

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
 © COPYRIGHT - - ALL RIGHTS RESERVED.

REVISIONS				
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	APVD
F3		REVISED PER ECO-16-004223	16JUL2016	NK MZ

PIN BODY, BRASS  
SEE TABLE

SPRING, STAINLESS STEEL

Ø1.588  $\begin{matrix} +0.025 \\ -0.051 \end{matrix}$   
 $\begin{bmatrix} 0.0625 \\ +0.0010 \\ -0.0020 \end{bmatrix}$

9.91 MIN  
[.390]

27.10±0.51  
[1.067±.020]

Ø2.87 MAX  
[.113]

1.65 MIN  
[.065] TYP

20.24±0.25  
[.797±.010]

.015 MAX CUT-OFF

MATING END

8 0.38µm [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN, 1.27µm [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 ON OPPOSITE END FOR A LENGTH OF 5.69 [.224] MIN, BOTH OVER 1.27µm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

9 1.27µm [.000050] MIN TIN PER MIL-T-10727 OVER 1.27µm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

3.68  $\begin{matrix} +0.13 \\ -0.25 \end{matrix}$   
 $\begin{bmatrix} .145 \\ +0.005 \\ -0.010 \end{bmatrix}$

3.05  $\begin{matrix} +0.25 \\ -0.13 \end{matrix}$  TYP  
 $\begin{bmatrix} .120 \\ +0.010 \\ -0.005 \end{bmatrix}$

SECTION A-A

2.92  $\begin{matrix} +0.13 \\ -0.25 \end{matrix}$   
 $\begin{bmatrix} .115 \\ +0.005 \\ -0.010 \end{bmatrix}$

2.84  $\begin{matrix} +0.25 \\ -0.13 \end{matrix}$  TYP  
 $\begin{bmatrix} .112 \\ +0.010 \\ -0.005 \end{bmatrix}$

SECTION B-B

1 0.76µm [.000030] MIN PRECIOUS METAL PLATE ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27µm [.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 1.27µm [.000050] MIN NICKEL PLATE. CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TE PRODUCT SPEC 108-10042, BASED ON EIA/ECA-364-1000.01A (CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS).

2 0.76µm [.000030] MIN PRECIOUS METAL PLATE ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH A UNIFORM GRADIENT TO 0.25µm [.000010] ON REMAINDER, OVER 1.27µm [.000050] MIN NICKEL PLATE. GOLD FLASH ALL OVER. CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TE PRODUCT SPEC 108-10042, BASED ON EIA/ECA-364-1000.01A (CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS).

3 0.38µm [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27µm [.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 1.27µm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

4 GOLD PLATING NOT REQUIRED IN THIS AREA.

5 1.27µm [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 OVER 1.27µm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

6 ALL CONTACTS ON THIS DRAWING CAPABLE OF BEING USED WITH:  
 A WIRE RANGE OF 18-16 AWG WITH AN INSULATION RANGE OF Ø2.03-2.54 [.080-.100] OR  
 A WIRE SIZE OF 0.75mm<sup>2</sup> WITH AN INSULATION RANGE OF Ø1.35-1.65 [.053-.065] OR  
 A WIRE SIZE OF 1.0mm<sup>2</sup> WITH AN INSULATION RANGE OF Ø1.45-1.80 [.057-.071].

	SMALL PACK	9	1-66098-8 OR 1-66098-9	1-66099-6
	STANDARD	9	1-66098-8 OR 1-66098-9	1-66099-5
	SMALL PACK	1	66098-4	1-66099-4
	SMALL PACK	3	66098-3	1-66099-3
	SMALL PACK	5	66098-2	1-66099-2
	SMALL PACK	2	66098-1	1-66099-1
OBSELETE	SMALL PACK	2	66098-1	1-66099-1
SUPERSEDED BY 66099-3	STANDARD	8	1-66098-6	1-66099-0
	STANDARD	1	66098-4	66099-4
	STANDARD	3	66098-3	66099-3
	STANDARD	5	66098-2	66099-2
	STANDARD	2	66098-1	66099-1
	PACKAGING TYPE	CONTACT FINISH	STRIP P/N REF	PART NO

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	05/29/92	L.SIPE	
DIMENSIONS: mm [INCHES]		CHK	6-11-92	W.LENKER	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	7-7-92	G.STEINHAUER	
0 PLC ± -		PRODUCT SPEC		NAME	
1 PLC ± -		APPLICATION SPEC		PIN ASSEMBLY, LOOSE PIECE, TYPE III+	
2 PLC ± 0.13 [.005]		WEIGHT	-	SIZE	A2
3 PLC ± -		CUSTOMER DRAWING		CAGE CODE	00779
4 PLC ± -		SCALE	8:1	DRAWING NO	C=66099
ANGLES ± -		SHEET	1 OF 1	RESTRICTED TO	-
FINISH		REV	F3		
SEE CALLOUTS					

1471-9 (1/15)

## Данный компонент на территории Российской Федерации

### Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9