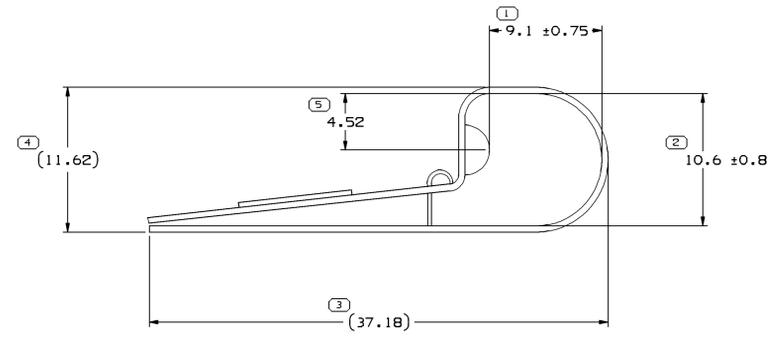
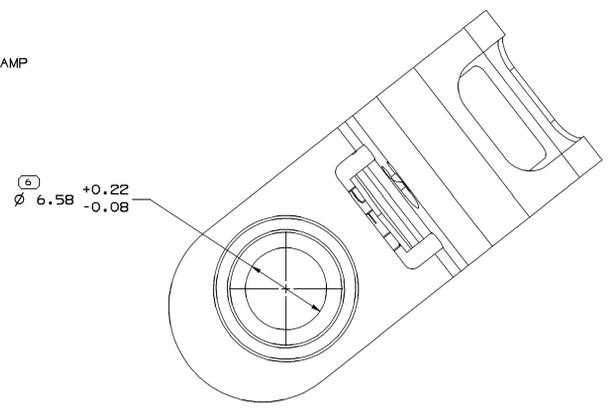


SYMBOL DEFINITION		TOTAL NO OF INSPECTIONS REQUIRED	MISSING SYMBOLS
A DIMENSION WITHOUT AN INSPECTION REPORT SYMBOL DOES NOT REQUIRE INSPECTION. IT MAY BE CONTROLLED ON THE INDIVIDUAL COMPONENT DRAWING.		11	NO MISSING SYMBOL NUMBER
		LAST NO. USED	11

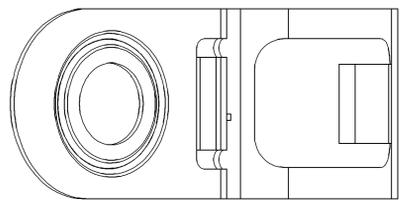
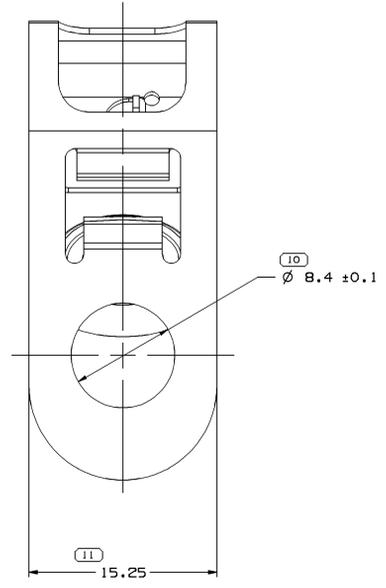
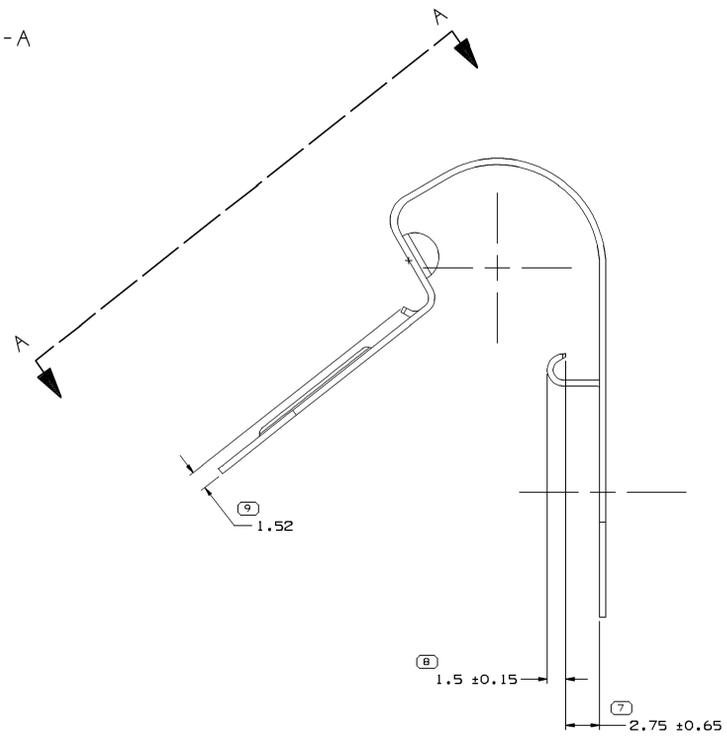
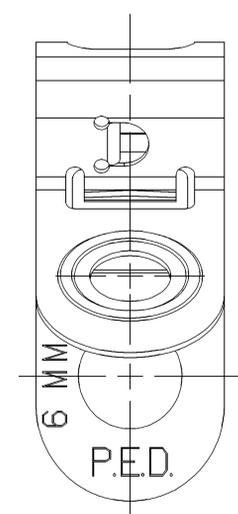
DWG STATUS				REVISION HISTORY				AUTH		DR		AP/VD	
DATE	STG	REV	N/P	CHG	ZONE								
04AU04	R	01	-	-		RELEASED		257521	ADK	ADK	SAN		
28JUL06	R	02	-	-		ADDED WAX-COAT NOTE		283083	MAC	MAC	TP		



CLOSED VIEW OF CLAMP  
SCALE 5:1



VIEW A-A



NOTES

- UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AND/OR INDICATED: DIMENSIONS ARE TO FACE OF VIEW SHOWN AND AUTOMATICALLY ROUNDED BY COMPUTER FOR INSPECTION (SEE MATH MODEL FOR PRECISE DIMENSIONS). FOR ALL OTHER DIMENSIONS NOT SHOWN BUT REQUIRED FOR TOOL BUILD, SEE MATH MODEL FOR PRECISE TOOL PATH DATA.
- AUSTEMPER TO ROCKWELL " 15N" 80.5-84.5 (BAINITE MICROSTRUCTURE).
- BAKE FOR 4 HOURS AT 375°-450°F TO RELIEVE HYDROGEN EMBRITTLEMENT

MATERIAL NOTES

- PLATE PER DX551318-P ZINC NICKEL WITH CLEAR TRIVALENT CHROME & TOPCOAT. PLATING REQUIREMENTS TO WITHSTAND 400 HOURS MINIMUM TO RED RUST IN NEUTRAL SALT FOG, EXCEPT FOR SHARP EDGES.
- WAX-COAT (BRITEGUARD CLEAR WAX IR) OR EQUIVALENT ADDED TO REDUCE FRICTION.

PART DRAWING	
STYLE	D
VOLUME (OF)	
DISTR CODE	
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	
THIS DOCUMENT IS IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5M-1994 AS MODIFIED BY THE IN-SUPPLY DIMENSIONING AND TOLERANCE ADDENDUM-2003. SEPARATE WRITINGS OF FEATURES MAY BE BASED SEPARATELY PER RULES OF DATUM REFERENCES.	
ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS	
REFERENCE	
THIRD ANGLE PROJECTION	DO NOT SCALE
USE MATH DATA	UNIMAPHICS

**DELPHI**  
DELPHI PACKARD ELECTRIC SYSTEMS  
WARREN, OH

DR	DATE
APV01 ADAM D. KIMBERLIN	04AU04
APV02 ADAM D. KIMBERLIN	04AU04
APV03 S.A. NORLING	04AU04
APV04	
APV05	

MATERIAL: .508 THK SAE 1050 C.R. STEEL

DRAWING NAME: MOUN CLAMP CDT

DRAWING NUMBER: 15495966

SIZE	SCALE	FRAME NO	SHEET NO	STG	REV	N/P
A0	5:1	1	1	1	R	02

## Данный компонент на территории Российской Федерации

### Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9