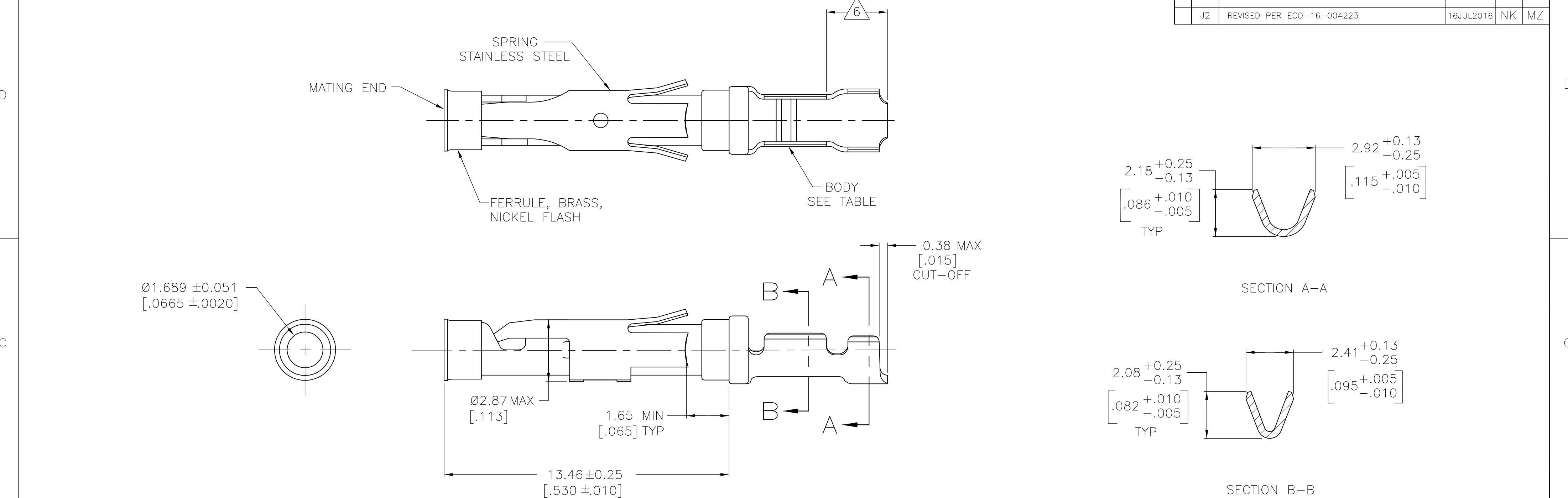




1	0.76µm [.000030] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27µm[.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 0.76µm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
2	1.27µm [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 OVER 0.76µm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
3	0.76µm [.000030] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH A UNIFORM GRADIENT TO 0.25µm [.000010] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON THE REMAINDER OVER 0.76µm [.000030] NICKEL PER QQ-N-290.
4	0.38µm [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27µm[.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 0.76µm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
5	1.27µm [.000050] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH GOLD FLASH ON REMAINDER OVER 1.90µm [.000075] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
6	GOLD PLATING NOT REQUIRED IN THIS AREA
7	WIRE RANGE 24-20 AWG. INSULATION RANGE 1.02[.040]-2.03[.080].
8	0.38µm [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN, 1.27µm [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 FOR A LENGTH OF 5.69 [.224] MIN ON OPPOSITE END, BOTH OVER 1.27µm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290 ON ENTIRE CONTACT.
9	1.27µm [.000050] MIN TIN PER MIL-T-10727 OVER 0.76µm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
10	OBsolete PARTS: OBsolete CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

	SMALL PACK	9	BRASS	2-66104-9 OR 3-66104-0	2-66105-0	
	STANDARD	9	BRASS	2-66104-9 OR 3-66104-0	1-66105-9	
	SMALL PACK	1	BRASS	66104-4	1-66105-8	
10	OBsolete	SMALL PACK	4	BRASS	66104-3	1-66105-7
	SMALL PACK	2	BRASS	66104-2	1-66105-6	
OBsolete	SMALL PACK	3	BRASS	66104-1	1-66105-5	
OBsolete	STANDARD	8	BRASS	2-66104-6	1-66105-4	
OBsolete	STANDARD	1	PHOSPHOR BRONZE	2-66104-3	1-66105-3	
OBsolete	STANDARD	2	PHOSPHOR BRONZE	2-66104-2	1-66105-2	
OBsolete	STANDARD	5	BRASS	1-66104-6	1-66105-0	
	STANDARD	1	BRASS	66104-4	66105-4	
	STANDARD	4	BRASS	66104-3	66105-3	
	STANDARD	2	BRASS	66104-2	66105-2	
	STANDARD	3	BRASS	66104-1	66105-1	
	PACKAGING TYPE	BODY FINISH	MATERIAL	STRIP P/N REF	PART NO	

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN L.SIPE 06/01/92	TE Connectivity		
DIMENSIONS: mm [INCHES]		CHK W.LENKER 6-11-92			
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME	
		0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± 0.13 [.005] 3 PLC ± - 4 PLC ± - ANGLES ± -			
MATERIAL SEE CALLOUTS		FINISH SEE CALLOUTS		SIZE CAGE CODE DRAWING NO RESTRICTED TO	
		WEIGHT -		A2 00779 C=66105	
		CUSTOMER DRAWING		SCALE 8:1 SHEET 1 OF 1 REV J2	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9