENAULT	
Masses / Weight		0.0016 Kg		Etamage:	
C.T.		Service		Cu: 112-300-2 0.5 à 1 µ	
WAH		60606		Sn: 112-18-4 1.5 à 3 µ ou	
Utilisateurs		Réglement		Planche	
Users		Regulation		Sheet	
		7701997034		Modif.	
		N° de visa / Viso number		Issue	
		Réf PRONER COMATEL P/N Tyco Electronics		0-1544141-1	
		P7810878265			
		Cu Zn 15			
Element		Matiere		Protection	
Sous-Ens.		Norme		Quantite	
Ensemble		Masse 1,61g			
CLIP 8mm ECHANCRE AVEC ERGOT		C		Dessine le 28.01.92	
CAPACITE 3.6 mm2		Par CP			
PRONER COMATEL		Etudes		Qualite	
DIVISION INDUSTRIELLE		JUL		KH	
Chapareillan 38530 PONTCHARRA		Devis		Echelle	
Tel: (16) 76 45 34 34 Fax: 76 45 28 21		10225		Planche	
Reproduction et diffusion interdites sans autorisation					

Nature de la Modification

N Avis modif. Etude Qualite Dessine Date Ind.

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9