

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528326-1	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528326-2	C	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528326-6	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528326-1	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528326-2	C	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528326-6	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528326-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA

AMP TERMINAL

AMP CRIMP SPECS

TERMINAL NAME; PIN AND SOCKET ASSEMBLY .062 TYPE III+

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	2.03 [.080 IN]	F	0.50mm ² - 1.50mm ²
INSUL	3.05 [.120 IN]	0	2.0-2.5 [.080-.098 IN]

WIRE STRIP LENGTH

3.6-4.3 [.141-.171 IN]

APPL INSTRUCTION

408-8322 & 408-8490

TERMINAL	-	-		FEED
APPL SPEC	114-19000	-		12.70 [.5 IN]

TERMINALS APPLIED

163081	-	-	-	-
163767	-	-	-	-
163083	-	-	-	-
163766	-	-	-	-
164161	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	REF SETTING
mm ² AWG		
1.50mm ² or 16AWG	1.40 ±0.05 [.055 ±.002 IN]	B1
1.00mm ²	1.32 ±0.05 [.052 ±.002 IN]	B4
0.75mm ² or 18AWG	1.27 ±0.05 [.050 ±.002 IN]	B7
0.50mm ² or 20AWG	1.19 ±0.03 [.047 ±.001 IN]	C2
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

- RECOMMENDED SPARE PARTS.
2.

GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
3.

LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- 4

CUT TO LENGTH AT ASSY.

VIEW B

ROTATED 180°

POST FEED 40 mm STROKE	POST FEED 30 mm STROKE	PRE FEED 30 mm STROKE	PRE FEED 40 mm STROKE

LOC

A

DIST

66

AMP 1756 REV 3-92

21-MAR-06

12:28:31

us016926

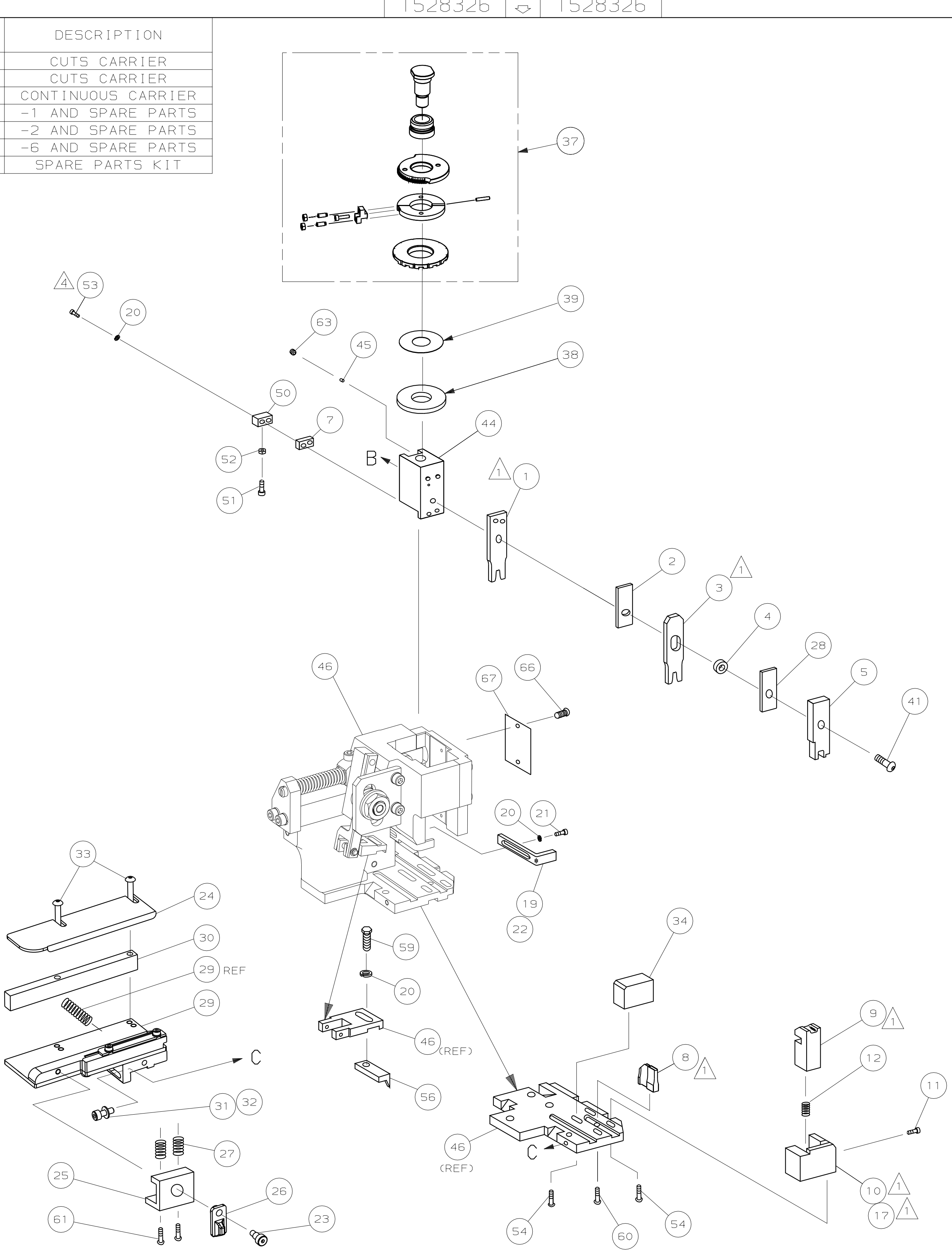
7

6

5

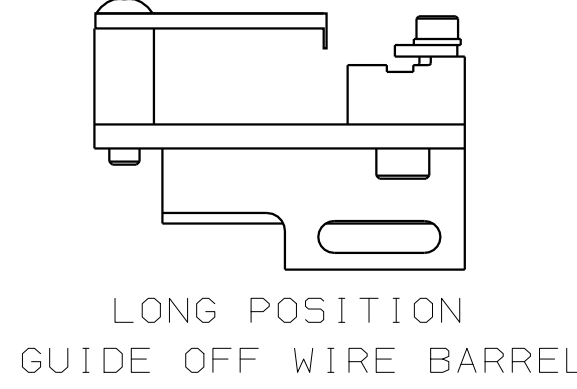
4

3



* WARNING:

ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



C	ECR-06-006917	GB	3-06
B	ECR-06-004277	CE	FEB06
P	REVISION RECORD	APP	DATE

DIMENSIONS: mm [INCHES]	MATL	HT	TR	FIN
DO NOT SCALE PRINT.				
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				
1 PLC DEC ±				
2 PLC DEC ±				
3 PLC DEC ±				
ANGLES ±				
SURF TEXTURE: ✓				
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.38 MAX				
CAGE CODE	00779	CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING		RESTRICTED TO

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9