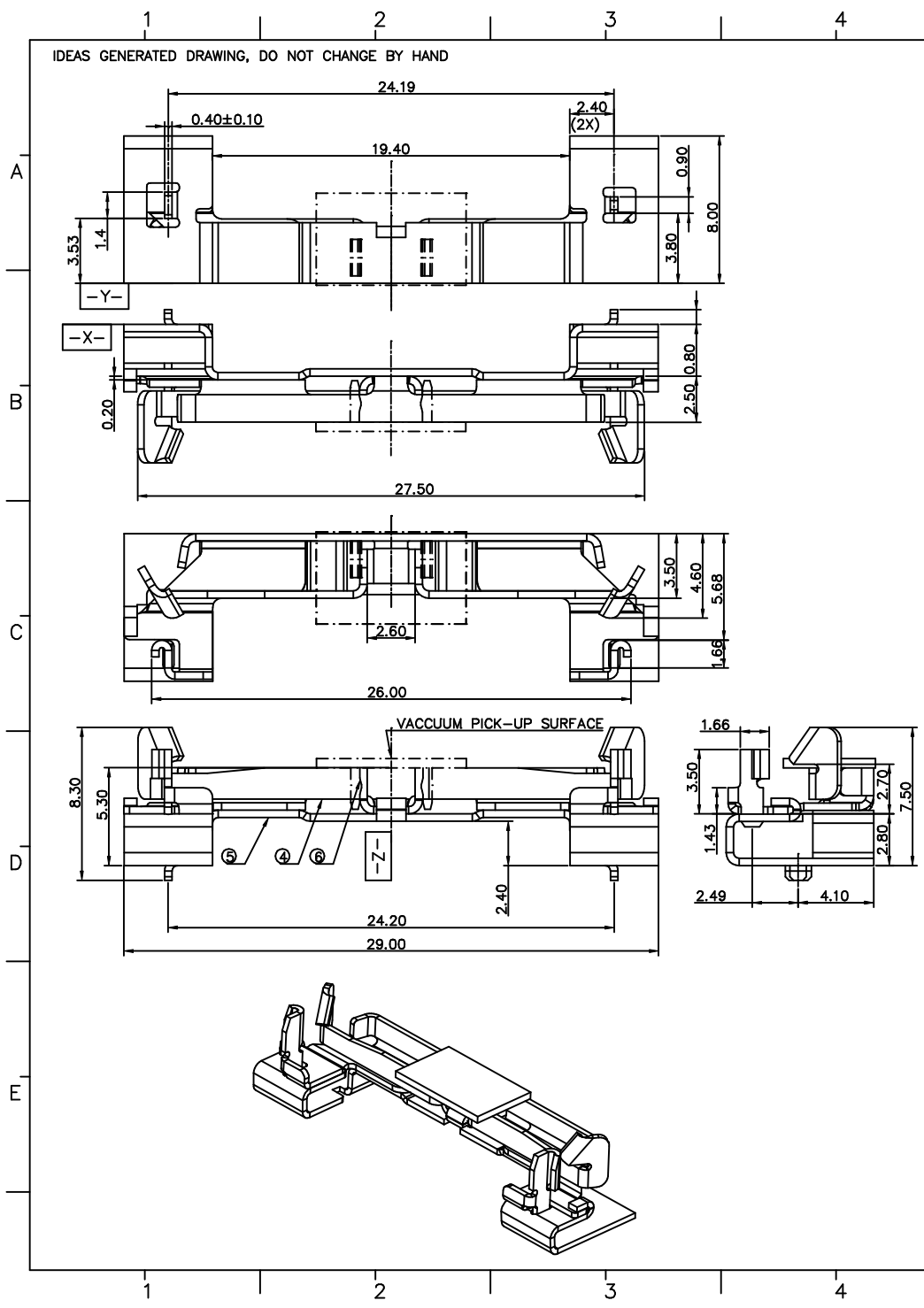


IDEAS GENERATED DRAWING, DO NOT CHANGE BY HAND

REV.	ECN.	NO.	APPD.



SPECIFICATIONS:

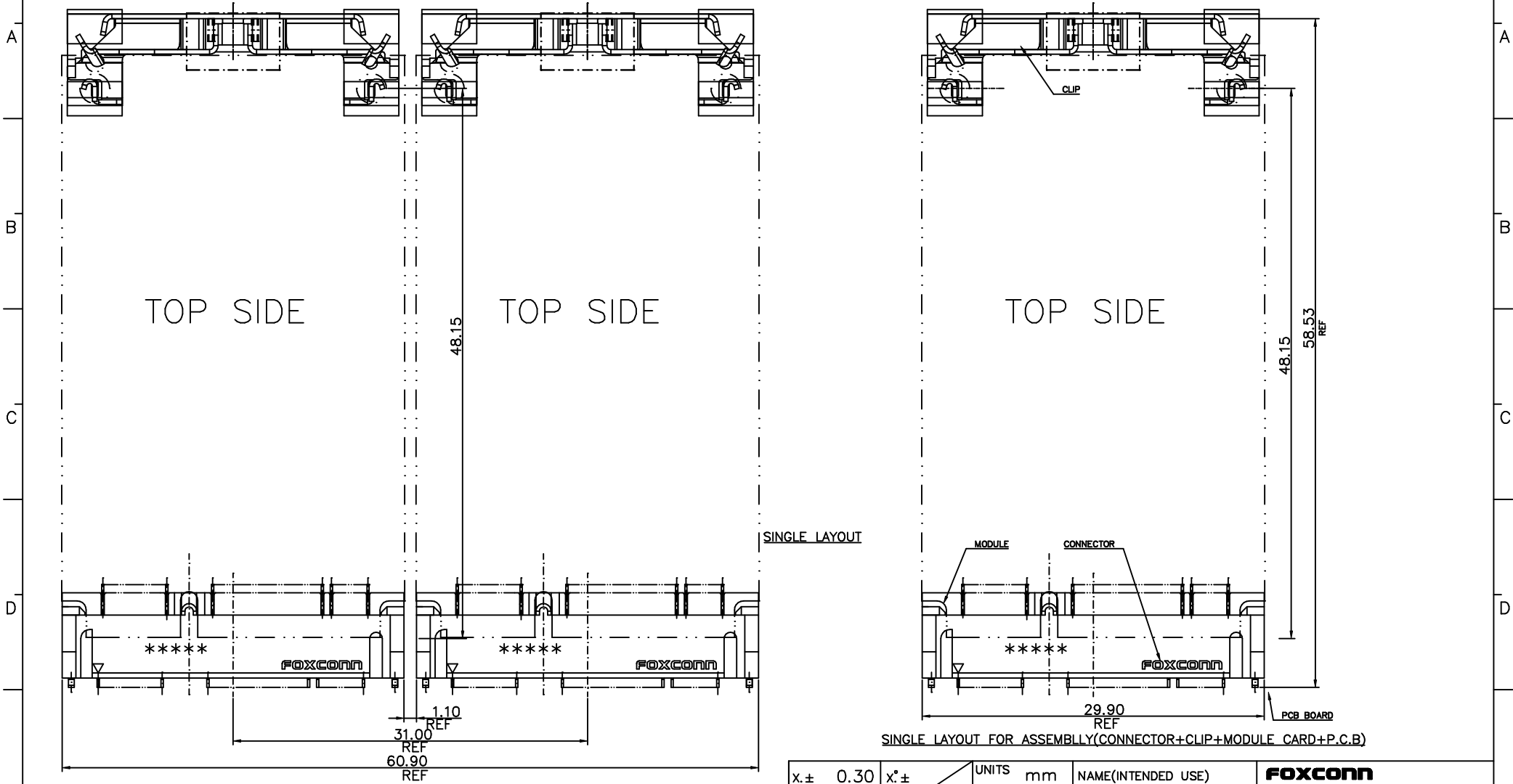
1. ELECTRICAL CHARACTERISTICS:
 - 1-1 CURRENT RATING: 0.75 A MAX per power contact.
 - 1-2 VOLTAGE RATING: 50 VAC per contact.
 - 1-3 LOW LEVEL CONTACT RESISTANCE: 55mΩ max. initial, ΔR =20mΩ max.
 - 1-4 INSULATION RESISTANCE: 500MΩ min. at 500 V DC.
 - 1-5 DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: 300 V AC (RMS).
 - 1-6 INSERTION LOSS: f ≤1.25 GHz: ≤1dB; 1.25 <f≤3.75 GHz: ≤1.6x(f-1.25)+1dB
 - 1-7 RETURN LOSS: f ≤1.3GHz: ≤-12dB; 1.3<f≤2GHz: ≤-7dB; 2<f≤3.75GHz: ≤-4dB
 - 1-8 CROSSTALK NEXT: f≤1.25GHz: ≤-32dB; 1.25<f≤3.75GHz: ≤-(32-2.4x(f-1.25)) dB
 - 1-9 TEMPERATURE RISE VERSUS CURRENT: <30°C at rated current per EIA-364-70A, method 2.
2. MECHANICAL CHARACTERISTICS:
 - 2-1 DURABILITY: 50 mating/unmating cycles.
 - 2-2 MATING/UNMATING FORCE: 2.3 kgf max. per connector.
3. ENVIRONMENTAL CHARACTERISTICS:
 - 3-1 USEFUL FIELD LIFE: 5 years.
 - 3-2 OPERATING TEMPERATURE: -40°C TO +80°C.
 - 3-3 TEMPERATURE LIFE: Subject mated samples at 105±2°C for 120 hours per EIA-364-17, method A.
 - 3-4 THERMAL SHOCK: Subject mated samples to 10 cycles between -55 to 85°C per EIA-364-32C, condition I.
 - 3-5 CYCLIC TEMPERATURE & HUMIDITY: Subject mated samples to 24 cycles between 25°C at 80% RH to 65°C at 50% RH per EIA-364-31B.
 - 3-6 VIBRATION: Subject mated samples to 20 to 500 Hz, 3.1 g RMS random excitation of 15 min. in each of the 3 axes and no discontinuity >1μs is found per EIA-364-28D, test condition VII, test condition letter D.
 - 3-7 MECHANICAL SHOCK: Subject mated samples to 50% half-sine excitation of 11 ms duration and no discontinuity >1μs is found per per EIA-364-27B, condition A.
 - 3-8 MIXED FLOWING GAS: Subject mated samples for 7 days per EIA-364-65, class IIA.
 - 3-9 THERMAL DISTURBANCE: Subject mated samples to 10 cycles between 15 to 85°C.
4. PLEASE CONTACT FOXCONN SALES REPRESENTATIVE TO VERIFY PRODUCT DETAILS & AVAILABILITY.

⑥	CAP	1	THERMOPLASTIC	UL94V-0, IVORY COLOR(IN ORDER TO PICK-UP, TAKE AWAY AFTER ASSEMBLY)
⑤	CLIP(2)	1	STAINLESS STEEL	Pd PLATING OVER SOLDER PAD AREA
④	CLIP(1)	1	STAINLESS STEEL	NO PLATING
③	BOARD LOCK	2	COPPER ALLOY	PURE TIN OVER ALL
②	CONTACT	52	PHOSPHOR BRONZE	NICKEL UNDER PLATING GOLD PLATING AT CONTACT AREA
①	HOUSING	1	THERMOPLASTIC	UL94V-0, IVORY COLOR
ITEM	DESCRIPTION	Q'TY	MATERIAL	TREATMENT

x.± 0.30	x'±	UNITS	mm	NAME(INTENDED USE)	FOXCONN HON HAI PRECISION IND. CO.,LTD. TAIPEI, TAIWAN, R.O.C.
.x± 0.25	.x'±	MAT'L		MINI PCI EXPRESS Connector	
.xx± 0.15	.xx'±	FINISH		PART NO.(INTENDED USE)	TITLE:
.xxx±	.xxx'±	Q'TY		ASOB22*-S68*-**	CUSTOMER DRAWING
THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF HON HAI PRECISION IND. CO., LTD. AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED IN ANY MANNER WITHOUT THE PRIOR WRITTEN CONSENT OF HON HAI PRECISION IND. CO., LTD.				APPD:	DWG NO.:
				Bruce Wu 4/23'06	317-0000-1228
				CHKD:	SCALE
				Herry Yang 4/23'06	SHEET
				DR: Recharh.XIAO 4/21'06	REV.
					N/A
					2/6
					A

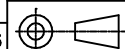
IDEAS GENERATED DRAWING, DO NOT CHANGE BY HAND

REV.	ECN.	NO.	APPD.



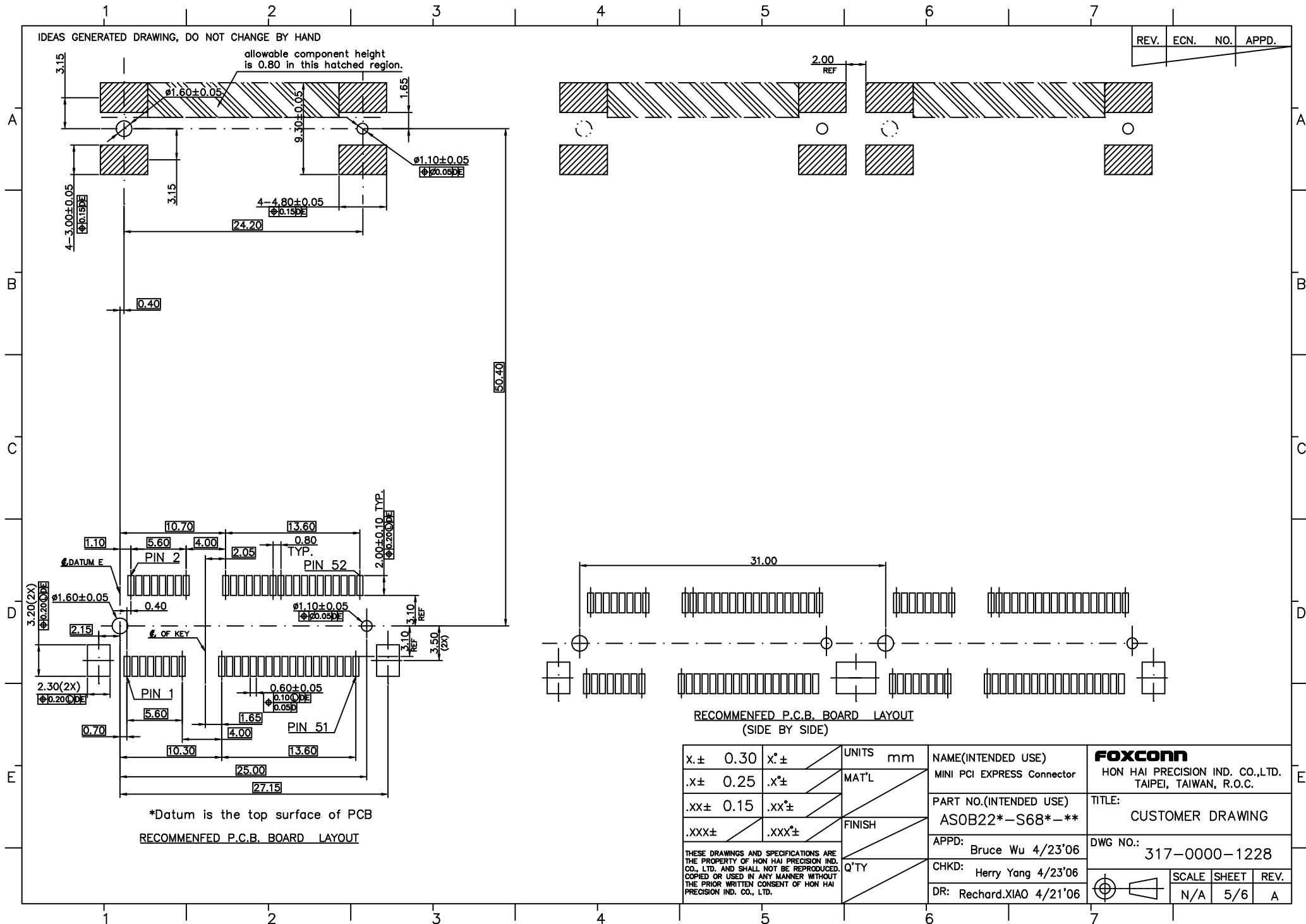
x.± 0.30	x'.±	UNITS mm	NAME(INTENDED USE)	FOXCONN HON HAI PRECISION IND. CO.,LTD. TAIPEI, TAIWAN, R.O.C.
.x± 0.25	.x'±		MINI PCI EXPRESS Connector	
.xx± 0.15	.xx'±	MAT'L	PART NO.(INTENDED USE)	TITLE:
.xxx±	.xxx'±		ASOB22*-S68*-**	CUSTOMER DRAWING
		FINISH	APPD:	DWG NO.:
				Bruce Wu 4/23'06
		Q'TY	CHKD:	
				Herry Yang 4/23'06
			DR:	
			Rechard.XIAO 4/21'06	
			SCALE	SHEET
			N/A	3/6
			REV.	
				A

THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF HON HAI PRECISION IND. CO., LTD. AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED IN ANY MANNER WITHOUT THE PRIOR WRITTEN CONSENT OF HON HAI PRECISION IND. CO., LTD.



IDEAS GENERATED DRAWING, DO NOT CHANGE BY HAND

REV.	ECN.	NO.	APPD.



*Datum is the top surface of PCB
RECOMMENDED P.C.B. BOARD LAYOUT

RECOMMENDED P.C.B. BOARD LAYOUT
(SIDE BY SIDE)

x.± 0.30	x°.±	UNITS	mm
.x± 0.25	.x°.±		MAT'L
.xx± 0.15	.xx°.±	FINISH	
.xxx±	.xxx°.±		Q'TY

NAME(INTENDED USE)	MINI PCI EXPRESS Connector
PART NO.(INTENDED USE)	AS0B22*-S68*-**
APPD:	Bruce Wu 4/23'06
CHKD:	Herry Yang 4/23'06
DR:	Rechard.XIAO 4/21'06

FOXCONN	HON HAI PRECISION IND. CO.,LTD. TAIPEI, TAIWAN, R.O.C.	
TITLE:	CUSTOMER DRAWING	
DWG NO.:	317-0000-1228	
SCALE	SHEET	REV.
N/A	5/6	A

THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF HON HAI PRECISION IND. CO., LTD. AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED IN ANY MANNER WITHOUT THE PRIOR WRITTEN CONSENT OF HON HAI PRECISION IND. CO., LTD.

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9